

ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES

AMF 
BRIDER. SERRER. FERMER.



SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis sa création par Andreas Maier en 1890, l'entreprise a vécu des moments des plus trépidants et passionnants. Aujourd'hui, nous vous proposons en tant que fabricant leader en Europe, plus de 5000 produits différents dans les domaines du bridage, du serrage et de la fermeture. Ce vaste assortiment de produits nous permet de satisfaire tous les besoins et toutes les exigences de nos clients. Il n'est néanmoins possible d'atteindre une qualité optimale qu'en sachant relever des défis sur tous les plans : une assistance compétente, une organisation moderne axée sur l'esprit d'équipe, des solutions individuelles grâce à nos propres innovations, une flexibilité dans des conditions variées... Cette mission est notre passion, et nous nous réjouissons chaque jour de façonner ensemble, avec nos collègues et nos clients, le marché de demain. C'est pourquoi vous pouvez nous faire confiance.

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890** Fondation de l'entreprise en tant que fabrique de serrures par M. Andreas Maier.
- 1920** Les clés de serrage élargissent le programme de fabrication.
- 1928** Montage à la chaîne des «serrures de Fellbach».
- 1951** Avec les éléments de bridage, AMF se diversifie dans la technique de serrage des pièces usinées et des outillages.
- 1965** Les sauterelles élargissent l'assortiment AMF. Les catalogues AMF sont imprimés entre-temps en dix langues.
- 1975** La technique de bridage hydraulique apporte une spécialisation supplémentaire.
- 1982** Les systèmes de bridage et de montages d'usinage complètent la compétence de bridage AMF.
- 1996** Adoption de l'organisation axée sur l'esprit d'équipe AMF dans toutes les branches d'activité commerciale. Gestion de la qualité avec certification selon ISO 9001.
- 2001** Présentation de la garantie après-vente d'AMF pour tous les produits.
- 2004** L'introduction de Zero-Point-Systeme complète la compétence Serrage chez AMF.
- 2007** La technique de bridage magnétique viennent élargir la gamme de produits AMF.
- 2009** Développement et Vente de la Technique AMF de fixation par dépression
- 2012** AMF-Writer et AMF-Cleaner pour un marquage et un nettoyage automatisés directement via l'arbre porte-outils



5 Développement individuel

Le produit dont vous avez besoin n'existe pas? Parlez avec nous: nous trouverons la solution qui vous convient – d'exécutions spéciales jusqu'à des réalisations entièrement nouvelles.

4 Garantie

Nous faisons face à nos exigences élevées en matière de qualité. Les réclamations sont traitées sans entraves administratives et dans un esprit arrangeant – chaque fois que cela est possible, même au-delà du délai de garanti.

3 Niveau de qualité garanti

AMF est le symbole de fabrication avec le plus grand soin dans nos ateliers. Nous suivons cette tradition depuis 1890 – aujourd'hui bien sûr depuis longtemps avec une gestion moderne de qualité selon ISO 9001.

2 Brefs délais de livraison

Le stock de produits finis AMF avec plus de 5.000 références garantit une disponibilité à la livraison de 98 %. Vous pouvez donc partir du principe que tout article en stock commandé vous est adressé le jour même.

1 Véritable assistance technique

Beaucoup de tâches, beaucoup de solutions. Dans l'assortiment professionnel AMF, vous trouvez rapidement et sûrement la bonne solution chez votre distributeur ou avec l'aide de nos équipes. Sur simple appel téléphonique.

E Made in Germany

Notre gamme de produits est bien entendu développée et fabriquée par notre équipe de collaborateurs en Allemagne.

DIRECTION DE L'ENTREPRISE AMF SERVICE GARANTIE

> Johannes Maier
Volker Göbel

> Assuredly on the way to the top

ETS GORREUX SPRL - RUE DE L'OURCHET, 7 - B5030 BEUZET-GEMBLOUX - BELGIQUE

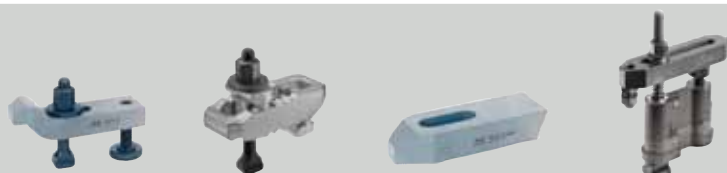
Tel : 00/32-(0)81-56.71.91 - Fax : 00/32-(0)81-56.77.91 - Mail : infog@gorreux.be

PRODUITS SUR LA PAGE DE TITRE

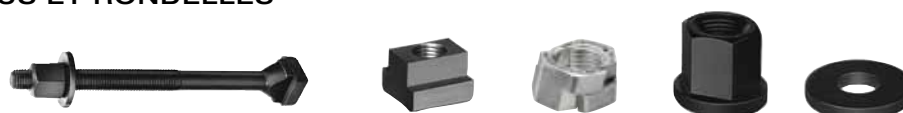
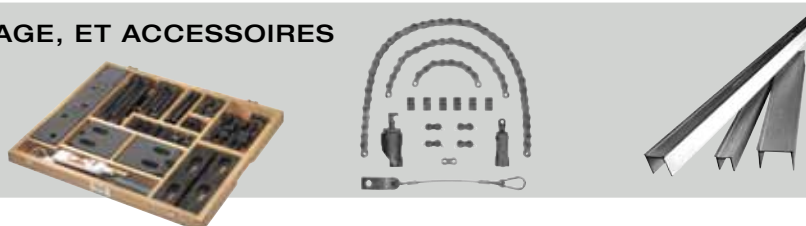
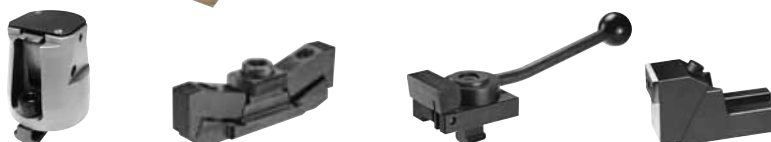
Bride «crocodile» n° 6312V, page 31 · Vérin d'alignement de précision n° 6465, page 68 · Boulonnerie, écrous et rondelles, page 83-105

TECHNIQUE DE FIXATION PAR DÉPRESSION
6 - 18

BRIDE SURPUISSANTE
19 - 28

BRIDES
29 - 54

CALES
55 - 60

ÉLÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS
61 - 82

BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES
83 - 105

JEUX D'ÉLÉMENTS DE BRIDAGE, ET ACCESSOIRES
106 - 118

CRAMPONS PLAQUEURS
119 - 133

ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT
134 - 152

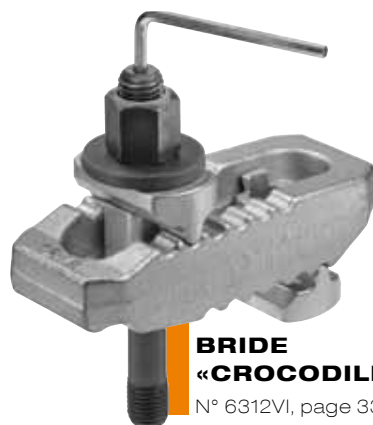
**ÉLÉMENTS DE CENTRAGE ET BRIDES EXCENTRIQUES
PORTEURS MAGNÉTIQUES**
153 - 165


Ets Gorreux SPRL - 00-32 (0)81-56.71.91 - www.gorreux.be - www.amf.de



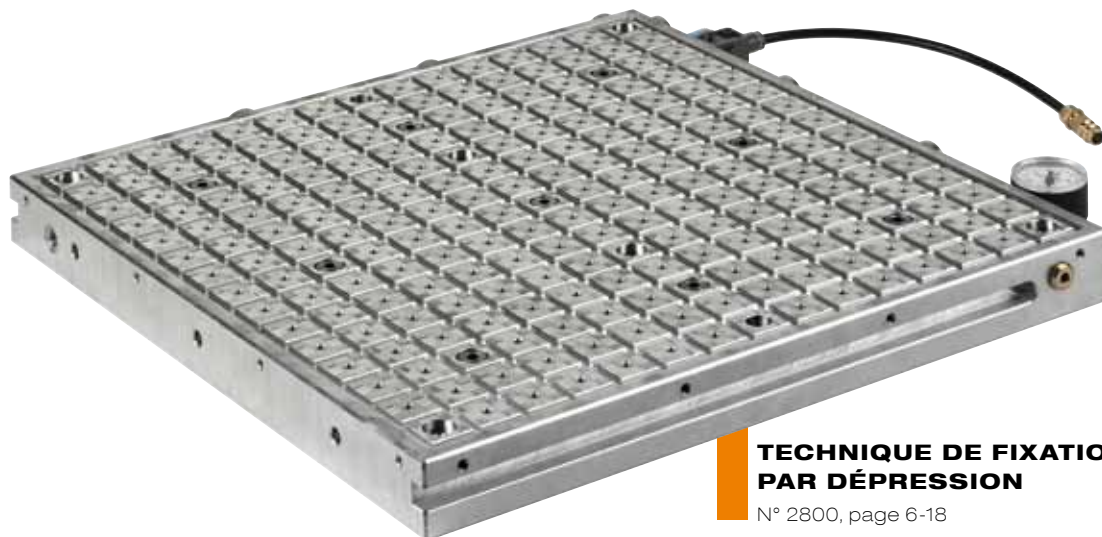
**BRIDE AVEC NEZ,
FERMÉE**

N° 6315GNG, page 38



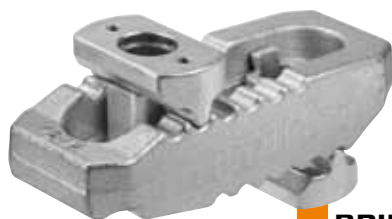
**BRIDE
«CROCODILE»**

N° 6312VI, page 33



**TECHNIQUE DE FIXATION
PAR DÉPRESSION**

N° 2800, page 6-18



NOUVEAU!

**BRIDE
«CROCODILE»**

N° 6312V, page 30
Modèle 25: NOUVEAU!



**VÉRIN D'ALIGNEMENT
DE PRÉCISION**

N° 6365, page 68

Ets Gorreux SPRL - 00-32 (0)81-56.71.91 - www.gorreux.be - www.amf.de



ÉLÉMENTS DE SERRAGE, MÉCANIQUE

N° 6540H, page 114
Modèle M20 et M24: NOUVEAU!

NOUVEAU!



ETRIER

N° 6540G, page 114
Modèle M20 et M24: NOUVEAU!

NOUVEAU!



SYSTÈME DE BRIDAGE À CHAÎNE

N° 6540, page 113

CHAÎNE À ROULEAUX

N° 6540K, page 115
Modèle M20 et M24: NOUVEAU!



NOUVEAU!



TENDEUR

N° 6540VS, page 116

NOUVEAU!

POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LA TECHNIQUE DE FIXATION PAR DÉPRESSION

QU'EST-CE QUE LE VIDE?

Le vide désigne l'état d'un espace exempt de toute matière. Dans la pratique, on parle déjà de vide lorsque la pression d'air dans un espace est inférieure à la pression atmosphérique.

UNITÉS DE MESURE UTILISÉES

Les unités les plus courantes sont le pascal et le bar.

- > 100 Pa = 1 hPa
- > 1 hPa = 1 mbar
- > 1 mbar = 0.001 bar

SYSTÈME DE FIXATION PAR DÉPRESSION

Les systèmes de fixation par dépression sont essentiellement utilisés pour des usinages simples et rapides dans les secteurs du bois, des matières plastiques et des métaux non ferreux, et sont compatibles avec les machines d'usinage CNC. La technique du vide est utilisée pour des montages d'usinage spéciaux, par exemple pour fixer une plaque en aluminium devant être usinée de tous les côtés. Cette technique permet d'augmenter la productivité et la rentabilité. La pièce ne subit aucun dommage dû à la fixation et le positionnement long et fastidieux de la pièce par l'opérateur est supprimé. Les dernières innovations du système de fixation permettent une adaptation rapide aux formes et tailles de pièces, ce qui permet une manipulation flexible de pièces de formes très variées.

QUE SIGNIFIE FIXER PAR LE VIDE?

Pour la fixation par le vide, une dépression est réalisée sous la pièce, il se crée une différence de pression qui plaque la pièce sur le plateau de fixation. La pièce est plaquée sur la plateau à dépression et non pas aspirée, comme le prétend à tort l'idée reçue.

La force de plaquage de la pièce dépend de la structure de sa surface, de la différence de pression et de la surface soumise au vide d'air. Plus la surface soumise au vide d'air est grande, plus la force de retenue est importante

POURQUOI LE VIDE D'AIR PRODUIT-IL UNE FORCE DE RETENUE?

Une pression d'env. 1 bar s'exerce uniformément sur toutes les surfaces d'un corps en raison de la pression atmosphérique ambiante. À l'aide de la buse Venturi intégrée ou d'une pompe à vide externe, l'air situé sous la pièce à maintenir est aspiré, de sorte que la pression exercée sur cette surface est en partie supprimée. La seule pression restante est celle exercée sur la surface supérieure de la pièce, dont la valeur dépend de celle du vide. En général, elle est comprise entre 0,7 et 0,8 bar. Un vide d'air de 200 mbars (pression absolue) est par exemple créé dans ce cas. Il en résulte une différence de pression de 800 mbars (env. 0,8 kp/cm²) qui agit sur la pièce. La valeur de la force de fixation ne dépend donc plus que de la surface de la pièce.

FORMULES DE CALCUL:

- > Force = pression x surface
- > $F \text{ (N)} = \text{bar} \times A \text{ (m}^2\text{)} \times 105$
- > 1 bar = 10 N / cm²



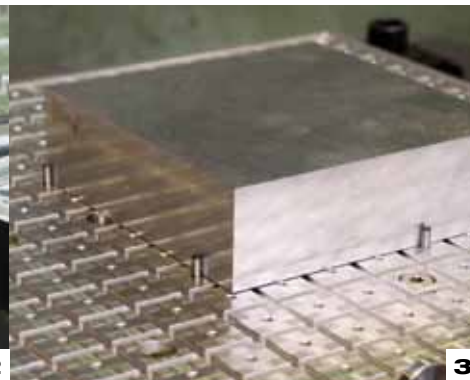
LES AVANTAGES DE LA TECHNIQUE DE FIXATION PAR DÉPRESSION AMF


1

> Les plateaux à dépression AMF peuvent être utilisés aussi bien avec de l'air comprimé et la buse Venturi intégrée qu'avec une pompe à vide externe.


2

> Les butées excentriques réglables en hauteur peuvent être adaptées individuellement à la hauteur de la pièce et absorbent les efforts latéraux produits.


3

> Positionnement simple de la pièce à l'aide de goupilles de butée. Les forces de translation sont également absorbées à cet endroit.


4

> Le cordon d'étanchéité permet de compenser les irrégularités sur les surfaces des pièces. La structure quadrillée de la plaque permet de reproduire les contours de la pièce de façon optimale.


5

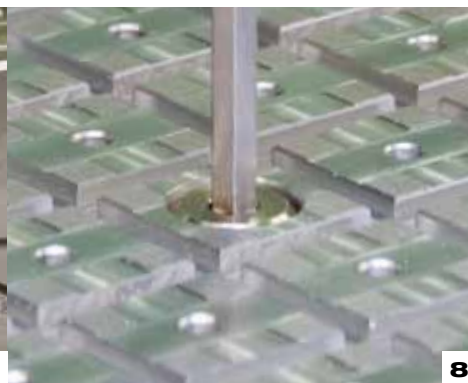
> Les rainures latérales permettent de fixer le plateau à dépression sur une plaque de base ou une table machine à l'aide des brides AMF n° 6325.


6

> Possibilité de positionner, avec une précision de $\pm 0,01$ mm, des outillages sur le plateau à dépression avec des butées adaptables.


7

> Le silencieux est intégré dans le plateau à dépression. Selon le type d'utilisation, nous proposons deux exécutions de silencieux différentes (n° 7800VSDI et 7800VSD).


8

> Selon la taille des plateaux, les pièces peuvent être fixées par plusieurs points d'aspiration. Cela permet la fixation d'une ou de plusieurs pièces.


9

> Pour un changement rapide des plateaux à dépression, ils peuvent être utilisés en association avec le système de bridage et de centrage AMF «Zero-Point». Les temps de montage sont ainsi minimisés et les temps de travail des machines améliorés.

N° 7800X

Plateau à dépression

La livraison comprend:

- Le plateau en aluminium
- Buse Venturi intégrée
- Silencieux, fourni
- Vacuomètre
- Vanne d'arrêt
- 6 butées excentriques
- Tuyau pneumatique (longueur 2 m)
- 1 raccord rapide
- Cordon d'étanchéité Ø 4 mm (longueur 10 m)



Code	Pression de service [bar]	Vide max. [%]	Points d'aspiration	L	B	H ±0,1	R	Poids [Kg]
375105	3-8	93	1	150	150	40	25	1,0
374470	3-8	93	3	200	300	40	25	6,0
374488	3-8	93	9	300	400	40	25	12,0
374496	3-8	93	9	400	400	40	25	16,0
374504	3-8	93	9	400	600	40	25	24,0
375717	3-8	93	1	150	150	40	12,5	1,0
375733	3-8	93	3	200	300	40	12,5	6,0
375758	3-8	93	9	300	400	40	12,5	12,0
375774	3-8	93	9	400	400	40	12,5	16,0
375790	3-8	93	9	400	600	40	12,5	24,0

Description:

Le plateau à dépression est équipée de rainures et de plusieurs points d'aspiration. Le placement du cordon d'étanchéité permet de déterminer une ou plusieurs zones suivant les tailles des pièces. Tous les points d'aspiration sont reliés entre eux.

Positionnement aisé des pièces à l'aide des goupilles ou des butées excentriques latérales réglables en hauteur.

Les rainures latérales ou les trous de fixation permettent de fixer le plateau à dépression sur une fausse table ou une table de machine.

Le plateau à dépression peut être intégrée sans aucun problème au système de bridage et de centrage AMF «Zero-Point» (se reporter au catalogue AMF «Zero-Point Systems») grâce aux perçages de montage existants.

Utilisation:

Les pièces à usiner sont fixées suite à la création d'un vide d'air réalisé à l'aide de la buse Venturi intégrée (incluse dans la livraison) ou d'une pompe à vide externe. Les différents points d'aspiration permettent de fixer et d'usiner simultanément plusieurs pièces différentes.

Les opérations de fraisage et d'usinage sont des applications classiques mettant en œuvre la technique de fixation par dépression.

Le plateau à dépression est immédiatement prêt à l'emploi car tous les éléments nécessaires à son fonctionnement sont inclus dans la livraison.

Avantages:

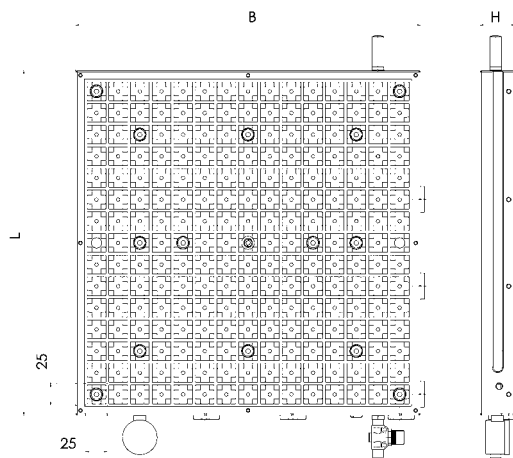
- Le plateau à dépression AMF peut être utilisé avec de l'air comprimé et le système Venturi intégré ou avec une pompe à vide externe.
- Faibles coûts grâce à l'utilisation du système Venturi
- Coûts de fonctionnement réduits car peu de besoin en air comprimé
Ex.: 1 m³ d'air comprimé coûte 0,0078 €. Avec une consommation moyenne de 40 l/min, cela correspond à 0,0187 €/h.
- Plusieurs points d'aspiration permettent la fixation de plusieurs pièces et de formes différentes.
- Plusieurs plateaux à dépression peuvent être combinés entre eux.
- Forces de fixation élevées
- Le cordon d'étanchéité permet de compenser les faibles irrégularités des surfaces des pièces.
- Usinage possible des cinq faces sans déformation ni vibrations.

Remarque:

Fonctionne à l'air comprimé sec, filtré et non lubrifié uniquement!
Volumes d'aspiration max. à la pression atmosphérique: 21,8 l/min.
Pression de fonctionnement pour une aspiration max.: 3,5 bars.
Veuillez respecter la notice de montage 7800.

Sur demande:

Dimensions spéciales





N° 7800AMGX

Plaque d'adaptation en caoutchouc

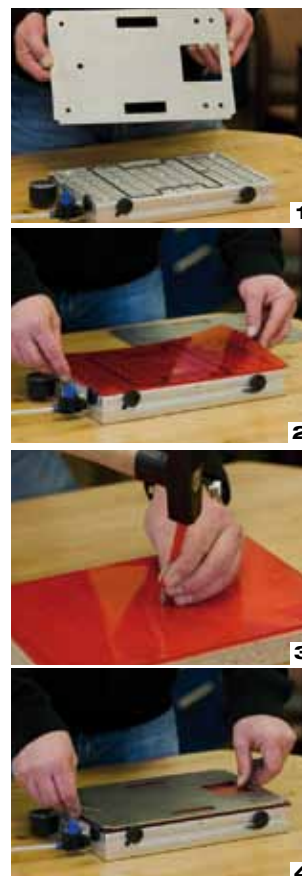
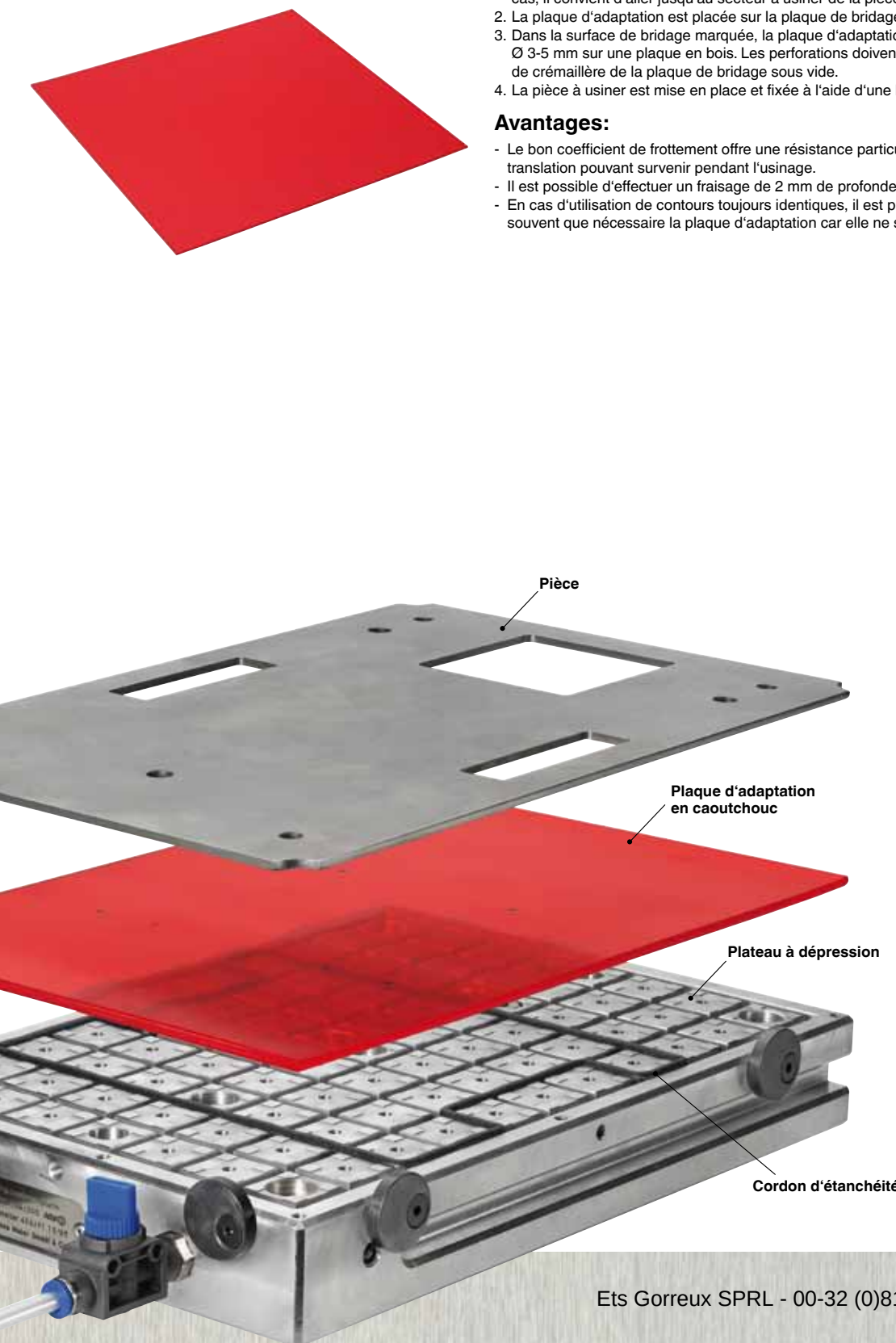
Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau $\pm 0,2$ [mm]	Poids [g]
375485	150x150	4	110
375014	300x200	4	275
375022	300x400	4	550
375030	400x400	4	780
375048	400x600	4	1100

Utilisation:

1. Le cordon d'étanchéité est placé dans la crémaillère de la plaque de bridage sous vide. Dans ce cas, il convient d'aller jusqu'au secteur à usiner de la pièce.
2. La plaque d'adaptation est placée sur la plaque de bridage sous vide.
3. Dans la surface de bridage marquée, la plaque d'adaptation est trouée avec un poinçon de $\varnothing 3-5$ mm sur une plaque en bois. Les perforations doivent se trouver dans la zone des fraisages de crémaillère de la plaque de bridage sous vide.
4. La pièce à usiner est mise en place et fixée à l'aide d'une butée excentrique réglable.

Avantages:

- Le bon coefficient de frottement offre une résistance particulièrement bonne contre les forces de translation pouvant survenir pendant l'usinage.
- Il est possible d'effectuer un fraisage de 2 mm de profondeur dans la plaque d'adaptation.
- En cas d'utilisation de contours toujours identiques, il est possible de réutiliser presque aussi souvent que nécessaire la plaque d'adaptation car elle ne subit par d'usure.



Ets Gorreux SPRL - 00-32 (0)81-56.71.91 - www.gorreux.be - www

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7800APAX

Plaque d'adaptation en aluminium

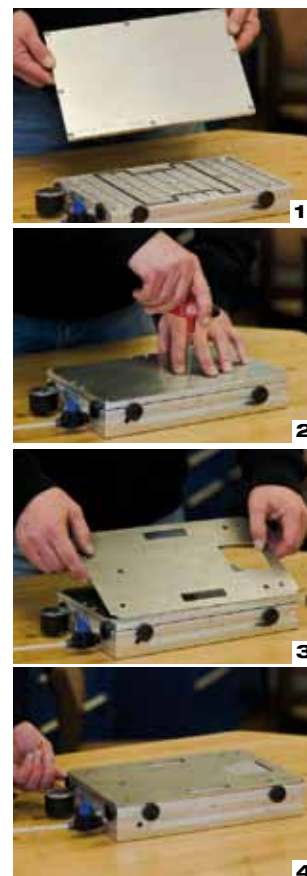
Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau $\pm 0,1$ [mm]	Poids [Kg]
375097	150x150	10	0,6
374876	300x200	10	1,6
374892	300x400	10	3,3
374900	400x400	10	4,4
374918	400x600	10	6,6

Utilisation:

1. Le cordon d'étanchéité est placé dans la crémaillère de la plaque de bridage sous vide. Dans ce cas, il convient d'aller jusqu'au secteur à usiner de la pièce.
2. La plaque d'adaptation est vissée à la plaque de bridage sous vide.
3. La pièce à usiner est mise en place.
4. La pièce est fixée à l'aide d'une butée excentrique réglable.

Avantages:

- La plaque d'adaptation peut être fraisée jusqu'à 2 mm (élimination des fraisages).
- Les applications à privilégier sont l'usinage des tôles fines, des feuilles, des platines et même du papier.



Ets Gorreux SPRL - 00-32 (0)81-56.71.91 - www.gorreux.be - www

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7810ABX

Bloc de montage

- Ensemble de la livraison comprenant:
- Bloc de montage en aluminium, grille 12,5 x 12,5 mm
 - 3 butées excentriques avec vis de fixation
 - Cordon d'étanchéité Ø 2,0 mm (longueur 1 m)



Code	Vide max. [%]	Points d'aspiration	L	B	H	Poids [g]
375626	93	1	78	78	40	600

Description:

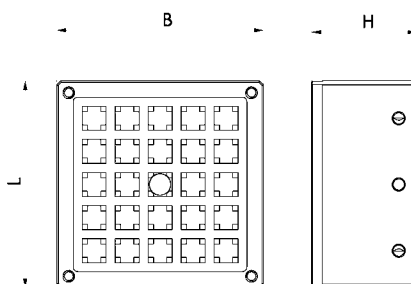
La face supérieure du bloc de montage sous vide est équipée de rainures et de points d'aspiration. La dimension de la grille est de 12,5 mm. La mise en place du cordon d'étanchéité permet de déterminer la taille du champ individuellement. Le bloc de montage est placé directement au-dessus d'un point d'aspiration de la plaque de bridage sous vide n° 7800. La face inférieure est dotée d'un cordon d'étanchéité de 2,0 mm de diamètre.

Utilisation:

L'utilisation de blocs de montage permet de percer lors de l'usinage. Les pièces usinées peuvent être transpercées sans que la plaque de bridage sous vide ou le composant ne soit endommagé(e).

Remarque:

Cordon d'étanchéité Ø 4,0 mm, à commander séparément (réf. 374512).



N° 7810APAX

Plaque d'adaptation en aluminium

Convient pour le bloc de montage n° 7810ABX.



Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau ±0,1 [mm]	Poids [g]
375634	78 x 78	10	200

Avantages:

- La plaque d'adaptation peut être fraisée jusqu'à 2 mm. (Élimination des fraisages).
- Les domaines d'application privilégiés sont l'usinage de tôles fines, de films, de latines et même du papier.

N° 7810AMGX

Plaque d'adaptation en caoutchouc

Convient pour le bloc de montage n° 7810ABX.



Code	Dimensions [mm]	Épaisseur du matériau ±0,2 [mm]	Poids [g]
375642	78 x 78	4	60

Avantages:

- Les valeurs de résistance au frottement offre une très bonne résistance contre les forces de translation résultant de l'usinage.
- Il est possible de fraiser sans problème la natte d'adaptation jusqu'à une profondeur de 2 mm.
- En cas d'utilisation de contours toujours identiques, la natte d'adaptation peut être réutilisée presque à volonté, car elle n'est soumise à aucune usure.

N° 7800VPX

Vanne rotative - pompe à vide

La livraison comprend:

- un filtre fin côté aspiration
- séparateur de vapeur d'huile
- soupape d'inversion pour fonctionnement en vide primaire ou en vide poussé
- amortisseur en caoutchouc-métal
- premier remplissage d'huile
- sans ballast à gaz



Code	Vide d'air [%]	Puissance d'aspiration [m³/h]	Lubri- fication	Puissance du moteur [V/Hz]	Niveau sonore [dB (A)]	Type de protection	Fonctionnement en continu [%]	Poids [Kg]
374991	99	15	15	230/50	59	54	100	19

Utilisation:

S'il n'y a pas d'air comprimé disponible sur le lieu d'utilisation de la plaque de bridage sous vide, il est recommandé d'utiliser la pompe à vide à vanne rotative AMF. Elle garantit un fonctionnement en continu fiable des plaques de bridage. Grâce à la petite structure de la pompe, elle peut être raccordée directement à votre machine.

Remarque:

Le code de l'huile de rechange est le N° 428722.

Sur demande:

D'autres tailles et puissances d'aspiration livrables.

N° 7800VPFX

Défecteur de liquide avec filtre à vide

compris dans la livraison:

- Séparateur d'eau
- Filtre à vide
- Unité de fixation
- Robinet à boisseau sphérique
- Raccord à visser fil. ext. 1/2" - 15 mm
- Tube en matière plastique Ø 15 x 12 mm, longueur 2 m
- Connecteur
- Mamelon double



Code	Modèle	Filetage	Débit [m³/h]	Poids [g]
374975	D100x250	3/4"	15	1610

Utilisation:

Le séparateur de fluides élimine efficacement le condensat (eau) du système de bridage sous vide et le protège contre l'encrassement.

Avantages:

- Élimination à 99% du liquide présent.
- Réduction des frais de fonctionnement et d'entretien du système.
- Facile à installer (devant la pompe à vide)

Remarque:

Le kit est livré monté.

Exemple d'utilisation:



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7800VPEX

Pompe à vide, externe



Code	Vide max. [%]	Débit volumétrique d'aspiration max. [l/min.]	Pression de service min. [bar]	Raccordement au vide, Ø extérieur [mm]	Raccordement pneum., Ø extérieur [mm]	Poids [g]
376434	93	21,8	3,5	6	6	47

Description:

- Silencieux ouvert
- Robinet à boisseau sphérique
- Connecteur pour tuyau

Utilisation:

Petit éjecteur en plastique servant au bridage de pièces étanches à l'aspiration. Pour une utilisation dans des systèmes avec génération de vide externe (décentralisée).

Avantages:

Construction de taille très réduite, à utilisation universelle et économique.

N° 7800DX

Cordon d'étanchéité

Dureté: 8-13°.



Code	Largeur de rainure [mm]	Ø [mm]	Longueur [m]	Poids [g]
374512	4	4,0 ±0,45	10	320

Utilisation:

Le cordon d'étanchéité est placé dans la rainure pour délimiter la surface d'aspiration.

Avantages:

Plusieurs pièces de grandes tailles, peuvent être fixées.

N° 7800VX

Vacuomètre



Code	Affichage [bar]	Ø [mm]	Raccord	Poids [g]
374694	-1 ... 0	40	G1/8	73

N° 7800VDSX

Capteur de dépression avec accessoires

Raccordement électrique:

Câble avec connecteur selon la norme EN 60947-5-2, version ronde M 8x1, 4 pôles, Longueur de câble 0,3 m.

La livraison comprend:

- Capteur de pression
- Tuyau à vide, Ø extérieur 4 mm, longueur 30 cm
- Connecteur G1/8-4



Code	Affichage [bar]	Temp. ambiante [°C]	Poids [g]
374520	-1 ... 0	0-50	80

Utilisation:

Les valeurs limites (valeur de mesure: 2 x pression relative) sont réglées par apprentissage au niveau du capteur de pression. Une information est donnée en cas baisse de la dépression.

Avantages:

Le capteur de pression de vide d'air permet de contrôler la pression d'air appliquée. En cas de chute de pression, la machine s'arrête. Cette fonction participe de manière significative à la sécurité du processus.

N° 7800VDX

Joint d'étanchéité

pour vacuomètre



Code	Filetage	Poids [g]
374561	G1/8	0,5

Utilisation:

Un joint d'étanchéité est utilisé lors du montage du vacuomètre.

N° 7800EX

Butée excentrique Ø 30 mm

Acier bruni.

Complet avec vis à tête fraisée.



Code	Ø [mm]	Poids [g]
374538	30	26

Avantages:

Ajustement à la hauteur de pièce. Ces butées permettent de bloquer les efforts latéraux.

N° 7800VSDX

Silencieux

Corps et silencieux en polyéthylène.



Code	Filetage	Temp. ambiante [°C]	Poids [g]
374579	G1/8	-10 - 60	5

Utilisation:

Peut être vissé directement dans la plaque de bridage sous vide.

Remarque:

Contrôler régulièrement l'encrassement du silencieux.

N° 908X-G1/8

Bouchon

avec joint en caoutchouc



Code	Filetage	Poids [g]
374553	G1/8	7

N° 7800VAFX

Filtre d'aspiration

Corps en laiton, Cartouche filtrante en bronze.



Code	Filetage	Poids [g]
374884	G1/8	2

Utilisation:

Le filtre d'aspiration est vissé dans la plaque de bridage sous vide.

Remarque:

Contrôler régulièrement l'encrassement du filtre d'aspiration.

N° 7800AVX

Vanne d'arrêt

Commande manuelle



Code	Filetage	tuyau Ø	Poids
		[mm]	[g]
374587	G1/8	6	40

Utilisation:

La vanne manuelle est directement vissée dans le plateau.

N° 7800VNSX

Raccord rapide

avec écrou-raccord NW7,2. Laiton.



Code	tuyau Ø extérieur	Poids
	[mm]	[g]
374595	6	17

Avantages:

Raccordement simple au tuyau pneumatique du plateau à dépression.

N° 7800ZSX

Goupille cylindrique ISO 8734-4x12-A

Acier.



Code	Conditionnement	Poids
	[pc]	[g]
374603	10	15

Utilisation:

Positionnement facilité des pièces, en appui sur les goupilles introduites dans les alésages de la partie supérieure du plateau.

Avantages:

Les goupilles bloquent les efforts latéraux.

N° 2800WX-06

Tuyau pneumatique



Code	tuyau Ø	Longueur	Poids
	[mm]	[m]	[g]
374611	6	10	300

N° 7800VABX

Cimblot cylindrique

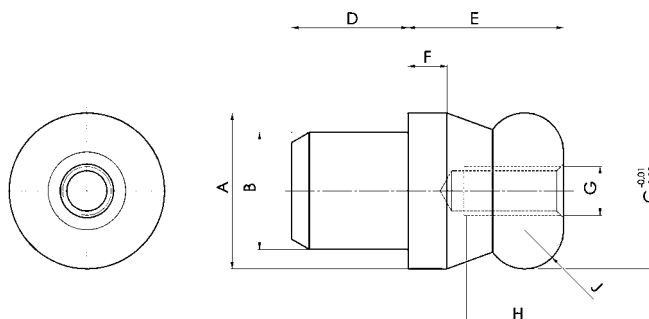
Acier.



Code	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Poids [g]
374629	16	12	16	12	16	4	M5	10	R4	30

Avantages:

Positionnement rapide et précis des pièces à usiner.



N° 7800VSBX

Cimblot dégagé

Acier.



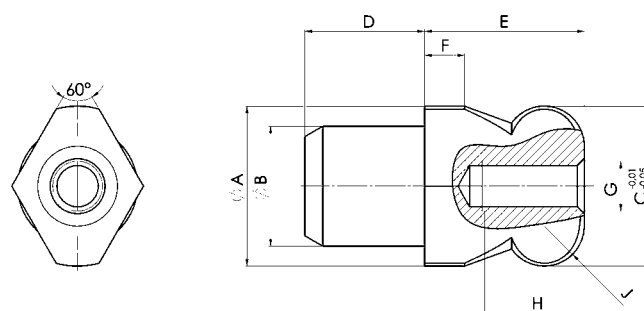
Code	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Poids [g]
374637	16	12	16	12	16	4	M5	10	R4	4,3	23

Utilisation:

Le cimblot dégagé sert à compenser les tolérances ($\pm 0,01$).

Avantages:

Positionnement rapide et précis des pièces à usiner.



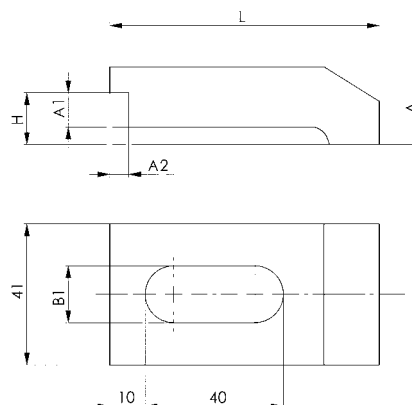
N° 6325

Brides d'étau

Acier traité, bruni, conditionné par paires.



Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	pour largeur de mors	A	A1x A2	H	Poids [g]
74682	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	685



N° 6370ZNX-20

Tirette de serrage pour modules de serrage K20

trempée, pour modules de serrage hydraulique et pneumatique (Taille K20).



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Poids [g]
374645	K20	32	25	12	28	23	5	110
374652	K20	32	25	12	28	23	5	110
374660	K20	32	25	12	28	23	5	110

Description:

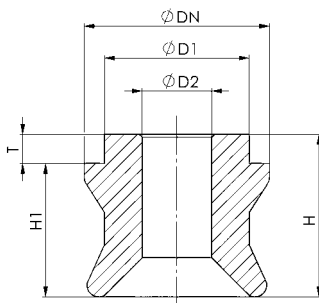
N° de réf. 374645: Tirette de centrage

N° de réf. 374652: Tirette dépinçée

N° de réf. 374660: Tirette avec jeu

Remarque:

Vous trouverez notre gamme complète de systèmes de bridage du point zéro dans le catalogue «Zero-Point-Systems»



N° 6370ZNSX-001

Vis de tirette

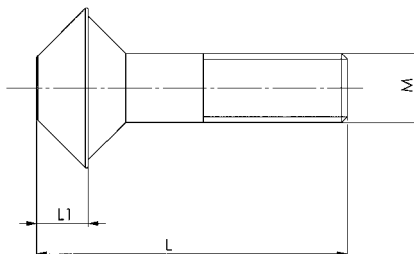
Résistance 10.9.



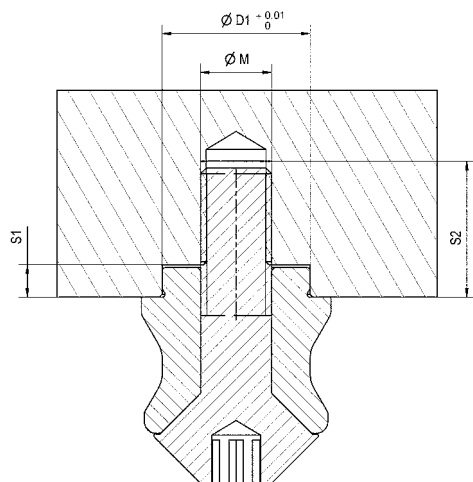
Code	Modèle	M	L	L1	Poids [g]
374678	K20	M12	54	9	70

Sur demande:

Vis de tirette en différentes longueurs et matériaux (par ex. acier spécial).



Cotes de fabrication pour fixation de la tirette sur la plaque.



Modèle	ØD1	ØM	S1	S2
K20	25	M12	5,5	23

Figure:

Représenté avec tirette de serrage et vis de tirette.

UNE BRIDE SURPUISSANTE, QUI TIENT CE QU'ELLE PROMET

- > **Matériau :** élément de bridage robuste en acier traité allié et forgé
- > **Domaines d'application :** Toutes les opérations de bridage dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- > **Caractéristiques:**
 - > Force de serrage jusqu'à 25 kN
 - > Bras d'usure via deux articulations
 - > Construction à déflexion de copeaux
 - > Montage simple dans des rainures en T ou sur les plaques modulaires

Le bridage dans le cadre de l'usinage sans copeaux ou par enlèvement de copeaux ainsi que la construction de forme requiert des forces de bridage et une précision, qui doit répondre aux exigences les plus strictes. Avec la bride surpuissante en acier traité allié, nous proposons un élément de bridage mécanique particulièrement robuste et diversifié offrant une force de bridage extrêmement élevée de jusqu'à 25 kN. La bride surpuissante horizontale et verticale peut être fixée au choix sur des tables à rainure en T conventionnelles à l'aide d'un lardon d'alignement ou sur des palettes de réduction à l'aide de fixations filetées.

- > Robustesse, puissance et simplicité d'utilisation - La bride surpuissance qui tient ce qu'elle promet.



N° 7500K

Bride surpuissante pour moules d'injection

complet avec fixation.

Elément de bridage robuste en acier allié traité, forgé, pour hauteurs de serrage variables avec élément de base coulissant.

Se composant de:

- une glissière
- un élément de serrage



Code	Modèle	Charge max. [kN]	G	H min.	H max.	Poids [g]
372961	16	16	M12	11	48	1240
373894	25	25	M12	0	63	2943
373902	25	25	M16	0	63	2922

Utilisation:

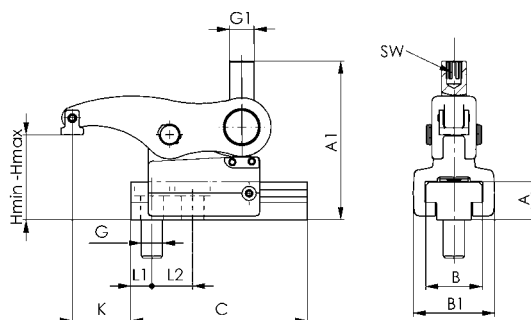
1. Positionner et fixer la glissière.
2. Coulisser l'élément de serrage en position.
3. La rotation de la vis permet d'atteindre la hauteur de serrage souhaitée.
4. La grande robustesse de construction permet un serrage rapide et sûr.

