



GORREUX

PROGRAMME DE VENTES ONZE GAMMA

**Rue de l'Ourchet, 7
B - 5030 BEUZET - GEMBLOUX (Belgium)**

Tel. +32 (0)81 - 56 71 91

Fax +32 (0)81 - 56 77 91

e-mail : infog@gorreux.be

www.gorreux.be



PRESSES A MANDRINER

SPILPERSEN



<http://www.gorreux.be>

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

Le bâti de chaque presse à mandriner est fait d'un profilé en T rigide en fonte grise. Le coulisseau de presse rectifié est pourvu d'une denture et s'opère par un pignon moyennant un levier à main ou cliquet ou volant. Le guidage long du coulisseau de presse garantit le travail précis.

Un disque à fentes sert de support pour la pièce à usiner et est pourvu de quatre fentes de chute de largeurs différentes.

Les presses peuvent être montées sur un établi; nous pouvons fournir une base stable pour les modèles plus grands.

Les presses à mandriner peuvent être utilisées dans le montage et le démontage de mandrins, douilles, roulements, boulons, goupilles et clavettes.

Les modèles de presse avec commande à cliquet peuvent s'employer - pourvu qu'ils soient équipés des outils à brocher - à l'usinage rationnel de rainures en coin et d'autres profilés.

Les modèles avec établi réglable en hauteur sont particulièrement appropriés au travail des pièces à usiner encombrantes nécessitant une grande hauteur de montage.

L'établi stable est appuyé en toute sécurité par une broche filetée largement dimensionnée.

Le fonctionnement des modèles HR se fait avec un volant de façon que le coulisseau frappe la pièce à usiner à force de coup. Dans ce procédé on exploite l'énergie cinétique du volant pour obtenir une grande force de percussion avec peu d'énergie dépensée les travaux légers de pliage, rivetage, estampage et découpage.

Un ressort de rappel monté retire le coulisseau dans sa position initiale après l'action.

Het frame van elke spilpers bestaat uit een grijs gietijzeren T-profiel. Het geslepen glijstuk van de pers heeft een vertanding en werkt met een tandwiel dat wordt bediend met een eenarmige hefboom of een hefboom met pal of wiel. De lengte van het glijstuk van de pers staat borg voor nauwkeurig werk.

Een schijf met vier spleten van verschillende breedte dient als onderstel voor het te bewerken stuk.

De persen kunnen op een werkbank worden gemonteerd; voor de grootste modellen kunnen wij een stabiele basis leveren.

De spilpersen kunnen worden gebruikt om spullen, hulzen, lagers, schroefbouten, pennen en wiggen te monteren en te demonteren.

Op voorwaarde dat ze met een trekfreeseenheid zijn uitgerust, kunnen de persmodellen met palbediening worden gebruikt voor het rationeel bewerken van hoekvormige sleuven en andere profielijzers.

De modellen met een in de hoogte verstelbare werkbank zijn met name geschikt voor het bewerken van stukken die veel plaats innemen en een grote montagehoogte vereisen.

De stabiele werkbank wordt in alle veiligheid ondersteund door een ruim gemeten spilneus met schroefdraad.

De HR-modellen worden aangedreven met een wiel, zodat het glijstuk het te bewerken stuk met slagkracht raakt. Deze werkwijze maakt gebruik van de kinetische energie van het wiel, om zo een grote stootkracht te verkrijgen met beperkt energieverbruik voor licht plooi-, klink-, stamp- en snijwerk. Na de inbedrijfstelling wordt het glijstuk door een terugstelveer weer in zijn beginpositie getrokken.

