

Matière:

Acier.

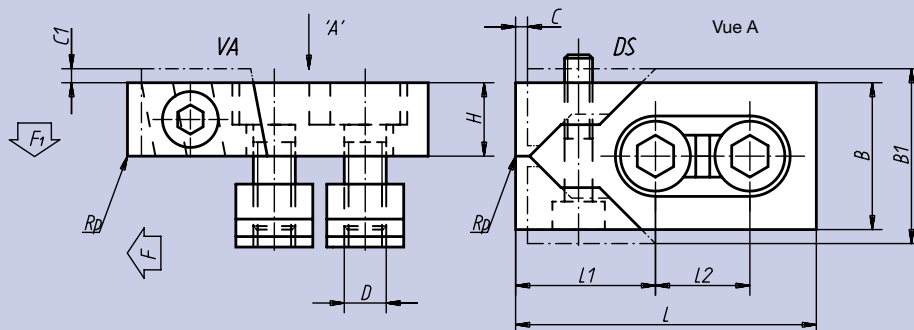
Finition:

Trempé et bruni.

Exemple de commande:
nlm 04450-16

Nota:

Ces plots de blocage, très maniables, se prêtent, de par leur construction basse, à l'usinage de pièces de dimensions variables. Grâce à un effet de serrage prismatique, les mors en acier trempé assurent l'immobilisation simultanée de la pièce vers l'avant et vers le bas.



Référence	Largeur de rainure	L	L ₁	L ₂	B	B ₁	H	C	C ₁	D	F kN	F ₁ kN	kg
04450-12	12	80	39	26	40	47	20	3	2,5	M10	10	1,0	0,550
04450-14	14	80	39	26	40	47	20	3	2,5	M12	14	1,5	0,650
04450-16	16	80	39	26	40	47	20	3	3,0	M12	20	2,0	0,650
04450-161	16	100	46	34	50	59	25	4	2,5	M14	20	2,0	1,150
04450-18	18	100	46	34	50	60	25	4	3,0	M16	28	2,5	1,250
04450-20	20	100	46	34	50	60	25	4	3,0	M16	34	3,0	1,300
04450-22	22	140	65	50	78	95	30	5	4,0	M20	40	3,5	3,150
04450-24	24	140	65	50	78	95	30	5	4,0	M20	40	3,5	3,300
04450-28	28	140	65	50	78	95	30	5	4,0	M24	60	5,0	3,700
04450-30	30	140	65	50	78	95	30	5	4,0	M24	60	5,0	3,900



Matière:

Acier.

Finition:

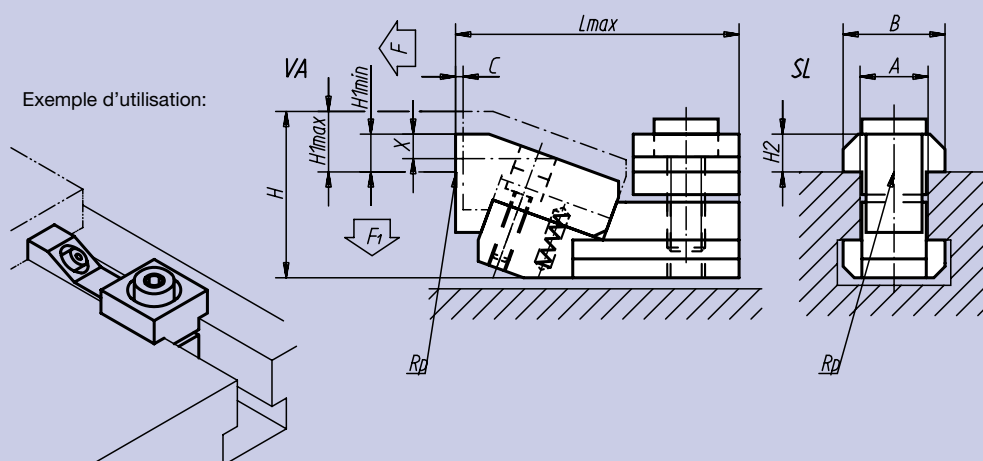
Trempé et bruni.

Exemple de commande:
nlm 04470-12

Nota:

Ces crampons plaqueurs garantissent un bridage sûr pour des pièces à usiner de faible hauteur. L'effet de serrage prismatique des crampons permet d'immobiliser, en toute sécurité, la pièce à usiner sur la table de la machine.

Exemple d'utilisation:



Référence	A	C	L _{max}	B	H	H ₁ [*] min.	H ₁ [*] max.	X [*]	H ₂	F N	F ₁ N	kg
04470-12	12	1,8	52	18	31	3,5	8,5	5	7	3000	360	0,140
04470-14	14	1,8	55	22	34	2,5	7,5	5	8	3000	360	0,280
04470-16	16	2,5	68	25	41	4,0	11,0	6	9	7000	840	0,320
04470-18	18	2,5	71	28	43	2,0	9,0	6	10	7000	840	0,340
04470-22	22	3,0	89	35	53	5,0	14,0	9	14	12900	1530	0,740

^{*}Pour profondeur maximale de rainure en Té conformément à DIN 650. Pour des hauteurs de bridage plus faibles et une profondeur de rainure minimum, la bride peut être rectifiée à la cote X.