Avantages:

- Charge max. 16 kN ou 25 kN
- Bras de serrage à double articulations
- Utilisation sur plateaux à trous ou tables à rainures
- Faible hauteur grâce à la vis de réglage, six pans creux

Remarque:

Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF N° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et aux liquides d'arrosage.

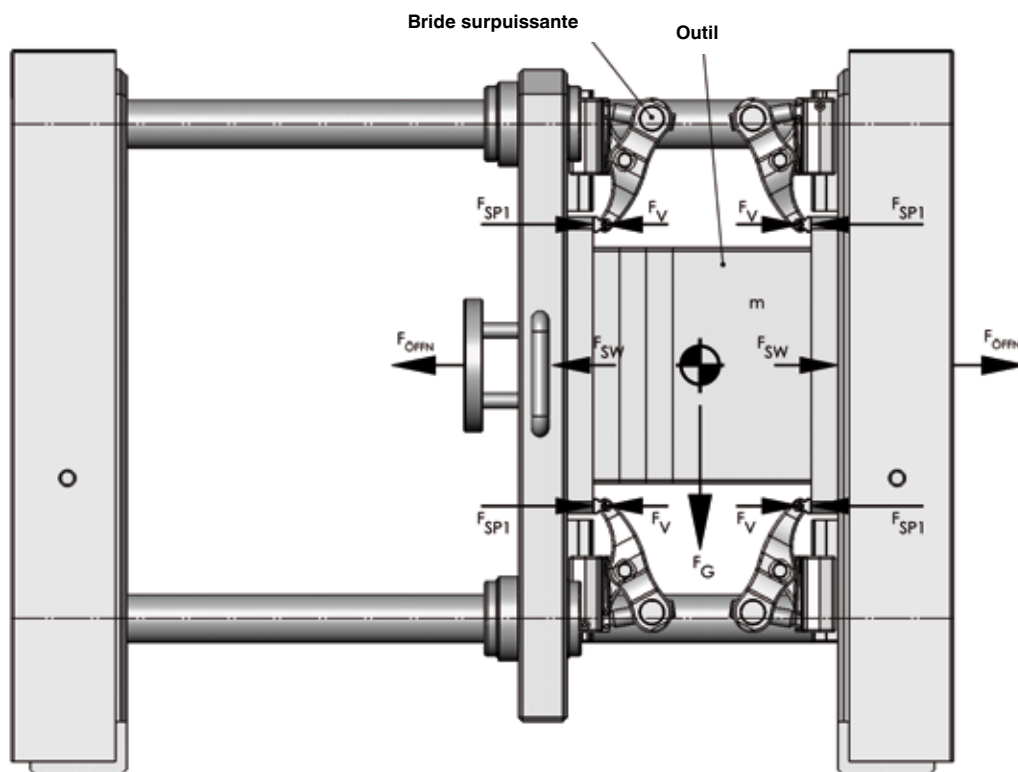


Dimensions:

Code	Modèle	A	A1	B	B1	C	G1	K	L1	L2	SW
372961	16	21,5	90	32	46	100	M14	8-43	12	23	8
373894	25	32,0	125	40	54	135	M16	32-97	16	25	8
373902	25	32,0	125	40	54	135	M16	32-97	20	30	8



Formule de référence du nombre de brides surpuissantes sur les presses d'injection



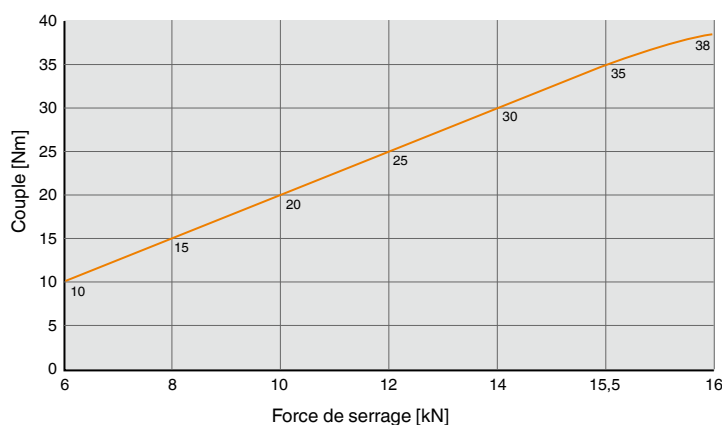
Légende :

- F_G = Poids [kN]
- F_{SW} = Force de bridage de l'outil nécessaire en raison du poids de l'outil [kN]
- F_{SP} = Charge max. de la bride surpuissante [kN] (voir n° 7500K)
- F_{SP1} = Différence entre F_{SP} et F_V [kN]
- F_V = Force de bridage initiale de la bride surpuissante [kN]
- F_{OFFN} = Force d'ouverture des presses d'injection [kN] (voir fiche technique de la presse d'injection)
- g = Accélération (9,81 m/s²)
- m = Poids de l'outil [kg]
- $n1$ = Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison du poids de l'outil
- $n2$ = Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison de la force d'ouverture
- μ = Coefficient de frottement (~0,14) (~0,14)

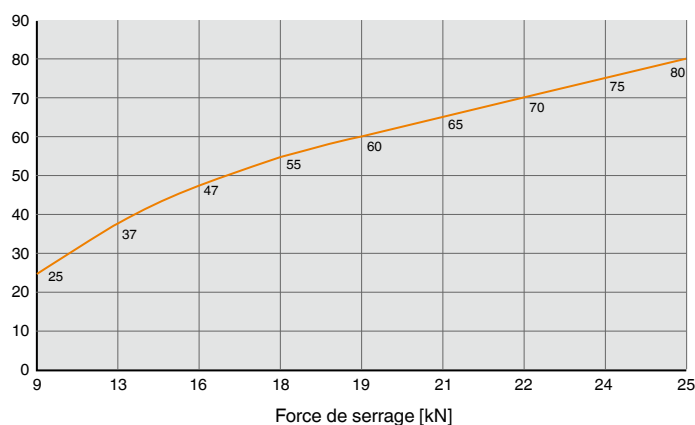
Formules de calcul :

1. Calcul du poids [kN] : $F_G = \frac{m \times g}{1000}$
2. Calcul de la force de l'outil [kN] : $F_{SW} = \frac{F_G}{\mu}$
3. Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison du poids de l'outil : $n1 = \frac{F_{SW}}{F_{SP1}}$
4. Nombre de brides surpuissantes nécessaires en raison de la force d'ouverture : $n2 = \frac{F_{OFFN}}{F_{SP1}}$
5. **Résultat = Comparaison entre n1 et n2**
Retenir le plus grand nombre pour chaque page d'outils

Évolution de la force de serrage N° 7500S-16



N° 7500S-25



N° 7500S

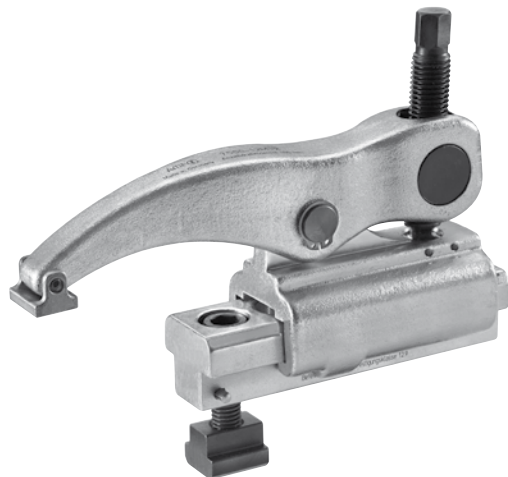
Brise surpuissante, coulissante

complète avec fixation.

Élément de serrage en acier allié traité, forgé, pour hauteurs de serrage variables monté sur glissière.

Se compose de:

- La glissière
- L'élément de serrage
- Un patin d'appui lisse
- Des éléments de fixation n° 7500BF



Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	Rainure	H min.	H max.	Poids [g]
372854	16	M12	14	11	48	1340
372888	16	M12	16	15	52	1475
372896	16	M12	18	15	52	1512
74096	25	M12	14	0	63	3016
74104	25	M12	16	0	63	3042
75762	25	M16	18	0	63	3360
75838	25	M16	20	0	63	3420
75846	25	M16	22	0	63	3480
75853	25	M16	24	0	63	3580
75861	25	M16	28	0	63	3700

Utilisation:

1. Positionner et fixer la glissière.
2. Positionner l'élément de serrage coulissant.
3. La rotation de la vis permet d'atteindre la hauteur de serrage souhaitée.
4. La grande robustesse de construction permet un serrage rapide et sûr.

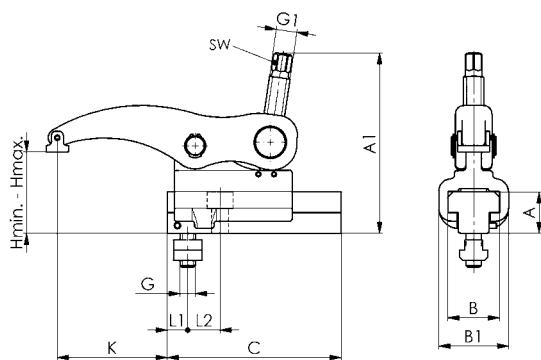
Avantages:

- Force de serrage jusqu'à 16 ou 25 kN
- Bras de serrage à double articulations
- Construction profilée contre les copeaux
- Utilisation sur tables à rainures de 14 à 28 mm et plateaux à trous M12 et M16
- 4 patins d'appui possibles
- Hauteur de serrage de 0 à 180 mm

Remarque:

Lors de l'utilisation de la brise longitudinalement sur une rainure supérieure à 18 mm, il est nécessaire d'ajouter l'adaptateur n° 7500BF.

Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF N° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et aux liquides d'arrosage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	A1	B	B1	C	G1	K	L1	L2	SW
372854	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
372888	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
372896	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
74096	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	16	25	13
74104	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	16	25	13
75762	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75838	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75846	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75853	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75861	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7500E

Bride surpuissante, coulissante avec glissière haute

complète avec fixation.

Force de serrage: 25 kN

Elément de bridage robuste en acier allié traité, forgé, pour hauteurs de serrage variables et avec élément de serrage coulissant.

Se composant de:

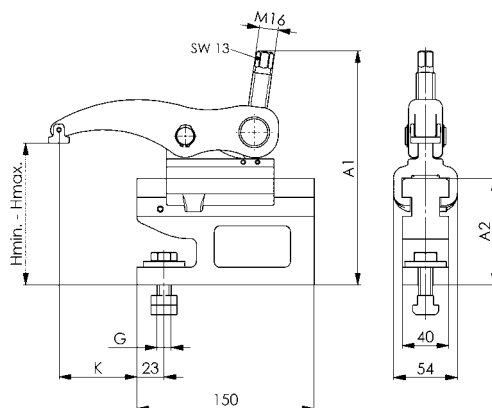
- une glissière haute
- un élément de serrage
- Patin d'appui à surface lisse
- Jeu de fixation n° 7500BZ.



Code	G	Rainure	H min.	H max.	A1	A2	K	Poids [g]
75937	M12	14	60	120	198	90	32-84	4580
75945	M12	16	60	120	198	90	32-84	4600
76463	M16	18	60	120	198	90	32-84	4700
76471	M16	20	60	120	198	90	32-84	4760
76489	M16	22	60	120	198	90	32-84	4820
76851	M16	24	60	120	198	90	32-84	4920
76877	M16	28	60	120	198	90	32-84	5050
76406	M12	14	120	180	258	150	32-84	6040
76422	M12	16	120	180	258	150	32-84	6065
76919	M16	18	120	180	258	150	32-84	6160
76901	M16	20	120	180	258	150	32-84	6220
76927	M16	22	120	180	258	150	32-84	6280
77495	M16	24	120	180	258	150	32-84	6380
77503	M16	28	120	180	258	150	32-84	6500

Utilisation:

1. Positionner et fixer la glissière.
2. Positionner l'élément de serrage coulissant.
3. La rotation de la vis permet d'atteindre la hauteur de serrage souhaitée.
4. La grande robustesse de construction permet un serrage rapide et sûr.



N° 7500G

Elément de serrage

avec vis à six pans creux ou extérieurs.

Acier traité trempé.



Code	Modèle = force de serrage [kN]	Rainure	SW extérieur	SW intérieur	Poids [g]
372912	16	14-18	10	-	885
372920	16	14-18	-	8	868
74872	25	14-28	13	-	1960
76604	25	14-28	-	8	1940

Ets Gorreux SPRL - 00-32 (0)81-56.71.91 - www.gorreux.be - www.amf.de

Sous réserve de modifications techniques.



N° 7500F

Adaptateur

Acier traité, trempé.

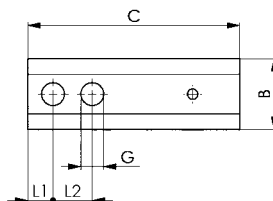
Nous vous recommandons le modèle 16 pour une rainure de 16, et le modèle 25 pour des rainures supérieures.



Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	Rainure	H min.	H max.	A	B	C	L1	L2	Poids [g]
372904	16	M12	14-18	15	52	5	35	100	12	23	115
74153	25	M12	14-18	3	69	8	45	135	16	25	314
74161	25	M16	18-28	3	69	8	45	135	20	30	304

Remarque:

Les jeux d'éléments de fixation n° 7500BF comprenant une vis à tête cylindrique de résistance 12.9 et un écrou en T DIN 508, ne sont pas compris dans la livraison.



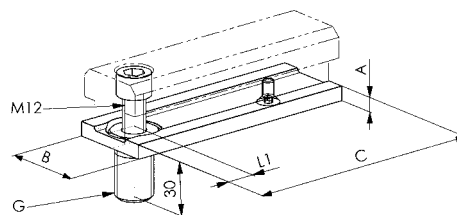
N° 7500A

Adaptateur

pour plateaux à trous M18, M20 et M24. Acier traité trempé. Se composant de la plaque intermédiaire, de la vis d'adaptation et de la vis à tête cylindrique ISO 4762-M12.



Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	H min.	H max.	A	B	C	L1	Poids [g]
79715	25	M18	3	69	8	45	135	16	425
79723	25	M20	3	69	8	45	135	16	440
79277	25	M24	3	69	8	45	135	16	472



N° 7110M-**-2

Adaptateur

pour système de bridage modulaire n° 7110.



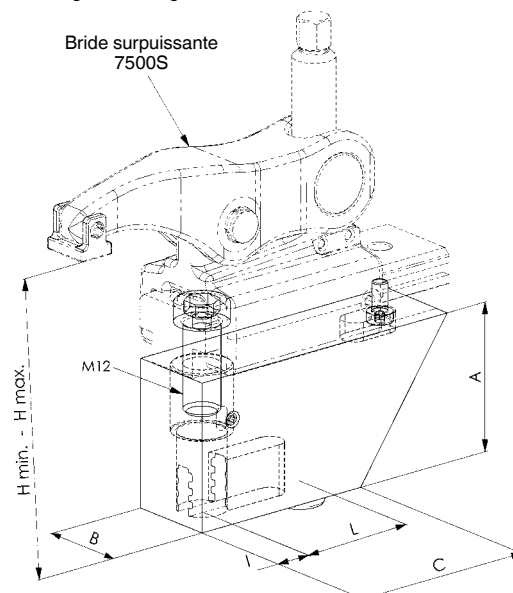
Code	Modèle	adapté à la taille de la bride surpuissante	A	B	C	I	L	H min.	H max.	Poids [g]
77800	12	16	50	30	65	12,5	40	61	98	935
77909	16	25	50	30	80	16,0	49	50	113	1230

Utilisation:

Par l'utilisation combinée de l'adaptateur avec la bride surpuissante n° 7500 et du système de bridage modulaire n° 7110, il est possible d'atteindre des hauteurs de serrage importantes.

Remarque:

Vous trouverez d'autres éléments du système de bridage modulaire AMF dans le catalogue AMF «Montages et bridages modulaires».



N° 7500T

Glissière de base

Acier traité trempé.

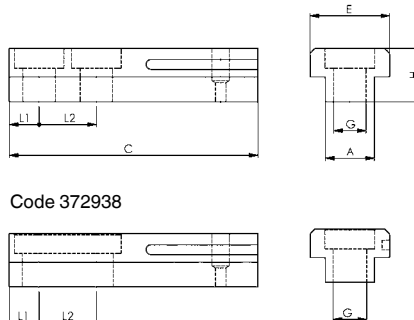


Code 372938

Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	Rainure	A	C	E	H	L1	L2	Poids [g]
372870	16	M12	14-18	20	100	32	21,5	12	23	364
372938	16	M12	14-18	20	100	32	21,5	12	23	335
74138	25	M12	14-18	24	135	40	32,0	16	25	946
74146	25	M16	18	24	135	40	32,0	20	30	885

Remarque:

Les jeux d'éléments de fixation n° 7500BF comprenant une vis à tête cylindrique de résistance 12.9 et un écrou en T DIN 508, ne sont pas compris dans la livraison.



Code 372938

N° 7500Z

Glissière haute

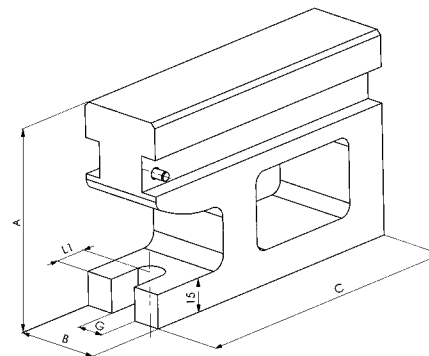
Acier traité trempé.



Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	Rainure	H min.	H max.	A	B	C	L1	Poids [g]
74120	25	M12	14-18	60	120	90	40	150	23	2520
74484	25	M16	18-28	60	120	90	40	150	23	2520
74476	25	M12	14-18	120	180	150	40	150	23	4020
74492	25	M16	18-28	120	180	150	40	150	23	4020

Remarque:

Les jeux d'éléments de fixation n° 7500BZ comprenant d'une vis ISO 4017-12.9, d'une rondelles DIN 6340 et un écrou en T DIN 508, ne sont pas compris dans la livraison.



N° 7500D

Patin d'appui

complet avec goupille élastique.
Acier inoxydable.

7500DG lisse,
7500DR strié,
7500DL en V pour pièces cylindriques longitudinales,
7500DQ en V pour pièces cylindriques transversales.



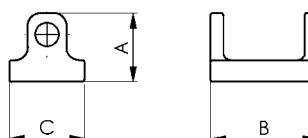
Code 372862 / 74419

Code 74427

Code 74435

Code 74443

Code	Modèle = force de serrage [kN]	Forme	A	B	C	Poids [g]
372862	16	DG	14	17	12,5	9,0
74419	25	DG	16	25	17,5	19,5
74427	25	DR	16	25	17,5	17,8
74435	25	DL	19	25	17,5	24,5
74443	25	DQ	19	25	17,5	25,0



Sous réserve de modifications techniques.

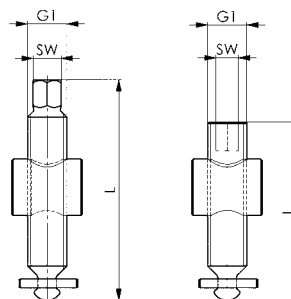
N° 7500SP

Vis et noix de serrage

Vis 6 pans interne ou externe. Livrées avec les deux goupilles.
Acier traité trempé.



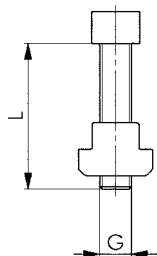
Code	Modèle = force de serrage [kN]	G1	L	SW extérieur	SW intérieur	Poids [g]
372946	16	M14	78	10	-	126
372953	16	M14	63	-	8	110
75408	25	M16	100	13	-	220
78121	25	M16	85	-	8	200



N° 7500BF

Eléments de fixation pour glissière de base

Se compose d'une vis résistance 12.9 et d'un écrou
en T DIN 508.

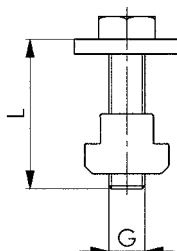


Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	Rainure	L	pour 7500S	pour 7500S+7500F	Poids [g]
372979	16	M12	14	35	●	-	81
372987	16	M12	16	40	-	●	107
372995	16	M12	18	45	-	●	138
79590	25	M12	14	45	●	-	98
79608	25	M12	14	50	-	●	100
79616	25	M12	16	45	●	-	118
79624	25	M12	16	50	-	●	122
79632	25	M12	18	45	●	-	145
75747	25	M12	18	55	-	●	153
79640	25	M16	18	50	●	-	182
79657	25	M16	18	55	-	●	190
79665	25	M16	20	55	●	-	240
79673	25	M16	20	60	-	●	250
79681	25	M16	22	55	●	-	298
79699	25	M16	22	65	-	●	312
79707	25	M16	24	60	●	-	400
75671	25	M16	24	65	-	●	405
75689	25	M16	28	70	●	●	537

N° 7500BZ

Eléments de fixation pour glissière haute

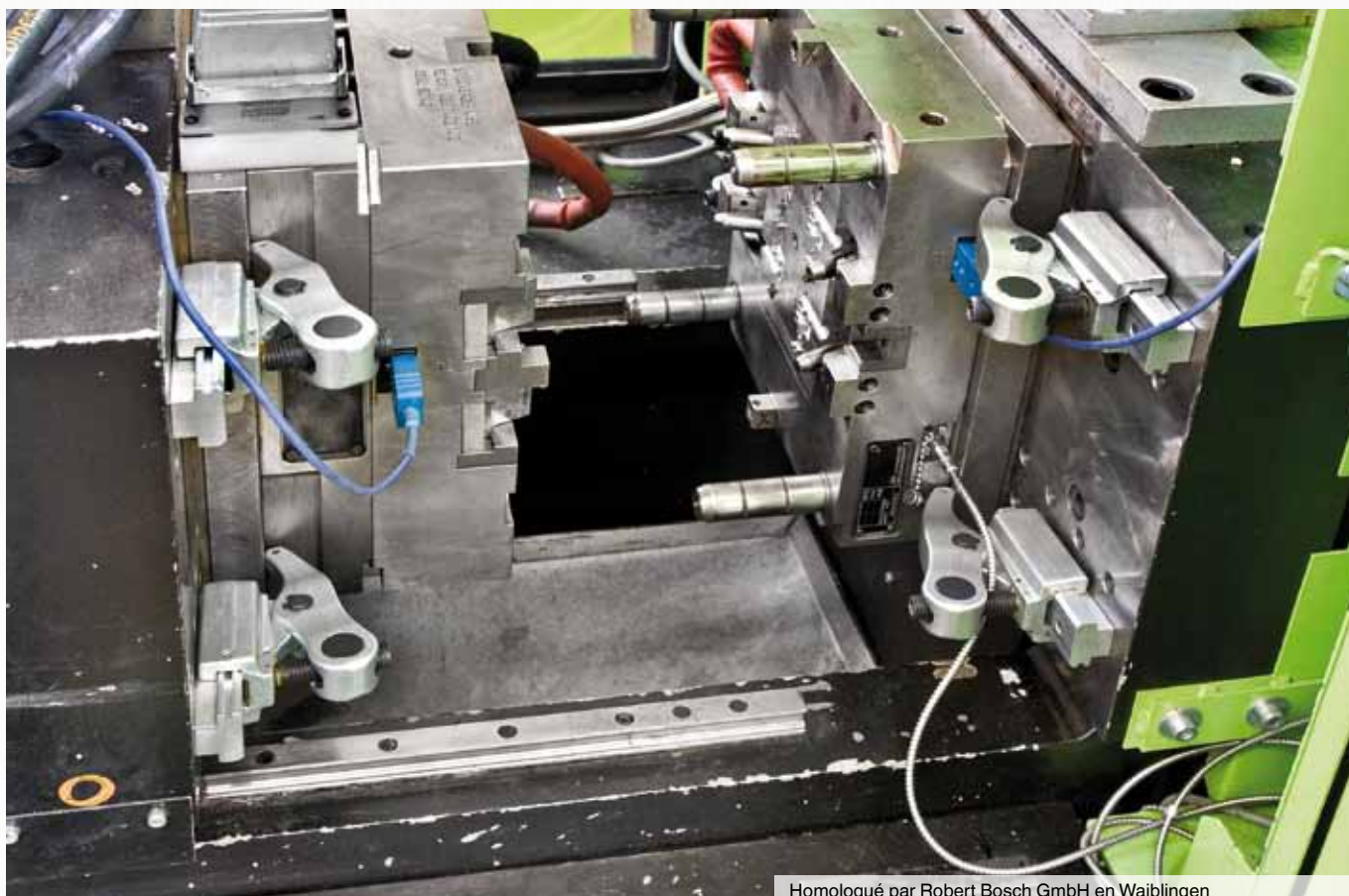
Se compose d'une vis ISO 4017-12.9, d'une rondelles DIN 6340
et d'un écrou en T DIN 508.



Code	Modèle = force de serrage [kN]	G	Rainure	L	Poids [g]
75036	25	M12	14	45	130
75044	25	M12	16	50	154
75069	25	M12	18	50	180
75077	25	M16	18	55	265
75127	25	M16	20	60	322
75390	25	M16	22	60	380
75697	25	M16	24	65	482
75739	25	M16	28	70	612



Homologué par Robert Bosch GmbH en Waiblingen



Homologué par Robert Bosch GmbH en Waiblingen

TOUS LES COMPOSANTS POUR UN BRIDAGE SIMPLE OU DES ENSEMBLES DE MONTAGE

- > **Matière:** Acier traité suivant norme DIN.
- > **Fabrication:** Les faces d'appui et de serrage sont parallèles pour assurer un serrage sûr.
- > **Utilisation:** Conforme aux normes DIN.
- > **Traitement de surface:** Toutes les brides sont revêtues d'une peinture résistante au frottement ou d'une protection équivalente.

Efforts élevés ou adaptation à des formes de pièces spécifiques ou d'utilisation particulière, notre catalogue vous permettra de trouver la solution. Tous les éléments de ce catalogue AMF peuvent être combinés pour s'adapter à toutes les formes et tailles de pièces à brider.

Les avantages des brides réglables sont leurs applications universelles pour des petites et moyennes séries à des hauteurs de serrage variables. Elles peuvent être utilisées horizontalement et verticalement simplement et rapidement, elles sont interchangeables et économiques.

Leur construction compacte et leur principe de fonctionnement leur permet d'obtenir de grandes forces de serrage à des hauteurs très variables.



N° 6312V

Bride «crocodile» avec patte d'accrochage, réglable

réglable, traité et galvanisé avec patin d'appui imperdable et butée

NOUVEAU!

Code	B1	Rainure	Force de serrage max.* [kN]	H1	Poids [g]
79756	13	10, 12, 14	30	0-55	506
79798	17	12, 14, 16, 18	40	0-70	1382
79855	21	16, 18, 20, 22	60	0-80	2241
79913	25	20, 22, 24, 28	75	0-100	3479
376475	25	20, 22, 24, 28	75	0-100	4282

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La pince crocodile est utilisée pour toutes les opérations de bridage effectuées sur les rainures en T et les trous filetés. Le patin d'appui et la patte d'accrochage sont reliés de façon imperdable à la bride de serrage afin de pouvoir utiliser rapidement la pince crocodile. La bride de serrage est équipée de deux nez de serrage et peut être tournée facilement en fonction du cas d'utilisation. Cela permet de couvrir toutes les applications d'usinage par enlèvement de copeaux et sans enlèvement de copeaux (par ex. moulage par injection et presses).

Avantages:

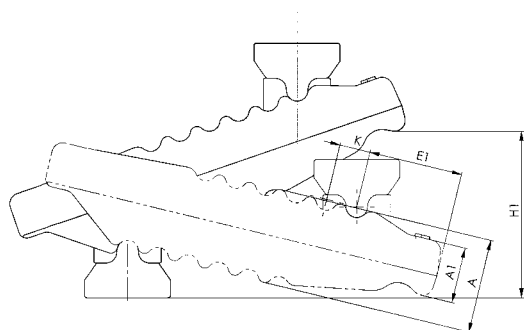
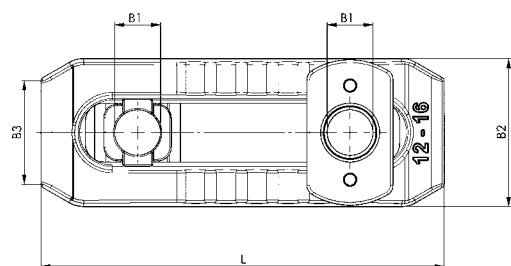
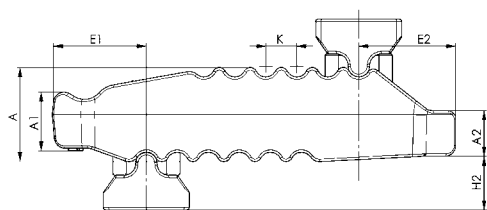
- Possibilité de réglage rapide et variable dans l'écartement de la pièce.
- Utilisation dans tous les secteurs lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
- Particulièrement adapté pour une utilisation sur les machines de moulage par injection et les presses.
- Pas d'autres supports pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire.
- Les patins d'appui et pattes d'accrochage sont reliés de manière imperdable à la bride de serrage.
- La pince crocodile peut s'élargir de façon variable à chaque hauteur de serrage.

Remarque:

Pour le serrage, il est possible d'utiliser au choix des vis de serrage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques DIN 912. Il est possible d'atteindre des hauteurs de serrage plus élevées en utilisant des allonges de soutien N° 6312S.

Dimensions:

Code	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79756	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79798	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79855	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79913	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
376475	56	35	24	73x285	30	62	51	35	17



N° 6312V
Bride «crocodile» avec patte d'accrochage, réglable

complet avec vis de serrage DIN 787, rondelle DIN6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.



Code	B1	Rainure	Vis de serrage DIN 787	Force de serrage max. * [kN]	H1	Poids [g]
79780	13	10	M10x10x100	25	0-40	613
79806	13	12	M12x12x125	30	0-55	686
79822	13	14	M12x14x125	30	0-55	705
79848	17	12	M12x12x160	35	0-70	1591
79863	17	14	M12x14x160	35	0-70	1610
79889	17	16	M16x16x160	40	0-70	1798
79905	17	18	M16x18x160	40	0-70	1818
79921	21	16	M16x16x200	55	0-80	2715
79210	21	18	M16x18x200	55	0-80	3018
79228	21	20	M20x20x200	60	0-80	3018
374926	21	22	M20x22x200	60	0-80	3060
374942	25	20	M20x20x250	70	0-100	4368
374967	25	22	M20x22x250	70	0-100	4410
374983	25	24	M24x24x250	75	0-100	4895
375006	25	28	M24x28x250	75	0-100	4966

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La pince crocodile est utilisée pour toutes les opérations de bridage effectuées sur les rainures en T et les trous filetés. Le patin d'appui et la patte d'accrochage sont reliés de façon imperdable à la bride de serrage afin de pouvoir utiliser rapidement la pince crocodile. La bride de serrage est équipée de deux nez de serrage et peut être tournée facilement en fonction du cas d'utilisation. Cela permet de couvrir toutes les applications d'usinage par enlèvement de copeaux et sans enlèvement de copeaux (par ex. moulage par injection et presses).

Avantages:

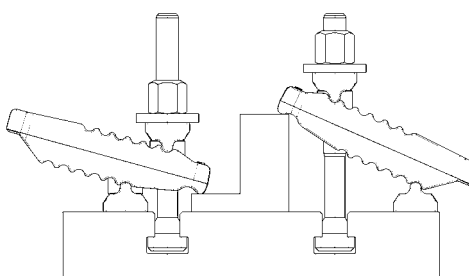
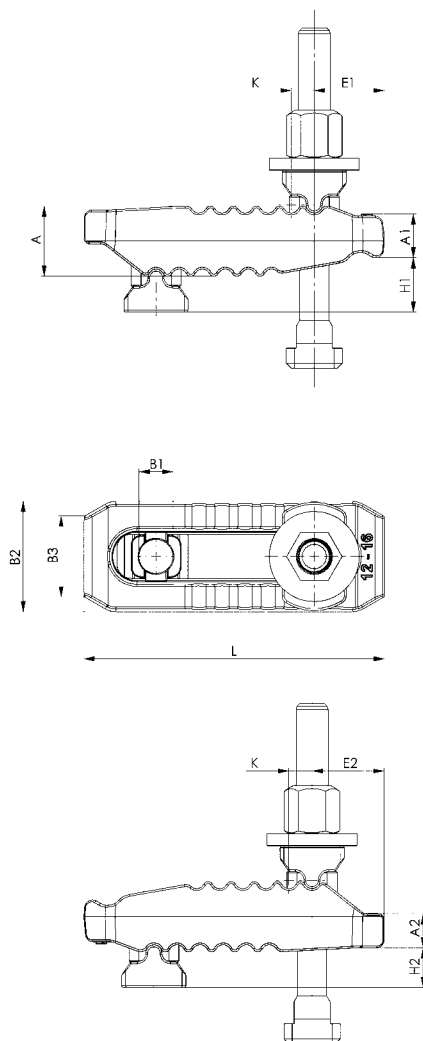
- Possibilité de réglage rapide et variable dans l'écartement de la pièce.
- Utilisation dans tous les secteurs lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
- Particulièrement adapté pour une utilisation sur les machines de moulage par injection et les presses.
- Pas d'autres supports pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire.
- Les patins d'appui et pattes d'accrochage sont reliés de manière imperdable à la bride de serrage.
- La pince crocodile peut s'élargir de façon variable à chaque hauteur de serrage.

Remarque:

Indications de dimensions manquantes, voir n° 6312V.

Dimensions:

Code	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79780	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79806	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79822	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79848	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79863	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79889	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79905	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79921	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79210	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79228	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374926	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374942	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374967	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374983	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375006	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17



N° 6312V

Bride «crocodile» avec patte d'accrochage, réglable

complet avec goujon DIN 6379, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.



Code	B1	Vis de serrage DIN	Rallonge d'appui 6312V	Force de serrage max.* [kN]	H1	Poids [g]
		6379				
375766	13	M12x100	-	30	0-30	639
375782	13	M12x125	-	30	0-55	659
375808	17	M12x125	-	40	0-50	1535
375824	17	M12x160	-	40	0-70	1558
375840	17	M16x125	-	40	0-40	1660
375865	17	M16x160	-	40	0-70	1718
375881	21	M20x160	-	60	0-40	2754
375907	21	M20x200	-	60	0-80	2834
375923	25	M20x200	-	75	0-70	4072
375949	25	M20x250	-	75	0-100	4172
375964	25	M24x200	-	75	0-50	4374
375980	25	M24x250	-	75	0-100	4524
375816	21	M20x250	M16x55	60	30-141	3428
375832	21	M20x315	M16x90	60	40-190	3704
375857	25	M20x315	M20x69	75	50-175	5438
375873	25	M20x400	M20x109	75	50-220	5873
375899	25	M24x315	M20x69	75	45-180	5850
375915	25	M24x400	M20x109	75	45-215	6350

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La pince crocodile est utilisée pour toutes les opérations de bridage effectuées sur les rainures en T et les trous filetés. Le patin d'appui et la patte d'accrochage sont reliés de façon imperdable à la bride de serrage afin de pouvoir utiliser rapidement la pince crocodile. La bride de serrage est équipée de deux nez de serrage et peut être tournée facilement en fonction du cas d'utilisation. Cela permet de couvrir toutes les applications d'usinage par enlèvement de copeaux et sans enlèvement de copeaux (par ex. moulage par injection et presses).

Avantages:

- Possibilité de réglage rapide et variable dans l'écartement de la pièce.
- Utilisation dans tous les secteurs lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
- Particulièrement adapté pour une utilisation sur les machines de moulage par injection et les presses.
- Pas d'autres supports pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire.
- Les patins d'appui et pattes d'accrochage sont reliés de manière imperdable à la bride de serrage.
- La pince crocodile peut s'élargir de façon variable à chaque hauteur de serrage.

Remarque:

Indications de dimensions manquantes, voir n° 6312V.

Dimensions:

Code	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
375766	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375782	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375808	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375824	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375840	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375865	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375881	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375907	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375923	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375949	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375964	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375980	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375816	42	27	20	62x187	30	44	44	63-91	63
375832	42	27	20	62x187	30	44	44	63-123	63
375857	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375873	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72
375899	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375915	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72

N° 6312VI

Bride «crocodile» avec patte d'accrochage, réglable

complet avec goujon N° 6379I, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.



Code	B1	Vis de serrage N° 6379I	Force de serrage max.* [kN]	H1	SW [mm]	Poids [g]
375956	13	M12x100	30	0-30	4	639
375972	13	M12x125	30	0-55	4	659
375998	17	M12x125	40	0-40	4	1535
376004	17	M12x160	40	0-70	4	1558
376012	17	M16x125	40	0-40	4	1660
376020	17	M16x160	40	0-70	4	1718
376038	21	M16x160	60	0-40	4	2587
376046	21	M16x200	60	0-80	4	2625
376053	21	M20x160	60	0-40	5	2745
376061	21	M20x200	60	0-80	5	2834
376079	25	M20x200	75	0-70	5	4072
376087	25	M20x250	75	0-100	5	4172
376103	25	M24x200	75	0-100	5	4524
376095	25	M24x250	75	0-100	5	4524

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

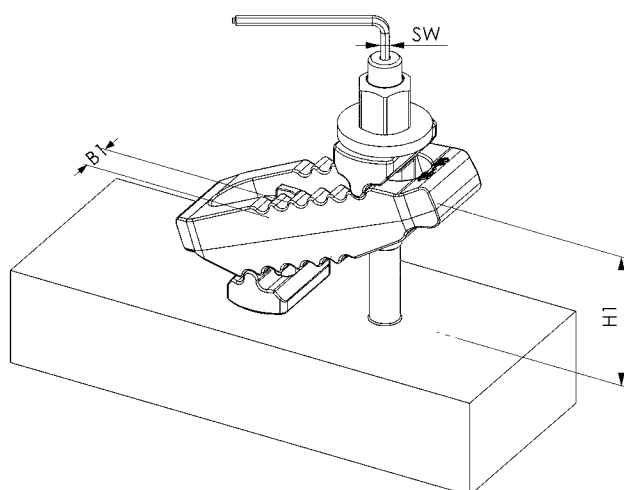
Avantages:

Pour une meilleure manipulation lors de l'orientation de l'élément de bridage, le goujon peut être monté et démonté à l'aide d'une clé à six pans creux.

Remarque:

Utiliser la clé à six pans creux uniquement pour l'orientation de l'élément de bridage, pas pour le serrage !

Indication de dimension manquante, voir n° 6312V.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6312V

Allonge de soutien

Acier galvanisé et traité, vis de support, traités, classe de fixation 8,8, Composé de patin d'appui, vis de support et vis de fixation.



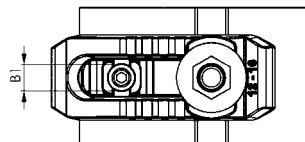
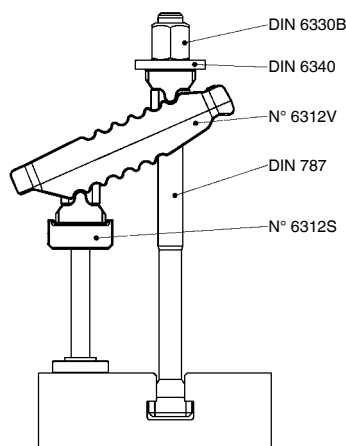
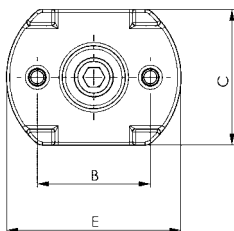
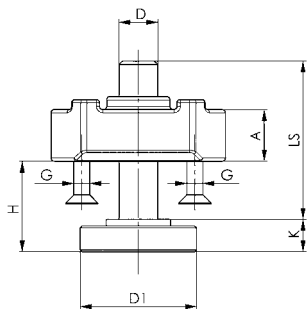
Code	D x LS	A	B	B1	C	D1	E	G	H	K	Poids [g]
79772	M10x39	10	30	13	30	30	44	M5	8-30	8	197
79814	M12x49	16	35	17	42	36	54	M5	10-37	10	433
79830	M12x94	16	35	17	42	36	54	M5	10-80	10	473
79871	M16x55	20	40	21	50	42	60	M5	13-41	13	494
79897	M16x90	20	40	21	50	42	60	M5	13-73	13	640
79749	M20x69	25	50	25	50	50	70	M6	16-52	16	1136
79764	M20x109	25	50	25	50	50	70	M6	16-91	16	1396

Utilisation:

L'allonge de soutien est vissée pour augmenter la hauteur de serrage sur la patte d'accrochage de la pince crocodile.

Avantages:

Réglage en continu des hauteurs de serrage



Toujours la bonne taille pour votre application - Exemple de commande n° 6312V, sans vis de bridage

Caractéristiques requises : Rainure de table 18 / Hauteur de bridage requise : 125 mm / Force de bridage requise : 35 kN

1) Sélection de bride de serrage n° 6312V (tableau de commande p. 30)

Rainure 18 ► Force de bridage 40 kN ► B1 = 17 ► Crocodile, réf. 79798

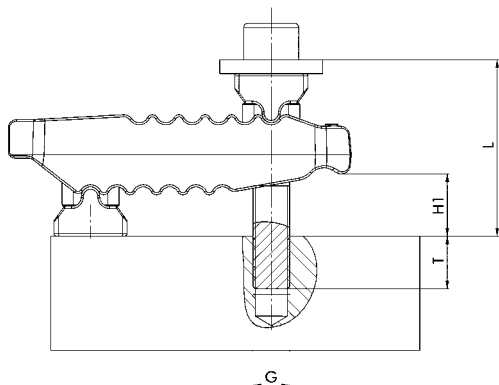
2) Pour une hauteur de serrage de 125 mm, la rallonge d'appui est utilisée 6312S (tableau p. 32, ci-dessous)

B1 = 17 ► groove 18 ► Hauteur de bridage 125 mm ((plage de bridage 26-166 mm) ► DxLS = M12x94
► Rallonge d'appui, réf. 79830

3) Taille de la vis à rainure en T DIN787, complète avec rondelle et écrou hexagonal

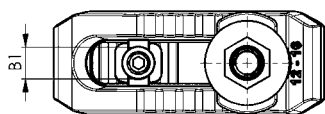
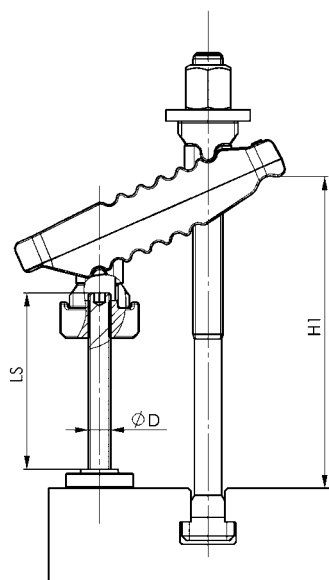
M16x18x250 ► réf. 81042

Recommandation de montage et dimensions lors de l'utilisation de vis de bridage DIN 912 (sans rallonge d'appui 6312S)



B1	Dimensions DIN 912 G x L	Hauteur de serrage H1	Profondeur de vissage T
13	M10x80	4-25	15-31
13	M10x90	17-40	15-31
13	M10x100	31-55	15-31
13	M12x80	0-20	18-33
13	M12x90	10-34	18-36
13	M12x100	22-50	18-36
17	M12x90	0-22	18-34
17	M12x110	24-50	18-36
17	M12x120	38-66	18-36
17	M16x100	0-26	24-43
17	M16x110	12-40	24-44
17	M16x120	26-55	24-44
21	M16x120	2-29	24-44
21	M16x130	15-43	24-44
21	M16x150	43-72	24-44
21	M20x140	18-48	30-52
21	M20x150	31-63	30-52
21	M20x160	45-78	30-52
25	M20x160	23-54	30-52
25	M20x180	51-83	30-52
25	M20x195	72-100	34-52
25	M24x140	0-15	36-48
25	M24x160	10-42	36-60
25	M24x180	37-71	36-60

Recommandation de montage et dimensions lors de l'utilisation de vis de bridage DIN 787 (avec rallonge d'appui 6312S)



B1	D x LS	Dimensions DIN 787	Plage de bridage H1
13	M10x39	M10x10x100	18-31
13	M10x39	M12x12x160	18-95
13	M10x39	M12x14x160	18-95
17	M12x49	M12x12x200	26-123
17	M12x49	M12x14x200	26-123
17	M12x49	M16x16x200	26-123
17	M12x49	M16x18x200	26-123
17	M12x94	M12x12x200	26-120
17	M12x94	M12x14x200	26-120
17	M12x94	M16x16x250	26-166
17	M12x94	M16x18x250	26-166
21	M16x55	M16x16x250	33-141
21	M16x55	M16x18x250	33-141
21	M16x55	M20x20x250	33-141
21	M16x55	M20x22x250	33-141
21	M16x90	M16x16x250	33-150
21	M16x90	M16x18x250	33-150
21	M16x90	M20x20x315	33-173
21	M16x90	M20x22x315	33-173
25	M20x69	M20x20x315	41-177
25	M20x69	M20x22x315	41-177
25	M20x69	M24x24x315	41-177
25	M20x69	M24x28x315	41-177
25	M20x109	M20x20x315	41-197
25	M20x109	M20x22x315	41-193
25	M20x109	M24x24x315	41-180
25	M20x109	M24x28x315	41-180

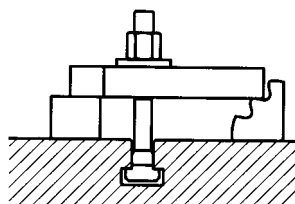
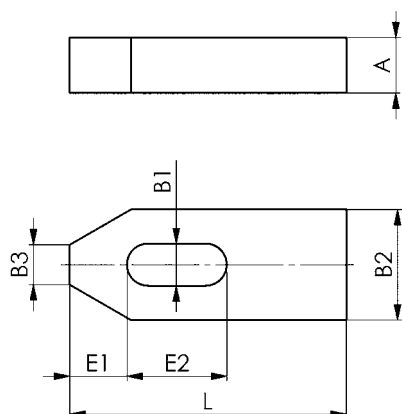
DIN 6314

Bride droite

acier de traitement, peint.

Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	Poids [g]
70003	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	63
70011	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	113
70029	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	226
70037	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	490
70045	14	125	M12 M14	1/2	20	40	14	21	50	621
70052	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	960
70060	18	160	M16 M18	5/8	25	50	18	26	65	1240
70078	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1787
70086	22	200	M20 M22	3/4	30	60	22	30	80	2237
70094	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2580
70102	26	250	M24	1	(35)	70	26	35	105	3800
70110	33	250	M30	1 1/4	40	80	34	45	100	4934
70128	33	315	M30	1 1/4	50	80	34	45	130	7788
70136	(43)	400	M36 M42	1 1/2	60	100	43	100	150	15000

() Norme DIN étendue.



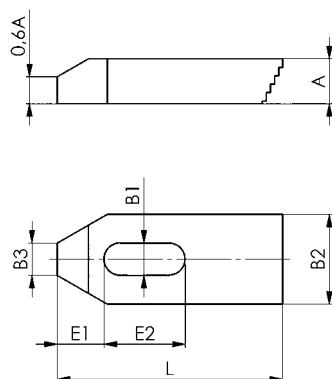
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314Z

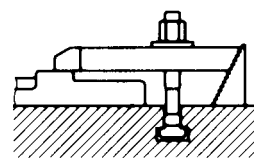
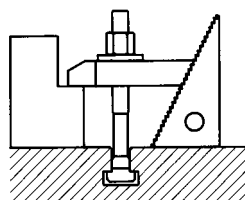
Brides crénelées

acier de traitement, peint.

S'accordant seulement avec cales crénelées n° 6500E. Le modèle long est prévu pour de grandes portées résultant de larges intervalles entre rainures, ou de grandes profondeurs de bridage sur la pièce, p. ex. sur machines à graver.



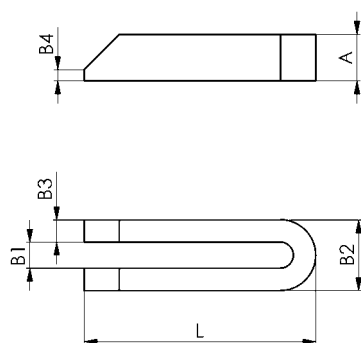
Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	Poids [g]
70359	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	55
70227	6,6	80	M6	1/4	10	20	8	10	45	90
70367	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	100
70243	9	100	M8	5/16	12	25	10	13	60	180
70375	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	200
70235	11	125	M10	3/8	15	30	12	15	70	350
70383	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	450
70250	14	160	M12 M14	1/2	20	40	14	21	90	770
70391	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	900
70334	18	200	M16 M18	5/8	25	50	18	26	110	1500
70409	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1700
70417	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2500



DIN 6315B

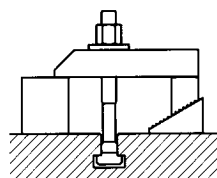
Bride à fourche simple

acier de traitement, peint.



Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	B4	Poids [g]
70466	6,6	60	M6	1/4	12	19	6	3	60
70474	9	80	M8	5/16	15	25	8	4	140
70482	11	100	M10	3/8	20	31	10	5	300
70490	14	125	M12 M14	1/2	25	38	12	6	570
70508	14	160	M12 M14	1/2	25	38	12	6	730
70516	14	200	M12 M14	1/2	25	38	12	6	910
70524	18	160	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1080
70532	18	200	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1360
70540	18	250	M16 M18	5/8	40	48	15	10	2250
70557	22	200	M20 M22	3/4	40	52	15	10	1800
70565	22	250	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3000
70573	22	315	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3850
70425	22	500	M20 M22	3/4	50	62	20	10	7500
70581	26	200	M24	1	40	66	20	10	2400
70599	26	250	M24	1	40	66	20	10	3000
70607	26	315	M24	1	40	66	20	10	3850
37390	26	400	M24	1	50	66	20	10	5962
70433	26	500	M24	1	50	66	20	10	7600
3079	26	600	M24	1	50	66	20	10	9042
30064	26	800	M24	1	50	66	20	10	12122
70615	33	250	M30	1 1/4	50	74	20	12	3700
70623	33	315	M30	1 1/4	50	74	20	12	4750
70631	33	400	M30	1 1/4	50	74	20	12	6100
70441	33	600	M30	1 1/4	50	74	20	12	9200
70458	33	1000	M30	1 1/4	60	94	30	12	28000
70649	40	400	M36	1 1/2	60	100	30	12	11000
70656	40	600	M36	1 1/2	60	100	30	12	16500
70672	(43)	600	M36 M42	1 1/2	80	123	40	12	29600

() Norme DIN étendue.

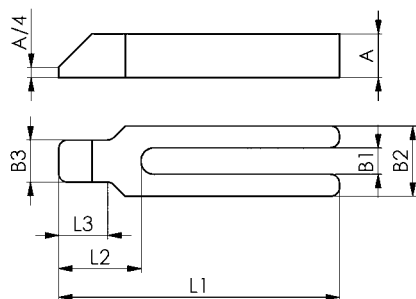


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6315GN

Bride à fourche avec nez

acier de traitement, peint.

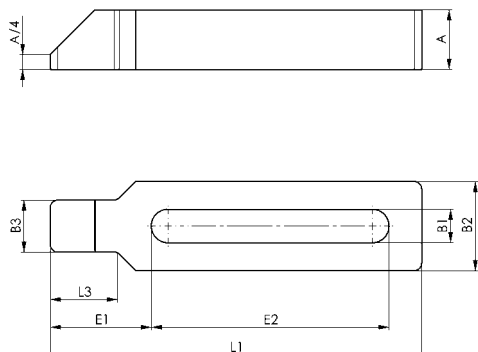


Code	B1	L1	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	L2	L3	Poids [g]
70862	9	100	M8	5/16	15	30	16	32	18	240
70870	11	125	M10	3/8	20	30	20	38	24	380
70888	14	160	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	800
70896	14	200	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	950
70904	18	200	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1500
70912	18	250	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1850
70920	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	2900
70938	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	3600
70946	26	250	M24	1	40	70	43	83	56	3400
70953	26	315	M24	1	40	70	43	83	56	4300
70961	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	6000
70979	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	7300

N° 6315GNG

Bride avec nez, fermée

réglable en continu, traité et peint, avec rainure fermée pour une utilisation sur des pièces en rotation



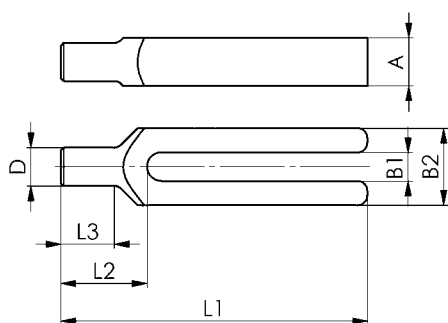
Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	E1	E2	L3	Poids [g]
376145	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	160	45	3025
376160	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	220	45	3810
376186	22	400	M20 M22	3/4	50	60	35	68	300	45	5995
376202	22	500	M20 M22	3/4	50	60	35	68	400	45	7440
376228	26	250	M24	1	40	70	43	83	140	56	3639
376244	26	315	M24	1	40	70	43	83	200	56	4560
376269	26	400	M24	1	50	70	43	83	270	56	7243
376285	26	500	M24	1	50	70	43	83	370	56	8937
376301	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	200	56	6242
376327	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	283	56	7798
376343	33	500	M30	1 1/4	50	80	50	88	383	56	9607
376137	45	400	M36	1 1/2	60	115	95	125	220	90	19987
376152	45	500	M36	1 1/2	60	115	95	125	330	90	24022
376178	45	800	M36	1 1/2	80	115	95	125	630	90	36953

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6315C

Bride à fourche avec tourillon

acier de traitement, peint.

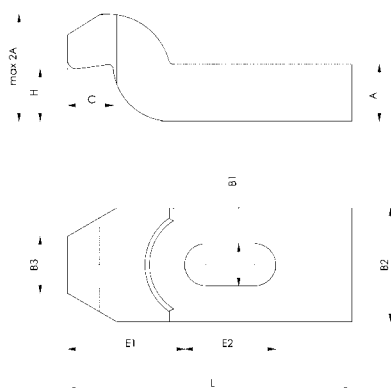


Code	B1	L1	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	D	L2	L3	Poids [g]
70706	9	100	M8	5/16	15	30	12	30	18	220
70714	11	125	M10	3/8	20	30	16	36	24	350
70722	14	160	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	750
70730	14	200	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	950
70748	18	200	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1400
70755	18	250	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1750
70763	22	250	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	2700
70771	22	315	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	3400
70789	26	250	M24	1	40	70	38	80	56	3200
70797	26	315	M24	1	40	70	38	80	56	4100
70805	33	315	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	5700
70813	33	400	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	7000

DIN 6316

Bride contre-coudée

acier de traitement, peint.



Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	A	B2	B3	C	E1	E2	H	Poids [g]
71027	6,6	60	M6	1/4	10	20	10	8	22,0	20	9	81
71035	9	80	M8	5/16	12	25	12	9	27,5	25	11	166
71043	11	100	M10	3/8	15	30	15	12	36,0	32	14	299
71050	14	125	M12 M14	1/2	20	40	20	16	44,0	40	18	678
71068	(18)	125	M16 M18	5/8	25	50	25	20	51,5	40	23	1049
71076	18	160	M16 M18	5/8	25	50	25	20	51,5	50	23	1366
71084	(22)	160	M20 M22	3/4	30	60	30	24	59,0	55	27	1911
71092	22	200	M20 M22	3/4	30	60	30	24	59,0	70	27	2417
71100	(26)	200	M24	1	35	70	35	25	76,5	60	32	3315
71118	26	250	M24	1	35	70	35	25	76,5	80	32	4132
71126	(33)	250	M30	1 1/4	40	80	40	40	96,0	80	45	5225
71134	33	315	M30	1 1/4	50	80	40	40	96,0	100	45	8459
71159	(43)	400	M36 M42	1 7/16 1 1/2	60	100	50	50	105,0	120	55	17078

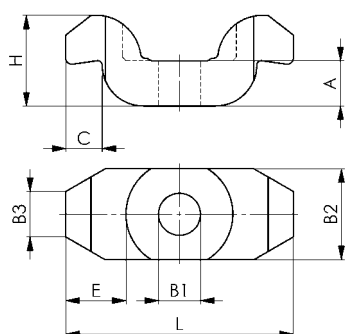
() Norme DIN étendue.

N° 6317
Bride contre-coudée, double

acier de traitement, peint.

Code	B1	L	pour vis de serrage	A	B2	B3	C	E	H	Poids [g]
71340	18	100	M12-M18	20	40	20	16	26	40	620
71357	25	140	M20-M24	30	60	30	24	38	60	2040

Il est recommande d'utiliser des rondelles DIN 6340 ou DIN 6319G avec ces brides.



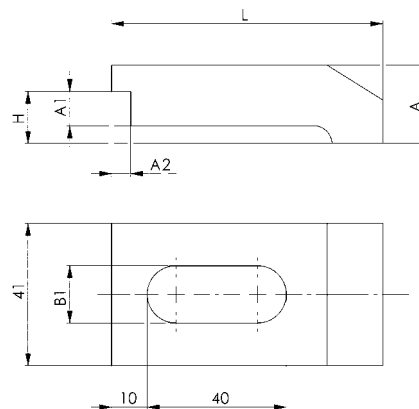
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6325

Brides d'étau

Acier traité, bruni, conditionné par paires.

Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	pour largeur de mors	A	A1xA2	H	Poids [g]
74682	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	685
74690	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	705

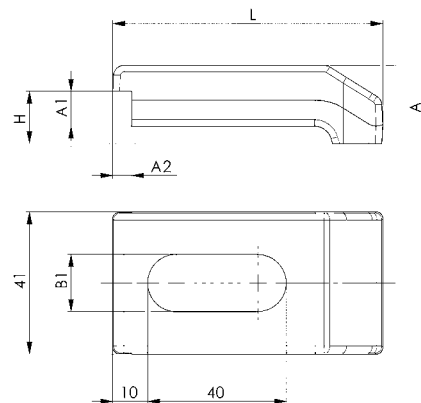


N° 6325G

Brides d'étau

Modèle en fer forgé, conditionné par paires.

Code	B1	L	pour vis de serrage métrique	pour vis de serrage pouce	pour largeur de mors	A	A1xA2	H	Poids [g]
373878	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	570
373886	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	620

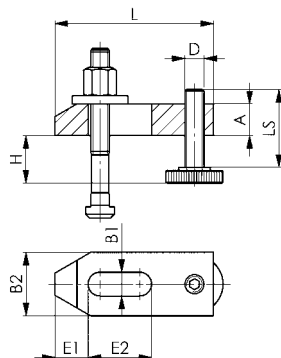


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314V

Brides droites avec vis d'appui réglable

acier de traitement, peint.



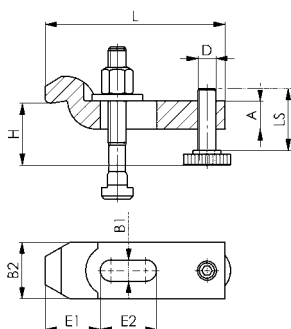
Code	Rainure	H*	sim. DIN6314 B1xL	vis de serrage	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
70177	10	8-37	11x80	-	M10x39	15	30	15	30	200
70193	12+14	10-47	14x100	-	M12x49	20	40	21	40	560
70821	12+14	10-92	14x100	-	M12x94	20	40	21	40	635
70219	16+18	13-52	18x125	-	M16x55	25	50	26	45	1110
70839	16+18	13-87	18x125	-	M16x90	25	50	26	45	1230
70201	20+22	16-65	22x160	-	M20x69	30	60	30	60	2050
70847	20+22	16-105	22x160	-	M20x109	30	60	30	60	2230
70151	24+28	20-83	26x200	-	M24x87	30	70	35	80	3200
70854	24+28	20-133	26x200	-	M24x137	30	70	35	80	3470
373928	24+28	20-80	26x250	-	M24x87	35	70	35	105	4340
373936	24+28	20-130	26x250	-	M24x137	35	70	35	105	4520
374405	36	24-150	33x315	-	M30x180	50	80	45	130	11215
374439	42	24-150	43x400	-	M30x180	80	100	80	170	24350
70268	10	8-32	11x80	M10x10x80	M10x39	15	30	15	30	340
70276	12	10-40	14x100	M12x12x100	M12x49	20	40	21	40	700
72801	12	24-92	14x100	M12x12x100	M12x94	20	40	21	40	830
70284	14	10-38	14x100	M12x14x100	M12x49	20	40	21	40	720
72827	14	23-92	14x100	M12x14x160	M12x94	20	40	21	40	845
70292	16	13-48	18x125	M16x16x125	M16x55	25	50	26	45	1400
72942	16	15-83	18x125	M16x16x160	M16x90	25	50	26	45	1610
70300	18	13-46	18x125	M16x18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
73056	18	13-81	18x125	M16x18x160	M16x90	25	50	26	45	1630
70326	20	16-65	22x160	M20x20x160	M20x69	30	60	30	60	2600
73064	20	21-105	22x160	M20x20x200	M20x109	30	60	30	60	2930
70318	22	16-65	22x160	M20x22x160	M20x69	30	60	30	60	2770
73072	22	19-105	22x160	M20x22x200	M20x109	30	60	30	60	2980
373944	28	20-80	26x250	M24x28x200	M24x87	35	70	35	105	5486
373951	28	30-130	26x250	M24x28x250	M24x137	35	70	35	105	5716
381988	36	24-150	33x315	M30x36x315	M30x180	50	80	45	130	11995
382002	42	24-150	43x400	M36x42x400	M30x180	80	100	80	170	25683

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.

N° 6316V

Brides contre-coudées avec vis d'appui réglable

acier de traitement, peint.



Code	Rainure	H*	sim. DIN 6316 B1 x L	vis de serrage	D x LS	A	B2	E1	E2	Poids [g]
71183	10	22-51	11x100	-	M10x39	15	30	36,0	32	344
71209	12+14	28-65	14x125	-	M12x49	20	40	44,0	40	761
71225	16+18	36-75	18x160	-	M16x55	25	50	51,5	50	1516
71217	20+22	43-92	22x200	-	M20x69	30	60	59,0	70	2669
71266	24+28	52-115	26x200	-	M24x87	35	70	76,5	60	3810
71274	10	22-46	11x100	M10x10x80	M10x39	15	30	36,0	32	440
71282	12	28-58	14x125	M12x12x100	M12x49	20	40	44,0	40	906
71290	14	28-56	14x125	M12x14x100	M12x49	20	40	44,0	40	926
71308	16	36-71	18x160	M16x16x125	M16x55	25	50	51,5	50	1859
71316	18	36-69	18x160	M16x18x125	M16x55	25	50	51,5	50	1875
71332	20	43-92	22x200	M20x20x160	M20x69	30	60	59,0	70	3322
71324	22	43-92	22x200	M20x22x160	M20x69	30	60	59,0	70	3352

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.

N° 6314AV

Brides à épaulement avec vis d'appui réglable

acier de traitement, peint.

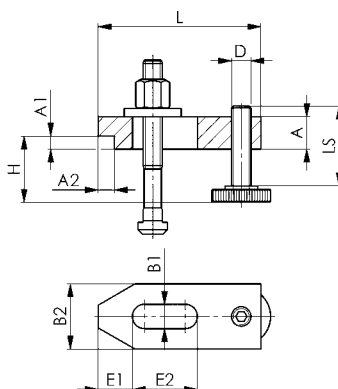


Code	Rainure	H*	sim. DIN6314 B1xL	vis de serrage	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Poids [g]
74567	12+14	10-55	14x100	-	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	580
74575	16+18	13-62	18x125	-	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1140
74583	20+22	16-77	22x160	-	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2100
74591	12	10-48	14x100	M12x12x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	745
74625	14	10-46	14x100	M12x14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	764
74633	16	13-58	18x125	M16x16x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1510
74641	18	13-56	18x125	M16x18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1530
74658	20	16-77	22x160	M20x20x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2800
74666	22	16-77	22x160	M20x22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2840

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.

Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.



N° 6315V

Brides à fourche avec vis d'appui réglable

acier de traitement, peint.

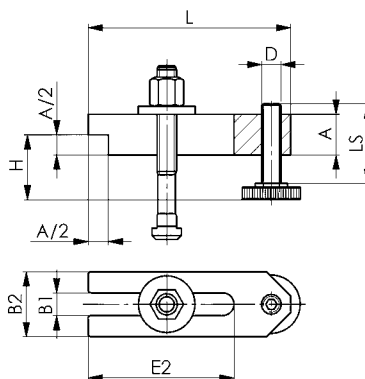


Code	Rainure	H*	sim. DIN 6315B B1 x L	vis de serrage	D x LS	A	B2	E2	Poids [g]
71167	10	8-47	11x100	-	M10x39	20	30	70	330
71175	12+14	10-59	14x125	-	M12x49	25	40	90	700
71191	16+18	13-67	18x160	-	M16x55	30	50	110	1300
71258	20+22	16-85	22x200	-	M20x69	40	60	135	2600
73189	10	8-37	11x100	M10x10x 80	M10x39	20	30	70	403
73197	12	10-48	14x125	M12x12x100	M12x49	25	40	90	920
73205	14	10-45	14x125	M12x14x100	M12x49	25	40	90	940
73247	16	13-58	18x160	M16x16x125	M16x55	30	50	110	1860
73254	18	13-56	18x160	M16x18x125	M16x55	30	50	110	1880
73262	20	16-77	22x200	M20x20x160	M20x69	40	60	135	3610
73288	22	16-75	22x200	M20x22x160	m20x69	40	60	135	3650

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.

Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.



N° 6313K

Bride forgée courte avec assise de serrage

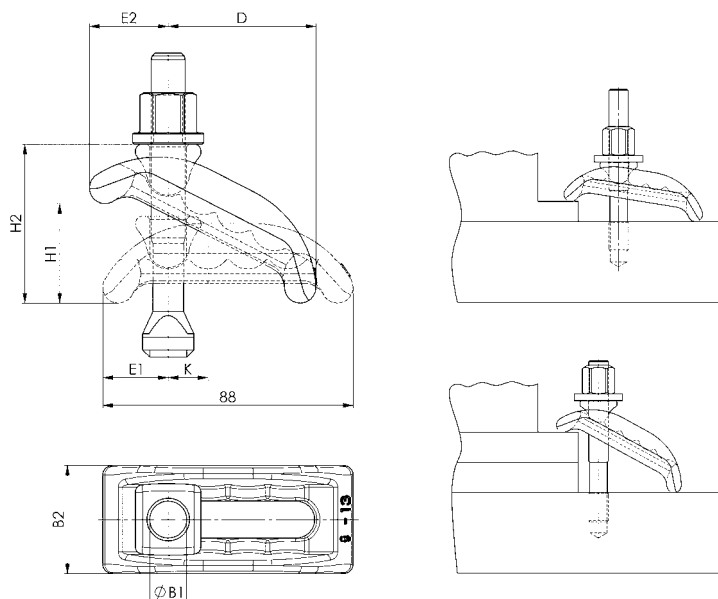
réglable, traitée, galvanisée et passivée.



Code	B1	Rainure	vis de serrage	B2 x L	D	E1	E2	H1	H2	K	Poids [g]
73932	13	12+14	-	38x88	48	23	28	0-35	30-55	14	260
73940	18	16+18	-	56x130	74	29	38	0-55	42-84	18	809
73957	22	20+22	-	66x140	80	32	46	0-65	50-100	20	1253
73965	26	24+28	-	76x174	100	39	52	0-75	54-111	24	1718
73973	32	36	-	90x200	110	44	61	0-80	62-125	28	2785
77149	13	12	M12x12x100	38x88	52	23	27	0-35	30-55	14	395
77156	13	14	M12x14x100	38x88	52	23	27	0-35	30-55	14	415
77180	18	16	M16x16x160	56x130	79	29	37	0-55	42-84	18	1130
77198	18	18	M16x18x160	56x130	79	29	37	0-55	42-84	18	1550
77206	22	20	M20x20x200	66x144	84	32	42	0-65	50-100	20	1880

Remarque:

Éléments de fixation correspondants: Vis de serrage DIN 787, rondelles DIN 6340 et écrous DIN 6330B.



N° 6313L

Bride forgée longue avec assise de serrage

(sans vis de serrage)

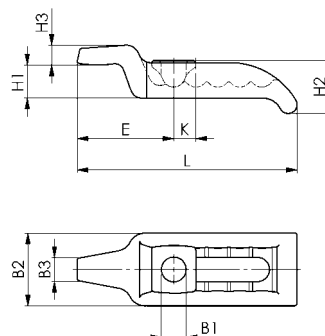
réglable, traitée, galvanisée et passivée.



Code	B1	Rainure	pour vis de serrage	B2 x L	B3	E	H1	H2	H3	K	Poids [g]
74005	22	20+22	M20	66x200	20	88	25-50	60	18	20	1608
74013	26	24+28	M24	76x232	23	97	30-70	70	22	24	2204
74021	32	36	M30	90x263	25	107	40-75	80	25	28	3559

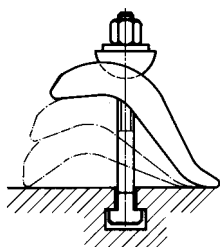
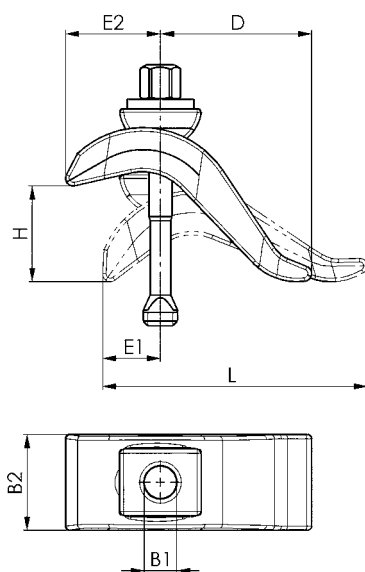
Remarque:

Éléments de fixation correspondants: Vis de serrage DIN 787, rondelles DIN 6340 et écrous DIN 6330B.



N° 6321
Brides de serrage à hauteur réglables

acier forgé et traité, zinguée.



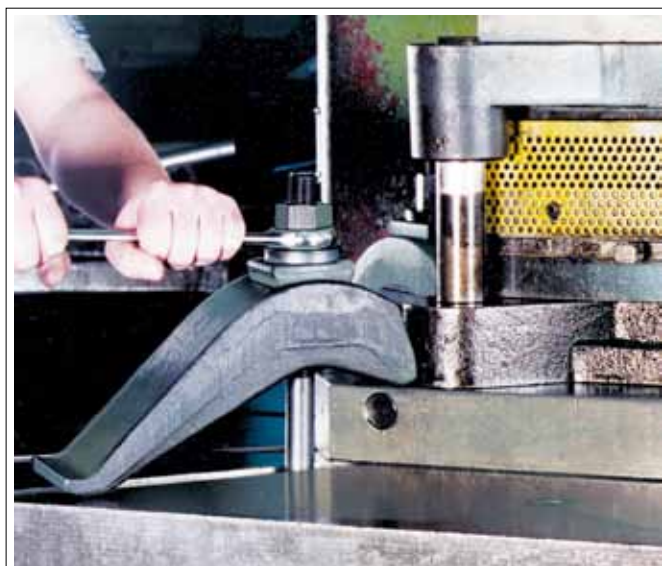
Code	Rainure	B1	B2 x L	D	E1	E2	H	vis de serrage	Poids [g]
71522	-	17	50x140	60	30	55	75	-	900
71530	-	21	60x175	80	40	70	85	-	1600
74906	12	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x12x125	1070
74914	14	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x14x125	1080
74922	16	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x16x160	1270
74930	18	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x18x160	1280
74971	20	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x20x200	2300
74963	22	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x22x200	2370

Utilisation:

La bride de serrage à hauteur réglable permet le positionnement en différentes hauteurs de serrage sans cales supplémentaires, et ne nécessite que peu de place sur la table de la machine. Elle est conçue pour supporter de très grandes charges et est surtout adaptée pour le bridage d'outils de poinçonnage ou d'estampage.

Remarque:

Avec un boulon DIN 787, longueur 160 mm on peut obtenir avec les brides grandeur 12 et 14 des hauteurs de serrage de 75 mm.



Sous réserve de modifications techniques.

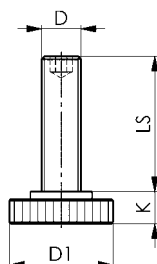
N° 6314S

Vis de réglage

Traitée, résistance 8.8. Convient pour toutes les brides réglables.



Code	D x LS	D1	K	Poids [g]
73437	M10x39	30	8	52
73445	M12x49	36	10	96
74039	M12x94	36	10	145
73452	M16x55	42	13	180
74047	M16x90	42	13	230
73460	M20x69	50	16	320
74054	M20x109	50	16	400
73478	M24x87	60	20	590
74062	M24x137	60	20	820
374413	M30x180	80	24	1704



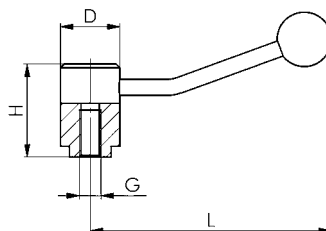
N° 6621

Ecrou à levier débrayable

acier bruni. Convient pour les brides réglables n° 6313K, 6314V, 6315V, 6316V et 6321.



Code	G	D	H	L	Poids [g]
74609	M12	33	48	135	360
74617	M16	40	64	158	620



N° 7000

Brides universelles crénelées spirales

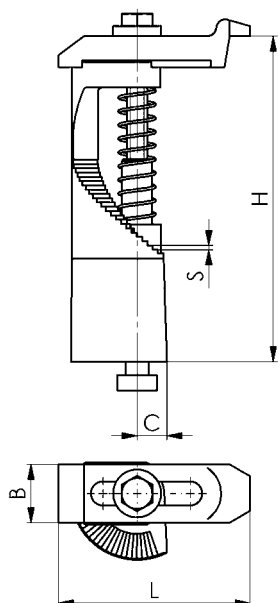
fonte spéciale, vis et filetage 8.8.



Code	Modèle	Rainure	B	C	H	L	S	Poids [g]
74708	0	12	34	14	0- 45	140	0,75	700
74716	1	12	34	14	15- 45	110	0,75	600
74724	2	12	34	15	30- 75	112	1,25	800
74732	3	12	34	16	60-135	112	2,50	1200
74740	4	12	34	18	120-195	112	2,50	1700
74757	5	12	34	19	180-255	112	2,50	2200
74765	0	14	34	14	0- 45	140	0,75	700
74773	1	14	34	14	15- 45	112	0,75	600
74781	2	14	34	15	30- 75	112	1,25	800
74799	3	14	34	16	60-135	112	2,50	1200
74807	4	14	34	18	120-195	112	2,50	1700
74815	5	14	34	19	180-255	112	2,50	2200
74823	0	16	50	20	0- 70	160	1,25	1900
74831	1	16	50	20	25- 70	125	1,25	1700
74849	2	16	50	21	50-120	125	2,50	2500
74856	3	16	50	21	100-220	125	3,75	3540
74864	4	16	50	24	200-320	125	3,75	4900
74989	0	18	50	20	0- 70	160	1,25	1870
74997	1	18	50	20	25- 70	125	1,25	1670
75002	2	18	50	21	50-120	125	2,50	2500
75010	3	18	50	21	100-220	125	3,75	3580
75028	4	18	50	24	200-320	125	3,75	4750

Utilisation:

Cette bride universelle est une unité complète par elle-même. Le pas réduit de la spirale crénelée permet une adaption rapide à toute pièce jusqu'à 320 mm de haut. Grâce à sa construction compacte, la bride universelle est peu encombrante sur machine.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314AT

Unité de serrage pour débordement de table

Acier traité. Réglables en continu.

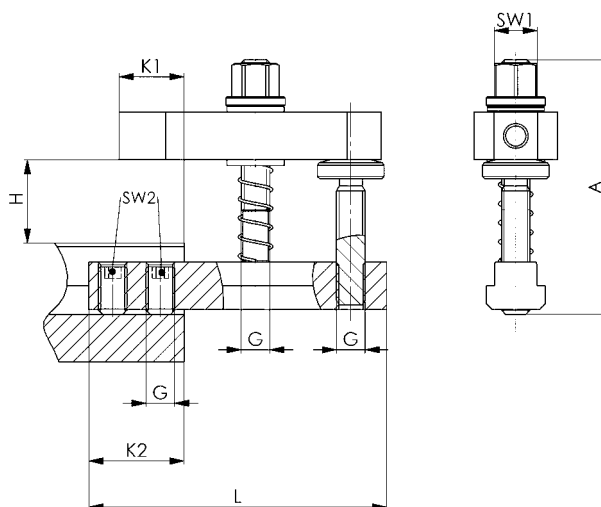
Code	Force de serrage [kN]	Couple [Nm]	Rainure	G	H	Poids [g]
73999	15	70	18	M12	20-35	840
73981	25	170	22	M16	30-45	2126
79194	50	320	28	M20	40-53	5000

Utilisation:

Bridage hors de la table. Pour le bridage de pièces de grandes dimensions débordant en bout de table de machine.

Remarque:

Dimensions des brides, voir N° 7110GX-**-1.
Ne convient pas à une utilisation sur presse!



Dimensions:

Code	A	L	K1	K2	SW1	SW2
73999	105	125	27	40	18	6
73981	168	165	35	55	24	8
79194	206	255	33	85	30	10



Sous réserve de modifications techniques.

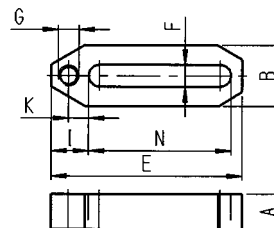
N° 7110GX-**-1

Bride, droite

traitées.



Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	N	Poids [g]
73528	12-1	20x35	110	12,5	M12	21,5	11,5	82	340
73536	16-1	30x40	142	17,0	M16	28,0	15,0	107	770
73544	20-1	40x50	200	21,0	M20	38,0	21,0	150	1800



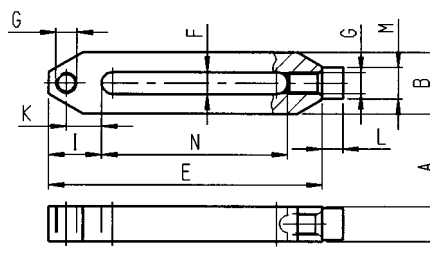
N° 7110GLX-**-1

Bride, droite (longue)

avec embout de serrage rond, vissé, traité.



Code	Modèle	A x B	E	F	G	I	K	L	M	N	Poids [g]
73551	12-1	20x35,0	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
73577	16-1	30x45,5	196	17,0	M16	35	22	16	24	136	1400
73585	20-1	40x60,0	298	21,0	M20	47	30	20	30	221	3900



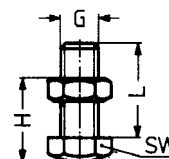
N° 7110DX-**-xM**

Vis de pression

bombée, classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	G x L	H	SW	Poids [g]
73593	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73601	16xM16	M16x40	20-38	24	100



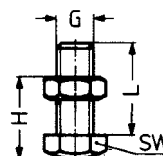
N° 7110DMX-**-xM**

Vis de pression

bombée, laiton, écrou en acier.



Code	Modèle	G x L	H	SW	Poids [g]
73635	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73643	16xM16	M16x40	20-38	24	100



N° 7110DHX-**xM**

Vis de pression

avec bille oscillante, striée.



Code	Modèle	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Poids [g]
374447	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73650	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73668	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73692	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230

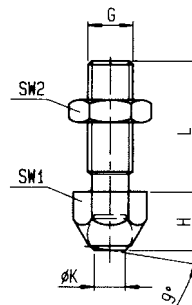
N° 7110DIX-**xM**

Vis de pression

avec bille oscillante, lisse.



Code	Modèle	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Poids [g]
374454	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73684	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73718	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73726	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230



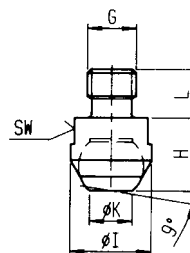
N° 7110DKX-**xM**

Vis de pression

avec bille oscillante.



Code	Modèle	G x L	H	ØI	ØK	SW	Poids [g]
374462	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73734	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73742	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73759	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520



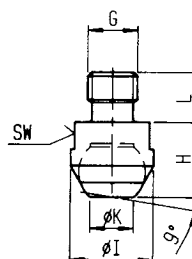
N° 7110DFX-**xM**

Vis de pression

avec bille oscillante, striée.



Code	Modèle	G x L	H	ØI	ØK	SW	Poids [g]
75432	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73767	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73775	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73783	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520





- + Excellent rapport qualité-prix
- + Réduction drastique des temps d'équipement
- + Effet de rationalisation rapide
- + Répétabilité < 5 µm
- + Acier inoxydable
- + Fermeture géométrique



LE SYSTÈME DE BRIDAGE MODULAIRE EXÉCUTE LES TÂCHES DE BRIDAGE LES PLUS COMPLEXES GRÂCE À UNE MANIPULATION FACILE.

Pour un bridage rapide et sécurisé de pièces de différentes hauteurs, les systèmes de bridage modulaire sont idéaux sur les fraiseuses, les machines CNC, les centres d'usinage et les montages d'usinage. Ils assurent:

- > **facilité** de montage
- > **rapidité** de changement de pièce
- > **sécurité** lors du bridage
- > **rentabilité** lors du démontage

Autres avantages :

- > Adaptation progressive à la hauteur de la pièce à l'aide des éléments intermédiaires.
- > Position du montage sécurisé et fixe en position **horizontale** ou **verticale**.
- > Bridage et débridage rapides de la pièce avec une seule vis.

N° 7200BB

Jeu de base pour système de bridage modulaire

composé de:

- 2 unité de bridage taille 16
- 2 éléments intermédiaire de 100 mm de hauteur
- 4 éléments intermédiaire de 50 mm de hauteur
- 2 jeux d'éléments de fixation pour rainure 18, 20, 22
- 1 clé d'adaptation SW 24

Code	Modèle	Rainure	Dimensions Coffre LxIxH	Poids [Kg]
374330	16	18, 20, 22	540 x 400 x 165	13,5

Utilisation:

1. Positionner l'élément de base sur la table de machine, le plus près de la pièce et placer l'éléments intermédiaire.
2. Coulisser l'élément vers le bas.
3. Faire pivoter cet élément pour l'aligner. Répéter cette opération pour adapter la hauteur et placer l'élément de serrage.
4. Tourner le montage en position et serrer la vis de blocage.

Avantages:

- Faible poids, montage et manipulation aisé.
- Structure ouverte et angles arrondis évitent l'accumulation des copeaux.
- Coût d'entretien faible du fait de l'accès facile à toutes les pièces.
- Très maniable, même avec des gants sales ou gras.
- Combinaisons faciles de tous les éléments.
- Peu d'élément mais grande modularité, le système de bridage modulaire AMF n° 7200 est plus économique que d'autres systèmes comparables.
- Système très sûr. La force de serrage est transmise presque complètement à la pièce grâce à la rigidité des éléments et à l'allongement minimal des colonnes de traction. Des forces de serrage élevées sont ainsi garanties.

Remarque:

- Le changement de tasseaux permet d'adapter le système au différentes largeurs de rainures.
- Colonnes de traction en acier traité et trempé.
- Corps de base en aluminium.
- Toutes les pièces sont interchangeables.
- Augmentation ultérieure des hauteurs par l'achat d'éléments intermédiaires standardisés.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7200BR

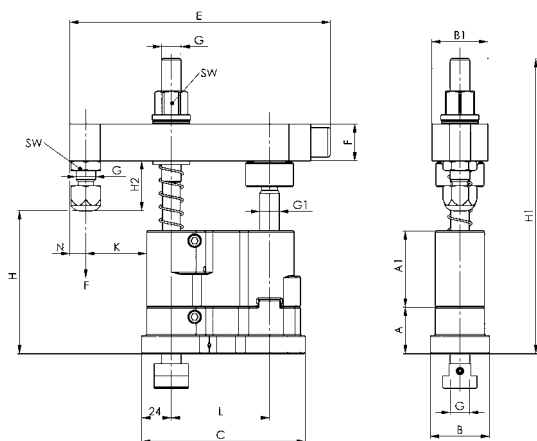
Unité de bridage

composée de l'élément de base et l'élément de serrage.



Code	Modèle	Rainure	A x B x C [mm]	H	F* [kN]	Couple [Nm]	Poids [g]
374306	16	18	38x48x133	66-156	30	140	3080
374322	16	20	38x48x133	66-156	30	140	3080
374348	16	22	38x48x133	66-156	30	140	3080
374363	20	22	38x48x133	81-157	45	220	3744
374298	20	24	38x48x133	81-157	45	220	3744
374314	20	28	38x48x133	81-157	45	220	3744

* Force de serrage accessible obtenue en lubrifiant l'écrou de serrage, lubrifié avec la graisse pour vis N° 6339.



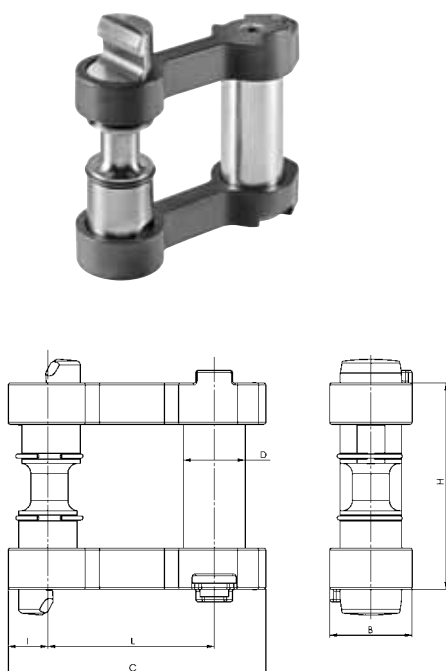
Dimensions:

Code	Modèle	A1	B1	E	G	G1	H1	H2	I	K	L	N	SW
374306	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374322	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374348	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374363	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30
374298	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30
374314	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30

N° 7200Z

Élément intermédiaire

Code	Modèle	B	C	D	H	I	L	Poids [g]
374264	50	40	125	30	50	20	80	533
374272	100	40	125	30	100	20	80	838
374280	200	40	125	30	200	20	80	1224

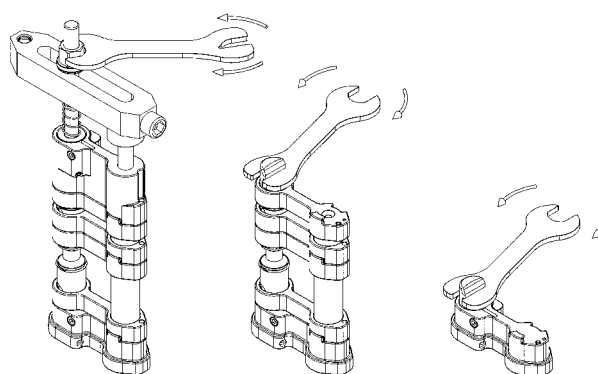
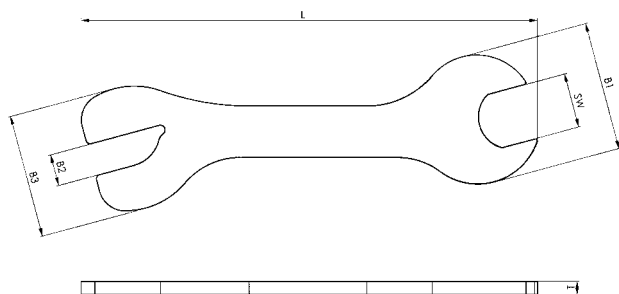


Sous réserve de modifications techniques.

