



Matière, finition:

Corps: acier trempé.
Élément de serrage: acier trempé (HRc 49-51) et bruni.
Surfaces de serrage prismatiques: trempé et rectifié.

Exemple de commande:
nim 04525-16

Nota:

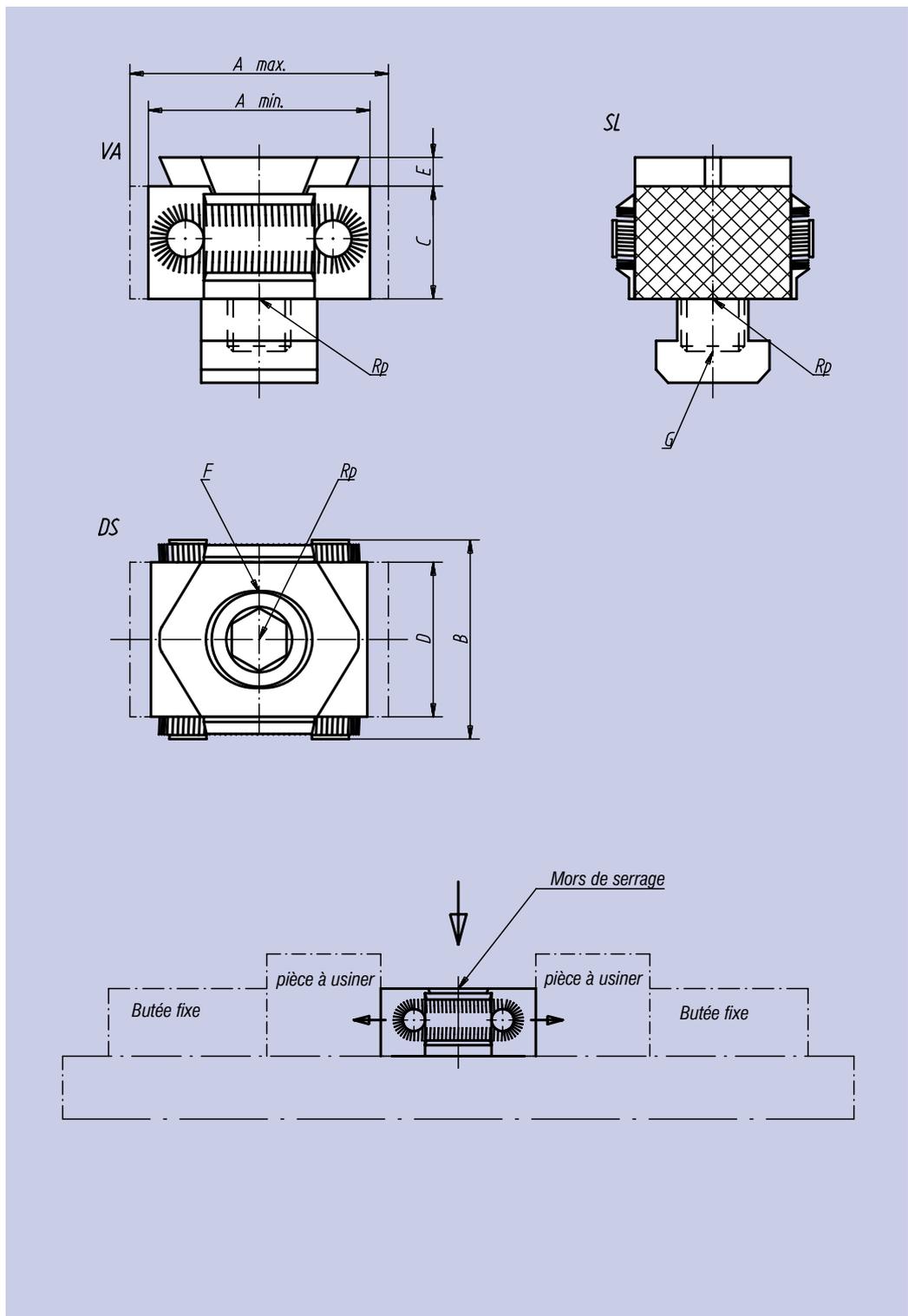
De par sa construction, le mors de serrage prismatique permet de réaliser avantageusement des serrages multiples, tant horizontaux que verticaux. Les surfaces de serrage en acier trempé et rectifié permettent d'atteindre des efforts de serrage élevés.

En fonction des besoins, on peut fixer les segments de serrage dans un taraudage ou dans une rainure en T. Pour écarter les deux segments de serrage, on visse la vis à tête CHc DIN 912, calant la pièce à usiner contre une butée fixe.

Les mors de serrage référence 04525-08 sont dépourvus de striés.

Le trou oblong permet de déplacer les éléments de serrage

Valeurs de déplacement des mors:
04525-08 = ±0,5 mm
04525-12 = ±1 mm
04525-16 = ±1,5 mm



Référence	A		B	C	D	E	F Vis à tête CHC DIN 912	G	Force de serrage N	Couple de serrage M _A (Nm)	kg
	min.	max.									
04525-08	27	31	29	15	21	2,5	M 8 x 025	pour taraudage	15000	25	0,068
04525-0810	27	31	29	15	21	2,5	M 8 x 025	pour rainure en Té, 10	15000	25	0,080
04525-12	42	49	41	22	30	4,0	M12 x 040	pour taraudage	30000	85	0,224
04525-1214	42	49	41	22	30	4,0	M12 x 030	pour rainure en Té, 14	30000	85	0,251
04525-16	57	66	56	29	42	5,0	M16 x 060	pour taraudage	50000	210	0,583
04525-1618	57	66	56	29	42	5,0	M16 x 050	pour rainure en Té, 18	50000	210	0,638