

Excentrique de bridage à usiner





Matière:

Vis excentrique: acier allié. Disque de serrage: acier.

Finition:

Bruni.

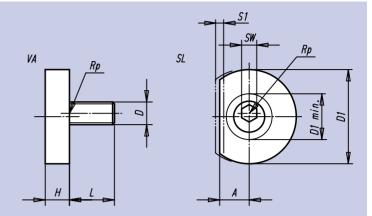
Exemple de commande: nlm 04431-06

Nota:

Le disque de serrage peut être fraisé aux formes de la pièce pour obtenir un serrage mécanique de précision de pièces cylindriques à contours complexes. La distance A du plat au centre de l'excentrique est identique à celle de l'excentrique nlm 04435 et permet d'interchanger ces deux composants.

Vis de bridage pour l'opération de fraisage fournie.

Vis de rechange pour excentrique disponibles sur demande.



Référence	A*	D	D ₁	D _{1 min.} **	Н	L	SW	S ₁ (course de serrage)	Force de serrage kN	Ůg
04431-06	7,8	M 6	24,9	12,1	6,4	11,9	4	1,01	3,6	25
04431-10	10,2	M10	31,2	17,2	8,9	18,0	7	1,52	9,0	55
04431-12	12,7	M12	37,6	22,4	11,4	22,9	8	2,03	18,0	80
04431-16	15,0	M16	43,9	26,1	14,0	28,6	12	2,54	27,0	180

- A = distance entre la pièce à usiner et le centre du taraudage. D1 mini: Cote disponible pour le fraisage des contours.



Notes:					
NOTES.					