N° 7200B

Clé d'adaptateur

Code	SW	B1	B2	B3	L	T	Poids [g]
375386	24	57	14	55	203	6	285
375394	30	65	14	55	203	6	323



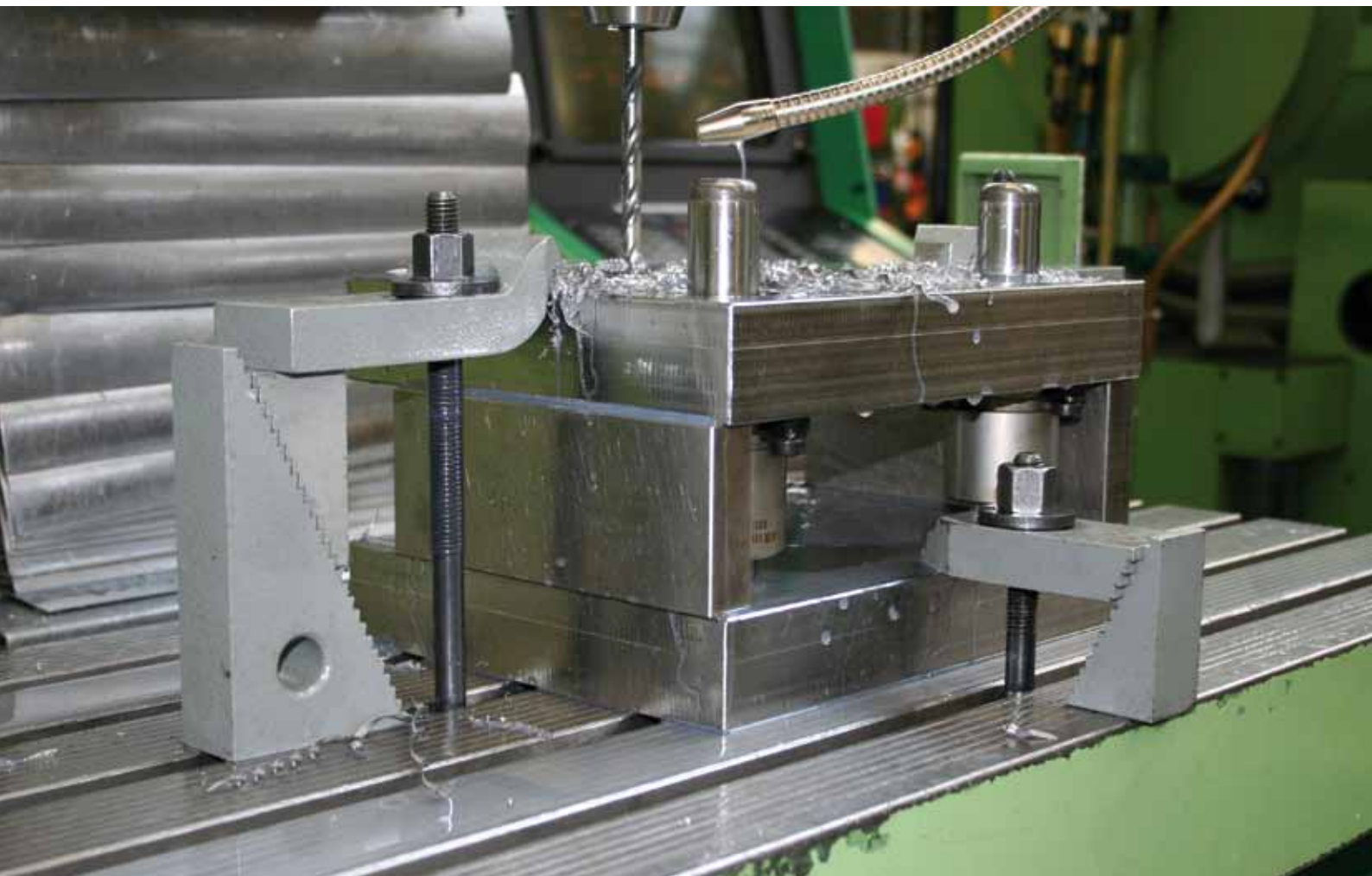
Sous réserve de modifications techniques.

POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LES DOCUMENTS DE BRIDAGE

- > **Matériau:** Acier traité de haute qualité ou exécution en fonte.
- > **Usinage:** Tous les types de cales ont des faces de base et de portées usinées. Les cales crénelées sont fraisées ou brochées avec précision. Ces usinages garantissent un meilleur serrage..
- > **Exécution:** Conformément aux spécifications DIN.
- > **État de surface:** Toutes les cales sont revêtues de peinture résistant à l'abrasion.

Vous trouverez dans les pages suivantes, les cales réglables adaptées à vos applications, à réglage progressif fin ou par paliers. Avec toutes les cales réglables, des hauteurs de pièces de 12,5 à 340 mm sont possibles. Pour des hauteurs de serrage supérieures à 340 mm, nous vous recommandons nos vérins représentés aux pages 69 à 74.

- > Bridage classique pour du perçage et goupillage d'un montage.



DIN 6318

Cales étagées

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm. Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



Code	Modèle	H min.	H max.	A	B1	B2	Poids [g]
71365	50	12,5	50	42,5	50	50	500
71373	95	57,5	95	95,0	55	50	1600
71381	140	102,5	140	100,0	60	50	2000
71399	185	147,5	185	105,0	65	50	2900
71407	230	192,5	230	110,0	70	50	3600
71415	275	237,5	275	115,0	75	50	4300
71423	320	282,5	320	120,0	80	50	5200

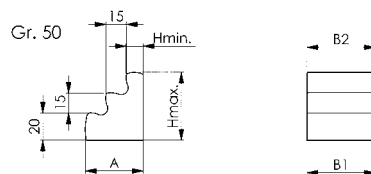
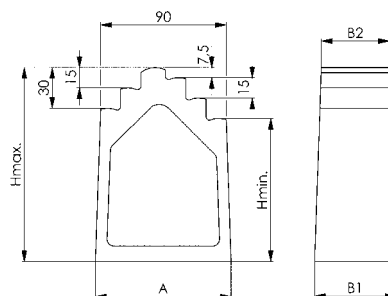
N° 6318B

Cales étagées, large

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm. Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



Code	Modèle	H min.	H max.	A	B1	B2	Poids [g]
71480	50	12,5	50	42,5	80	80	800
71498	95	57,5	95	95,0	85	80	2300
71506	140	102,5	140	100,0	90	80	3450



N° 6500E

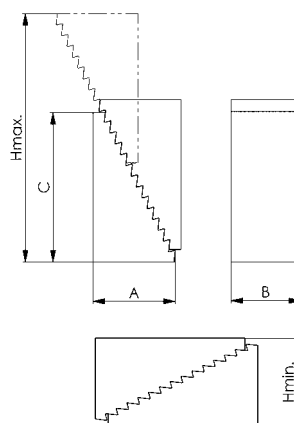
Cales réglables crénelées

Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.
Acier traité, peint.

Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	C	Poids [g]
73296	1	23	51	19,0	30	33	90
73304	2	39	107	35,5	30	66	300
73312	3	71	208	68,0	30	131	1050

Utilisation:

Les cales crénelées peuvent être utilisées par paire avec les brides ou unitairement avec les brides n° 6314Z.

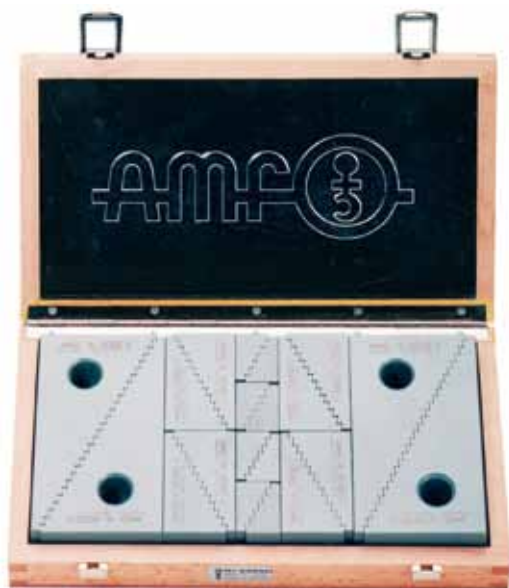


N° 6500H

Boîte de cales universelles crénelées

dans un solide coffret en bois à couvercle rabattable.
Acier traité, peint.

Code	Contenu	H min.	H max.	Largeur L x B x H	Poids [Kg]
73346	8x6500E-1, 8x6500E-2, 4x6500E-3	22	208	280x155x40	8,4



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6501

Cales réglables crénelées

base: 66 mm de large, avec ressort de maintien.

Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.

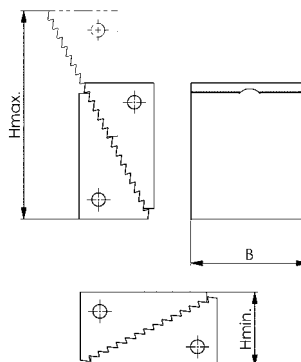
Acier traité, peint.



Code	Modèle	H min.	H max.	B	Poids [g]
73353	2	37	107	60	1000

Remarque:

Les deux parties de cales sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort.



N° 6501M

Cale réglable avec aimant

Base 60 mm de large, avec ressort de maintien.

Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.

Acier traité, bruni.



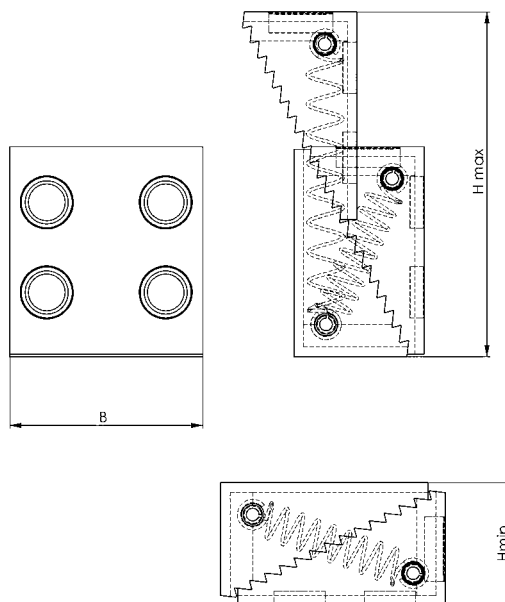
Code	Modèle	H min.	H max.	B	Poids [g]
373969	2	37	107	60	980

Remarque:

Les deux parties des cales réglables AMF sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort pour faciliter leur manipulation.

Force de retenue des 4 aimants = 380 N

Force de retenue des 2 aimants = 280 N



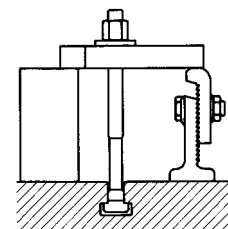
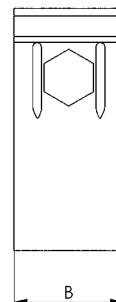
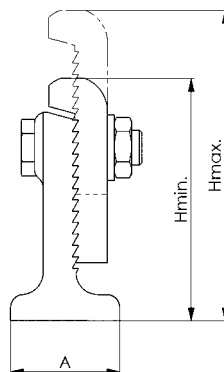
Ausführung mit Verbindungsfeder Nr. 6501 und 6501M

N° 6510

Cales fixes ajustables

(crénelées). Hauteur des gradins: 5,2 mm.
Fonte malléable, peinte. Face de base fraisée.

Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	Force de serrage [kN]	Poids [g]
73379	2	111	147	50	50	40	1225
73387	3	155	223	60	60	60	2607
73395	4	220	340	80	80	90	6028



DIN 6326

Cales réglables, combinaison

avec denture oblique. Acier traité, peint.

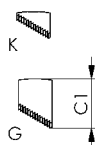
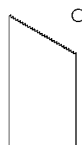
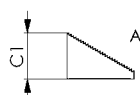
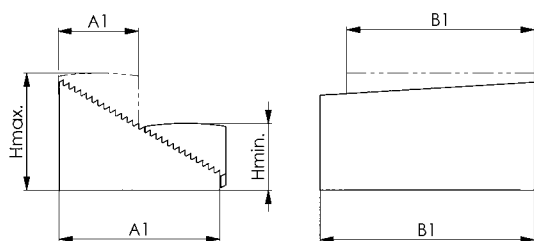
Code	Combinaison	H min.	H max.	Pièce supérieure	Pièce inférieure	Poids [g]
71969	AK	25	45	A	K	1050
71977	AG	45	65	A	G	1350
71985	BK	65	85	B	K	2500
71993	BG	85	105	B	G	2800
72009	CK	105	125	C	K	4000
72017	CG	125	145	C	G	4300
72025	AKG	25	65	A	KG	1550
72033	BKG	65	105	B	KG	3000
72041	CKG	105	145	C	KG	4500

DIN 6326

Cales réglables, éléments séparés

avec denture oblique. Acier traité, peint.

Code	Éléments séparés	A1	B1	C1	Poids [g]
72090	A	60	80	42	850
72108	B	60	80	82	2300
72116	C	60	80	122	3800
72124	K	30	70	24	200
72132	G	30	70	44	500



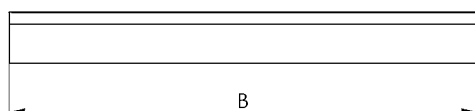
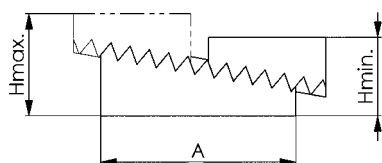
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6475

Cales d'outils de tournage, basses, réglables en continu

à crénelures obliques. Acier traité, peinte.

Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	Poids [g]
72835	1	10,5	13	25	120	230
72843	2	12,5	16	40	160	600



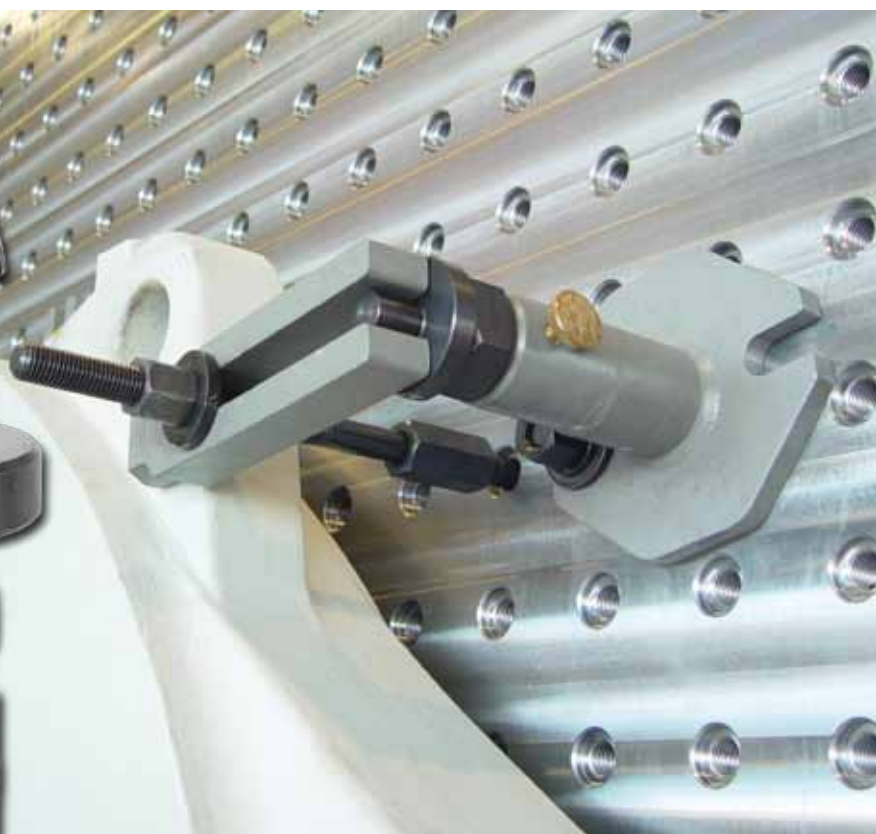
Sous réserve de modifications techniques.

POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LES ÉLÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS

Les vérins de calage et vérins de positionnement mis au point par AMF et qui, depuis des décennies, ont fait leurs preuves dans bien des domaines présentent un grand éventail d'utilisation. Grâce à leur construction robuste, ces vérins à vis offrent des possibilités de réglage en continu fonctionnent avec fiabilité et précision, même dans le cas de contrainte extrême.

POSSIBILITÉS DE MISE EN OEUVRE ET DE COMBINAISONS:

- > Vérins fiables, à blocage dynamique pour des hauteurs d'appui de 38 à 1250 mm
- > Calage et alignement précis de pièces de tout genre dans différents plans et à différentes hauteurs.
- > Vérins en aluminium pour tables de machines sensibles, marbres d'ajusteurs et marbres de mesure.
- > Vérins magnétiques pour calages et alignements horizontaux et verticaux.



N° 6415
Vérin d'alignement

complet avec 2 goupilles DIN 6325 (12x50 et 12x80). Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Acier traité, bruni. Vis fileté fin M30x1,5 avec butée de sécurité de devissage. Appui tournant librement sur un palier lisse.



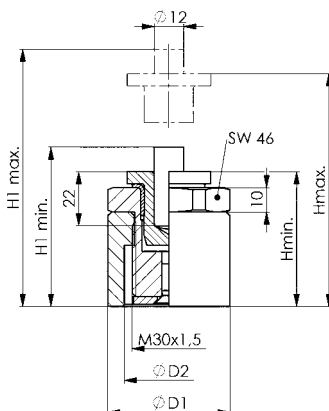
Code	Modèle	H min.	H max.	D1	D2	avec goupille 12x50 H1min.-H1max.	avec goupille 12x80 H1min.-H1max.	F max. [kN]	Poids [g]
86504	75	55	75	50	36	83-103	113-133	30	680
86512	115	75	115	50	36	103-143	133-173	30	880

Utilisation:

Le vérin d'alignement peut être utilisé avec ou sans la goupille de centrage ainsi qu'avec les têtes n° 6440 et 6441. La tête de centrage n° 6442 permet de nombreuses combinaisons avec les autres vérins AMF. Un avantage réside dans l'alignement à grande sensibilité de réglage jusqu'à une hauteur de portée de 1370 mm. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

Remarque:

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442. Tête/Base adaptable: n° 6442.


N° 6416
Vérin d'alignement à base magnétique

complet avec 2 goupilles DIN 6325 (12x50 et 12x80). Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Acier traité, bruni. Vis fileté fin M30x1,5 avec butée de sécurité de devissage. Appui tournant librement sur un palier lisse.



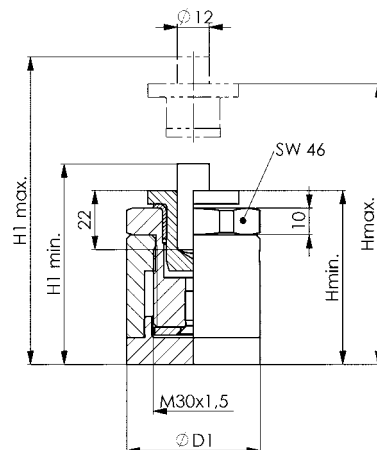
Code	Modèle	H min.	H max.	D1	avec goupille 12x50 H1min.-H1max.	avec goupille 12x80 H1min.-H1max.	F max. [kN]	Poids [g]
86520	85	65	85	50	93-113	123-143	30	800
86538	125	85	125	50	113-153	143-183	30	1000

Utilisation:

Le vérin d'alignement peut être utilisé avec ou sans la goupille de centrage ainsi qu'avec les têtes n° 6440 et 6441. La tête de centrage n° 6442 permet de nombreuses combinaisons avec les autres vérins AMF. Un avantage réside dans l'alignement à grande sensibilité de réglage jusqu'à une hauteur de portée de 1370 mm. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

Remarque:

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442.



N° 6420

Vérin d'alignement à bille

Traité, brunie par revenu, bille trempée.



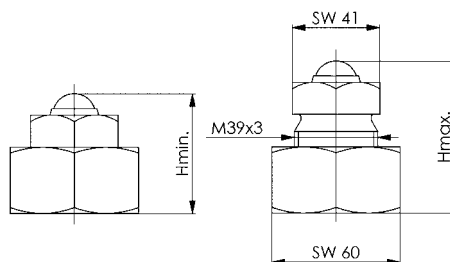
Code	Modèle	H min.	H max.	F max. [kN]	Poids [g]
72546	70	56	70	30	950

Utilisation:

Par sa portée, ce vérin est particulièrement adapté au calage et à la mise à niveau de pièces brutes moulées ou forgées, la précision de réglage est de 0,1 mm.

Avantages:

- La bille libre en rotation minimise les frottements de portée et facilite la rotation de réglage.
- La portée de la bille par un point ne transmet pas à la pièce d'effort de déplacement dû à la rotation de la tête.
- Sa construction simple et robuste lui garantit une longue durée de vie.



N° 6400

Vérin à tête plate

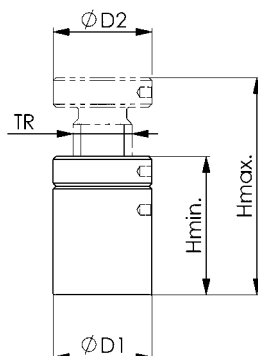
Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Vis: filetage trapézoïdal autotfreiné avec butée de sécurité de devissage. Acier traité, peint.



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
72397	50	38	50	20x 4	31	31	15	190
72389	52	42	52	30x 4	50	50	60	550
72405	70	50	70	30x 4	50	50	60	620
72413	100	70	100	30x 4	50	50	60	900
72421	140	100	140	40x 7	68	68	100	2760
72439	210	140	210	50x 8	80	70	170	4600
72447	300	190	300	60x10	100	80	350	9000
72496	200	140	200	65x10	100	80	350	6900
72504	280	190	280	80x10	140	110	600	19000

Remarque:

Le vérin de 50 est prévu pour des brides ayant une lumière de 14 mm. Les modèles 52 à 100 conviennent aux brides ayant des lumières de 14 à 22 mm. Les vérins n° 6430 constituent des éléments complémentaires pour de plus grandes hauteurs. Les vérins lourds sont plus adaptés aux brides ayant des lumières de 20 à 40 mm. Les modèles 140 à 300 sont les éléments forts pour des grandes hauteurs. Lors de l'utilisation de brides à fourche d'une largeur de lumière supérieure à 26 mm, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, le montage de têtes de centrage n° 6443. Les modèles 200 et 280 sont prévus pour supporter de grosses charges. Têtes adaptables (Mod. 52-280): n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445. Tête/Base adaptable (Mod. 52-100): n° 6442.



N° 6400M

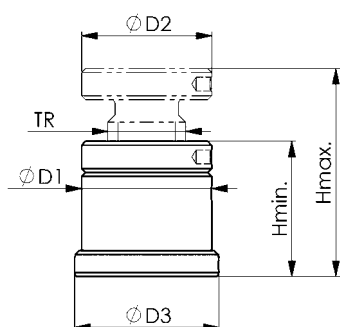
Vérin à tête plate et base magnétique

Trou de centrage Ø 12 mm. Vis: Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage. Acier traité, peint.

Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Poids [g]
73320	62	52	62	30x4	50	50	55	60	700
73361	80	60	80	30x4	50	50	55	60	770
73403	110	80	110	30x4	50	50	55	60	1050

Remarque:

Le vérin à base magnétique a été conçu pour un usage en position horizontale et verticale. Grâce aux aimants permanents, on peut positionner des pièces avec une exactitude répétitive. Ces vérins sont adaptés aux brides à fourche ayant une lumière de 14 à 22 mm. En cas d'utilisation de brides DIN 6415B, 6315C et 6315GN avec une lumière supérieure à 26 mm, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443. Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6442, 6443 et 6445. Adaptable sur tête N° 6442 si base magnétique démontée.



N° 6400G

Vérin à tête plate et filetage

Filetage de fixation. Trou de centrage M12. Vis: filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage. Acier traité, peint.

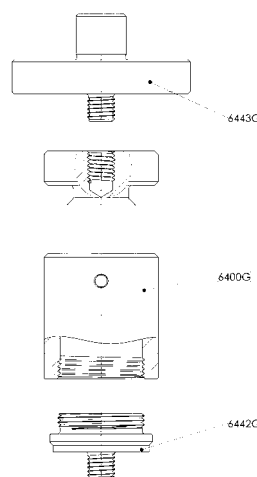
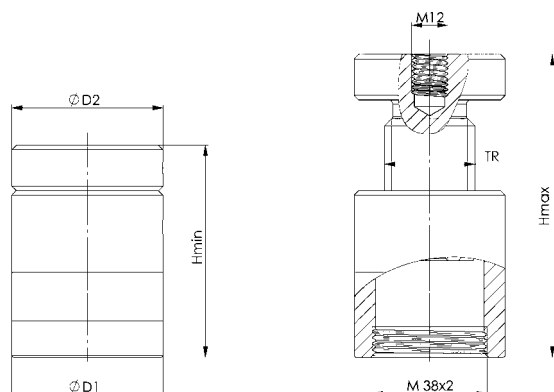
Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
376194	52	42	52	30x4	50	50	60	550
376210	70	50	70	30x4	50	50	60	620
376236	100	70	100	30x4	50	50	60	948

Utilisation:

Particulièrement adapté pour une utilisation sur des tours verticaux, pour atteindre des hauteurs de bridage optimales et absorber les forces centrifuges.

Avantages:

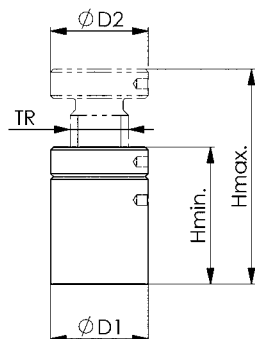
Le vérin peut être vissé sur le vérin lourd n° 6435SG, garantissant ainsi une sécurité optimale contre l'apparition de forces centrifuges. Dans la partie supérieure du vérin, la tête de fixation n° 6443G ou une vis peut être installée pour bloquer une bride.



N° 6401

Vérin avec base alu

Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Vis: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Base: aluminium, résistance 400 N/mm².



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
75770	52	42	52	30x4	50	50	30	370
75788	70	50	70	30x4	50	50	30	430
75796	100	70	100	30x4	50	50	30	600

Remarque:

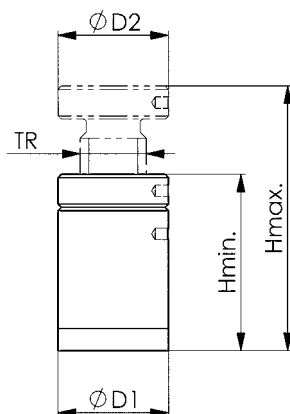
Protège les tables de machines-outils de précision (les copeaux d'acier ne pénètrent pas dans la table de la machine, mais dans la base alu du vérin). Idéal pour toutes les tables de machines outils ainsi que les marbres de très haute précision. Une hauteur de calage supérieure peut être obtenue par superposition de 2 vérins et de la tête de centrage N° 6442 comme pour les vérins N° 6400 (mod. 52, 70 ou 100). Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6442, 6443/14, 6445. Tête/Base adaptable: N° 6442.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!

N° 6405

Vérin à base, magnétique

Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Vis: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Base: aluminium, résistance 400 N/mm².



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Poids [g]
75804	62	52	62	30x4	50	50	30	380
75812	80	60	80	30x4	50	50	30	550
75820	110	80	110	30x4	50	50	30	710

Remarque:

Le vérin à base magnétique a été conçu pour un usage en position horizontale et verticale. Grâce aux aimants permanents, on peut positionner des pièces avec une exactitude répétitive. Une hauteur de calage supérieure peut être obtenue par superposition de 2 vérins et de la tête de centrage N° 6442 comme pour les vérins N° 6400 (mod. 52, 70 ou 100). Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6442, 6443/14, 6445.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!

N° 6406
Vérins à base alu avec pare-copeaux

un joint racleur empêche la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage Ø12 mm. Vis en acier traité, bruni. Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage.

Comprenant:

- Vérin
- Base en aluminium (modèle 10) ou base magnétique (modèle 20).



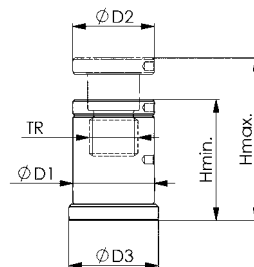
Code	Modèle	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Poids [g]
72850	10	75	88	30x4	50	50	50	30*	630
72868	20	75	88	30x4	50	50	55	30*	720

* A l'aide des éléments intermédiaires, il est possible d'atteindre une hauteur de 350 mm. Au delà, il y a risque de flambage.

Remarque:

Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6445.

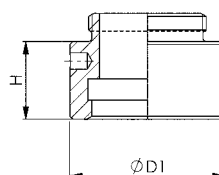
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!


N° 6406
Eléments intermédiaires en alu

pour augmentation ultérieure de la hauteur.



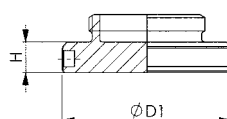
Code	Modèle	H	D1	Poids [g]
72876	05	12,5	50	38
72884	06	25,0	50	76
72926	07	50,0	50	165


N° 6406M
Base magnétique

pour vérins.



Code	H	D1	Poids [g]
72157	10	55	210



N° 6406
Vérins à base alu avec pare-copeaux

un joint racleur empêche la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage Ø12 mm. Vis en acier traité, bruni. Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage.

Comprenant:

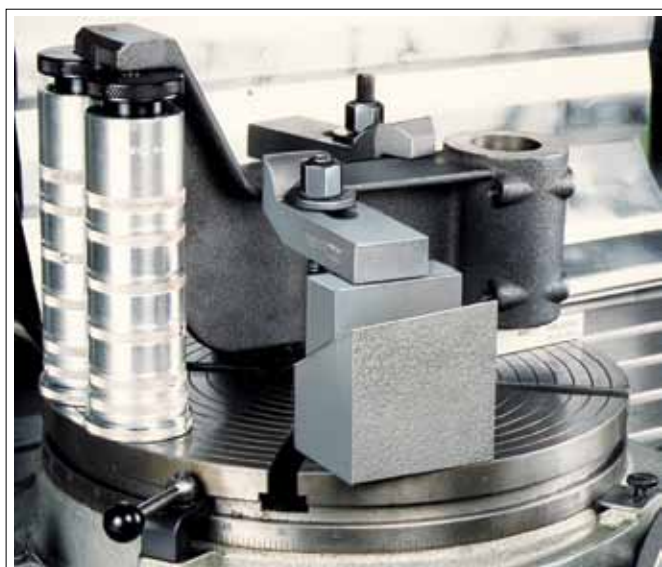
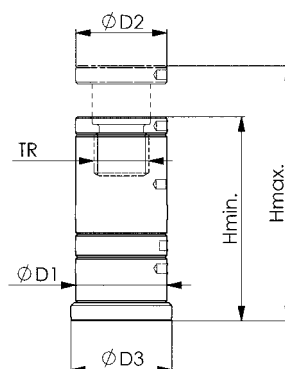
- Vérin
- Élément intermédiaire 12,5 mm
- Élément intermédiaire 25 mm et
- Base alu et base magnétique.

Code	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Poids [g]
72371	75	125	30x4	50	50	55	30	920

Remarque:

Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6445.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6460

Vérin «Herkules» (d'alignement)

Trou de centrage Ø 12 mm pour tête. Fonte traitée, brunie par revenu, face de portée finement usinées. Chaque vérin est livré avec une tête bombée N° 6440.

Code	Modèle	H min.	H max.	B1	B2	L	SW	H/U* [mm]	F max. [kN]	Poids [g]
72777	63	50	63	-	40	63	8	0,86	40	1300
72785	125	100	125	115	60	125	14	1,16	100	8600
72793	190	170	190	145	80	175	22	2,02	250	23750

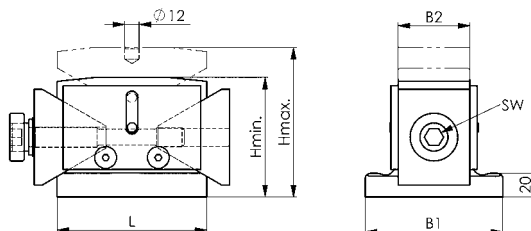
*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

Utilisation:

Le réglage manuel est possible jusqu'à 1/3 de la capacité du charge du vérin. Les faces de calage finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10mm), le réglage pouvant se faire soit par la vis moletée, soit à l'aide d'une clé six pans mâle. La double action des coins permet d'obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans réaction latérale. Particulièrement recommandé pour le traçage et l'usinage de pièces en fonte ou forgées de grandes dimensions. La base des vérins dispose d'un trou de centrage qui permet son adaptation éventuelle sur les vérins lourds. Dans ce cas prévoir une goupille de centrage DIN 6325 12x30.

Remarque:

Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442.



N° 6465

Vérin d'alignement de précision

Ø du trou de centrage 12 mm. Acier cémenté et face de portée finement usinées. Chaque vérin est livré avec une tête bombée N° 6440.

Code	Modèle	H min.	H max.	H/U* [mm]	F max. [kN]	SW [mm]	Poids [Kg]
375592	55	50	55	0,71	40	22	2,6
375618	85	77	85	0,71	250	36	11,0

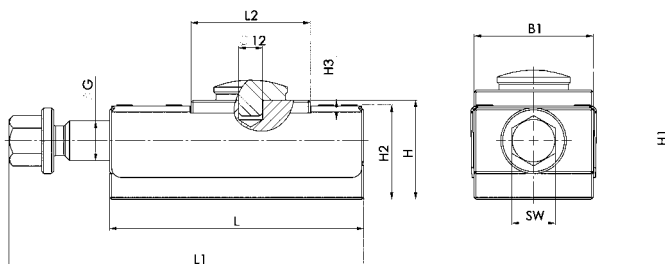
*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

Utilisation:

- Les faces de portée finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10mm).
- La commande peut être réalisée à l'aide de la clé plate, ce qui assure une grande sécurité et une manipulation, simple lors de forces de déplacement importantes.
- La double action de serrage permet d'obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans décalage latéral.
- La construction plate du vérin d'alignement de précision permet d'atteindre de meilleures caractéristiques de sécurité lors de l'alignement de pièces grandes et lourdes.
- Le vérin d'alignement de précision dispose d'un trou de centrage supplémentaire dans le fond de la surface de base. (Convient pour les diamètres de tiges ISO 8734 de 12 mm)

Remarque:

- Embouts adaptés pour le vérin d'alignement de précision: n° 6440, n° 6441, n° 6442
- Vérin d'alignement de précision réglable sous charge
- Réglage en hauteur de 0,71 mm / tour



Dimensions:

Code	B1	G	H1	H2	H3	L	L1	L2
375592	60	20	60-65	47,5	10	128	150-179	60
375618	100	30	87-95	74,0	20	210	242-287	81

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6430S

Vérin Atlas avec contre-écrou

Trou de centrage Ø12 mm. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal.
Tête bruni. Corps: fonte grise peinte.

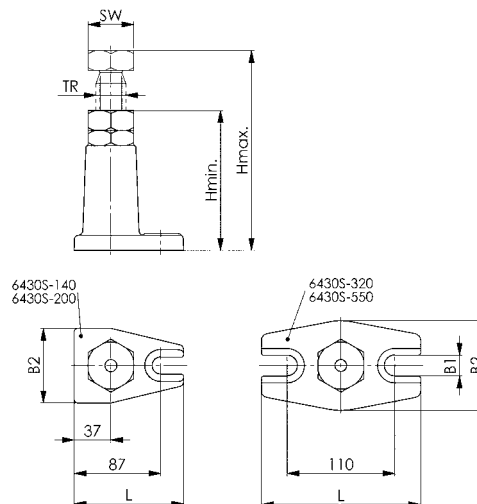


Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
72553	140	100	140	30x6	18	75	110	46	60	1,8
72561	200	140	200	30x6	18	75	110	46	60	2,2
72579	320	200	320	30x6	22	90	160	46	40	3,8
72587	550	320	550	30x6	22	90	160	46	25	4,9

Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage n° 6443.
Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



N° 6435S

Vérin lourd

avec vis de blocage en laiton. Trou de centrage Ø12 mm.
Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni.
Corps: acier traité, peint.

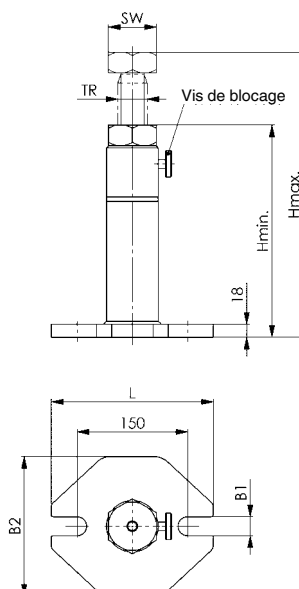


Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
72637	300	200	300	40x7	26	190	220	65	80	8,0
72645	460	290	470	40x7	26	190	220	65	60	12,0
72652	750	430	750	40x7	26	190	220	65	50	12,6
72660	1250	710	1250	40x7	26	190	220	65	40	16,5

Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443. Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



N° 6438S

Vérin

réglage rapide et continu, avec vis de blocage en laiton.
 Trou de centrage Ø12 mm. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal.
 Tête bruni. Corps: acier traité, peint.

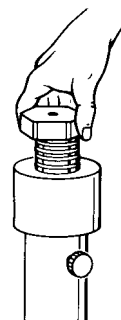
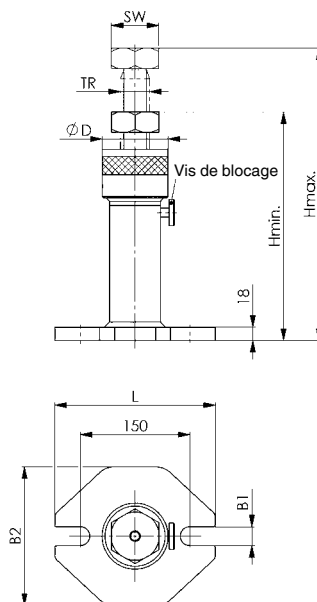
Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	D	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
75705	450	320	450	40x7	26	190	90	220	65	50	11,5
75713	710	450	710	40x7	26	190	90	220	65	40	13,7
75721	1250	710	1250	40x7	26	190	90	220	65	30	18,3

Utilisation:

Ce vérin permet un réglage d'approche rapide et un réglage fin sur toute sa course. Par une rotation de 60° de la bague de verrouillage, la vis du vérin peut être libérée pour le réglage rapide. Après réglage revisser la vis d'arrêt latérale. Têtes adaptables: n° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.

Remarque:

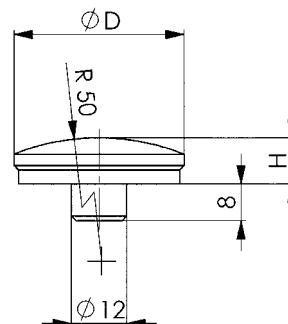
- Tenir la broche, maxi 6 kg
 - Desserrer la vis de blocage
 - Tourner la bague de verrouillage Positionner à la hauteur souhaitée
 - Tourner la bague de verrouillage Resserer la vis de blocage
- Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



N° 6440
Tête bombée

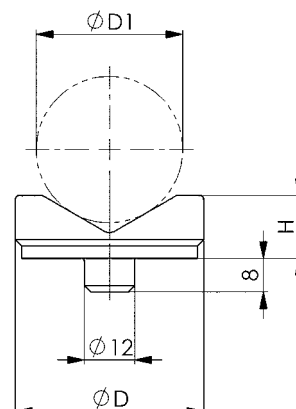
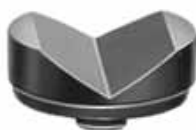
traînée, brunie par revenue.

Code	H	D	Poids [g]
72710	10	37	90


N° 6441
Tête en V

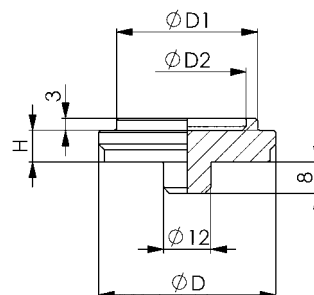
traînée, brunie par revenue.

Code	Modèle	H	D	D1 min.	D1 max.	Poids [g]
72728	45	15	45	10	50	120
72769	65	30	65	22	100	545


N° 6442
Tête de centrage

traînée, brunie par revenue.

Code	H	D	D1	D2	Poids [g]
72736	8	45	35,8	30	120

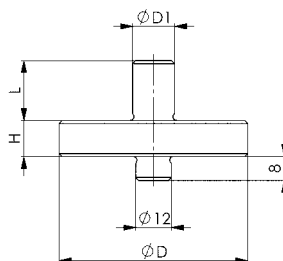


N° 6443
Tête de centrage

pour bride à fourche, traitée, brunie par revenue.



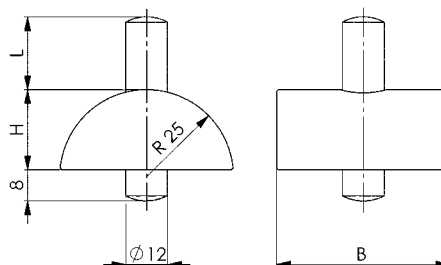
Code	Modèle	H	D	D1	L	Poids [g]
72751	14	12	63	14	20	325
72744	25	15	78	25	30	715


N° 6444
Tête de centrage

avec appui cylindrique. Traité et revenu.



Code	H	B	L	Poids [g]
72454	23	50	19	370


N° 6445
Tête à bille

traité, brunie par revenu. Bille trempée.



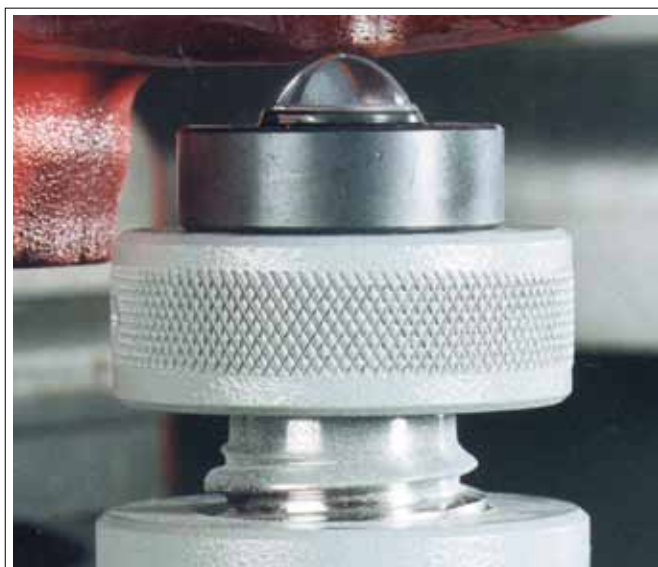
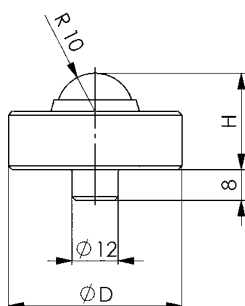
Code	H	D	F max. [kN]	Poids [g]
72819	25	45	30	240

Utilisation:

Cet élément robuste est approprié au calage et à l'alignement de pièces coulées et forgées. Utilisable sur vérins AMF.

Avantages:

- La bille minimise les frottements de portée et réduit les efforts de réglage.
- Du fait de la portée en un point, il n'est pas transmis à la pièce le mouvement de rotation de réglage.
- Sa construction simple et robuste lui garanti une longue durée de vie.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6435SG

Vérin lourd

avec vis de blocage en laiton. Trou de centrage M12. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni. Corps: acier traité, peint.



Code	Modèle	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Poids [Kg]
376251	300	200	300	40x7	26	190	220	65	80	8,0
376277	460	290	470	40x7	26	190	220	65	60	12,0
376293	750	430	750	40x7	26	190	220	65	50	12,6
376319	1250	710	1250	40x7	26	190	220	65	40	16,5

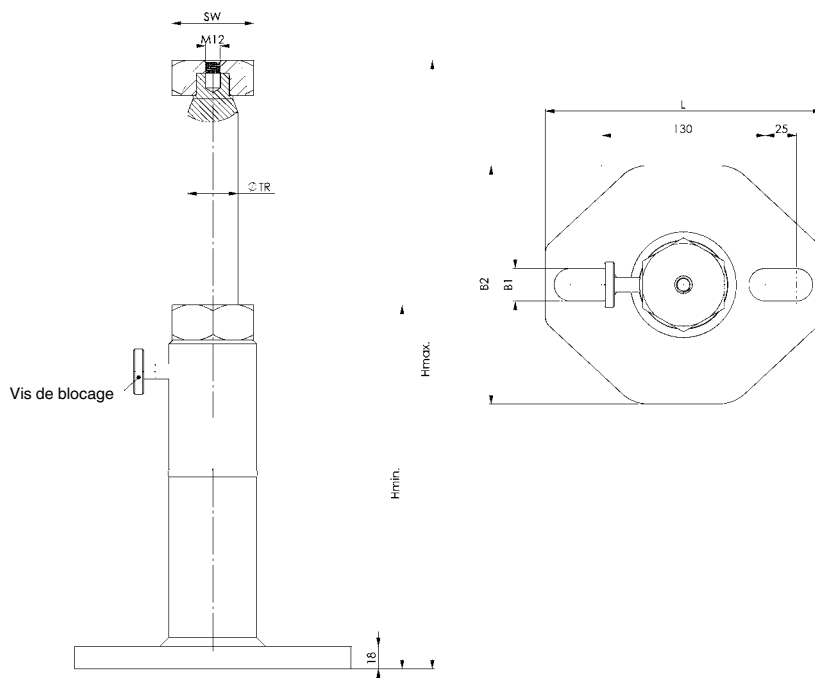
Avantages:

- Plaque de base avec trous oblongs fermés pour une utilisation sur des tours verticales
- Filetage dans le support de tête pour la fixation de la garniture d'éléments de bridage soumis à des forces centrifuges

Remarque:

En cas d'utilisation de brides N°6315GNG à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443G. Têtes adaptables: N° 6442G et 6443G.