72101

PRESSE A MANDRINER A LEVIER
SPILPERS MET HEFBOOM



CODE A : avec levier à main simple - met eenarmige hefboom



		CODE A	CODE A	CODE A	CODE A	CODE A
TYPE		DP 500	DP 1000	DP 1500	DP 2000	DP 3000
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	UNITE	72101001	72101002	72101003	72101004	72101005
TECHNISCHE KENMERKEN	MAAT					
force de pression	kp	500	1000	1500	2000	3000
drukkracht						
pression maxi possible	kp	800	2000	3000	3600	5000
maximaal mogelijke druk						
transmission par levier	i	1:14	1:27	1:27	1:27	1:38
overbrenging door hefboom						
col-de-cygne jusqu'au centre du coulisseau	mm	95	155	220	250	250
uitlading tot midden van glijstuk						
diam. coulisseau	mm	32	40	58	58	78
diameter glijstuk						
hauteur maxi de montage	mm	150	260	350	420	500
maximale montagehoogte						
course du coulisseau	mm	150	260	350	420	500
slag van het glijstuk						
largeur des fentes des plateaux de support	mm	15-35	20-46	20-46	35-80	35-80
breedte van de spleten van de houderplaten						
hauteur du bâti de la presse	mm	290	440	570	700	780
hoogte van de werkbank van de pers						
poids net	kg	16	45	90	143	175
nettogewicht						
poids net avec base	kg	-	78	120	171	203
nettogewicht met basis						
poids brut avec emballage maritime	kg	30	70	130	195	245
brutogewicht en maritieme verpakking						
poids brut avec base et emballage maritime	kg	-	110	170	235	270
brutogewicht met basis en maritieme verpakking						
dimensions caisse	cm	40x30x40	57x40x54	75x45x65	85x50x80	90x50x90
afmetingen kist						
dimensions caisse avec base	cm	-	-	95x50x70	85x67x80	100x67x90
afmetingen kist met basis						

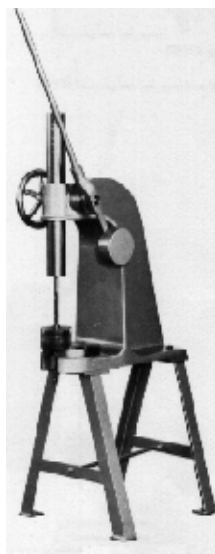
Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

72102

PRESSE A MANDRINER A CLIQUET SPILPERS MET PAL



CODE B : avec levier à cliquet et volant -
met hefboom met pal en wiel



		CODE B	CODE B	CODE B	CODE B
TYPE		DP 1500 R	DP 2000 R	DP 3000 R	DP 3000 RS
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	UNITE	72102001	72102002	72102003	72102004
TECHNISCHE KENMERKEN	MAAT				
force de pression	kp	1500	2000	3000	3000
drukkracht					
pression maxi possible	kp	3000	3600	5000	5000
maximaal mogelijke druk					
transmission par levier	i	1:28	1:28	1:38	1:38
overbrenging door hefboom					
col-de-cygne jusqu'au centre du coulisseau	mm	220	250	250	400
uitlading tot midden van glijstuk					
diam. coulisseau	mm	58	58	78	78
diameter glijstuk					
hauteur maxi de montage	mm	350	420	500	800
maximale montagehoogte					
course du coulisseau	mm	350	420	500	800
slag van het glijstuk					
largeur des fentes des plateaux de support	mm	-	35-80	35-80	35-80
breedte van de spleten van de houderplaten					
hauteur du bâti de la presse	mm	570	700	780	1140
hoogte van de werkbank van de pers					
poids net	kg	107	155	185	380
nettogewicht					
poids net avec base	kg	137	183	213	-
nettogewicht met basis					
poids brut avec emballage maritime	kg	162	210	260	460
brutogewicht en maritieme verpakking					
poids brut avec base et emballage maritime	kg	187	250	310	-
brutogewicht met basis en maritieme verpakking					
dimensions caisse	cm	95x50x70	95x50x85	120x50x103	165x60x110
afmetingen kist					
dimensions caisse avec base	cm	95x50x78	95x67x85	120x67x103	-
afmetingen kist met basis					

