

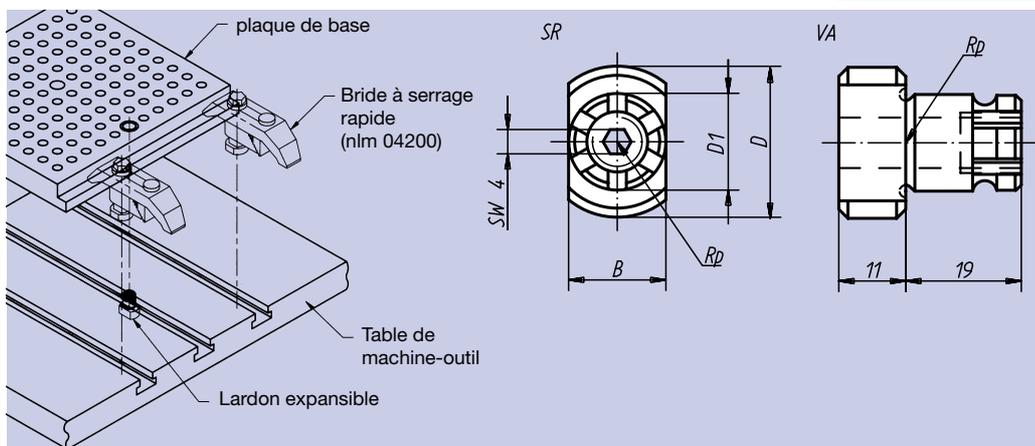


Matière:
Acier traité.

Finition:
Traité et bruni.
Diamètre: face rectifiée.

Exemple de commande:
nlm 03151-18016

Nota:
Les lardons expansibles permettent de positionner des plaques sur les tables de machines-outils à rainures en T (voir schéma). Prévoir deux alésages sur les plaques à positionner. La vis de serrage est à six pans creux et peut être utilisée des deux côtés.



Référence	B _{-0,01}	D	D _{1 -0,01}	kg
03151-12016	12	25	16	0,040
03151-14016	14			0,050
03151-16016	16			0,050
03151-18016	18	29	16	0,050
03151-20016	20			0,060
03151-22016	22	35	20	0,060
03151-24020	24			0,240
03151-28020	28			0,280
03151-32020	32	40		0,320

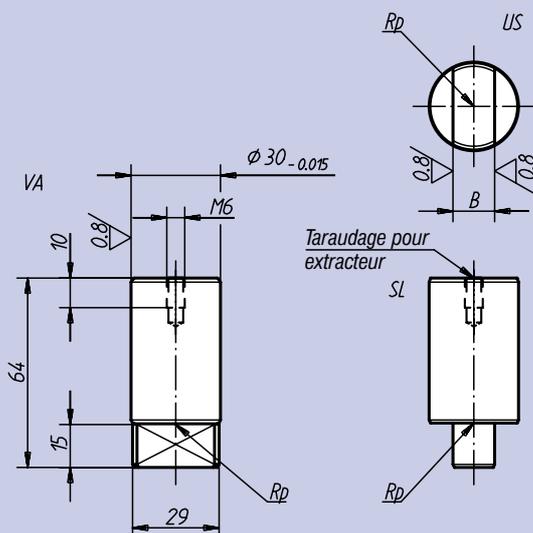


Matière:
Acier.

Finition:
Acier: traité et bruni.
Diamètre de centrage et surfaces de guidage rectifiées.

Exemple de commande:
nlm 03152-14030

Nota:
Les cylindres de positionnement servent au positionnement des plaques modulaires ou des plaques de base (nlm 01126) sur la table rainurée de la machine-outil.



Référence	B _{-0,015}	kg
03152-12030	12	0,307
03152-14030	14	0,313
03152-16030	16	0,320
03152-18030	18	0,325
03152-20030	20	0,330
03152-22030	22	0,335