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



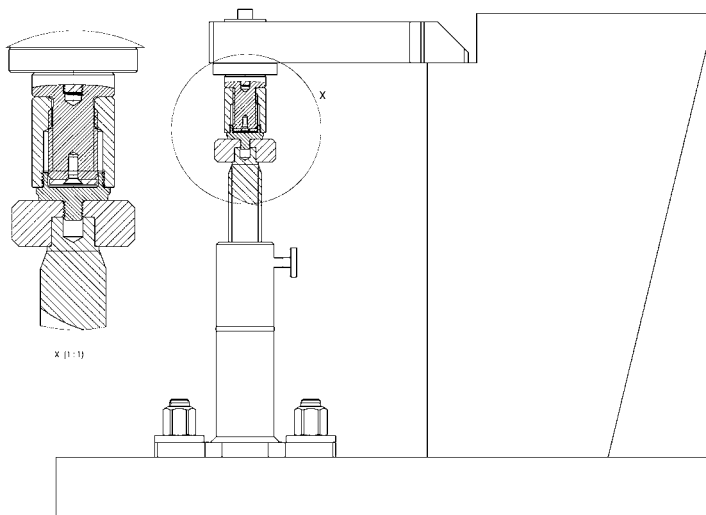
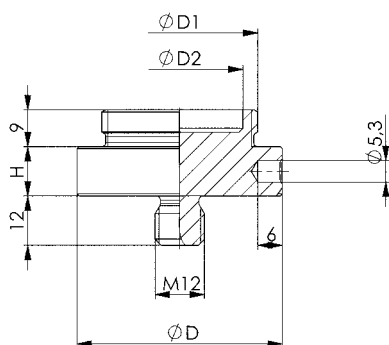
N° 6442G
Tête de centrage avec filetage

traînée, brunie par revenue.

Code	H	D	D1	D2	Poids [g]
376335	8	45	M38x2	30,8	122

Avantages:

La tête de centrage peut être vissée sur le vérin. Sécurité pour les tours verticaux !
Sur la tête de centrage, il est possible de visser les vérins n° 6400G.

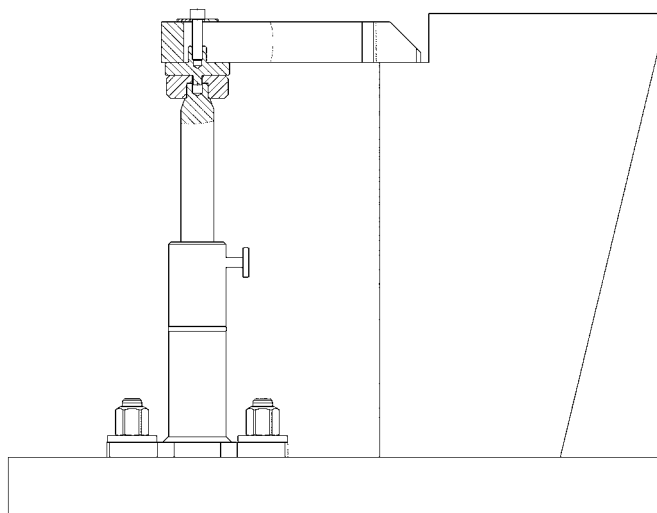
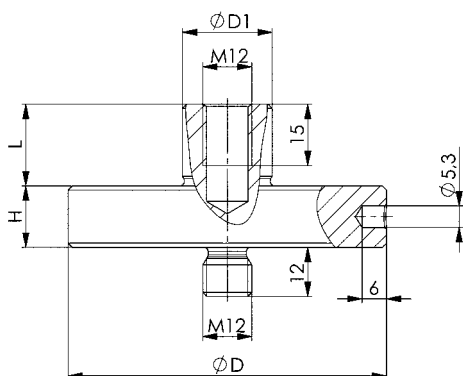

N° 6443G
Tête de fixation avec filetage

pour bride à fourche, traitée, brunie par revenue.

Code	Modèle	H	D	D1	L	Poids [g]
376350	25	15	78	25	20	601

Avantages:

La tête de centrage peut être vissée sur des vérins. Taraudage pour la fixation supplémentaire de brides sur des vérins. Sécurité pour les tours verticaux.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6417

Système de serrage

bruni, avec bague de serrage en laiton.

Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	H1 min.	H1 max.	H2 min.	H2 max.	ØD1	ØD2	ØD3	G1	G2	SW	Poids [g]
74179	80	14	80	116	148	8	40	40	50	32	M12	M16	27	1270

Utilisation:

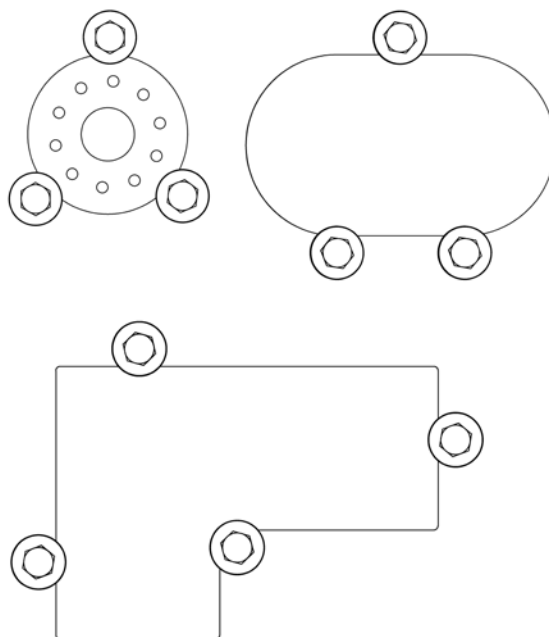
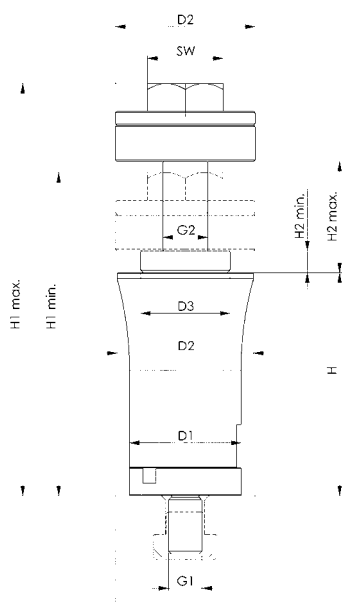
- En serrant l'écrou de 27 mm, sous la bague laiton, le système est fixé par un tasseau sur la table de machine.
- Le serrage de la pièce est assuré par la vis à tête SW de 27 mm en acier traité.
- La bague de serrage en laiton évite le marquage de la pièce.

Avantages:

- Réduction des coûts grâce à la simplicité des éléments, leurs mise en œuvre rapide et leurs facilité d'adaptation.
- Utilisation optimale de la table de machine.
- Bon serrage de plaque pour l'usinage d'alésage, perçage et taraudage.

Remarque:

- Convient pour les épaisseurs de pièces comprises entre 8 et 40 mm
- Hauteur d'appui 80 mm
- Une vis de rallonge pour les épaisseurs de pièces de 40 à 72 mm et des éléments intermédiaires de 25 mm et 50 mm pour augmenter la hauteur d'appui sont également disponibles



Sous réserve de modifications techniques.

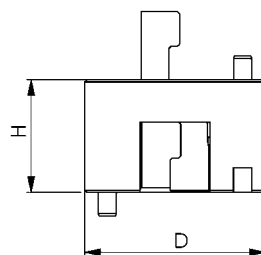
N° 6417Z
Elément intermédiaire

bruni.

Code	Modèle	ØD	H	Poids [g]
74195	25	40	25	214
74211	50	40	50	459

Utilisation:

Augmentation de la hauteur d'appui.

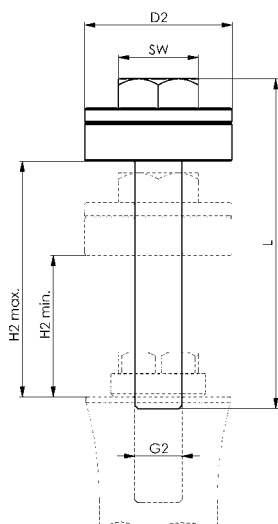

N° 6417SP
Broche, longue

bruni.

Code	Modèle	L	ØD2	G2	SW	H2 min.	H2 max.	Poids [g]
74237	M16	104	50	M16	27	40	72	423

Utilisation:

Augmentation de la hauteur de serrage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6418

Appui anti-vibratoire mécanique

Livré avec un tasseau DIN 508 M12x14 et une vis sans tête M12x30. Corps de base: acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié. Corps: Aluminium.



Code	Modèle	Capacité de charge F max. [kN]	H	Course [mm]	SW1	SW2	G	Poids [g]
75416	M12	8	78-83	5	21	6	M12	939

Utilisation:

- Montage de l'appui anti-vibratoire à l'aide de 2 vis M 6.
Attention à l'accès pour vis de manoeuvre.
- En variante: Retirer la vis M12x10 et la remplacer par la vis sans tête M12x30.
L'engager dans le tasseau et serrer à l'aide d'une clé (SW 21).
- Pas d'accès aisé à la vis de manoeuvre assuré.
- En tournant la vis (6 pans de 6 mm) de commande, le nez d'appui vient au contact de la pièce avec une légère force de ressort.
- Continuer de tourner jusqu'en butée (lock) - 180° en tout - pour que le mécanisme de serrage bloque l'appui en position sans contrainte sur la pièce.
- Tourner dans le sens inverse pour libérer le blocage. Continuer de tourner jusqu'en butée (unlock) - 180° - pour revenir en position initiale.

Avantages:

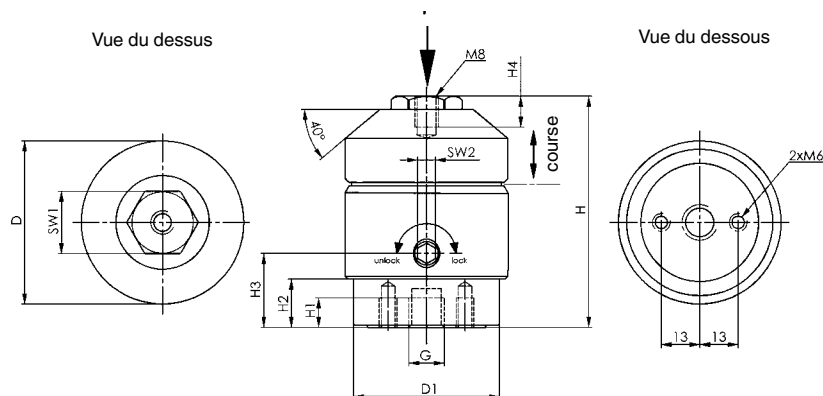
- Les appuis anti-vibratoire sont utilisés comme appuis supplémentaires permettant d'éviter la déformation par flexion et la vibration de pièces à usiner.
- Cet appui est mis au contact de la pièce par un ressort et bloqué en position à l'aide d'une clé six pans.
- Compensation importante dû au tolérance des pièces de fonderie.

Remarque:

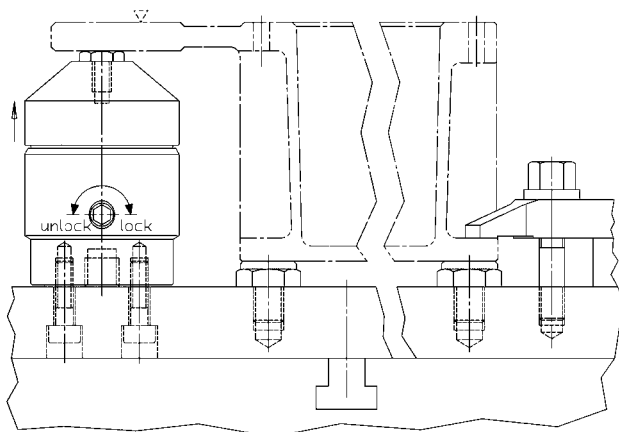
- Sur le nez de l'appui M 8 peut être montée une vis (n° 7110DHX, 7110DIX, 7110DKX, 7110DFX).
- Des posages spécifiques peuvent également être montés.
- L'orifice inférieur M 12 doit toujours être obturé pour garantir un fonctionnement sûr.

Dimensions:

Code	Modèle	D	D1	H1	H2	H3	H4
75416	M12	55	49,4	10	16	25	10,5



Exemple d'utilisation



N° 6419

Bride flottante

Fixation pour rainures en T incluses.



Code	Modèle	Rainure	G	Md min. - max. [Nm]	F [kN]	Course de réglage H	Course de serrage H2*	Poids [g]
75754	12	14	M12	15-30	2-8	102-112	0-12	1880
75622	16	18	M16	50-115	8-25	163-175	10-25	6250

* Course de serrage = plage de serrage avec mors standard supérieur et inférieur.

Utilisation:

1. Fixer la bride flottante sur le dispositif ou sur la table de la machine (vis M12 clé de 46 ou vis M16 clé de 55).
2. Ajuster la hauteur d'appui et la zone de pivotement à l'aide de la douille rouge et bloquer par la vis sans sur le corps. Prévoir un jeu suffisant vers le haut pour accepter les tolérances de fabrication.
3. Pousser la bride flottante vers le bas.
4. Faire pivoter les mors sur la pièce. Sous la légère force du ressort, le mors inférieur se met au contact de la pièce.
5. Serrer le système par l'écrou supérieur (18 ou 24mm)
 - Le serrage bloque l'appui en position et serre la pièce sur celui ci.
6. Le desserrage s'effectue dans l'ordre inverse des opérations.

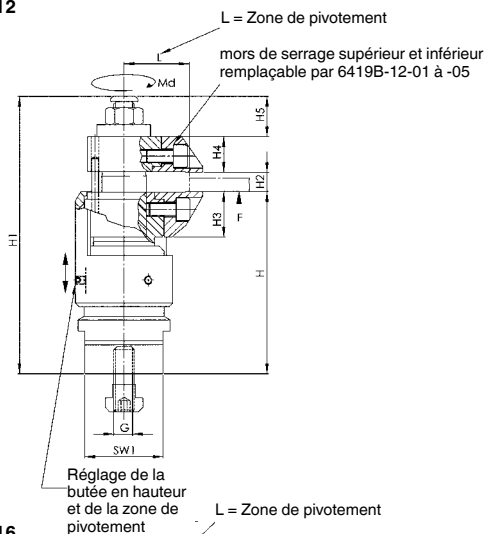
Avantages:

- Particulièrement approprié pour les pièces de grande taille à usinage difficile (taille 16).
- Pas de déformation lors du bridage de pièces minces.
- Anti-vibration pendant l'usinage.
- Bridage d'épaulements, nervures et renforts de pièces.
- Bridage sans déformation de pièces brutes.

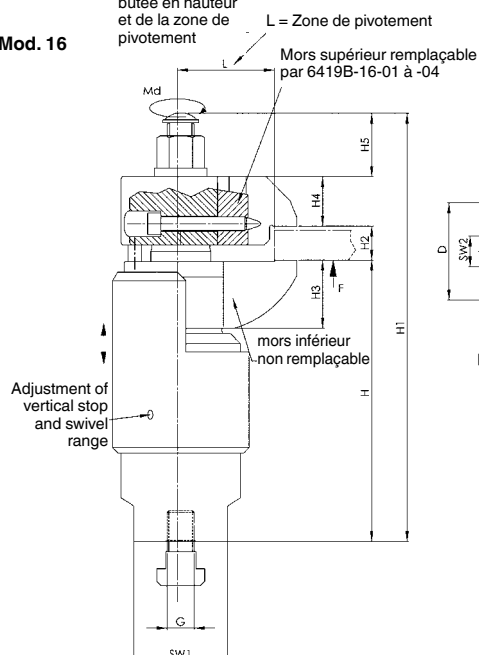
Remarque:

- La bride flottante sert à serrer et à soutenir des points de bridage hyperstatiques sur les pièces.
- Pour des besoins spécifiques au client, les mors fournis peuvent être remplacés par les mors suivants (N°6419B-12 et 6418B-16) (couple de serrage = max. 43 Nm).

Mod. 12



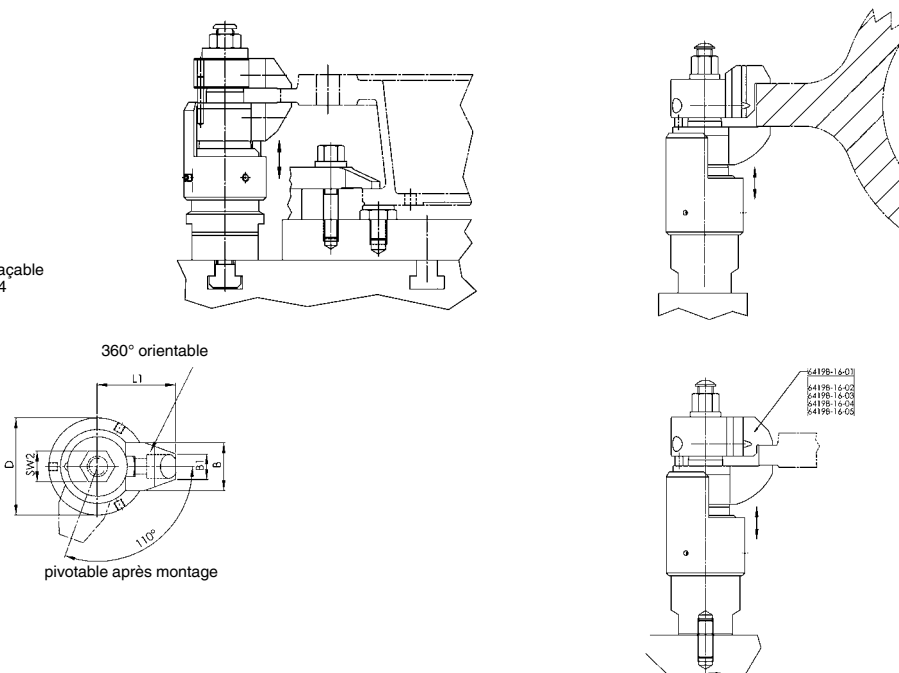
Mod. 16



Dimensions:

Code	Modèle	SW1	SW2	B	B1	D	H1	H3	H4	H5	L	L1
75754	12	46	18	28	15	57	163	26,8	21	32	39	46
75622	16	55	24	54	20	80	261	40,0	29	45	54	68

Exemple d'utilisation:



N° 6419B-12-01

Mors

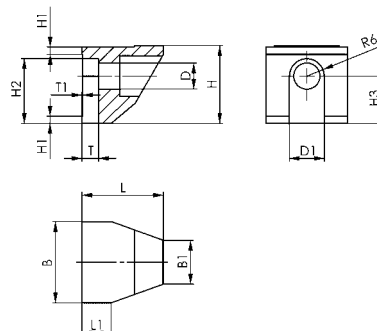
Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors standard inférieur.



Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02 -0,1	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
71233	12	28	15	9	12	26,8	2,5	22,3	16,3	28	10	5,5	0,2	83

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



N° 6419B-12-02

Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors standard supérieur.

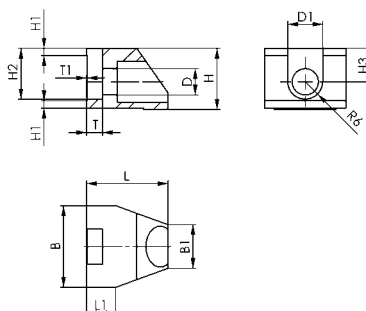


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02 -0,1	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
71605	12	28	15	9	12	21	2,5	17,5	11,5	29,5	11,5	5,5	0,2	71

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 0 à 12 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



N° 6419B-12-03

Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors de remplacement supérieur.

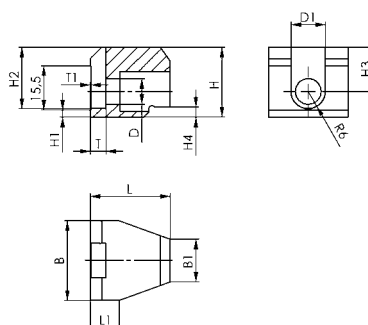


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02 -0,1	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
74229	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	3,5	29,5	11,5	5,5	0,2	94

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 4 à 16 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



N° 6419B-12-04

Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors de remplacement supérieur.

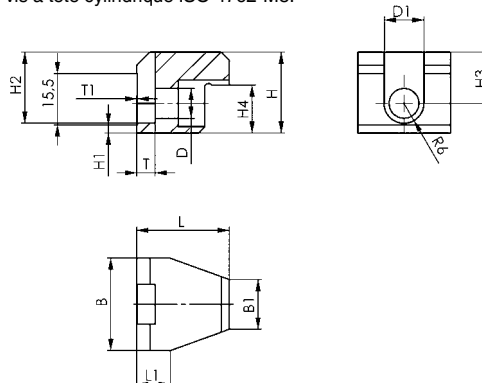


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
74245	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	14,5	29,5	11,5	5,5	0,2	90

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 15 à 27 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



N° 6419B-12-05

Mors

Acier cémenté, nitruré et bruni.
Mors de remplacement supérieur.

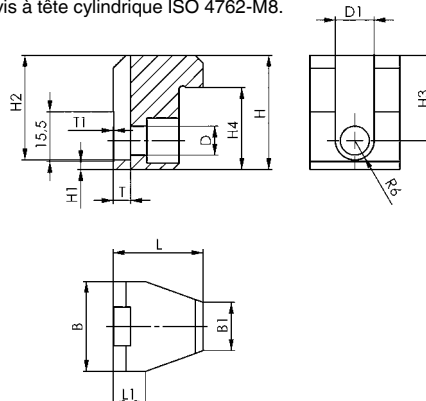


Code	Modèle	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Poids [g]
75051	12	28	15	9	12	35,5	2,5	32,5	26,5	25,5	29,5	11,5	5,5	0,2	132

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 26 à 38 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



N° 6419B-16-01

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors standard supérieur.

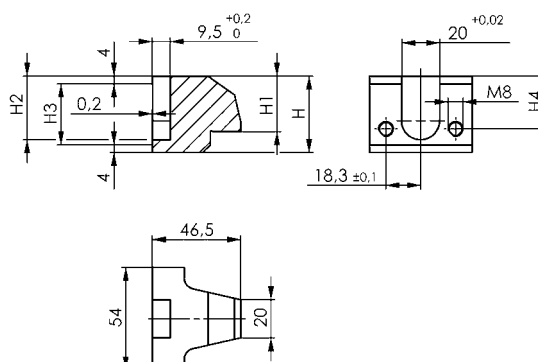


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75382	16	40	29	33,3	32	27,6	400

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 10 à 25 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6419B-16-02

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors de remplacement supérieur.

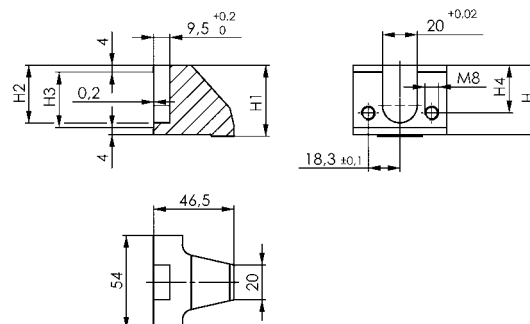


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75424	16	40	41	33,3	32	27,6	380

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 0 à 14 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



N° 6419B-16-03

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors de remplacement supérieur.

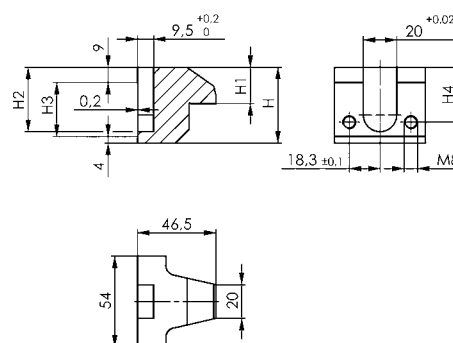


Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75440	16	45	21,6	38,3	32	32,6	440

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 23 à 38 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



N° 6419B-16-04

Mors

Acier cémenté, nitruré et traité.
Mors de remplacement supérieur.

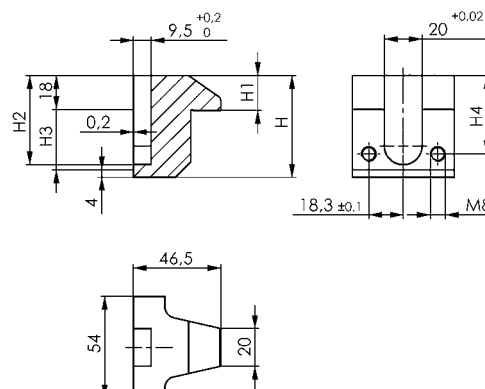


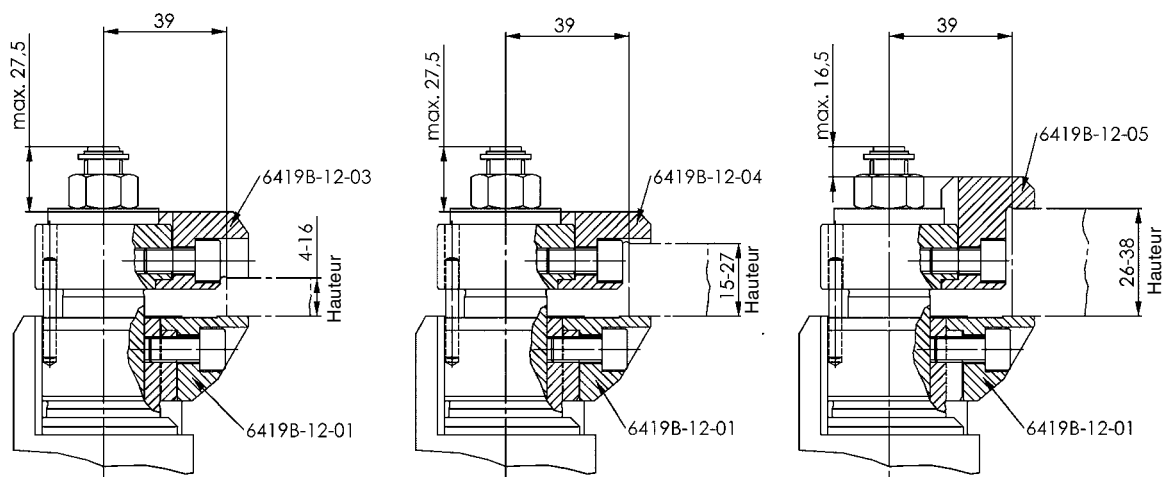
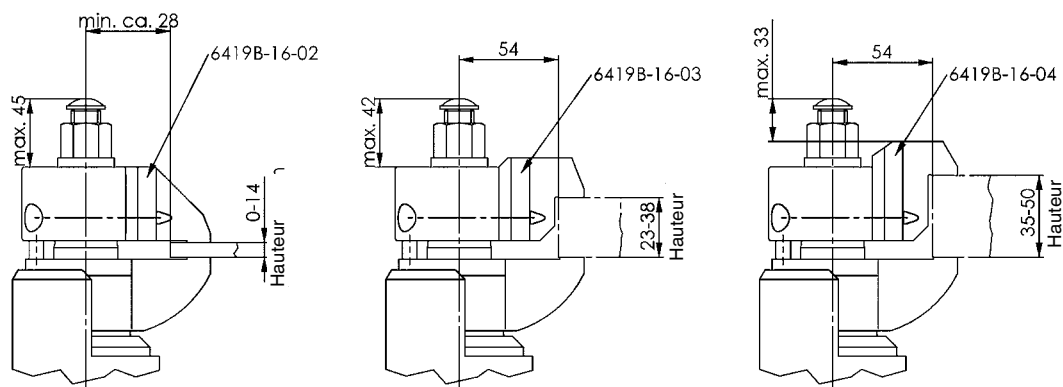
Code	Modèle	H	H1	H2	H3	H4	Poids [g]
75630	16	54	18,6	47,3	32	41,6	510

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 35 à 50 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



Exemple d'utilisation N° 6419B-12

Exemple d'utilisation N° 6419B-16


BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES - QUALITÉ AMF

Les boulons, goujons, écrous et tasseaux AMF sont fabriqués selon les normes DIN 267 et ISO 898 trempés et revenu. Nous attirons expressément votre attention sur le fait que des traitements ultérieurs pourraient fragiliser ou causer des détériorations lors de l'utilisation de nos éléments.

Quelques arguments en faveur de la boulonnerie AMF de haute qualité pour l'homme exigeant.

- > Des contrôles rigoureux garantissent un niveau de qualité constant.
- > La qualité et le savoir faire améliore la durée de vie.

Remarque importante!

Jusqu'au M 12 le couple accessible avec une clé standard est éventuellement supérieur au couple requis par la norme. Conséquence: En cas de contrainte excessive, le filet se déforme mais le boulon ou goujon ne casse que dans les cas extrêmes. Ceci améliore les conditions de sécurité aux postes de travail.

- > **Matière:** Aciers traités selon les spécifications DIN dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.
- > **Usinage:** Tous les goujons ont un filetage roulé et garantissent des forces de serrage élevées pendant une longue durée de vie.
- > **Exécution:** Classes et résistance mécanique selon les spécifications DIN.



LES BOULONS AMF POUR RAINURES EN T, DIN 787, sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9

LES GOUJONS AMF, DIN 6379, sont fabriqués dans la classe de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

LES ÉCROUS HEXAGONAUX AMF DIN 6330B, DIN 6331 ET N° 6334, sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique „10“.

Les différentes classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9 signifient:

- 8. = Résistance minimale à la traction = 800 N/mm²
- .8 = Limite minimale d'élasticité
(80% de la résistance minimale à la traction) = 640 N/mm²
- 10. = Résistance minimale à la traction = 1000 N/mm²
- .9 = Limite minimale d'élasticité
(90% de la résistance minimale à la traction) = 900 N/mm²
- 12. = Résistance minimale à la traction = 1200 N/mm²
- .9 = Limite minimale d'élasticité
(90% de la résistance minimale à la traction) = 1080 N/mm²

RÉSISTANCE MÉCANIQUE DES ÉCROUS HEXAGONAUX:

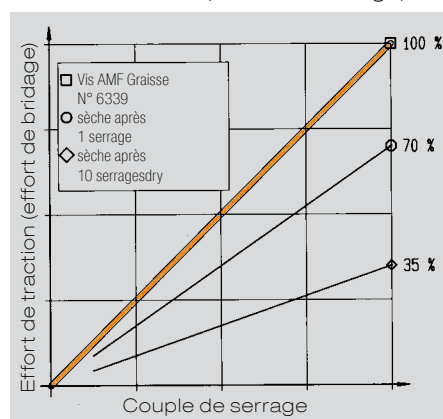
La résistance mécanique indique:

- 10. = Contrainte minimale d'essai = 1000 N/mm²

Cette contrainte d'essai est égale à la résistance minimale à la traction d'une vis qui, en cas d'appariement avec un l'écrou correspondant, peut être soumise à un effort allant jusqu'à la charge minimale de rupture de la vis.

La combinaison normale vis/écrous pour la transmission de force demanderait pour des vis de 8.8, un écrou de la classe de résistance mécanique „8“. Pour la fabrication de cet écrou, il suffit d'un matériau de qualité inférieure à celle qui serait nécessaire pour une vis de 8.8, parce qu'il apparaît dans l'écrou des contraintes plus faibles que dans la vis. Comme, il est demandé pour les écrous une résistance à la traction suffisante mais aussi une haute résistance à l'usure. Nous les fabriquons dans la même matière que nos vis 8.8. Il en résulte pour les écrous la classe de résistance mécanique „10“.

Effort de traction (effort de bridage) en fonction de la lubrification.



Les résultats des essais sont évidents:

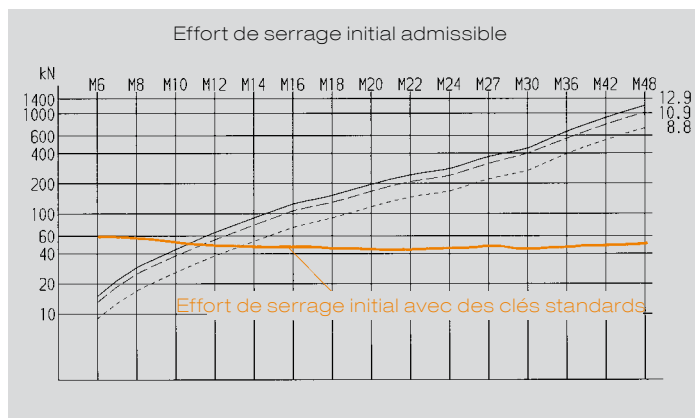
Si des vis ou écrous sont utilisés fréquemment sans lubrification dans des dispositifs de bridage, la force de bridage diminue considérablement, à couple égal. À cela s'ajoute encore l'usure!

Aussi nous vous recommandons la graisse AMF pour vis N° 6339. Elle présente une combinaison à action synergique de lubrifiants solides très efficaces, elle est résistante à la chaleur et aux liquides d'arrosage. Grâce à sa capacité optimale de glissement, elle augmente l'effort de serrage accessible et la durée de vie de l'assemblage par vis.

	Classe de résistance mécanique			
	8.8	10.9	12.9	10
DIN 787	X	X	X	-
DIN 6379	X	X	-	-
DIN 6330B DIN 6331 Nr. 6334	-	-	-	X
Résistance à la traction [N/mm ²]	800	1000	1200	1000*
Limite élastique [N/mm ²]	640	900	1080	-

* Résistance mécanique des vis correspondantes.

DIAGRAMME
DES
RÉSISTANCES
MÉCANIQUES
ET DES
EFFORTS:



COMMENTAIRE SUR LE TABLEAU:

- > **CONTRAINTES ADMISSIBLES DE LA VIS:** C'est la contrainte maximale de traction à laquelle la somme de toutes les forces agissant peuvent soumettre la vis en cas de force développée agissant axialement et au centre. Habituellement la limite élastique n'est utilisée qu'à 80% par mesure de sécurité.
- > **EFFORT ADMISSIBLE DE SERRAGE INITIAL:** C'est l'effort maximal de serrage initial auquel peut être soumise la vis au serrage de l'écrou. Les valeurs figurant dans le tableau sont valables pour un frottement de $\mu = 0,14$ sur les portées et dans le filetage; cela équivaut au frottement avec un état de surface moyen à l'état lubrifié.
- > **LONGUEURS DE LEVIERS NÉCESSAIRES:** Ces longueurs de leviers se calculent avec la valeur moyenne des forces manuelles qui a été atteinte lors d'une série d'essai avec différents ouvriers.

RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET COUPLES DE SERRAGE DES VIS ET DES ÉCROUS:

Filetage	Classe de rés.	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Pas mm		1	1.25	1.50	1.75	2	2	2.50	2.50	2.50	3	3	3.50	4	4.50	5
Tasseaux :																
Dureté DIN6330/6331/6334	HRC	10	25 - 35												20 - 30	
Force d'essai (AS x Sp) DIN EN 20898-2	kN	10	20.9	38.1	60	88	121	165	203	260	321	374	486	595	866	-
Tasseaux pour rainure en T DIN508/DIN508L:																
Dimensions		M6x8	M8x10	M10x12	M12x14	-	M16x18	-	M20x22	-	M24x28	-	M30x36	M36x42	M42x48	M48x54
Dureté	HRC	22 - 30														
Force d'essai	kN	16	29	46	67	-	128	-	196	-	282	-	448	653	653	653
Visserie :																
Dureté	HRC	8.8	22 - 32						23 - 34							
		10.9							32 - 39							
		12.9							39 - 44							

Valeur de serrage : () Exécutions n'existant pas dans la gamme AMF																	
Effort minimal de rupture (AS x Rm)	kN	8.8	(16)	(29)	(46)	(67)	92	125	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		10.9	21	38	60	88	(120)	(163)	(200)	(255)	(315)	(367)	(477)	(583)	(850)	(1165)	(1531)
		12.9	(24)	(45)	71	103	(140)	192	(234)	299	(370)	431	(560)	(684)	(997)	(1367)	(1797)
Contrainte admise des vis maxi. 80% de la limite élastique	kN	8.8	10	19	30	43	59	80	101	129	160	186	242	296	431	591	777
		10.9	14	27	43	63	86	118	144	184	228	265	345	421	614	843	1107
		12.9	17	32	51	74	101	138	169	215	266	310	404	493	719	986	1296
Force d'essai(AS x Sp) selon DIN ISO 898,partie 1	kN	8.8	(12)	(21)	(34)	(49)	67	91	115	147	182	212	275	337	490	672	882
		10.9	17	30	48	70	(96)	(130)	(159)	(203)	(252)	(293)	(381)	(466)	(678)	(930)	(1222)
		12.9	(20)	(35)	56	82	(112)	152	(186)	238	(294)	342	(445)	(544)	(792)	(1087)	(1428)
Effort de serrage initial admis avec un taux d'utilisation de 90% de la limite élastique, et un coef- ficient de frottement μ= 0,14	kN	8.8	9	17	26	38	53	73	91	117	146	168	221	269	394	542	714
		10.9	13	25	38	55	77	107	130	167	208	240	315	384	561	773	1018
		12.9	15	29	44	65	91	125	152	196	243	281	369	449	657	904	1191
Couple de serrage requis pour effort de serrage initial admis et avec coefficient de frottement μ= 0,14	Nm	8.8	10	25	46	82	130	206	284	407	542	698	1021	1355	2372	3802	5730
		10.9	14	36	67	120	191	302	405	580	772	994	1455	1930	3378	5415	8162
		12.9	17	43	79	141	223	354	474	679	903	1163	1703	2258	3953	6337	9571
Longueur de levier requis pour atteindre l'effort de serrage initial admis avec la force manuelle normale	mm	8.8	30	65	125	215	330	490	650	870	1100	1350	-	-	-	-	-
		10.9	42	90	175	300	450	700	920	1200	1560	-	-	-	-	-	-
		12.9	51	110	210	360	550	830	1100	1470	1860	-	-	-	-	-	-
Couple possible avec clé à oeil et force normales.*Effort de serrage initial résultant	Nm	-	60	80	90	100	110	125	140	150	170	185	225	240	300	330	410
	kN	-	54	53	48	43	43	43	43	42	42	43	45	43	45	46	50
*Avec cet effort de serrage initial,il y a	8.8																
	10.9	Risque de rupture		Risque de défor- mation plastique		Risque de desserrage des pièces serrées, lors de l'application de la force d'usinage											
	12.9																

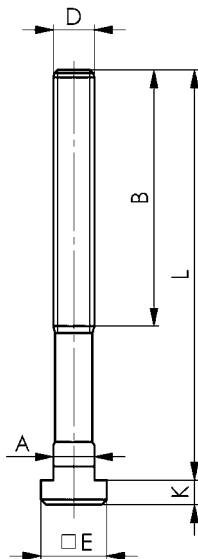
AS = Section de résistance nominale en mm² / S_p = Effort d'essai en N/mm² / R_m = Résistance minimale à la traction en N/mm² / μ = Coefficient de frottement

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en T

tête brochée, filet roulé. Marqués AMF. Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
84004	M6x6x25	5,7	15	10	4	25	9
84012	M6x6x40	5,7	28	10	4	25	12
84020	M6x6x63	5,7	40	10	4	25	18
84038	M8x8x32	7,7	22	13	6	25	20
80374	M8x8x50	7,7	35	13	6	25	25
80382	M8x8x80	7,7	50	13	6	25	30
84046	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
80390	M10x10x63	9,7	45	15	6	25	50
81323	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
80408	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
80416	(M12x12x50)	11,7	33	18	7	25	60
85605	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
80424	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
81406	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
80432	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
81497	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
80440	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
80457	(M12x14x50)	13,7	33	22	8	25	70
85613	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
80465	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
81851	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
80473	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
82966	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
80481	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
80499	M14x16x63	15,7	45	25	9	25	115
84426	M14x16x80	15,7	55	25	9	25	130
80507	M14x16x100	15,7	65	25	9	25	150
84434	M14x16x125	15,7	75	25	9	25	180
80515	M14x16x160	15,7	100	25	9	25	220
80523	M14x16x250	15,7	150	25	9	-	300
80531	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
85621	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
80549	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
84384	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
80556	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
85647	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
80564	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
80572	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
85639	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
80580	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
84400	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	245
80598	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
85654	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
80606	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
84103	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
84053	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	-	340
84111	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
85662	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
84129	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
84079	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
84137	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
80614	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
85829	M20x22x100	21,7	65	35	14	-	370
80622	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
85670	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
80630	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
85845	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
80648	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
80770	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
85688	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	-	600
80788	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
85704	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
80796	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
84061	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	-	1270
80804	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
80655	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
85696	M24x28x125	27,7	85	44	18	-	720
80663	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
85712	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en T

tête brochée, filet roulé. Marqués AMF. Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.

Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
80671	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
84087	M24x28x315	27,7	190	44	18	-	1350
80689	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
87643	(M27x32x160)	31,6	100	50	20	-	1168
87783	(M27x32x200)	31,6	135	50	20	-	1345
87809	(M27x32x315)	31,6	200	50	20	-	1828
80697	M30x36x125	35,6	80	54	22	-	1250
85720	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1440
80705	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	1630
85738	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	1920
80713	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2100
80721	M30x36x500	35,6	300	54	22	-	3300
80739	M36x42x160	41,6	100	65	26	-	2200
80747	M36x42x250	41,6	175	65	26	-	2820
80754	M36x42x400	41,6	250	65	26	-	3930
80762	M36x42x600	41,6	340	65	26	-	5480
84145	M42x48x160	47,6	100	75	30	-	3400
84152	M42x48x250	47,6	175	75	30	-	4300
84160	M42x48x400	47,6	250	75	30	-	5800

() Semblable à la DIN

Sur demande:

Autres dimensions sur demande.



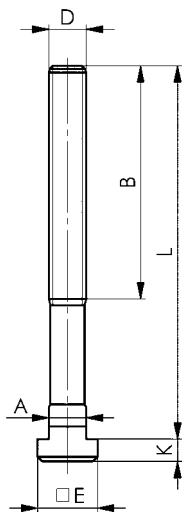
Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en T

complet avec écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.

Tête forgée et brochée, filet roulé. Marque AMF. Traités, résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
84202	M6x6x25	5,7	15	10	4	19
84210	M6x6x40	5,7	28	10	4	22
84228	M6x6x63	5,7	40	10	4	28
84236	M8x8x32	7,7	22	13	6	40
80812	M8x8x50	7,7	35	13	6	45
80820	M8x8x80	7,7	50	13	6	55
84244	M10x10x40	9,7	30	15	6	65
80838	M10x10x63	9,7	45	15	6	80
81356	M10x10x80	9,7	50	15	6	90
80846	M10x10x100	9,7	60	15	6	110
80853	M12x12x50	11,7	35	18	7	120
85746	M12x12x63	11,7	40	18	7	128
80861	M12x12x80	11,7	55	18	7	130
81448	M12x12x100	11,7	65	18	7	145
80879	M12x12x125	11,7	75	18	7	170
81505	M12x12x160	11,7	100	18	7	195
80887	M12x12x200	11,7	120	18	7	220
80895	M12x14x50	13,7	35	22	8	130
85753	M12x14x63	13,7	45	22	8	145
80903	M12x14x80	13,7	55	22	8	155
82974	M12x14x100	13,7	65	22	8	155
80911	M12x14x125	13,7	75	22	8	180
84376	M12x14x160	13,7	100	22	8	210
80929	M12x14x200	13,7	120	22	8	240
80937	M14x16x63	15,7	45	25	9	200
84442	M14x16x80	15,7	55	25	9	220
80945	M14x16x100	15,7	65	25	9	230
84459	M14x16x125	15,7	75	25	9	280
80952	M14x16x160	15,7	100	25	9	310
80960	M14x16x250	15,7	120	25	9	390
80978	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	250
85761	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	275
80986	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	290
84392	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	300
80994	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	380
85779	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	435
81000	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	530
81018	M16x18x63	17,7	45	28	10	260
85787	M16x18x80	17,7	55	28	10	305
81026	M16x18x100	17,7	65	28	10	315
84418	M16x18x125	17,7	85	28	10	360
81034	M16x18x160	17,7	100	28	10	400
85795	M16x18x200	17,7	125	28	10	448
81042	M16x18x250	17,7	150	28	10	560
84301	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	520
81547	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	570
84319	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	560
85803	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	680
84327	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	700
81562	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	800
84335	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	940
81059	M20x22x80	21,7	55	35	14	530
85837	M20x22x100	21,7	65	35	14	610
81067	M20x22x125	21,7	85	35	14	670
85811	M20x22x160	21,7	110	35	14	710
81075	M20x22x200	21,7	125	35	14	750
85852	M20x22x250	21,7	150	35	14	850
81083	M20x22x315	21,7	190	35	14	980
81216	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	910
85860	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	970
81224	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	1040
85878	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	1265
81232	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	1410
81588	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	1640
81240	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	1780
81091	M24x28x100	27,7	70	44	18	980
85886	M24x28x125	27,7	85	44	18	1010
81109	M24x28x160	27,7	110	44	18	1150
85894	M24x28x200	27,7	125	44	18	1240

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en T

complet avec écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.
Tête forgée et brochée, filet roulé. Marque AMF. Traités,
résistance 10.9 de M6 à M12 et 8.8 de M14 à M42.

Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
81117	M24x28x250	27,7	150	44	18	1500
81604	M24x28x315	27,7	190	44	18	1730
81125	M24x28x400	27,7	240	44	18	1860
81133	M30x36x125	35,6	80	54	22	1860
85902	M30x36x160	35,6	110	54	22	1950
81141	M30x36x200	35,6	135	54	22	2230
85910	M30x36x250	35,6	150	54	22	2555
81158	M30x36x315	35,6	200	54	22	2950
81166	M30x36x500	35,6	300	54	22	3950
81174	M36x42x160	41,6	100	65	26	3220
81182	M36x42x250	41,6	175	65	26	3840
81190	M36x42x400	41,6	250	65	26	4950
81208	M36x42x600	41,6	340	65	26	6500
84178	M42x48x160	47,6	100	75	30	6000
84186	M42x48x250	47,6	175	75	30	6900
84194	M42x48x400	47,6	250	75	30	8400

() Semblable à la DIN

Sur demande:

Autres dimensions sur demande.

Remarque:

La qualité AMF commence par l'utilisation de matières premières contrôlées!
Nous fabriquons les boulons et goujons dans nos forges entièrement automatisées. Après usinage,
les filetages sont roulés.

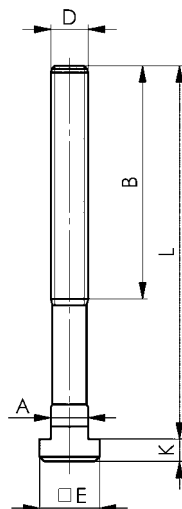


Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en Té (12.9)

tête brochée, filet roulé, traité à résistance 12.9. Marqués: résistance 12.9.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Unité d'emballage	Poids [g]
83956	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
83972	M10x10x50	9,7	35	15	6	25	40
83998	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
83923	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
86140	M12x12x50	11,7	35	18	7	25	60
86231	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
86157	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
86256	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
86165	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
87304	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
86173	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
86181	M12x14x50	13,7	35	22	8	25	70
86611	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
86199	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
86678	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
86207	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
87320	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
86215	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
86264	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
87346	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
86272	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
87361	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
86280	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
87387	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
86298	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
86306	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
86629	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
86314	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
86645	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	230
86322	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
87403	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
86330	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
86421	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
86439	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
87429	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
86447	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
87437	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
86454	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
86348	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
86355	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
87445	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
86363	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
87510	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
86371	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
86462	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
86470	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
87577	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
86488	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
86496	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
86389	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
86397	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
87585	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950
86405	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
86413	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
81281	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1950
81364	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	2230
81463	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	2555
82131	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2950

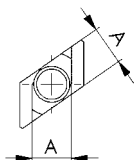
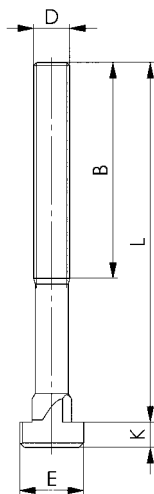
A utiliser avec les écrous DIN 6330B et les rondelles DIN 6340.

() Semblable à la DIN

N° 797

Boulons rhombus

Forgé, tête brochée, filet roulé, traité dureté classe 8.8. Du fait de la réduction de la surface de portée dans la rainure en T, la capacité de bridage est inférieure à celle des modèles comparables DIN 787.



Code	D x Rainure x L	A	B	E	K	Poids [g]
87296	M12x14x 50	13,7	35	22	8	70
87312	M12x14x 80	13,7	55	22	8	100
87338	M12x14x125	13,7	75	22	8	120
87353	M16x18x 63	17,7	45	28	10	160
87379	M16x18x100	17,7	65	28	10	220
87395	M16x18x160	17,7	100	28	10	280
86793	M20x22x 80	21,7	55	35	14	330
86801	M20x22x125	21,7	85	35	14	430
86819	M20x22x200	21,7	120	35	14	570
86827	M24x28x100	27,7	70	44	18	650
86959	M24x28x125	27,7	85	44	18	770
87114	M24x28x250	27,7	150	44	18	1120

Utilisez les écrous DIN 6330 B et les rondelles DIN 6340.

Utilisation:

Point de bridage supplémentaire pour montage en place.

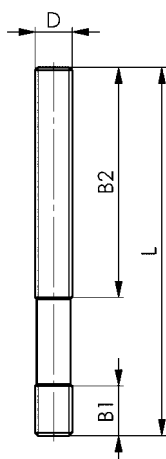
L'installation d'un point de bridage supplémentaire peut être réalisée ultérieurement même si la rainure de la table est déjà occupée. Le boulon rhombus peut être introduit dans la rainure par le dessus. Egalement réalisable avec un tasseau losange n° 510 et le goujon DIN 6379.



Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6379
Goujons

à filet roulé. M 6 à M12: résistance 10.9. M14 à M42: résistance 8.8. (Longueurs normalisées)



Code	D x L	B1	B2	Unité d'emballage	Poids [g]
84772	(M 6x 32)	9	16	50	8
86546	(M 6x 40)	9	20	50	9
84780	M 6x 50	9	30	50	11
85522	(M 6x 63)	9	40	50	14
84798	M 6x 80	9	50	50	18
81257	M 8x 40	11	20	100	10
84806	M 8x 63	11	40	50	20
81273	(M 8x 80)	11	50	50	25
84814	M 8x100	11	63	50	30
84756	(M 8x125)	11	75	50	36
84822	(M 8x160)	11	100	50	45
81299	M10x 50	13	25	50	25
84830	M10x 80	13	50	50	40
86041	(M10x100)	13	75	50	50
81315	M10x125	13	75	25	62
85928	(M10x160)	13	100	50	80
84848	(M10x200)	13	122	-	100
84855	M12x 50	15	25	25	37
81331	(M12x 63)	15	32	25	45
84863	M12x 80	15	50	50	55
81349	(M12x100)	15	63	50	70
84871	M12x125	15	75	25	90
85480	(M12x160)	15	100	25	113
84889	(M12x200)	15	122	-	140
81372	(M14x 63)	17	32	25	80
84467	(M14x80)	17	50	25	85
81380	(M14x100)	17	63	25	90
84475	(M14x125)	17	75	25	120
81398	(M14x160)	17	100	25	150
86553	(M14x200)	17	122	-	195
84897	(M14x250)	17	160	-	240
84905	M16x 63	19	32	25	85
81414	(M16x 80)	19	50	25	105
84913	M16x100	19	63	25	130
81422	(M16x125)	19	75	25	160
84921	M16x160	19	100	25	218
85498	(M16x200)	19	122	-	280
84939	M16x250	19	160	-	325
85548	(M16x315)	19	180	-	425
85472	(M16x500)	19	315	-	650
84947	(M18x 80)	23	50	25	130
84954	(M18x125)	23	75	25	200
86561	(M18x160)	23	100	-	255
81471	(M18x200)	23	122	-	320
81489	(M18x250)	23	150	-	400
84962	(M18x315)	23	180	-	500
84970	M20x 80	27	32	-	185
84988	M20x125	27	70	-	255
85506	(M20x160)	27	100	-	330
81513	M20x200	27	122	-	410
81521	(M20x250)	27	160	-	510
84996	M20x315	27	200	-	640
85977	(M20x400)	27	250	-	815
85001	(M20x500)	27	315	-	1020
85019	(M22x100)	31	45	-	270
81539	(M22x160)	31	100	-	430
86579	(M22x200)	31	122	-	500
81554	(M22x250)	31	160	-	670
86595	(M22x315)	31	180	-	790
85027	(M22x400)	31	250	-	1070
85035	M24x100	35	45	-	290
85563	(M24x125)	35	70	-	380
81570	M24x160	35	100	-	470
85514	(M24x200)	35	122	-	580
81596	M24x250	35	160	-	730
86009	(M24x315)	35	200	-	920
85043	M24x400	35	250	-	1160
86025	(M24x500)	35	315	-	1460
85050	(M24x630)	35	315	-	1860

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6379
Goujons

à filet roulé. M 6 à M12: résistance 10.9. M14 à M42: résistance 8.8. (Longueurs normalisées)

Code	D x L	B1	B2	Unité d'emballage	Poids [g]
81695	(M27x125)	39	56	-	485
81703	(M27x200)	39	122	-	770
81711	(M27x315)	39	200	-	1110
86587	(M27x400)	39	250	-	1535
81729	(M27x500)	39	315	-	1930
85068	M30x125	43	56	-	590
81612	(M30x200)	43	122	-	950
81620	M30x315	43	200	-	1490
81638	M30x500	43	315	-	2360
81646	(M30x700)	43	400	-	3300
81661	(M30x1000)	43	400	-	4700
85076	M36x160	51	80	-	1100
81653	(M36x200)	51	122	-	1340
85084	M36x250	51	160	-	1710
85555	(M36x315)	51	200	-	2150
85092	M36x400	51	250	-	2700
81679	(M36x500)	51	315	-	3450
81687	(M36x700)	51	400	-	4750
85589	(M42x315)	59	200	-	2950
85597	(M42x400)	59	250	-	3750
85530	(M42x500)	59	315	-	4690



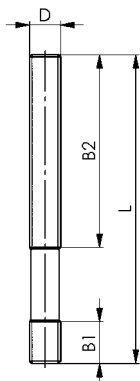
Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6379

Goujons (12.9)

filetage roulé. Traité pour résistance 12.9.

Les goujons développés spécialement par AMF pour le serrage sont aux longueurs normalisées.



Code	D x L	B1	B2	Unité d'emballage	Poids [g]
82123	(M12x 80)	15	50	50	55
89193	(M12x100)	15	63	25	70
89250	(M12x125)	15	75	25	90
89276	(M12x160)	15	100	25	113
82180	(M16x 80)	19	50	25	105
82263	(M16x100)	19	63	25	130
85571	(M16x125)	19	75	25	160
87734	(M16x160)	19	100	25	218
87759	(M16x200)	19	125	-	280
87791	(M16x250)	19	160	-	325
87668	(M20x125)	27	70	-	255
87684	(M20x160)	27	100	-	330
87700	(M20x200)	27	125	-	410
87742	(M20x250)	27	160	-	510
87833	(M20x315)	27	200	-	640
87692	(M20x500)	27	315	-	1020
88286	(M24x160)	35	100	-	470
88930	(M24x200)	35	125	50	580
89094	(M24x250)	35	160	-	730
89136	(M24x315)	35	200	-	920
89151	(M24x400)	35	250	-	1160
89177	(M24x500)	35	315	-	1460

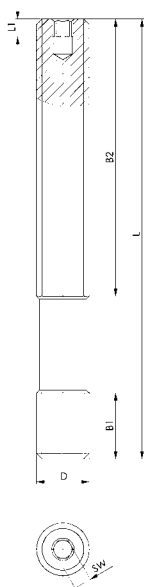
() Norme DIN étendue.

DIN 6379I

Goujons (12.9) avec six pans creux

filetage roulé. Traité pour résistance 12.9.

Les goujons développés spécialement par AMF pour le serrage sont aux longueurs normalisées.



Code	D x L	B1	B2	L1	SW	Poids [g]
381954	M12x100 *	15	63	4	4	82
381913	M12x125 *	15	75	4	4	102
381970	M12x160 *	15	100	4	4	130
381996	M16x125	19	75	4	4	184
381939	M16x160	19	100	4	4	236
382010	M16x200	19	125	4	4	294
382028	M20x160	27	100	5	5	371
382036	M20x200	27	125	5	5	462
382044	M20x250	27	160	5	5	577
382051	M24x200	35	125	5	5	670
382069	M24x250	35	160	5	5	835

Classe de résistance 10.9.

Utilisation:

Le goujon possède en outre une empreinte à six pans creux. Cette empreinte permet un relâchement et une tension rapide. Utilisation dans tous les domaines de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux.

Avantages:

- Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance
- Particulièrement adapté pour une utilisation sur des machines de moulage par injection et des presses

Remarque:

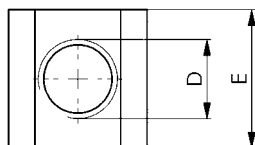
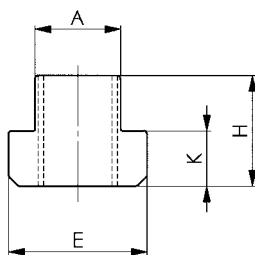
Utiliser les écrous DIN 6330B, de classe de résistance 10 et les rondelles DIN 6340 en combinaison avec ce goujon.



DIN 508

Tasseaux pour rainures en T

traités, résistance 10. La résistance maximum du tasseau n'est obtenue que si le goujon est vissé sur la totalité de la longueur filetée.



Code	D x Rainure	A	E	H	K	Unité d'emballage	Poids [g]
80002	M 5x 6	5,7	10	8	4	50	4
80010	M 6x 8	7,7	13	10	6	100	9
80028	M 8x10	9,7	15	12	6	100	12
140301	M 8x12*	11,7	18	14	7	50	22
80036	M10x12	11,7	18	14	7	50	22
140327	M 8x14*	13,7	22	16	8	50	41
80234	M10x14*	13,7	22	16	8	50	37
80044	M12x14	13,7	22	16	8	50	35
153460	M 8x16*	15,7	25	18	9	25	50
80366	M10x16*	15,7	25	18	9	25	60
80168	M12x16*	15,7	25	18	9	25	50
80051	M14x16*	15,7	25	18	9	25	50
153478	M 8x18*	17,7	28	20	10	25	91
81265	M10x18*	17,7	28	20	10	25	87
158907	M12x18*	17,7	28	20	10	25	82
80176	M14x18*	17,7	28	20	10	25	70
80069	M16x18	17,7	28	20	10	50	70
80184	M16x20*	19,7	32	24	12	25	110
80077	M18x20*	19,7	32	24	12	25	110
155630	M16x22*	21,7	35	28	14	25	176
80242	M18x22*	21,7	35	28	14	10	163
80085	M20x22	21,7	35	28	14	25	155
159418	M16x24*	23,7	40	32	16	10	260
80192	M20x24*	23,7	40	32	16	10	235
80093	M22x24*	23,7	40	32	16	10	220
159426	M16x28*	27,7	44	36	18	-	383
158899	M20x28*	27,7	44	36	18	-	355
80358	M22x28*	27,7	44	36	18	10	340
80101	M24x28	27,7	44	36	18	-	322
80200	M24x30*	29,7	48	38	19	-	440
80119	M27x32*	31,6	50	40	20	-	460
80218	M24x36*	35,6	54	44	22	-	700
80127	M30x36	35,6	54	44	22	-	590
80226	M30x42*	41,6	65	52	26	-	1150
80135	M36x42	41,6	65	52	26	-	1010
80143	M42x48	47,6	75	60	30	-	1600
80150	M48x54	53,6	85	70	34	-	2300

* Ancienne norme 1928 ou norme d'usine AMF.

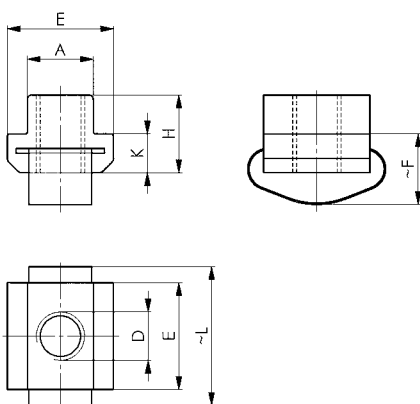
Sur demande:

Autres exécutions spéciales livrables.

N° 508F

Tasseaux pour rainures en T brevetés

à ressort, traités, résistance 10. Ressort: acier inoxydable.



Code	D x Rainure	A	E	F	H	K	L	Poids [g]
89730	M8x12	11,7	18	12,5	14	7	31	24
89748	M10x12	11,7	18	12,5	14	7	31	21
89755	M8x14	13,7	22	13,5	16	8	33	42
89763	M10x14	13,7	22	13,5	16	8	33	38
89771	M12x14	13,7	22	13,5	16	8	33	34
89789	M8x16	15,7	25	15,5	18	9	42	63
89797	M10x16	15,7	25	15,5	18	9	42	60
89813	M10x18	17,7	28	17,5	20	10	43	87
89839	M16x18	17,7	28	17,5	20	10	43	70
89904	M20x22	21,7	35	21,5	28	14	56	153

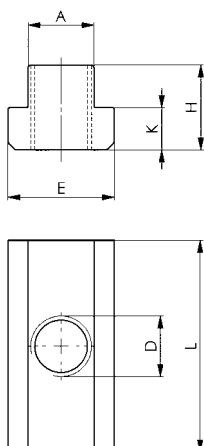
Avantages:

- Positionnement stable du dispositif de bridage sans pièce, particulièrement à la verticale.
- stabilité du tasseau dans la rainure en position horizontale ou verticale
- facilite le vissage des goujons et autres systèmes
- nettoyage automatique des rainures: à l'introduction du tasseau le bord supérieur enlève les copeaux

N° 508L

Tasseaux pour rainures en T, version longue

traités, résistance 10.



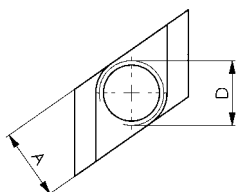
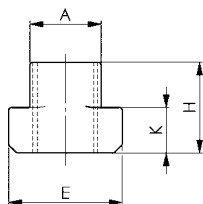
Code	D x Rainure	A	E	H	K	L	Unité d'emballage	Poids [g]
84640	M5x6	5,7	10	8	4	20	50	8
84657	M6x8	7,7	13	10	6	26	50	14
84665	M8x10	9,7	15	12	6	30	50	30
84673	M10x12	11,7	18	14	7	36	50	49
84681	M12x14	13,7	22	16	8	44	25	82
84699	M14x16	15,7	25	18	9	50	50	120
84707	M16x18	17,7	28	20	10	56	20	170
84715	M18x20	19,7	32	24	12	64	10	260
84723	M20x22	21,7	35	28	14	70	-	360
84749	M24x28	27,7	44	36	18	88	-	730
84764	M30x36	35,6	54	44	22	108	-	1390

Cette «forme allongée» préserve les rainures de table des machines de précision.

N° 510

Tasseaux pour rainures en T „Rhombus“ (losange)

traités; pour classe de résistance mécanique, voir tableau ci-contre. Du fait de la réduction de la surface de portée dans la rainure en T, la capacité de bridage est inférieure à celle des modèles comparables DIN 508.

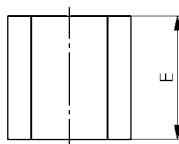
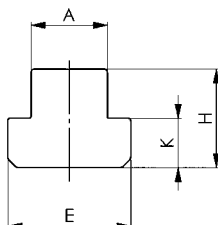


Code	D x Rainure	Classe de résistance mécanique	A	E	H	K	Unité d'emballage	Poids [g]
85993	M 6x8	8	7,6	13	10	5,8	50	7
87411	M 8x10	8	9,7	15	12	6	50	11
80259	M10x12	8	11,7	18	14	7	50	14
158220	M10x14	8	13,7	22	16	8	50	27
80267	M12x14	8	13,7	22	16	8	50	22
80275	M14x16	6	15,7	25	18	9	25	33
158238	M10x18	8	17,7	28	20	10	25	64
80283	M16x18	6	17,7	28	20	10	25	46
80341	M16x20	8	19,7	32	24	12	25	79
80291	M18x20	6	19,7	32	24	12	25	70
158246	M16x22	8	21,7	35	28	14	25	119
80309	M20x22	6	21,7	35	28	14	25	98
88153	M20x24	6	23,7	40	32	16	-	170
158253	M16x28	8	27,7	44	36	18	-	278
84731	M20x28	8	27,7	44	36	18	-	248
80317	M24x28	6	27,7	44	36	18	-	215
80325	M30x36	6	35,6	54	44	22	-	430
80333	M36x42	6	41,6	65	52	26	-	690

N° 508R

Tasseaux ébauchés pour rainures en T

acier de traitement, 0,35-0,45% C.



Code	Rainure	A	E	H	K	Unité d'emballage	Poids [g]
84509	6	5,7	10	8	4	25	4
84517	8	7,7	13	10	6	25	10
84525	10	9,7	15	12	6	50	16
84533	12	11,7	18	14	7	50	27
84541	14	13,7	22	16	8	50	50
84558	16	15,7	25	18	9	25	70
84566	18	17,7	28	20	10	25	95
84574	20	19,7	32	24	12	25	150
84582	22	21,7	35	28	14	25	210
84590	24	23,7	40	32	16	10	300
84608	28	27,7	44	36	18	-	430
84483	32	31,7	50	40	20	-	630
84632	36	35,6	54	44	22	-	800
84491	42	41,6	65	52	26	-	1400
84616	48	47,6	75	60	30	-	2100
84624	54	53,6	85	70	34	-	3150

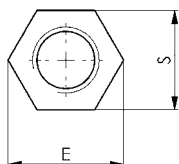
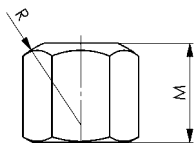
Remarque:

Traitement thermique permettant d'atteindre la classe de résistance mécanique 10 correspondant à 22-32 HRC. Trempe: 880°C-45 minutes, tremper dans l'huile à 75°C. Revenu: 550°C-2 heures. Ces ébauches permettent la réalisation économique de tasseaux avec des filetages hors standard.

DIN 6330B

Écrou hexagonaux

haut 1,5 d, traités, résistance 10. Utilisable par leur bout plat avec les rondelles DIN 6340 et le bout sphérique avec les rondelles DIN 6319D ou G.



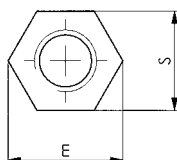
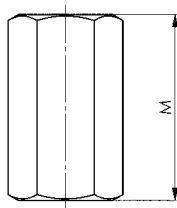
Code	Modèle	E	M	R	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82362	M6	11,05	9	9	10	100	5
82370	M8	14,40	12	12	13	100	9
82354	M10	17,80	15	15	16	50	14
82388	M10	18,90	15	15	*17	50	20
82347	M12	20,03	18	17	18	50	20
82396	M12	21,10	18	17	*19	50	28
82321	(M14)	23,40	21	20	21	50	34
82404	(M14)	24,50	21	20	*22	50	45
82412	M16	26,80	24	22	24	50	58
82420	(M18)	30,10	27	24	27	25	83
82438	M20	33,50	30	27	30	25	110
82339	(M22)	37,70	33	30	34	10	185
82446	(M22)	35,70	33	30	*32	10	130
82453	M24	40,00	36	32	36	10	195
82461	(M27)	45,60	40	36	41	-	280
82479	M30	51,30	45	41	46	-	405
82487	M36	61,30	54	50	55	-	715
82495	M42	72,60	63	58	65	-	1170
82503	M48	83,90	72	67	75	-	1800

* Ancienne norme DIN.
() Norme DIN étendue.

N° 6334

Ecrous allongés

haut 3,0 d, traités, résistance 10.



Code	Modèle	E	M	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82651	M6	11,05	18	10	100	8
82669	M8	14,40	24	13	50	19
82271	M10	17,80	30	16	25	30
82677	M10	18,90	30	*17	25	42
82289	M12	20,03	36	18	25	48
82685	M12	21,10	36	*19	25	64
82297	M14	23,40	42	21	25	73
82693	M14	24,50	42	*22	25	95
82701	M16	26,80	48	24	25	120
82719	M18	30,10	54	27	20	170
82727	M20	33,50	60	30	10	240
82305	M22	37,70	66	34	10	390
82735	M22	35,70	66	*32	10	280
82743	M24	40,00	72	36	-	400
82750	M27	45,60	81	41	-	600
82768	M30	51,30	90	46	-	850
82776	M36	61,30	108	55	-	1470
82784	M42	72,60	126	65	-	2340
82792	M48	83,90	144	75	-	3600

* Ancienne norme DIN.

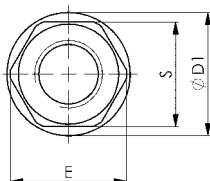
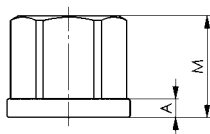
Utilisation:

L'écrou allongé n° 6334 sert d'élément de liaison entre les boulons DIN 787 et les goujons DIN 6379. Par sécurité et par principe, les vis seront engagées de chaque côté au maximum jusqu'à la moitié de l'écrou. Longueur minimale de vissage = 1 x diamètre.

DIN 6331

Écrous hexagonaux à embase

hauts 1,5 d, tournés et fraisés, traités, classe de résistance mécanique 10.



Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82529	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82537	M8	3,5	18	14,40	12	13	50	12
82222	M10	4,0	22	17,80	15	16	50	21
82545	M10	4,0	22	18,90	15	*17	50	25
82230	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82552	M12	4,0	25	21,10	18	*19	25	36
82248	(M14)	4,5	28	23,40	21	21	25	43
82560	(M14)	4,5	28	24,50	21	*22	25	51
82578	M16	5,0	31	26,80	24	24	25	70
82586	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	25	95
82594	M20	6,0	37	33,50	30	30	25	130
82255	(M22)	6,0	40	37,70	33	34	10	200
82602	(M22)	6,0	40	35,70	33	*32	10	160
82610	M24	6,0	45	40,00	36	36	10	230
82628	M27	8,0	50	45,60	40	41	-	320
82636	M30	8,0	58	51,30	45	46	-	470
82644	M36	10,0	68	61,30	54	55	-	800
82511	M42	12,0	80	72,60	63	65	-	1340
82800	M48	14,0	92	83,90	72	75	-	2040

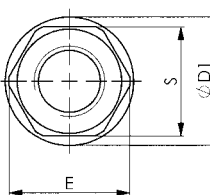
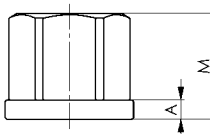
* Ancienne norme DIN.

() Norme DIN étendue.

DIN 6331

Écrous hexagonaux à embase

1,5 d de haut, forgés, traités, classe de résistance mécanique 10.



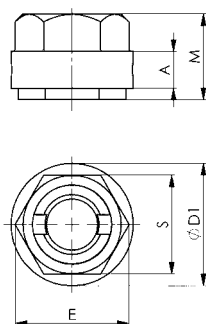
Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82198	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82115	M8	3,5	18	14,40	12	13	50	12
82214	M10	4,0	22	17,80	15	16	50	21
82107	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82149	M16	5,0	31	26,80	24	24	25	70
82206	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	25	95
82156	M20	6,0	37	33,50	30	30	25	130
82164	M24	6,0	45	40,00	36	36	10	230
82313	M27	8,0	50	45,60	40	41	-	320
82172	M30	8,0	58	51,30	45	46	-	470

() Norme DIN étendue.

N° 6331S

Ecrou à serrage rapide

forgé, traité, résistance 10.



Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Poids [g]
88112	M16	10,4	35,5	30,68	23,4	27	105
88120	M20	12,5	42,0	38,60	29,0	34	210
88138	M24	16,0	50,4	46,72	34,8	41	365

Utilisation:

Amener l'écrou à serrage rapide jusqu'au point de serrage puis le verrouiller. Serrer l'écrou d'un demi tour maxi.

Avantages:

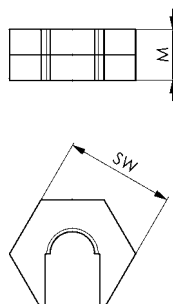
- Réduction du temps de montage et de bridage
- Déplacement aisée de l'écrou sur des longues tiges filetées.
- Montages et démontages faciles à des endroits peu accessibles.
- Pas de recherche du filetage.
- Pas de blocage de l'écrou par des filets abimés.
- Pas d'inconvénients dus à l'encrassement par des résidus de peinture ou de la rouille.



N° 6332S

Ecrou à serrage rapide

traité et zingué, résistance 6.



Code	Modèle	SW	M	Poids [g]
88146	M 6	16	9,0	10
88534	M 8	19	10,5	15
88559	M10	22	12,5	23
88567	M12	27	15,0	44
88575	M16	34	16,0	68
88583	M20	41	22,0	85

Utilisation:

Positionner l'écrou latéralement sur la vis. Tourner la partie supérieure de l'écrou d'1/4 de tour dans le sens du serrage. Serrer l'écrou par la partie inférieure.

Avantages:

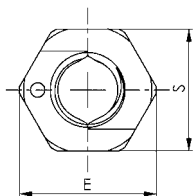
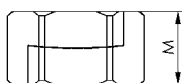
- Positionnement rapide de l'écrou au point de serrage.
- Montages et démontages faciles à des endroits peu accessibles.
- Pas de recherche du filetage.
- Montage et serrage en milieu de vis.
- Pas d'inconvénients dus à l'encrassement par des résidus de peinture ou de la rouille.



N° 6333S

AMF-TWINNUT Écrou - sans embase

avec barrière isolante.



Code	Modèle	E	M	S	Poids [g]
381772	M6	11	6	10	3
381780	M8	14	8	13	6
381798	M10	19	10	17	14
381806	M12	21	12	19	20
381814	M16	27	16	24	39
381822	M20	33	20	30	75
381830	M24	40	24	36	131

Utilisation:

Écrous divisibles pour les procédures de montage rapide. Compense les tiges filetées longues ou endommagées grâce à un simple glissement. Les moitiés des écrous sont imperdables grâce à la barrière isolante également à l'état pivotant.

Avantages:

- Économie de temps en cas de tiges filetées longues ou endommagées
- Tiges filetées corrodées, au filetage endommagé et même déformées jusqu'à env. 20°
- Forme de construction compacte et manipulation facile
- Montage et démontage facile avec des outils classiques
- Capacité de support comme les écrous solides de même tailles avec FK10.

Remarque:

Après la compression, une rotation de 1/4 à 1/2 pour le blocage suffit.

Sur demande:

D'autres matériaux et tailles spéciales livrables sur demande.

Easy mounting of the TWINNUT collar nut:



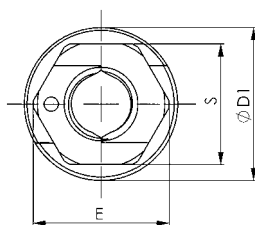
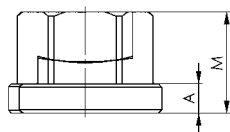
Easy removal of the TWINNUT collar nut:



N° 6333SB

AMF-TWINNUT Écrou à embase

avec barrière isolante.



Code	Modèle	A	D1	E	M	S	Poids [g]
381848	M6	3,0	14	11	9	10	5
381855	M8	3,5	18	14	12	13	12
381863	M10	4,0	22	19	14	17	24
381871	M12	4,0	25	21	16	19	33
381889	M16	5,0	31	27	21	24	62
381897	M20	6,0	37	33	26	30	114
381905	M24	6,0	45	40	30	36	188

Utilisation:

Écrous divisibles pour les procédures de montage rapide. Compense les tiges filetées longues ou endommagées grâce à un simple glissement. Les moitiés des écrous sont imperdables grâce à la barrière isolante également à l'état pivotant.

Avantages:

- Économie de temps en cas de tiges filetées longues ou endommagées
- Tiges filetées corrodées, au filetage endommagé et même déformées jusqu'à env. 20°
- Forme de construction compacte et manipulation facile
- Montage et démontage facile avec des outils classiques
- Capacité de support comme les écrous solides de même tailles avec FK10.

Remarque:

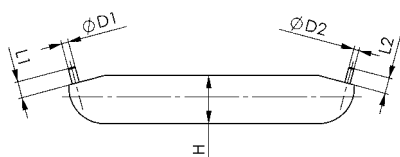
Après la compression, une rotation de 1/4 à 1/2 pour le blocage suffit.

Sur demande:

D'autres matériaux et tailles spéciales livrables sur demande.

N° 6333

Clé de montage



Code	D	D1	D2	H	L	L1	Poids [g]
381921	15	2	1,5	13,3	80	5	36

Utilisation:

Pour ouvrir facilement les écrous AMF TWINNUT.

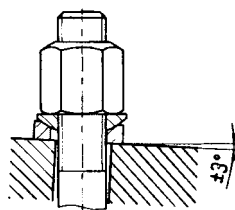
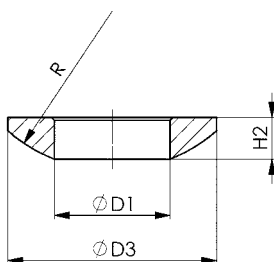
Remarque:

Utilisable pour toutes les tailles d'écrou

DIN 6319C

Rondelles à portée sphérique

cémentées et phosphatées.

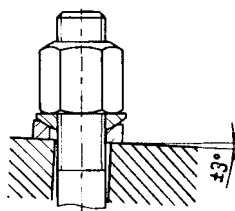
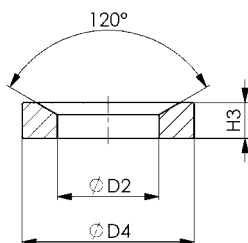


Code	Modèle	D1	D3	H2	R	Unité d'emballage	Poids [g]
81828	M6	6,4	12	2,3	9	100	1,0
81737	M8	8,4	17	3,2	12	100	2,5
81745	M10	10,5	21	4,0	15	100	5,0
81752	M12	13	24	4,6	17	100	7,0
81760	M14	15	28	5,0	22	50	10
81778	M16	17	30	5,3	22	100	12
81786	M20	21	36	6,3	27	50	23
81794	M24	25	44	8,2	32	25	42
81802	M30	31	56	11,2	41	-	87
81810	M36	37	68	14,0	50	-	184
81836	M42	43	78	17,0	58	-	297
81844	M48	50	92	21,0	67	-	525

DIN 6319D

Rondelles à portée conique

cémentées et phosphatées. Convenant à la résistance mécanique de vis 8.8. Ces rondelles ne seront utilisées que dans le cas d'un appui total, à proscrire sur un trou oblong. Dans ce cas nous recommandons les rondelles DIN 6319G.



Code	Modèle	max.* [kN]	D2	D4	H3	Unité d'emballage	Poids [g]
81950	M6	9	7,1	12	2,8	100	1,5
81869	M8	17	9,6	17	3,5	100	4,0
81877	M10	26	12,0	21	4,2	100	6,5
81885	M12	38	14,2	24	5,0	100	10
81893	M14	53	16,5	28	5,6	50	18
81901	M16	73	19,0	30	6,2	50	19
81919	M20	117	23,2	36	7,5	25	32
81927	M24	168	28,0	44	9,5	25	63
81935	M30	269	35,0	56	12	-	133
81943	M36	394	42,0	68	15	-	236
81968	M42	542	49,0	78	18	-	365
81976	M48	714	56,0	92	22	-	641

* Force statique maximum applicable

DIN 6319D

Rondelles à portée conique

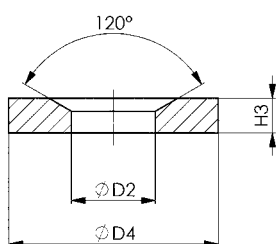
Acier C 45 traité. Pour utilisation avec les boulons 12.9. Préconisation d'emploi: bien veiller que la rondelle porte sur toute sa circonférence (pas recommander sur les trous oblong, dans ce cas utiliser les DIN 6319G).

Code	Modèle	max.* [kN]	D2	D4	H3	Unité d'emballage	Poids [g]
87171	M12	65	14,2	24	5,0	100	10
87197	M16	125	19,0	30	6,2	50	19
87239	M20	196	23,2	36	7,5	25	32
87254	M24	281	28,0	44	9,5	25	63

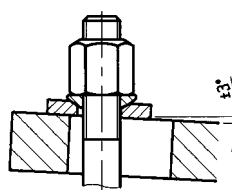
* Force statique maximum applicable

DIN 6319G
Rondelles à portée conique

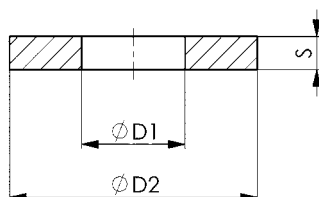
poinçonnée, estampé et traitée. Grâce à son grand diamètre, cette rondelle se prête particulièrement bien au serrage sur les lumières de bride.



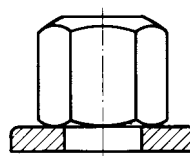
Code	Modèle	D2	D4	H3	Unité d'emballage	Poids [g]
82073	M6	7,1	17	4	25	5,5
81984	M8	9,6	24	5	100	13
81992	M10	12,0	30	5	100	19
82008	M12	14,2	36	6	100	32
82016	M14	16,5	40	6	50	48
82024	M16	19,0	44	7	50	56
82032	M20	23,2	50	8	25	94
82040	M24	28,0	60	10	10	169
82057	M30	35,0	68	10*	-	218
82065	M(36)	42,0	80	12	-	350
82081	M(42)	49,0	100	15	-	640
82099	M(48)	56,0	110	17	-	830


DIN 6340
Rondelles plates

traitées (350 + 80 HV30)



Code	Modèle	Modèle pouce	D1	D2	S	Unité d'emballage	Poids [g]
82818	M6	1/4	6,4	17	3	100	5
82826	M8	5/16	8,4	23	4	100	10
82834	M10	3/8	10,5	28	4	100	16
82842	M12	1/2	13	35	5	100	35
82859	(M14)	-	15	40	5	50	40
82867	M16	5/8	17	45	6	50	60
82875	(M18)	-	19	45	6	50	60
82883	M20	3/4	21	50	6	50	73
82891	(M22)	7/8	23	50	8	25	92
82909	M24	7/8	25	60	8	20	170
82917	(M27)	1 1/16	28	68	10	-	210
82925	M30	1 1/8, 1 3/16	31	68	10	-	230
82933	(M36)	1 1/4, 1 3/8	38	80	10	-	350
82941	(M42)	1 1/2	44	100	15	-	670
82958	(M48)	1 3/4	50	110	17	-	920



N° 6530

Coffret assortiment d'outils de bridage

avec crampons plaqueurs n° 6490 et graisse pour vis n° 6339.
Les coffrets d'assortiment d'outils de bridage sont conçus pour machines-outils avec tables à rainures en T, et contiennent tous les éléments nécessaires pour le serrage rapide d'outils, de montages d'usinage ou de pièces à usiner. Toutes les pièces sont interchangeables et peuvent être complétées à tout moment. Elles sont fabriquées en acier traité, selon DIN ou norme maison. Visserie, classe de résistance mécanique 8 ou 10. Le coffret en bois possède un couvercle séparable.



Code	Rainure	N° 6500E Nb.xMod.	N° 6314Z Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 6330B	DIN 6319G	N° 6334	N° 6490* Nb.xMod.	N° 6485 Nb.xMod.	N° 3113A Nb.xMod.	N° 6339	L x B x H	Poids [Kg]
83584	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	2x40, 4x63, 4x100	4x80	6x	6x	4x	4x12	-	1x 16x16	1x	355x270x47	9,2
83592	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x12	-	1x 18x18	1x	460x330x50	14,3
83600	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x14	1x 14-20	1x 18x18	1x	460x330x50	14,6
83691	M14x16	4x2, 4x3	2x 14x100, 4x 14x160	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 22x22	1x	510x415x50	18,5
83618	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5
83626	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x18	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5

* Les crampons plaqueurs n° 6490 sont complets avec tasseaux pour rainures en T DIN 508, vis ISO 4762 et deux clés six pans ISO 2936.
Toutes les pièces sont livrables séparément.

N° 6531

Coffret assortiment d'outils de bridage

avec support de bride n° 6342 et graisse pour vis n° 6339.
Description comme pour n° 6530, mais sans crampons plaqueurs n° 6490. Par contre, il y a 4 supports de bride n° 6342.



Code	Rainure	N° 6500E Nb.xMod.	N° 6314Z Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 508	DIN 6330B	DIN 6319G	N° 6485 Nb.xMod.	N° 3113A Nb.xMod.	DIN 6342 Nb.xMod.	N° 6334	N° 6339	L x B x H	Poids [Kg]
83808	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	4x63, 4x100	4x80	-	6x	6x	-	1x 16x16	4x1	4x	1x	350x225x47	6,5
83816	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	-	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83824	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	1x 14-20	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83832	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83840	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83634	M20x20	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 14-20	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5
83642	M20x22	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5
83659	M20x24	4x2, 4x3	4x 22x160	-	4x200, 8x125	8x	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,8

Toutes les pièces sont aussi livrables séparément.

N° 6520

Coffret assortiment de boulonnerie

dans un solide coffret en bois à couvercle rabattable. Toutes les pièces traitées, classe de résistance mécanique 8 ou 10.



Code	Rainure	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 508	DIN 6330B	N° 6334	DIN 6319C+G	DIN 6340	L x B x H	Poids [Kg]
82982	M10x10	2x40, 4x63, 4x100	4x50, 4x80, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	254x188x32	2,0
82990	M12x12	2x50, 4x80, 4x125	4x63, 4x100, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,2
83006	M12x14	2x50, 4x80	4x63, 4x100, 4x125, 4x200	4x	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,5
83014	M14x16	2x63, 4x100	4x63, 4x100, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	317x239x44	5,4
83022	M16x16	2x63, 4x100, 4x160	4x80, 4x125, 4x250	1)	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83030	M16x18	2x63, 4x100	4x80, 4x15, 4x160	4x	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83048	M18x20	2)	6x80, 8x15, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	-	4x	359x342x56	11,0
83055	M20x22	2x80, 4x125	4x80, 4x125, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	4x	4x	358x342x56	13,5
83063	M24x28	2x100, 4x160	4x100, 4x160, 4x250, 4x400	4x	4x	4x	4x	4x	444x409x72	23,6

1) = Pour cette dimension les tasseaux DIN 508 ne sont pas fournis.

2) = M18x20 les boulons DIN 787 sont remplacés par 4 goujons DIN 6379 longueur en 125 mm et 2 de 80 mm équipés de tasseaux DIN 508 et rondelles DIN 6340. Chaque pièce est livrable séparément.

N° 6532

Assortiment de base

toutes les pièces sont fabriquées en acier traité, les boulons forgés en T sont traités, le filetage est roulé. Idéal pour la fabrication d'outillage, la production et les organismes de formation.



Code	Modèle	Force de serrage [kN]	Hauteur de serrage avec 2 points de bridage [mm]	Hauteur de serrage avec 4 points de bridage [mm]	N° 6314Z Nb.xMod.	N° 6500E Nb.xMod.	DIN 787 Nb.xLg.	DIN 6379 Nb.xLg.	DIN 6330B	DIN 6340	N° 6334	Poids [Kg]
83899	M12x14	20	165	70	2x14x100, 2x14x160	4x2, 4x3	2x50, 4x80, 4x125	2x100	6x	6x	2x	10,0
83915	M14x16	28	195	100	2x14x100, 2x14x160	4x2, 4x3	2x63, 4x100, 4x160	2x100, 2x160	6x	6x	2x	11,1
83907	M16x18	40	205	130	2x18x125, 2x18x200	4x2, 4x3	2x63, 4x100, 4x160	2x100, 2x160	6x	6x	4x	15,2

N° 6470

Servante de bridage

nue et sans support adaptable.
Corps en acier robuste, compartiments de rangement avec tapis caoutchouc. 2 roulettes fixes + 2 roulettes de direction avec frein.



Code	Charge [Kg]	Hauteur [cm]	Largeur [cm]	Prof. [cm]	Poids [Kg]
74252	400	126	123	80	100

Avantages:

- Mobilité = mise à disposition rapide au poste de travail
- Ordre = visibilité des éléments, peu encombrante et à portée de main
- Adaptabilité grâce au positionnement variable des supports

Remarque:

Les supports pour brides (n°6470H-2) et pour boulons (n° 6470H-1) peuvent être commandés suivant les besoins.

N° 6470-Mxx

Servante de bridage avec équipement

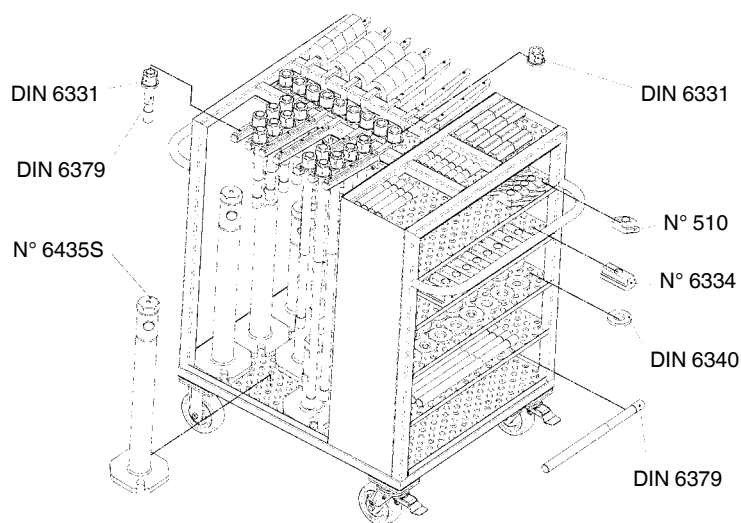
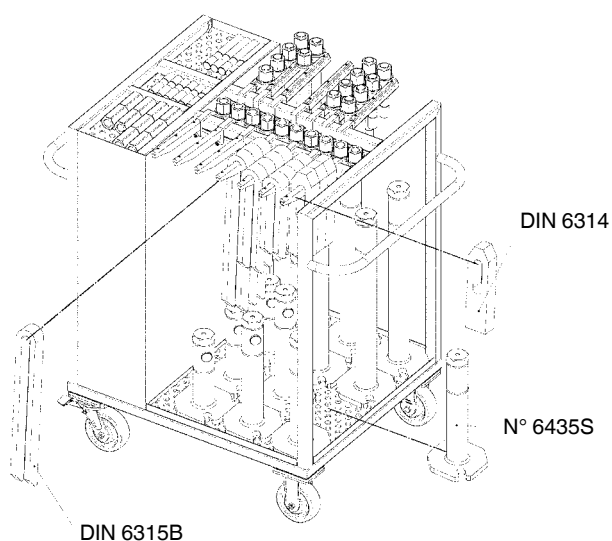
Chariot pour système de bridage n° 6470 inclus.