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

72103

PRESSE A MANDRINER A VOLANT SPILPERS MET WIEL



CODE C : presse avec volant - pers met wiel



		CODE C	CODE C	CODE C	CODE C
TYPE		DP 200 HR	DP 500 HR	DP 750 HR	DP 1000 HR
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	UNITE	72103001	72103002	72103003	72103004
TECHNISCHE KENMERKEN	MAAT				
force de pression	kp	200	500	750	1000
drukkraft					
pression maxi possible	kp	-	-	-	-
maximaal mogelijke druk					
transmission par levier	i	1:9	1:13	1:9	1:13
overbrenging door hefboom					
col-de-cygne jusqu'au centre du coulisseau	mm	95	155	220	250
uitlading tot midden van glijstuk					
diam. coulisseau	mm	32	40	58	58
diameter glijstuk					
hauteur maxi de montage	mm	150	260	350	420
maximale montagehoogte					
course du coulisseau	mm	95	125	95	150
slag van het glijstuk					
largeur des fentes des plateaux de support	mm	15-35	20-46	20-46	35-80
breedte van de spleten van de houderplaten					
diam. volant	mm	250	360	400	560
diameter wiel					
hauteur du bâti de la presse	mm	290	440	570	700
hoogte van de werkbank van de pers					
poids net	kg	17	45	100	135
nettogewicht					
poids net avec base	kg	-	-	130	185
nettogewicht met basis					
poids brut avec emballage maritime	kg	26	65	155	210
brutogewicht en maritieme verpakking					
poids brut avec base et emballage maritime	kg	-	133	180	255
brutogewicht met basis en maritieme verpakking					
dimensions caisse	cm	50x30x40	65x43x63	82x45x75	100x50x95
afmetingen kist					
dimensions caisse avec base	cm	-	-	-	100x67x95
afmetingen kist met basis					

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

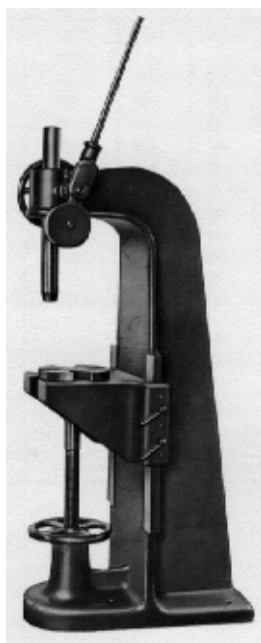
72104

PRESSE A MANDRINER SPILPERS



CODE D : presse avec table réglable en hauteur et levier à main
pers met in de hoogte verstelbare tafel en eenarmige hefboom

CODE E : presse avec table réglable en hauteur et levier à cliquet
pers met in de hoogte verstelbare tafel en hefboom met pal



		CODE D	CODE E
TYPE		DP 3000 T	DP 3000 RT
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	UNITE	72104001	72104002
TECHNISCHE KENMERKEN	MAAT		
force de pression	kp	3000	3000
drukkracht			
pression maxi possible	kp	5000	5000
maximaal mogelijke druk			
transmission par levier	i	1:38	1:38
overbrenging door hefboom			
col-de-cygne jusqu'au centre du coulisseau	mm	285	285
uitlading tot midden van glijstuk			
diam. coulisseau	mm	78	78
diameter glijstuk			
hauteur maxi de montage	mm	780	780
maximale montagehoogte			
course du coulisseau	mm	500	500
slag van het glijstuk			
largeur des fentes des plateaux de support	mm	35-80	35-80
breedte van de spleten van de houderplaten			
hauteur du bâti de la presse	mm	1500	1500
hoogte van de werkbank van de pers			
poids net	kg	405	410
nettogewicht			
poids brut avec emballage maritime	kg	535	540
brutogewicht en maritieme verpakking			
dimensions caisse avec base	cm	175x70x90	175x70x90
afmetingen kist met basis			