



**Matière:**  
Filet: Inox.

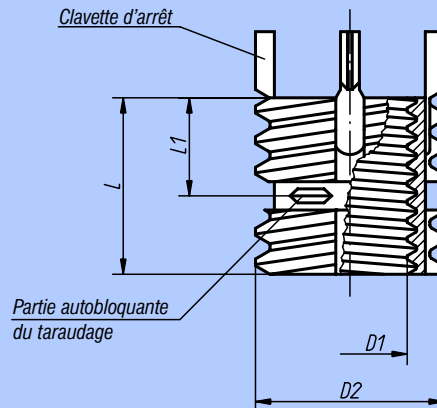
**Finition:**  
passivé.

**Exemple de commande:**  
Filet renforcé nlm 07663-112.  
Outil de montage  
nlm 07660-812.

**Nota:**  
Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique de restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés.  
Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.  
Tolérance dimensionnelle admissible:  
pour les taraudages énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire H6 pour les filets d'écrou et g6 pour les filets de boulon. Autres cotes: ±0,25 mm.

- Avantages procurés par les filets nlm:
- Montage rapide et facile.
  - Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
  - En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

Notice de montage voir page 470.



Filets rapportés					Outil de montage
Référence Inox	Taraudage D <sub>1</sub>	Filetage D <sub>2</sub>	Longueur L <sub>1</sub>	Longueur L	Référence
07663-105	M 5	M 8	4	8	07660-805
07663-106	M 6	M10 x 1,25	5	10	07660-806
07663-108	M 8	M12 x 1,25	6	12	07660-808
07663-108 x 1	M 8 x 1	M12 x 1,25	6	12	07660-808
07663-110	M10	M14 x 1,5	7	14	07660-810
07663-110 x 125	M10 x 1,25	M14 x 1,5	7	14	07660-810
07663-112	M12	M16 x 1,5	8	16	07660-812
07663-112 x 125	M12 x 1,25	M16 x 1,5	8	16	07660-812

Caractéristiques techniques pour le montage des filets à taraudage autobloquant

Taraudage D <sub>1</sub>	Montage				Démontage	
	Foret Ø	Ø Lamage + 0,25	Taraud	Profondeur min. du taraudage	Foret Ø	Profondeur du taraudage
M 5	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4,0
M 6	8,8	10,3	M10 x 1,25	11,5	7,5	4,8
M 8	10,8	12,3	M12 x 1,25	13,5	9,5	4,8
M 8 x 1	10,8	12,3	M12 x 1,25	13,5	9,5	4,8
M10	12,8	14,3	M14 x 1,5	15,5	11,5	4,8
M10 x 1,25	12,8	14,3	M14 x 1,5	15,5	11,5	4,8
M12	14,8	16,3	M16 x 1,5	17,5	13,5	4,8
M12 x 1,25	14,8	16,3	M16 x 1,5	17,5	13,5	4,8