Code	Modèle	Support N° 6470H-01 [pc.]	Support N° 6470H-02 [pc.]	Poids [Kg]
72520	M16	5	4	257,0
73270	M20	5	4	277,0
74674	M24	5	4	304,0
74880	M30	7	4	512,5

	Code 72520 (Modèle M16)			Code 73270 (Modèle M20)			Code 74674 (Modèle M24)			Code 74880 (Modèle M30)		
Article	Code	Modèle	Pc.	Code	Modèle	Pc.	Code	Modèle	Pc.	Code	Modèle	Pc.
DIN 6379	81422	M16x125	6	84988	M20x125	6	85563	M24x125	6	85068	M30x125	6
	85498	M16x200	6	81513	M20x200	6	85514	M24x200	6	81612	M30x200	6
	85548	M16x315	6	84996	M20x315	6	86009	M24x315	6	81620	M30x315	6
	85472	M16x500	6	85001	M20x500	6	86025	M24x500	6	81638	M30x500	6
										81646	M30x700	6
										81661	M30x1000	6
DIN 6331	82578	M16	30	82594	M20	30	82610	M24	30	82636	M30	30
DIN 6340	82867	M16	30	82883	M20	30	82909	M24	30	82925	M30	30
DIN 6314	70060	18x160	4	70086	22x200	4	70102	26x250	4	70128	33x315	4
DIN 6315B	70524	18x160	4	70557	22x250	4	70581	26x250	4	70623	33x315	4
	70532	18x200	4	70573	22x315	4	70607	26x315	4	70631	33x400	4
	70540	18x250	4	70425	22x500	4	70433	26x500	4	70441	33x600	4
No. 6334	82701	M16	10	82727	M20	10	82743	M24	10	82768	M30	10
No. 6400	72413	100	4									
	72439	210	4									
No.6435S	72637	300	4	72637	300	4	72637	300	4	72645	460	4
	72645	460	4	72645	460	4	72645	460	4	72652	750	4
										72660	1250	4
No. 508L	84707	M16x18	10	84723	M20x22	10	84749	M24x28	10	84764	M30x36	10
No. 510	80283	M16x18	10	88153	M20x24	10	80317	M24x28	10	80325	M30x36	10

Sous réserve de modifications techniques.



N° 6470H-1

Support pour boulons

Code	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Poids [g]
74187	338	20	86	866



N° 6470H-2

Support pour brides

Code	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Poids [g]
74203	340	20	86	870



N° 6535

Jeu de bridage en matière plastique

constitué de 55 pièces. Les brides, cales et écrous sont en matière plastique PBT rouge à haute résistance, les goujons sont en aluminium anodisé.



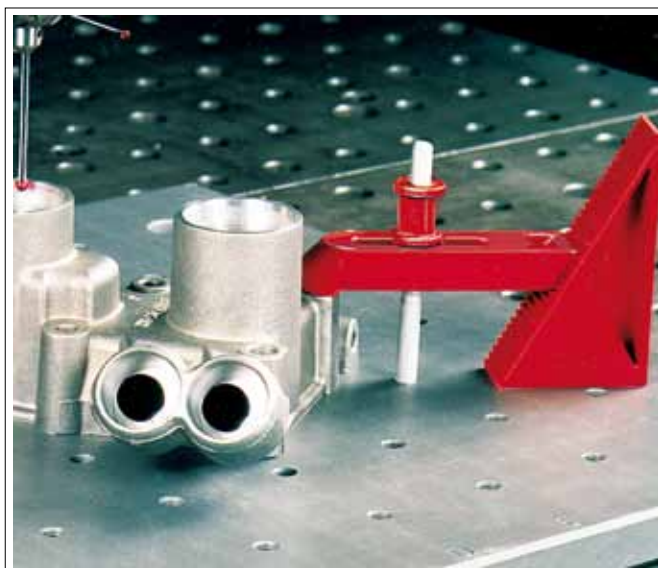
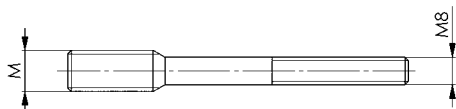
Code	Modèle	M	L x B x H	Poids [g]
83071	06	M6	440x370x50	1700
83105	08	M8	440x370x50	1740
83089	10	M10	440x370x50	1770
83097	12	M12	440x370x50	1800

Utilisation:

Plus avantageux pour les machines de contrôle tridimensionnelles, la gravure, les machines électroérosion et tous les bridages légers. La force de serrage possible (environ 500 N), dépendante du rapport de levier réel, peut être obtenue par le serrage manuel de l'écrou moleté, sa section exagonale permet de la desserrer en utilisant une clé à fourche.

Avantages:

- Les poids sont seulement de 1/10 de l'acier et 1/4 de l'aluminium et facilite la manipulation
- pas de risque d'oxydation
- maniement facile
- jamais de dommages des pièces usinées ou des tables de machine-outil
- peut être combiné de facons multiples.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6339
Graisse pour vis


Code	Température utilisation	Contenu [ml]	Unité d'emballage	Poids [g]
86686	-25 - + 125°C	75	12	75

Utilisation:

Pour la lubrification des goujons et écrous sur des montages d'usinage, en particulier si des liquides d'arrosage agressifs sont utilisés.

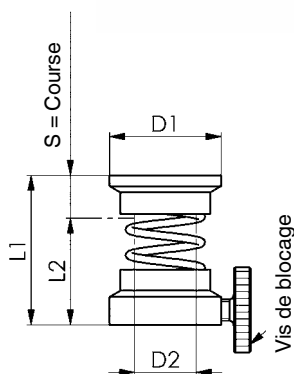
Lorsque des écrous sont desserrer et serrer fortement et souvent sur une même partie de goujon ou de boulon, un effet de grippage se produit. Conséquence une diminution de la force de serrage appliquée ainsi qu'une usure accélérée.

Caractéristiques:

La graisse d'origine minérale possède une combinaison des lubrifiants blancs très efficaces avec un effet synergique. La graisse est résistante à la chaleur et au liquide d'arrosage (test de lavage à l'eau selon la norme DIN 51807, partie 2; perte de graisse après 1 heure/37,8°C = 1,4%).

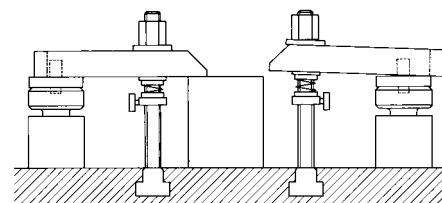
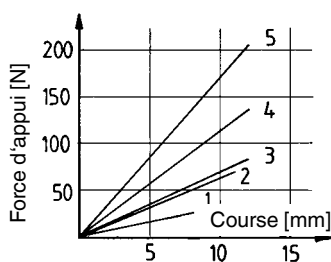
N° 6342
Support à ressort pour bride

avec vis d'arrêt en laiton



Code	Modèle	D1	D2	L1	L2	Course S	pour vis de serrage	Poids [g]
75952	1	22	10,5	30	22	8	M8-M10	41
75960	2	26	14,5	32	22	10	M12-M14	55
75978	3	32	18,5	38	26	12	M16-M18	89
75986	4	38	22,5	40	28	12	M20-M22	133
75994	5	45	27,5	44	32	12	M24-M27	177

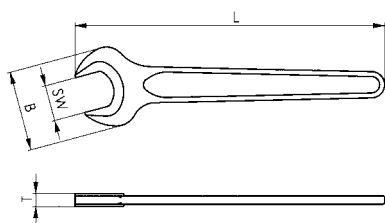
Le support à ressort pour bride soutient la bride pendant le montage et le démontage de la pièce à usiner d'ou changement de pièce rapide et sûr.


N° 6485
Vide-rainures en T


Code	Modèle	Rainure	Unité d'emballage	Poids [g]
72892	14-20	14-20	100	105
72900	22-32	22-32	50	100
72918	36-54	35-54	-	360

DIN 894
Clé plate simple

Acier spécial, forgé en matrice, fourche fraisée, orientation de la tête 15°, trempée et phosphatée.



Code	SW	Filetage métrique	B	L	T	U E	Poids [g]
53579	8	5	19	94	4	10	13
53595	10	6	22	105	5	10	20
53611	12	-	26	125	5	10	28
53629	13	8	29	125	5	10	35
53645	17	10*	36	155	6	10	65
53520	18	12	39	155	7	10	70
53652	19	12*	40	170	7	10	83
53660	22	14*	46	195	8	10	105
53678	24	16	50	215	9	10	150
53686	27	18	56	240	10	10	200
53694	30	20	62	265	11	10	265
53702	32	22*	67	275	12	10	295
53710	36	24	74	300	13	10	425

* Indications selon l'ancienne norme SW-DIN.

N° 6486
Cache-rainures

en aluminium.

La mise à la longueur voulue s'effectue à l'aide d'une scie à métaux.



Code	Modèle	Rainure	Longueur [mm]	Poids [g]
71449	12x1000	12	1000	88
71456	14x1000	14	1000	100
71464	16x1000	16	1000	120
71472	18x1000	18	1000	135
71928	20x1000	20	1000	150
71936	22x1000	22	1000	165
71787	24x1000	24	1000	170
71944	28x1000	28	1000	200
71951	36x1000	36	1000	220

Avantages:

Plus de perte de temps pour le nettoyage des rainures de table. Mettre en place les cache-rainures AMF avant l'usinage. Pour le grand nettoyage ou les changements de montages, les cache-rainures s'enlèvent facilement.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6540

Système de bridage à chaîne

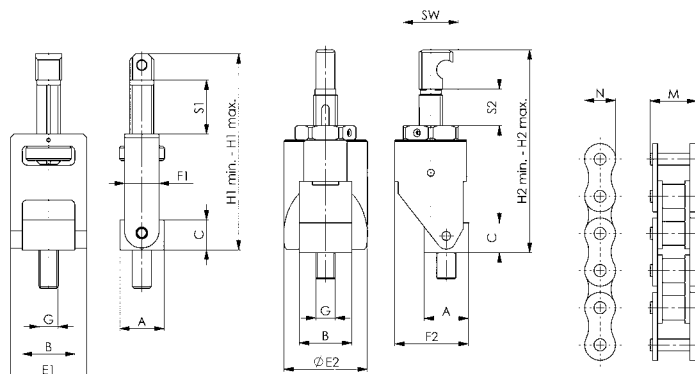
Elément de traction et élément de réglage traités. Chaîne en acier traité. Prière de commander séparément le tasseau et la vis de fixation (n° 6541).

Comprenant:

- Elément de traction
- Jeu d'éléments de sécurisation pour chaîne de bridage
- Elément de réglage
- 4 segments de chaîne de longueurs différentes
- 4 maillons rapides avec épingles pour le raccordement
- 6 éléments encliquetables en matière plastique (pour ménager la pièce)

Longueur totale M12 = 1.302 mm

Longueur totale M16 = 1.829 mm



Dimensions:

Code	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.	Course de réglage S1	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Course de serrage S2	M	N	SW
87601	36	36	18	49	21	95	125	30	54	49	111	127	16	20	15	36
87627	37	44	25	64	29	117	162	45	70	62	140	170	30	33	21	46

Code	Rainure	Vis G	Couple max. admissible [Nm]	Force de serrage max. accessible [kN]	Poids [g]
87601	14, 16, 18	M12	45	15	2628
87627	18, 20, 22, 24	M16	90	40	7640

Utilisation:

Essentiellement pour le bridage de pièces cylindriques, comme par exemple, corps de vannes, brides, corps de pompes, pistons, etc. Aussi bien sur la table de la machine que sur palettes de bridage. Le prérégage de la longueur de serrage se fait par l'élément de réglage au moyen de l'écrou moleté. Le serrage s'effectue par l'écrou de l'élément de traction. La pose de patin plastique sur la chaîne protège la pièce.

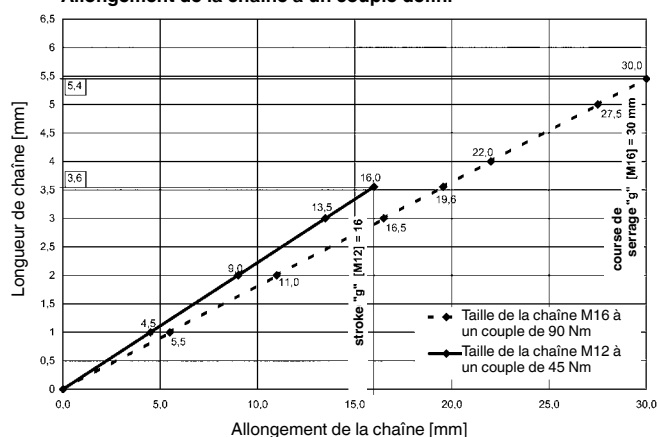
Avantages:

- La répartition uniforme de la pression réduit la déformation de la pièce.
- Ménagement de la pièce par des éléments encliquetables en matière plastique dans les maillons.
- Grande plage de réglage (course de serrage) de l'élément de réglage et de l'élément de traction.

Remarque:

En cas d'opérations de serrage plus importantes, utiliser les éléments de serrage, les éléments de réglage et les chaînes de bridage des tailles M20 et M24.

Allongement de la chaîne à un couple défini



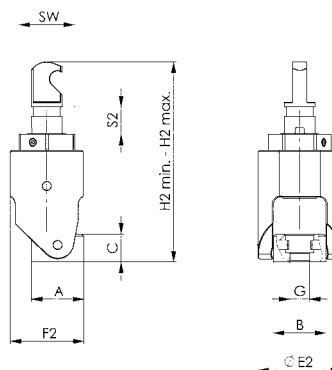
N° 6540H

Éléments de serrage, mécanique



NOUVEAU!

Code	Modèle	Rainure	G	Couple max. admissible [Nm]	Force de serrage max. accessible [kN]	SW	Poids [g]
374934	M12	14, 16, 18	M12	45	15	36	853
374959	M16	18, 20, 22, 24	M16	90	40	46	1902
376517	M20	22-28	M20	190	75	65	6037
376533	M24	28-36	M24	300	120	65	6040



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Course de serrage S2
374934	M12	36	36	18	54	49	111	127	16
374959	M16	37	44	25	70	62	140	170	30
376517	M20	58	64	41	98	80	220	272	52
376533	M24	58	64	41	98	80	222	285	63

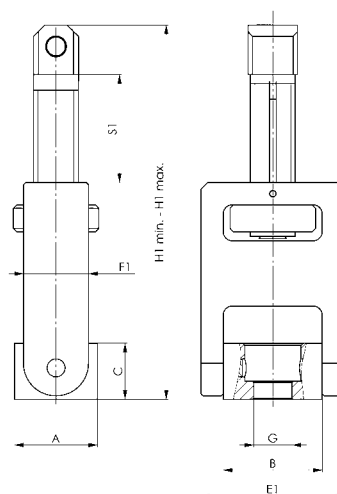
N° 6540G

Etrier



NOUVEAU!

Code	Modèle	Rainure	G	S1 Course	Force de serrage max. accessible [kN]	Poids [g]
374710	M12	14, 16, 18	M12	30	15	450
374728	M16	18, 20, 22, 24	M16	45	40	1240
376657	M20	22-28	M20	50	75	3402
376632	M24	28-36	M24	60	120	4008



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.
374710	M12	36	36	18	49	21	95	125
374728	M16	37	44	25	64	29	117	162
376657	M20	58	64	41	92	48	175	228
376632	M24	58	64	41	92	48	186	246

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6540K

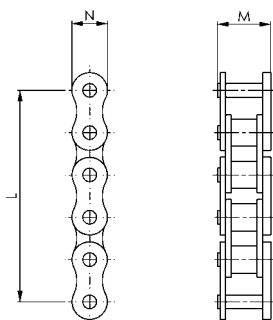
Chaîne à rouleaux

Chaîne à rouleaux simple DIN 8187. ISO R 606 B, ST 37-2.
Surface: acier brut.



NOUVEAU!

NOUVEAU!



Code	Modèle	Force de serrage max. accessible [kN]	L	M	N	Poids [g]
374736	M12	15	125	20	15	114
374744	M12	15	250	20	15	228
374751	M12	15	500	20	15	455
374769	M12	15	1000	20	15	910
374777	M16	40	125	33	21	335
374785	M16	40	250	33	21	670
374793	M16	40	500	33	21	1340
374801	M16	40	1000	33	21	2680
376673	M20	75	1000	43	25	3720
376699	M20	75	1500	43	25	5580
376715	M20	75	2000	43	25	7440
376723	M24	120	1000	55	34	7050
376749	M24	120	1500	55	34	10575
376764	M24	120	34	55	2000	14100

Utilisation:

Les différentes longueurs de chaîne peuvent être assemblées selon les besoins au moyen de maillons rapides (réf. 69540V). Si nécessaire, la chaîne peut également être raccourcie à une longueur quelconque.

Avantages:

- Allongement et raccourcissement sans problème de la chaîne à la longueur souhaitée
- possibilité d'utilisation bilatérale au moyen d'un étrier d'accrochage ou d'un élément de serrage
- résistance aux influences de température et à l'encrassement
- les chaînes sont pré-tendues, la dilatation des chaînes est donc réduite.

Sur demande:

Possibilité de livraison de longueurs spéciales!

N° 6540KS

Jeu d'éléments de sécurisation pour chaîne de bridage

entièrement prémonté.



NOUVEAU!

Code	Modèle	Force de serrage à assurer max. [kN]	Poids [g]
376111	M12	15	280
376129	M16	40	350
376491	M20	75	1313
376558	M24	120	1313

Utilisation:

Pour garantir une utilisation sûre de la chaîne de bridage, le jeu de fusibles est simplement vissé sous l'élément de serrage ou sous la patte d'accrochage. À l'aide du maillon rapide fourni, il faut ensuite fixer le jeu de fusibles au-dessus de l'élément de serrage ou de la patte d'accrochage. Ceci permet d'éviter que la chaîne de bridage ne se rompe de manière incontrôlée en cas de casse de l'élément de serrage ou de la patte d'accrochage.

Avantages:

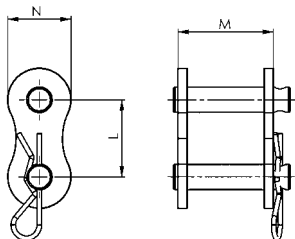
- Montage simple du jeu de fusibles
- Maniement sécurisé de la chaîne de bridage
- Meilleure sécurité au travail.

Remarque:

L'endommagement du jeu de fusibles implique le remplacement du jeu en intégralité.

N° 6540V

Maillon rapide avec goupille bêta



Code	Modèle	L	M	N	Force de serrage max. accessible [kN]	Poids [g]
374819	M12	15,9	20	15	15	15
374827	M16	25,4	33	21	40	64
376780	M20	31,75	43	25	75	200
376806	M24	38,1	55	34	120	300

Utilisation:

Les maillons rapides sont utilisés pour l'assemblage de chaînes doubles.

Avantages:

Combinaison et remplacement simples et rapides des chaînes.

N° 6540F

Goupille bêta

Unité de conditionnement : 10 pcs



Code	Modèle	Conditionnement [pc]	Poids [g]
374835	M12	10	0,5
374843	M16	10	1,0
376822	M20	10	2,2
376848	M24	10	6,5

N° 6540KS

Tendeur

NOUVEAU!



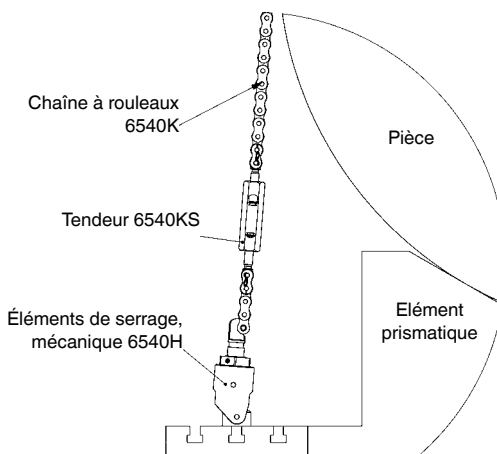
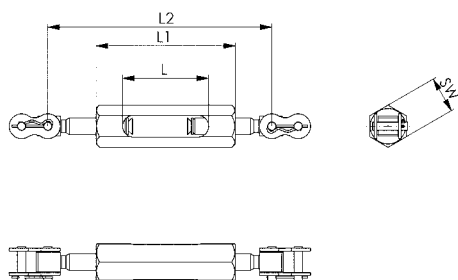
Code	Modèle	Force de serrage max. accessible [kN]	L	L1	L2	B1	SW	Poids [g]
376459	M12	15	52	84	142	13	22	240
376616	M16	40	66	102	161	20	30	720

Utilisation:

Le tendeur est tendu au moyen de deux maillons rapides entre les chaînes. Par un mouvement de rotation, la chaîne se prétend et supprime ainsi le jeu (dû à la longueur de chaîne).

Avantages:

- Application optimale du préserrage lors de l'utilisation de longues chaînes de bridage (à partir de 3 mm)
- Compensation de l'élongation de chaîne sur les longues chaînes



N° 6540S

Patin de protection

pour le ménagement de la pièce.
Unité de conditionnement : 6 pcs



Code	Modèle	Conditionnement	Poids
		[pc]	[g]
374850	M12	6	3
374868	M16	6	5
376574	M20	6	10
376590	M24	6	16

Utilisation:

Les patins de protection sont insérés dans les maillons de la chaîne.

Avantages:

La surface de la pièce est ménagée.

N° 6540P

Elément prismatique 120°

traité et bruni.



Code	Modèle	2R	B	B2	F	H2	H3	H4	L	L2	L3	L4	ØS	ØS1	Poids
															[g]
375568	M12	80	47	20	26	80	35	5,5	118	59	42	17	13,5	20	2499
375584	M16	100	47	20	33	100	44	5,5	148	74	44	17	17,5	26	3833

Avantages:

Utilisation optimale de la chaîne de bridage grâce au positionnement flexible des prismes de bridage dans la rainure de la table de la machine.

Pour des opérations de bridage simples, les prismes de bridage peuvent également être utilisés sur des plaques de bridage AMF à perçages de positionnement.

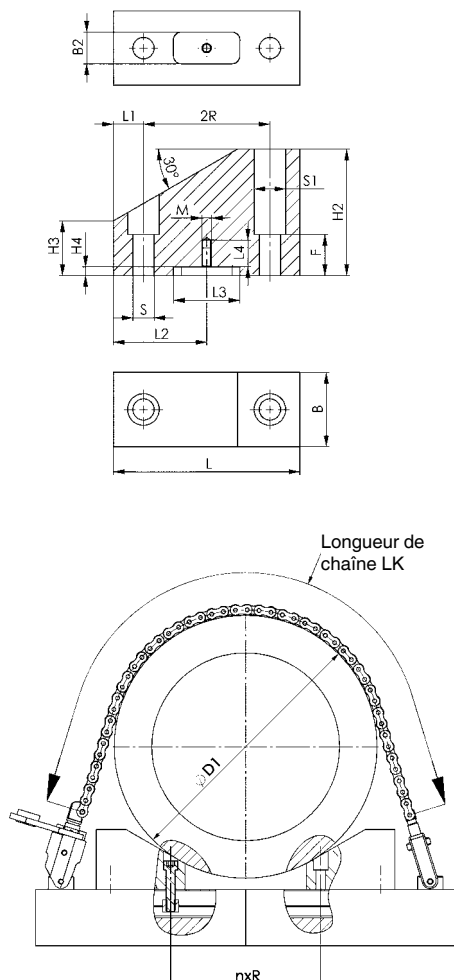
Remarque:

Lors de l'utilisation d'un lardon d'alignement N° 6322A ou 6322B, les prismes de bridage peuvent être positionnés exactement dans la rainure de la table de la machine.

Les prismes pour les tailles M20 et M24 sont livrés sur demande.

Sur demande:

Exécutions spéciales livrables sur demande.

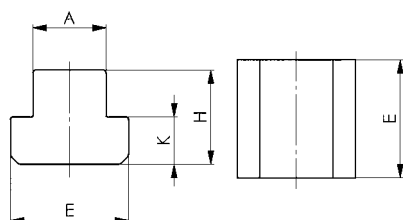


Code	n x R [m] Espace entre les éléments prismatiques	Ø D1 [mm]	Longueur de chaîne LK [mm] (x) = Nombre d'éléments
375568	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)
	2 x 40 = 80	250 - 360	540 (34) - 826 (52)
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) - 1619 (102)
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)
375584	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)

N° 6541

Fixation pour rainures en T

pour la fixation du système de bridage par chaîne, n° 6540, sur la table de la machine, comprenant écrou pour rainures en T, semblable à DIN 508, et vis ISO 4762, classe de résistance mécanique 8.8.



Code	D x Rainure	A	E	H	K	Poids [g]
84251	M12 x 14	13,7	22	16	8	60
84269	M12 x 16	15,7	25	18	9	80
84277	M12 x 18	17,7	28	20	10	105
84285	M16 x 18	17,7	28	20	10	115
84293	M16 x 20	19,7	32	24	12	170
84343	M16 x 22	21,7	35	28	14	240
84350	M16 x 24	23,7	40	32	16	335
376483	M12x14 *	13,7	22	16	8	88
376509	M12x16 *	15,7	25	18	9	114
376525	M12x18 *	17,7	28	20	10	141
376541	M16x18 *	17,7	28	20	10	189
376566	M16x20 *	19,7	32	24	12	248
376582	M16x22 *	21,7	35	28	14	305
376608	M16x24 *	23,7	40	32	16	407

* en cas d'utilisation du jeu d'éléments de blocage n° 6540KS

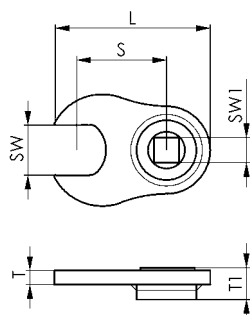
Remarque:

Pour les éléments de serrage et les éléments de réglage des tailles M20 et M24, le tasseau et la vis de fixation des rainures en T sont livrés sur demande.

N° 902Md

Clé à fourche pour clé dynamométrique

pour écrous 6 pans. Carré 1/2" avec rainure pour verrouillage par bille. Acier spécial traité et zingué.



Code	SW	L	S	SW1 [Zoll]	T	T1	Poids [g]
52514	36	101	60	1/2	7	16	255
52522	46	108	60	1/2	8	16	340

Avantages:

Prévention des risques de détérioration de broche par un serrage contrôlé.

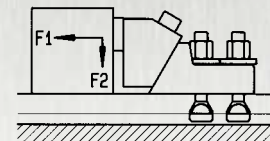
Remarque:

La valeur de réglage de la clé dynamométrique dépend du calibre «S».

La notice de montage de votre clé dynamométrique contient les indications requises et les formules de calcul.

La caractéristique de ces éléments auto plaqueurs est l'effet de coin. Ils permettent un serrage horizontal de la pièce sur sa butée ainsi qu'un placage sur la table de machine. Du fait de l'absence de dépassement de la face supérieure de la pièce, ils permettent des opérations de surfacage.

Les forces figurant dans les tableaux sont obtenues par l'utilisation optimale des éléments et un serrage des vis au couple maximum. La force F1 applique la pièce sur sa butée. La force de placage F2 s'obtient avec une face de pièce lisse.



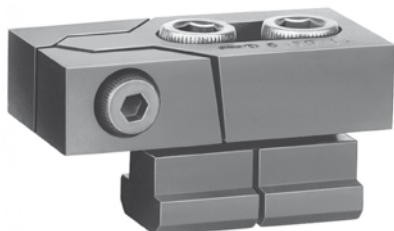
Ets Gorreux SPRL - 00-32 (0)81-56.71.91 - www.gorreux.be - www

N° 6490

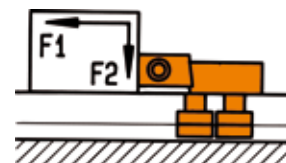
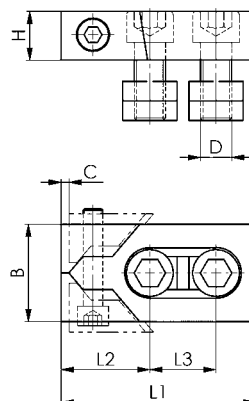
Crampon plaqueur «Bulle»

traités et revenus. Emballage par carton: 2 pièces, complètes avec vis de fixation ISO 4762 (10.9), tasseaux et clé six pans mâle ISO 2936.

Livrables seulement par paires!



Code	Rainure	B	C	D	H	L1	L2	L3	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
72959	12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1150
72967	14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1250
72975	16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1330
72983	16	50	4	M14	25	100	46	34	32	1,2	2340
72991	18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2540
73007	20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2660
73015	22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	5980
73023	24	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	6330
73031	28	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7060
73049	30	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7580



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6491
Butées pour rainures

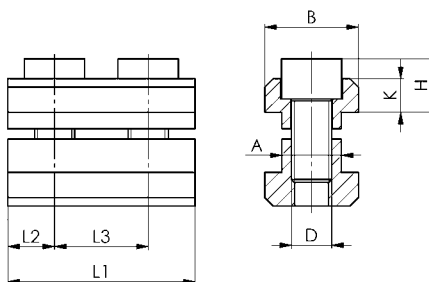
traitées et revenues.



Code	Rainure	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Poids [g]
73817	12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	100
73825	14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	140
73833	16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	240
73841	18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	340
73858	20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	520
73866	22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	720
73874	24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	880
73882	28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	1460

Utilisation:

Peut servir de butée longitudinale ou transversale. Pour le serrage de pièce basses sur la table.


N° 6492
Crampon plaqueur «Mini-Bulle»

traités et revenus. Emballage: 2 pièces, complètes avec vis de fixation ISO 4762 (8.8) et clés six pans DIN 2936. Livrables seulement par paires!



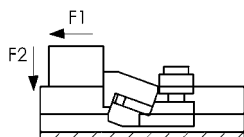
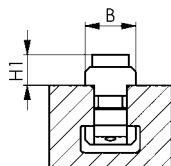
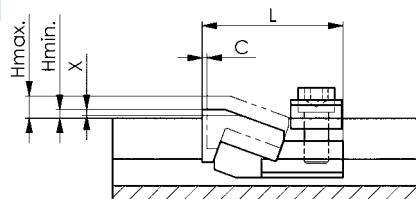
Code	Rainure	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73098	12	2,5	13,5	18	1,8	11	52	5	5,0	0,6	300
73106	14	1,5	13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	380
73114	16	2,5	17,0	25	2,5	15	68	6	8,0	0,9	700
73122	18	1,5	16,0	28	2,5	15	71	6	9,0	1,0	830
73080	22	4,5	21,5	35	3,0	20	89	9	16	1,9	1740

Hmin./Hmax.: en fonction de la profondeur de la rainure selon DIN 650.

La tête de serrage peut être meulée de X mm, ce qui permet d'atteindre des hauteurs de serrage réduites.

Utilisation:

La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnent correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Pour le serrage de pièces basses sur la table. Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure, elle permet d'immobiliser le crampon sur la table sans pour cela d'endommager.



N° 6492D

Crampon plaqueur double «Mini-Bulle»

traités et revenus. Emballage: 2 pièces, complètes dans un carton avec vis de fixation ISO 4762 (8.8) et clés six pans DIN 2936. Livrables seulement par paires!



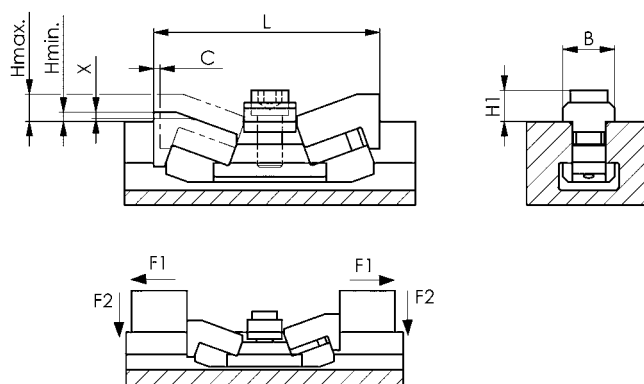
Code	Rainure	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73486	12	2,5	13,5	18	1,8	11	86	5	5,0	0,6	370
73494	14	1,5	13,5	22	1,5	11	88	5	5,5	0,7	485
73791	16	2,5	17,0	25	2,5	15	112	6	8,0	0,9	850
73809	18	1,5	16,0	28	2,0	15	114	6	9,0	1,0	1060
73924	22	4,5	21,5	35	2,7	20	145	8	16,0	1,9	2200

Hmin./Hmax.: en fonction de la profondeur de la rainure selon DIN 650.

La tête de serrage peut être meulée de X mm, ce qui permet d'atteindre des hauteurs de serrage réduites.

Utilisation:

Ces crampons plaqueurs traités permettent de serrer des pièces particulièrement basses. La force d'application des mors de serrage permet d'appuyer la pièce de manière fixe et sûre sur la table. Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure, elle permet d'immobiliser le crampon sur la table sans pour cela l'endommager.



N° 6494

Crampon plaqueur «Maxi-Bulle»

corps de base: fonte sphéroïdale. Crampons: traités et revenus. Emballage par carton: 2 pièces complètes avec clé six pans mâle ISO 2936, sans vis de fixation. Livrables seulement par paires!

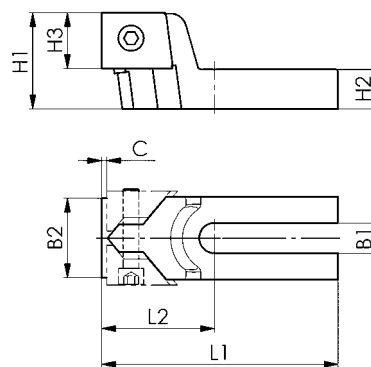


Code	Rainure	B1	B2	C	H1	H2	H3	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Poids [g]
73130	10	13	40	3	50	20	30	115	60	6	0,2	1590
	12									10	0,4	
	14									15	0,6	
73148	16	19	50	4	60	25	35	150	72	20	0,8	2940
	18									28	1,1	
	20									36	1,4	
73155	22	31	80	5	75	30	45	205	102	38	1,5	7900
	24									38	1,5	
	28									40	1,6	
	30									40	1,6	
	32									44	1,7	
	36									44	1,7	

* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

Utilisation:

La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Les crampons sont conçus de telle façon qu'à partir d'une très légère force de manipulation on arrive à obtenir une force de serrage importante. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément. Lorsque les vis de montage ne doivent pas dépasser la partie supérieure du mors, nous recommandons l'utilisation de vis à 6 pans intérieur ISO 4762, associées aux rondelles DIN 6340, et tasseaux pour rainures en Té DIN 508.



N° 6497

Crampon plaqueur «stabil»

mors réversibles. Guidage prismatique du mors plaqueur. Corps de base: fonte malléable. Mors: acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes. Emballage par carton: 1 pièce sans clé six pans mâle et vis de fixation.

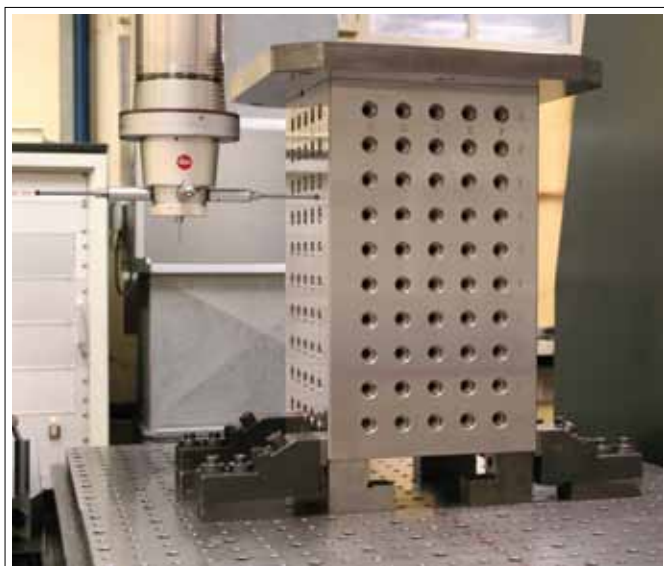
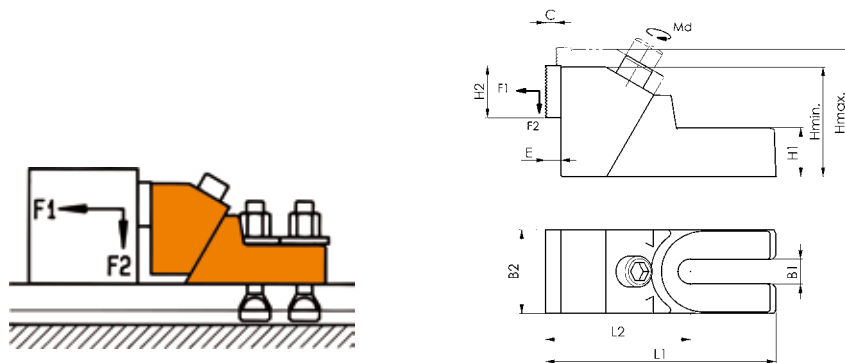


Code	Rainure	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Poids [g]
73213	12	19	65	8	12	85	99	38	40	179	112,5	8	1,2	20	4037
	14											15	2,2	40	
	16											20	3,0	45	
	18											28	4,2	60	
73221	20	26	75	11	12	100	118	45	40	230	138,5	25	4,5	85	6688
	22											25	4,5	85	
	24											32	4,8	95	
	28											32	4,8	95	
	30											36	5,4	110	
73239	32	38	90	15	12	120	145	56	40	265	158	50	7,5	160	11031
	36														
	42														

* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

Utilisation:

La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Du fait de leur grande hauteur d'appui, les crampons Stabil peuvent serrer des pièces hautes. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6497G

Crampons plaqueurs « stabil » fermés

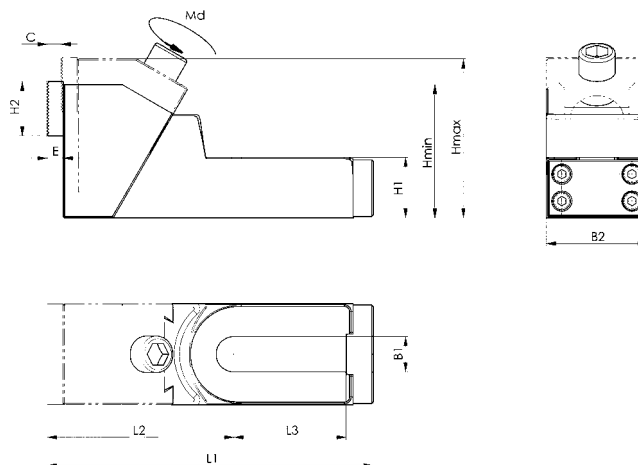
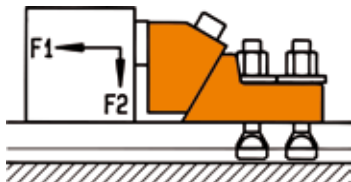
mors réversibles. Guidage prismatique du mors plaqueur. Corps de base: fonte malléable. Mors: acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes. Emballage par carton: 1 pièce sans clé six pans mâle et vis de fixation. Rainure fermée pour une utilisation sur des tours verticaux.



Code	Rainure	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	L3	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Poids [g]
376426	12	19	65	8	12	85	99	38	40	187	112,5	60	8	1,2	20	4202
	14												15	2,2	40	
	16												20	3,0	45	
	18												28	4,2	60	
376442	20	26	75	11	12	100	118	45	40	242	138,5	83	25	4,5	85	7029
	22												25	4,5	85	
	24												32	4,8	95	
	28												32	4,8	95	
	30												36	5,4	95	
376467	32	38	90	15	12	120	145	56	40	283	158,0	95	50	7,5	170	12150
	36															
	42															

Utilisation:

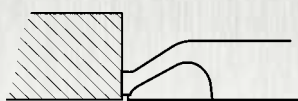
La meilleur puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Du fait de leur grande hauteur d'appui, les crampons Stabil peuvent serrer des pièces hautes. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément.



LE MINI CRAMPON PLAQUEUR EFFECTUE LE SERRAGE AVEC UN EFFET DE PLACAGE:

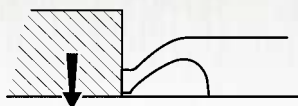
La seule action de la vis de serrage du cramon assure le placage et le bridage de la pièce à usiner. L'extrémité du cramon est formée de 3 parties, deux parties flexibles plaquent et une partie rigide serre.

Le serrage d'une pièce se fait en 3 étapes:



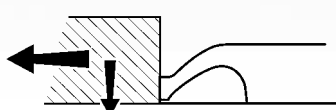
Contact:

Les parties flexibles du cramon prennent appui sur la pièce.



Placage:

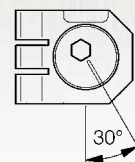
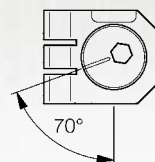
Les parties flexibles s'arc-boutent en plaquant la pièce jusqu'au contact de la partie rigide.



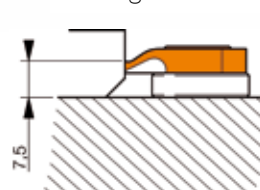
Bridage et positionnement:

La partie rigide du cramon assure le serrage de la pièce.

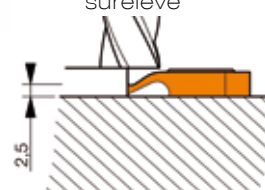
Utilisation de l'excentrique:
Serrage rapide, rotation 1/4 de tour



Serrage sur table



Serrage surélevé



Force de serrage: 4,000 N
Couple de serrage: 9 Nm
Course de l'excentrique: 1.2 mm

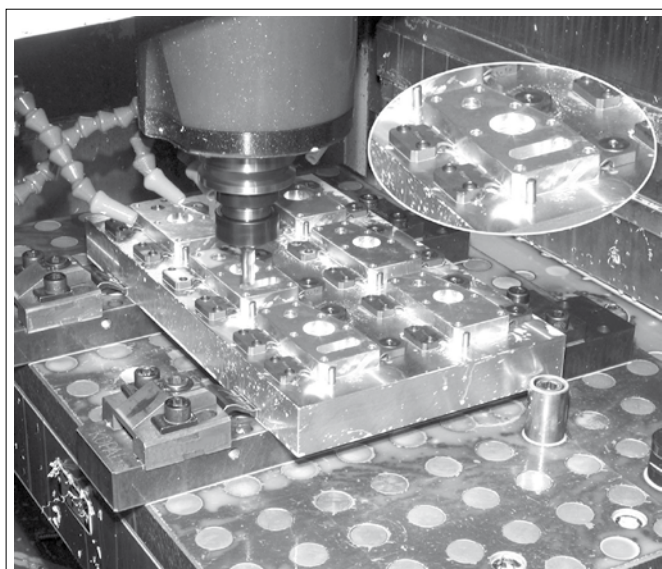
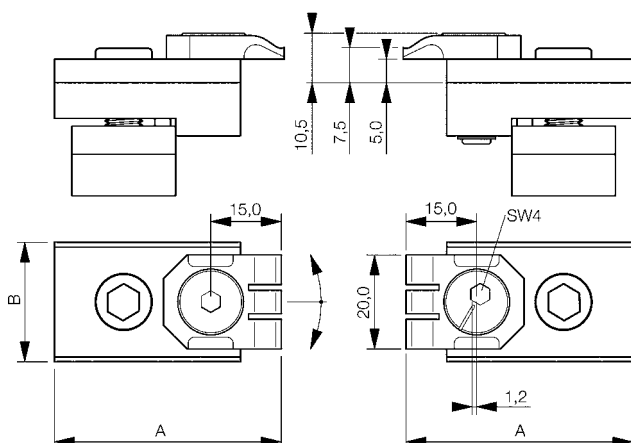
N° 6493N

Mini cramon pour table à rainures

composé d'un élément de serrage et d'un élément butée.



Code	Rainure	Force de serrage [N]	Hauteur de serrage [mm]	Course	A	B	Poids [g]
70144	10	4000	7,5	1,2	46	18	140
70169	12	4000	7,5	1,2	48	18	150
70185	14	4000	7,5	1,2	52	22	162
70342	16	4000	7,5	1,2	48	25	178
70664	18	4000	7,5	1,2	48	25	190



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6493SP

Mini crampon de serrage



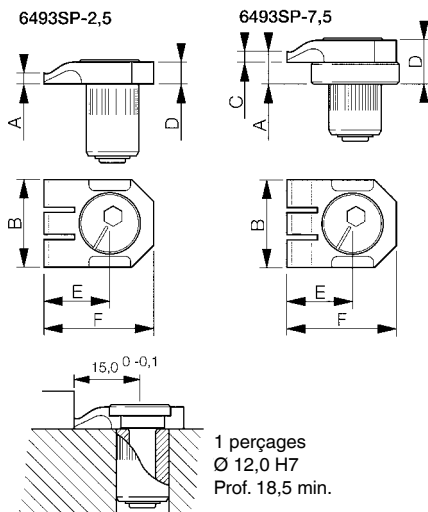
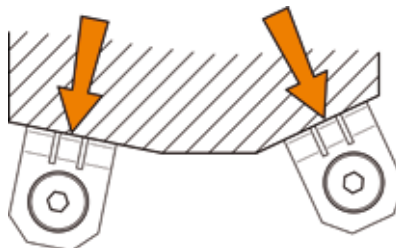
Code	Force de serrage [N]	Hauteur de serrage A [mm]	B	C	D	E	F	Poids [g]
70680	4000	2,5	20	-	5	15*	25	29
70698	4000	7,5	20	2,5	10	15*	25	29

* Course de l'excentrique $\pm 1,2$ mm.

Utilisation:

Ces mini crampons pivotent autour d'un axe excentrique qui effectue le serrage. Ils peuvent brider dans toutes les directions.

Exemple d'utilisation: Le mini crampon (1 butée rigide) permet de bien appliquer la pièce sur les butées.



N° 6493S

Butée, orientable

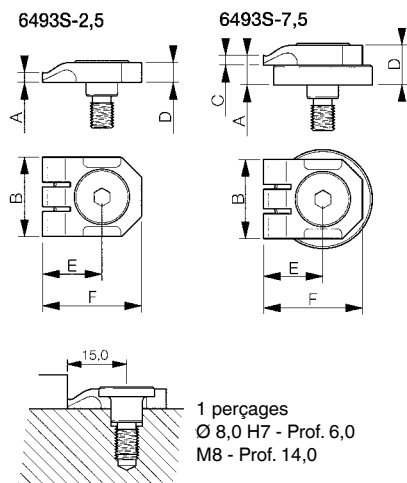
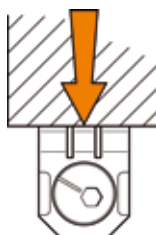
Les butées orientables rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.



Code	Hauteur de serrage A [mm]	B	C	D	E	F	Poids [g]
71142	2,5	20	-	5	15	25	19
71241	7,5	20	2,5	10	15	25	19

Utilisation:

Avec une butée simple, (1 seul appui rigide) 2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.



N° 6493F

Butée, fixe

Les butées fixes rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.

Modèle 1 - Butée simple

Modèle 2 - Butée double

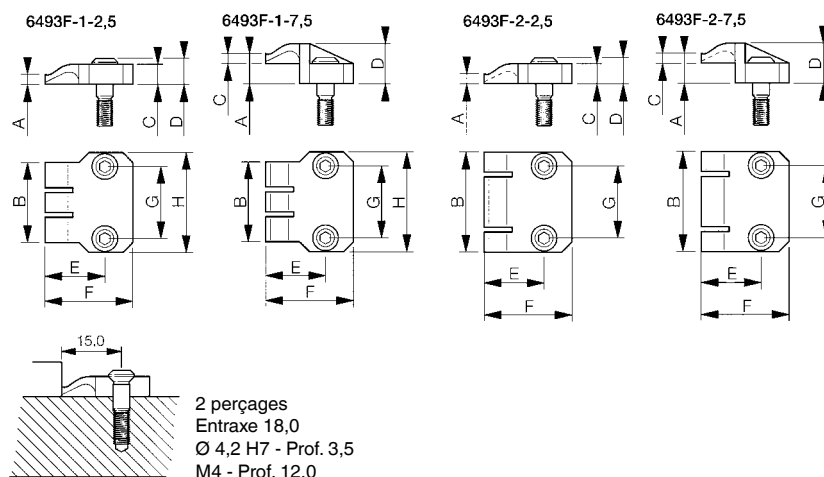
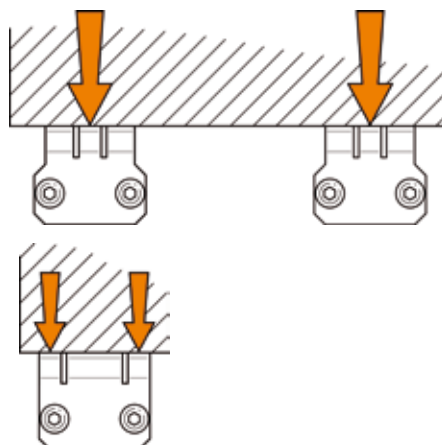


Code	Modèle	Hauteur de serrage A [mm]	B	C	D	E	F	G	H	Poids [g]
70987	1	2,5	20	5,0	6,5	15	22	18	25	23
70995	1	7,5	20	2,5	10,0	15	22	18	25	23
71001	2	2,5	25	5,0	6,5	15	22	18	-	23
71019	2	7,5	25	2,5	10,0	15	22	18	-	23

Utilisation:

Modèle 1 - Butée simple (1 appui rigide) 2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.

Modèle 2 - Double butée (2 appuis rigides) 1 butée suffit pour positionner une petite pièce suivant un axe.



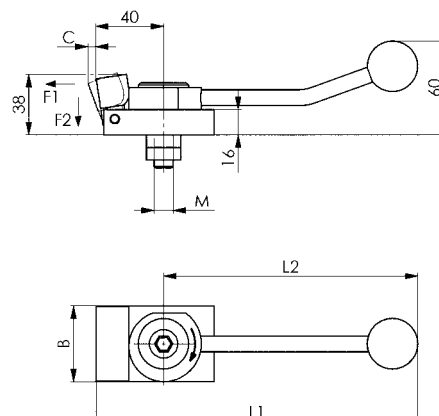
N° 6499

Crampons plaqueurs avec levier à excentrique

Trempés et brunie par revenu. Bridage rapide par levier à excentrique. La faible hauteur évite de rehausser les pièces. Double effets du mors, serrage et placage.



Code	Rainure	B	C	L1	L2	M	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73163	12	48	4	200	160	M10	9	0,6	840
73171	14	48	4	200	160	M12	9	0,6	860



Sous réserve de modifications techniques.

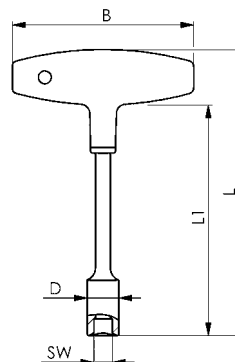
N° 916Q

Clé six-pans femelle à poignée en «T»

Tige: CHROME-VANADIUM trempée et chromée mat.

Poignée: en matière plastique (exempte de cadmium), résistant aux chocs.

Code	SW	L1	B	D	L	Poids [g]
44271	10	125	100	14	155	120
44206	10	230	100	14	260	160



N° 6498

Bride latérale

complète avec fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	Rainure	Couple de serrage Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Poids [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
375501	M16x18	18	80	75	20	10	2627
374355	M20x24	24	160	100	25	17	5996

Utilisation:

La bride latérale mécanique à effet de placage peut être utilisée comme élément de bridage ou comme butée fixe. La vis de serrage pousse le doigt de préhension. Celui-ci pivote sur son axe effectuant un effet de placage de la pièce. Le montage sur plusieurs brides latérales permet d'assurer des serrages répétitifs et de précision des pièces. La plaque d'adaptation n° 6498FT permet un montage transversal par rapport aux rainures de table.

Avantages:

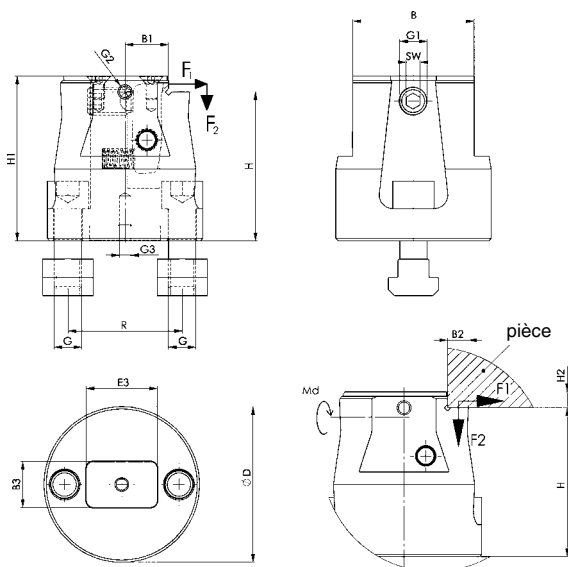
- Construction compacte
- Fixation solide et fiable de la pièce grâce à l'effet de placage
- Elévation de la pièce permettant des perçages débouchant et des alésages
- Serrage bas latéral permettant des usinages sur 5 faces
- Un taraudage latéral de la bride permet la fixation d'une butée
- Utilisation horizontale ou verticale
- Mise en œuvre polyvalente et variée.

Remarque:

Avec un lardon d'alignement plat n° 6322A ou n° 6322B, la bride latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.

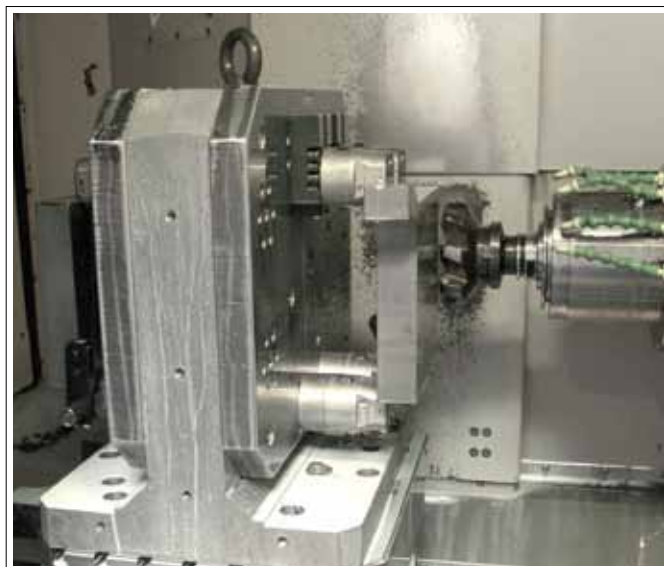
Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	B3	D +2	E3	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	9,0	20	68	31,0	M12	M12	M6	M6	72	7	50	6
375501	M16x18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	M16	M16	M6	M6	95	20	50	8
374355	M20x24	88	28,5	18,0	20	108	38,0	M20	M16	M6	M6	118	18	75	10



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6498FR

Plaque de base, ronde

complète avec vis de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	B3	D +2	E3	E4	G	G3	R	Poids [g]
73916	M12x14	14	30	20	68	31,0	28,0	M12	M6	50	930
375527	M16x18	18	50	20	78	25,5	25,5	M16	M6	50	1780
374371	M20x24	24	60	20	108	40,0	31,0	M20	M6	75	4680

Utilisation:

Mise en œuvre en combinaison avec la bride latérale n° 6498 pour serrer de façon transversale et longitudinale par rapport à la rainure de la table. La dimension M16x18 est adaptée à l'utilisation sur la plaque modulaire M16.

Avantages:

- Pour une utilisation simple de la bride latérale pendant le serrage transversal et longitudinal par rapport à la rainure.
- Augmentation de la surface d'appui de la pièce.

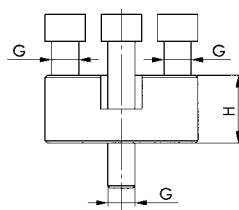
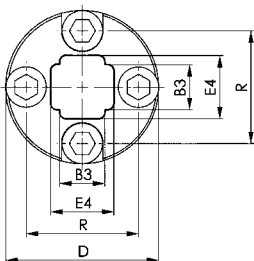
Remarque:

Avec deux lardons d'alignement plats n° 6322B, la bride latérale peut être reliée avec précision à la plaque de base ronde. Avec les lardons d'alignement plats n° 6322A ou 6322B, la plaque de base peut être positionnée avec précision sur la table de machine.

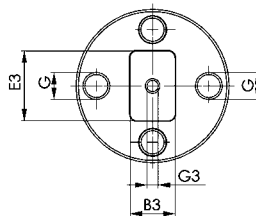
Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.

vue au-dessus



vue au-dessous



N° 6498FT

Plaque de base

complète avec fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Code	Modèle	Rainure	H ±0,1	B	E1	E2	G	L	R	Poids [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
375543	M16x18	18	50	125	40	90	M16	130	100	4864
374397	M20x24	24	60	120	75	150	M20	200	85	7614

Utilisation:

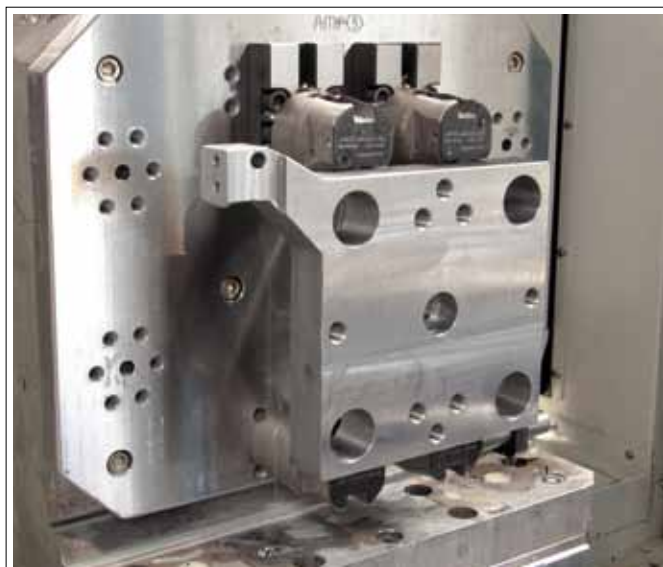
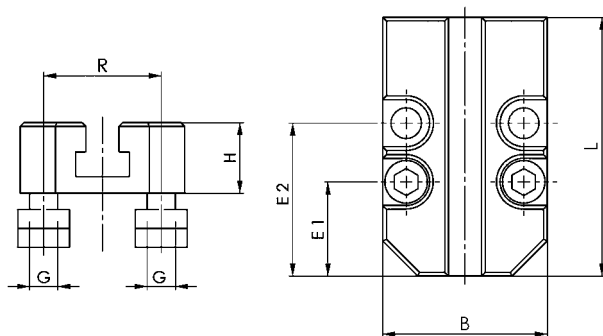
En combinaison avec la bride latérale n° 6498 pour serrer transversalement par rapport à la rainure de table.

Avantages:

- Pour une utilisation simple de la bride latérale pendant le serrage transversal par rapport à la rainure.
- Augmentation de la surface d'appui de la pièce.

Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6495

Crampon de rainure

complet avec fixation.
Acier, traité et revenu.



Code	Modèle	Rainure	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Poids [g]
374140	12	14	7	3,5	10	5	91
374132	16	18	10	5,0	12	6	188
374124	20	22	16	8,0	15	8	363

Utilisation:

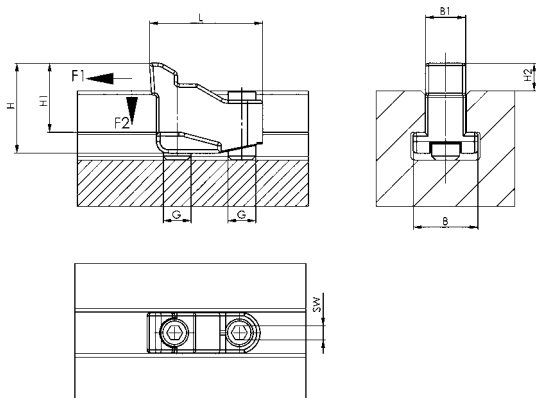
1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon de rainure au contact de la pièce.
3. Serrer la vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis arrière du crampon.

Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale.

Remarque:

Pour réduire l'usure de la vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF N° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et au liquide d'arrosage.



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	G	H	H1	L
374140	12	22	13,6	M10	31	24	40
374132	16	28	17,4	M12	39	30	49
374124	20	35	21,5	M16	50	37	63

N° 6495S

Vis de fixation pour crampon de rainure

Résistance 10.9



Code	Modèle	G	L	SW [mm]	Poids [g]
79186	12	M10	25	5	14
78907	16	M12	30	6	24
77834	20	M16	40	8	59

N° 6496

Crampons plaqueurs

complet avec fixation.
Acier, traité et revenu.



Code	Modèle	Rainure	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H min.	H max.	Poids [g]
374157	M12x14	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	M12x16	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	M16x18	18	M16	20	10,0	19	30	1011
374181	M16x20	20	M16	20	10,0	19	30	1055
374199	M20x22	22	M20	30	15,0	22	36	1670
374207	M20x24	24	M20	30	15,0	22	36	1705
374215	M20x28	28	M20	30	15,0	22	36	1807

Utilisation:

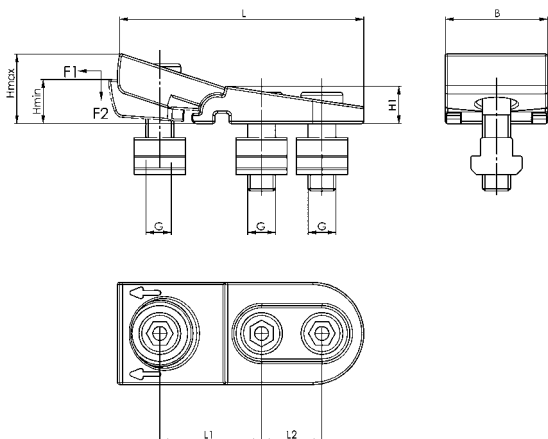
1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon au contact de la pièce.
3. Serrer les vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis avant du crampon.

Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale.

Remarque:

Pour réduire l'usure des vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique d'agents actifs particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et au liquide d'arrosage.



Dimensions:

Code	Modèle	B	H1	L	L1	L2
374157	M12x14	44	16	110	45-48	26
374165	M12x16	44	16	110	45-48	26
374173	M16x18	56	19	130	50-54	33
374181	M16x20	56	19	130	50-54	33
374199	M20x22	62	22	152	58-63	41
374207	M20x24	62	22	152	58-63	41
374215	M20x28	62	22	152	58-63	41

N° 6496BF

Kit de fixation pour crampons plaqueurs

composé de 3 vis cylindriques DIN 6912, de 3 brides en T DIN 508 et d'une portée sphérique DIN 6319C.



Code	Modèle	Rainure	G	L	SW [mm]	Poids [g]
313379	M12x14	14	M12	30	10	49
313395	M12x16	16	M12	35	10	56
313411	M16x18	18	M16	35	14	90
313437	M16x20	20	M16	40	14	104
313452	M20x22	22	M20	45	17	177
313478	M20x24	24	M20	45	17	189
313494	M20x28	28	M20	55	17	228

N° 6496F

Ressort et vis



Code	Modèle	Poids [g]
313510	M12	10
313536	M16	20
313551	M20	30

À PROPOS DES CALES PARALLÈLES ET DES ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT

- > **Exécution:** Grâce à leur progression de dimensions elles permettent de multiples combinaisons.
- > **Qualité:** Grâce à leur grande résistance à l'usure, les cales AMF garantissent une longue durée de vie.
- > **La qualité à chaque utilisation:** Nos cales parallèles sont disponibles en trois niveaux de qualité:

Standard	★
Précision	★★
Superprécision	★★★

Les cales appariées d'AMF sont utilisées comme cales, butées ou intermédiaires sur des machines-outils. Pour les étaux des machines ou les plaques de traçage, elles sont indispensables pour obtenir un appui parallèle des pièces.

- > Cales parallèles AMF, butées et bride surpuissante utilisées lors du perçage d'une plaque de base.



DIN 6346S

Jeu de cales parallèles

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempées.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.

L'échelonnement géométrique permet l'établissement progressif des différentes hauteurs:

2,5 - 25 mm à 40 hauteurs différentes 2,5 - 45 mm

4 - 32 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 57 mm

4 - 40 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 72 mm

8 - 50 mm à 30 hauteurs différentes 8 - 90 mm

8 - 63 mm à 40 hauteurs différentes 8 - 113 mm

20 - 100 mm à 14 hauteurs différentes 20 - 180 mm.



Code	Modèle	Paire	Largeur L x B x H	Poids [Kg]
72322	2,5-25	9	200x100x 36	1,3
72330	4-40	7	305x115x 50	3,8
72348	8-63	5	305x115x 70	7,4
72355	20-100	3	280x215x125	27,1
72165	4-32	5	132x145x 50	1,5
72173	8-50	4	192x158x 75	4,9

Remarque:

Jeux d'ateliers

Taille 2,5-25, contenu du jeu (B x H x L):

2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x160 mm

Taille 4,0-40, contenu du jeu (B x H x L):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 mm

Taille 8,0-63, contenu du jeu (B x H x L):

8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 / 20,0x63x160 mm

Taille 20-100, contenu du jeu (B x H x L):

20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 mm

Jeux pour étaux

Taille 4,0-32, contenu du jeu (B x H x L):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 mm

Taille 8,0-50, contenu du jeu (B x H x L):

8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 mm

DIN 6346P

Paire de cales

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempées.

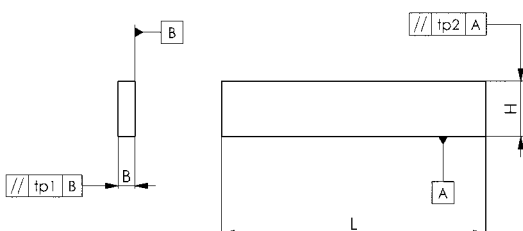
Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.

Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
75309	2,5	8	63	20
75317	3,2	10	63	30
75325	4,0	12	63	45
75333	5,0	16	63	80
75341	6,3	20	63	125
72181	4,0	12	100	75
72199	5,0	16	100	125
72207	6,3	20	100	200
72215	8,0	25	100	315
72223	10,0	32	100	500
72231	12,0	40	100	750
72249	8,0	25	160	500
72256	10,0	32	160	800
72264	12,0	40	160	1200
72272	16,0	50	160	2000
72280	20,0	63	160	3170
72298	20,0	63	250	4950
72306	25,0	80	250	7900
72314	32,0	100	250	12680
72363	40,0	100	400	25300



N° 6347SP

Jeu de cales appairées, exécution de grande précision

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempeées.
Tolérance de paire tp à hauteur de 0,004 mm.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,004$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



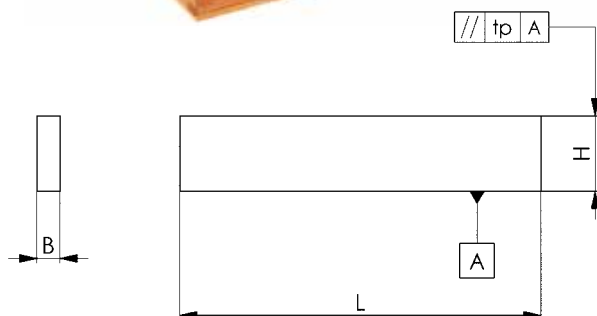
Code	Paire	L	Poids [Kg]
84095	14	150	10,9

Description:

Contenu des jeux 6347SP, 6347P et 6347S (B x H):
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x20 / 10x22 / 10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 /
10x45 / 10x50 mm.

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.



N° 6347P

Jeu de cales appairées, exécution de précision

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle rabattant amovible.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit. Trempeées.
Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Paire	L	Poids [Kg]
370965	14	150	10,9

N° 6347S

Jeu de cales appairées, exécution standard

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle rabattant amovible.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit. Trempeées.
Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Paire	L	Poids [Kg]
83980	14	150	10,9

N° 6347PSP

Paire de cales, exécution de grande précision

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.

Indication de la taille sur le produit. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,004 mm.

Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,004$ mm.

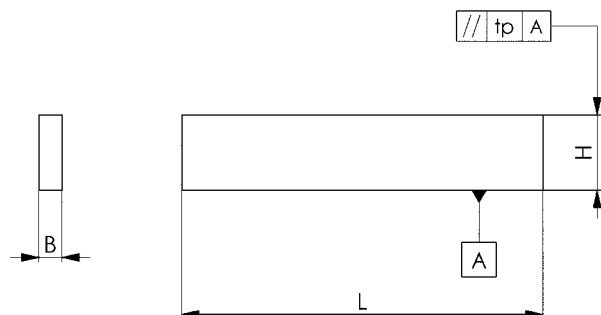
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
75473	10	14	150	330
75481	10	16	150	380
75499	10	18	150	420
75507	10	20	150	470
75515	10	22	150	520
75523	10	24	150	570
75531	10	26	150	610
75549	10	28	150	660
75556	10	30	150	710
75564	10	32	150	750
75572	10	35	150	830
75580	10	40	150	940
75291	10	45	150	1060
75283	10	50	150	1180

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.



N° 6347PP

Paire de cales, exécution de précision

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.

Indication de la taille sur le produit. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.

Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.

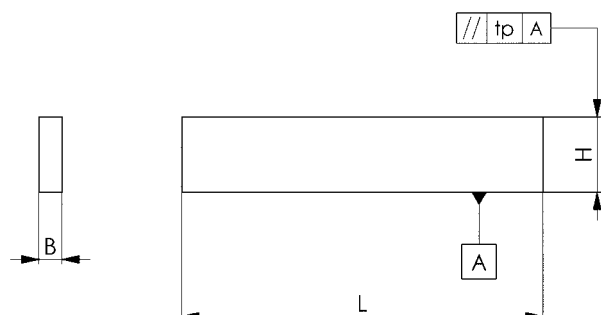
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370684	10	14	150	330
370692	10	16	150	380
370700	10	18	150	420
370718	10	20	150	470
370726	10	22	150	520
370734	10	24	150	570
370742	10	26	150	610
370759	10	28	150	660
370767	10	30	150	710
370775	10	32	150	750
370783	10	35	150	830
370791	10	40	150	940
370809	10	45	150	1060
370817	10	50	150	1180

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.



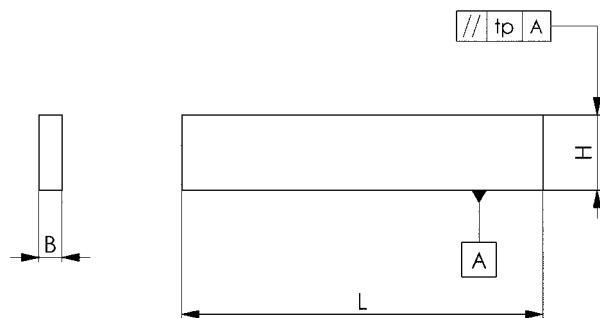
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6347PS

Paire de cales, exécution standard

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit. Trempées.

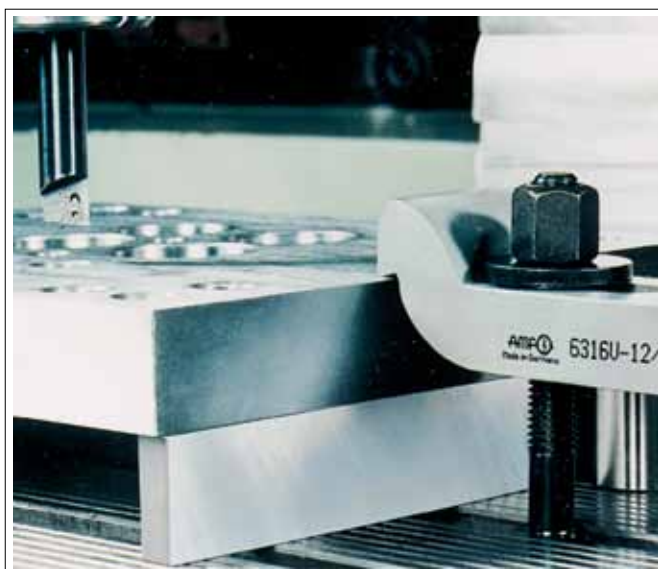
Tolérance de paire tp à hauteur de 0,01 mm.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon
DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370825	10	14	150	330
370833	10	16	150	380
370841	10	18	150	420
370858	10	20	150	470
370866	10	22	150	520
370874	10	24	150	570
370882	10	26	150	610
370890	10	28	150	660
370908	10	30	150	710
370916	10	32	150	750
370924	10	35	150	830
370932	10	40	150	940
370940	10	45	150	1060
370957	10	50	150	1180

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6348SP

Jeu de cales parallèles, exécution de grande précision

Caractéristiques: avec support bois.

Rectifiées finement par paires.

Indication de la taille côté frontal sur le produit.

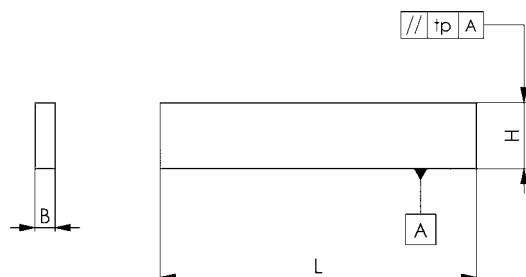
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.

Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.

Tolérance de la dimension nominale en hauteur et largeur $\pm 0,01$ mm.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
75606	100	20	100	11
75614	125	24	125	14
75648	150	24	150	17

Description:

Taille 100, contenu d'1 jeu (B x H):

2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm.

Taille 125, contenu d'1 jeu (B x H):

8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm.

Taille 150, contenu d'1 jeu (B x H):

8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm.

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

N° 6348P

Jeu de cales parallèles, exécution de précision

Caractéristiques: avec support bois.

Rectifiées finement par paires.

Indication de la taille côté frontal sur le produit.

Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.

Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.

Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
371062	100	20	100	11
371070	125	24	125	14
371088	150	24	150	17

N° 6348S

Jeu de cales parallèles, exécution standard

Caractéristiques: avec support bois.

Rectifiées finement par paires.

Indication de la taille côté frontal sur le produit.

Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.

Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.

Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
371096	100	20	100	11
371104	125	24	125	14
371112	150	24	150	17

N° 6348PSP

Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.

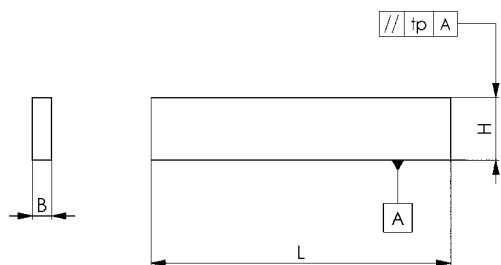
Indication de la taille côté frontal sur le produit.

Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.

Tolérance de la dimension nominale en hauteur et largeur $\pm 0,01$ mm.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370007	2	5	100	16
370015	2	10	100	31
370023	2	15	100	47
370031	2	20	100	62
370049	3	6	100	28
370056	3	11	100	51
370064	3	16	100	75
370072	3	21	100	98
370080	4	7	100	44
370098	4	12	100	75
370106	4	17	100	106
370114	4	22	100	137
370122	5	8	100	62
370130	5	13	100	101
370148	5	18	100	140
370155	5	23	100	179
370163	6	9	100	84
370171	6	14	100	131
370189	6	19	100	178
370197	6	24	100	224

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

N° 6348PSP

Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.

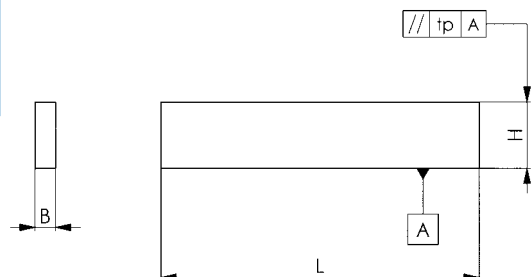
Indication de la taille côté frontal sur le produit.

Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.

Tolérance de la dimension nominale en hauteur et largeur $\pm 0,01$ mm.

Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370205	8	11	125	171
370213	8	16	125	249
370221	8	21	125	326
370239	8	26	125	404
370247	8	31	125	482
370254	8	36	125	561
370262	10	13	125	253
370270	10	18	125	351
370288	10	23	125	448
370296	10	28	125	545
370304	10	33	125	642
370312	10	38	125	741
370320	12	15	125	350
370338	12	20	125	466
370346	12	25	125	583
370353	12	30	125	700
370361	12	35	125	817
370379	12	40	125	933
370387	14	17	125	462
370395	14	22	125	599
370403	14	27	125	734
370411	14	32	125	871
370429	14	37	125	1009
370437	14	42	125	1144

Utilisation:

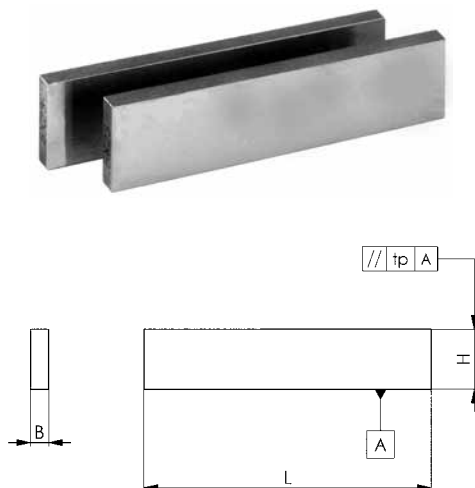
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

N° 6348PSP

Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille côté frontal sur le produit.
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur et largeur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
370445	8	11	150	203
370452	8	16	150	295
370460	8	21	150	389
370478	8	26	150	482
370486	8	31	150	574
370494	8	36	150	668
370502	10	13	150	300
370510	10	18	150	417
370528	10	23	150	533
370536	10	28	150	649
370544	10	33	150	768
370551	10	38	150	884
370569	12	15	150	416
370577	12	20	150	556
370585	12	25	150	694
370593	12	30	150	835
370601	12	35	150	974
370619	12	40	150	1113
370627	14	17	150	550
370635	14	22	150	714
370643	14	27	150	879
370650	14	32	150	1040
370668	14	37	150	1203
370676	14	42	150	1369

Utilisation:

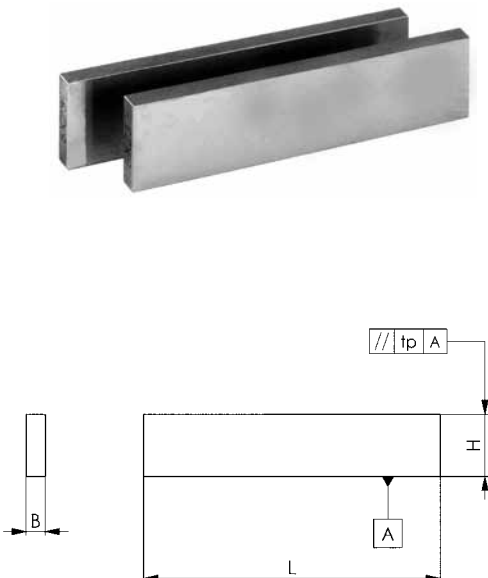
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

N° 6348PP

Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille côté frontal sur le produit.
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm. Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371120	2	5	100	16
371138	2	10	100	31
371146	2	15	100	47
371153	2	20	100	62
371161	3	6	100	28
371179	3	11	100	51
371187	3	16	100	75
371195	3	21	100	98
371203	4	7	100	44
371211	4	12	100	75
371229	4	17	100	106
371237	4	22	100	137
371245	5	8	100	62
371252	5	13	100	101
371260	5	18	100	140
371278	5	23	100	179
371286	6	9	100	84
371294	6	14	100	131
371302	6	19	100	178
371310	6	24	100	224

Utilisation:

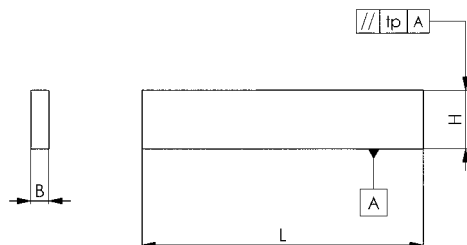
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6348PP

Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille côté frontal sur le produit.
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371328	8	11	125	171
371336	8	16	125	249
371344	8	21	125	326
371351	8	26	125	404
371369	8	31	125	482
371377	8	36	125	561
371385	10	13	125	253
371393	10	18	125	351
371401	10	23	125	448
371419	10	28	125	545
371427	10	33	125	642
371435	10	38	125	741
371443	12	15	125	350
371450	12	20	125	466
371468	12	25	125	583
371476	12	30	125	700
371484	12	35	125	817
371492	12	40	125	933
371500	14	17	125	462
371518	14	22	125	599
371526	14	27	125	734
371534	14	32	125	871
371542	14	37	125	1009
371559	14	42	125	1144

Utilisation:

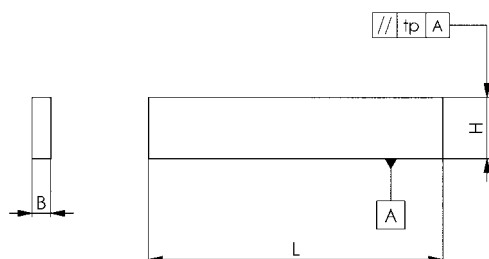
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6348PP

Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille côté frontal sur le produit.
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
372243	8	11	150	203
372250	8	16	150	295
372268	8	21	150	389
372276	8	26	150	482
372284	8	31	150	574
372292	8	36	150	668
372300	10	13	150	300
372318	10	18	150	417
372326	10	23	150	533
372334	10	28	150	649
372342	10	33	150	768
372359	10	38	150	884
372367	12	15	150	416
372375	12	20	150	556
372383	12	25	150	694
372391	12	30	150	835
372409	12	35	150	974
372417	12	40	150	1113
372425	14	17	150	550
372433	14	22	150	714
372441	14	27	150	879
372458	14	32	150	1040
372466	14	37	150	1203
372474	14	42	150	1369

Utilisation:

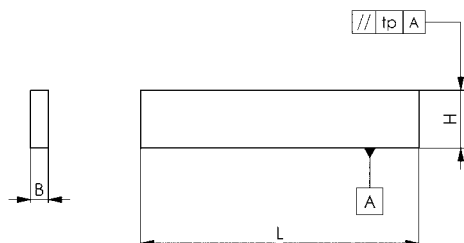
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6348PS

Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille côté frontal sur le produit.
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371807	2	5	100	16
371815	2	10	100	31
371823	2	15	100	47
371831	2	20	100	62
371849	3	6	100	28
371856	3	11	100	51
371864	3	16	100	75
371872	3	21	100	98
371880	4	7	100	44
371898	4	12	100	75
371906	4	17	100	106
371914	4	22	100	137
371922	5	8	100	62
371930	5	13	100	101
371948	5	18	100	140
371955	5	23	100	179
371963	6	9	100	84
371971	6	14	100	131
371989	6	19	100	178
371997	6	24	100	224

Utilisation:

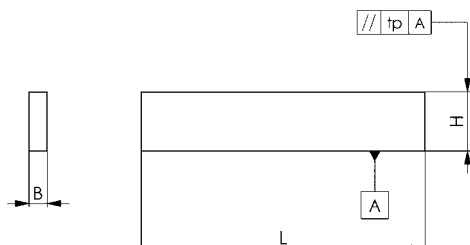
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6348PS

Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille côté frontal sur le produit.
Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm.
Trempees.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
372003	8	11	125	171
372011	8	16	125	249
372029	8	21	125	326
372037	8	26	125	404
372045	8	31	125	482
372052	8	36	125	561
372060	10	13	125	253
372078	10	18	125	351
372086	10	23	125	448
372094	10	28	125	545
372102	10	33	125	642
372110	10	38	125	741
372128	12	15	125	350
372136	12	20	125	466
372144	12	25	125	583
372151	12	30	125	700
372169	12	35	125	817
372177	12	40	125	933
372185	14	17	125	462
372193	14	22	125	599
372201	14	27	125	734
372219	14	32	125	871
372227	14	37	125	1009
372235	14	42	125	1144

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6348PS

Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.

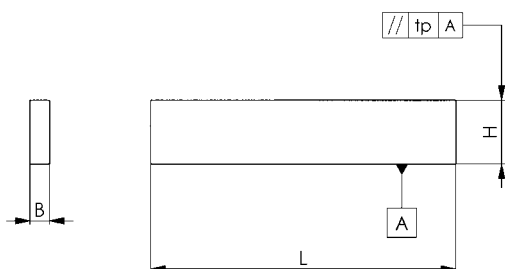
Indication de la taille côté frontal sur le produit.

Les jeux couvrent une plage étendue à palier de 1 mm. Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.

Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.

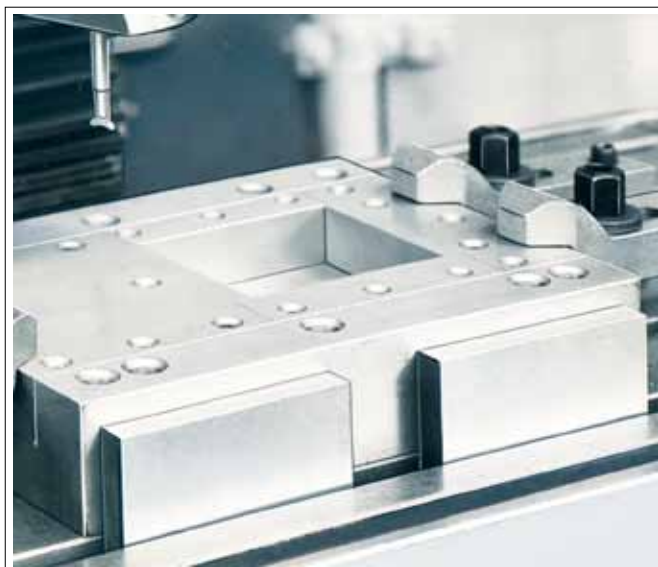
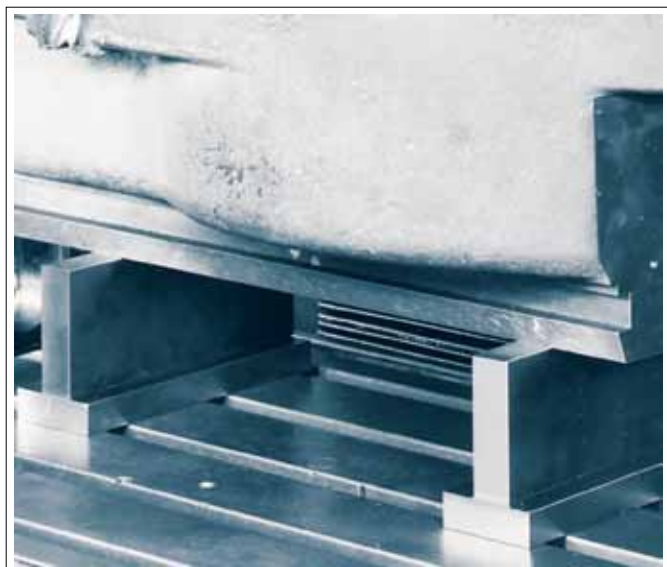
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
371567	8	11	150	203
371575	8	16	150	295
371583	8	21	150	389
371591	8	26	150	482
371609	8	31	150	574
371617	8	36	150	668
371625	10	13	150	300
371633	10	18	150	417
371641	10	23	150	533
371658	10	28	150	649
371666	10	33	150	768
371674	10	38	150	884
371682	12	15	150	416
371690	12	20	150	556
371708	12	25	150	694
371716	12	30	150	835
371724	12	35	150	974
371732	12	40	150	1113
371740	14	17	150	550
371757	14	22	150	714
371765	14	27	150	879
371773	14	32	150	1040
371781	14	37	150	1203
371799	14	42	150	1369

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.



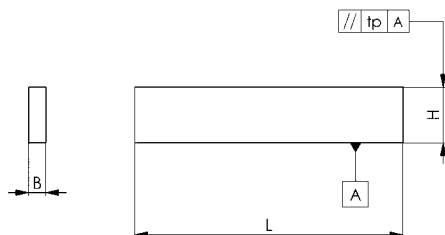
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6349PP

Paire de cales, minces, exécution de précision

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempées.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
372508	3	11	125	64
372516	3	12	125	70
372524	3	13	125	76
372532	3	14	125	82
372540	3	15	125	88
372557	3	16	125	94
372565	3	17	125	100
372573	3	18	125	106
372581	3	19	125	112
372599	3	20	125	118
372607	3	21	125	124
372615	3	22	125	130
372623	3	23	125	136
372631	3	24	125	142
372649	3	25	125	148
372656	3	26	125	154
372664	3	27	125	160
372672	3	28	125	164
372680	3	29	125	170
372698	3	30	125	176
372706	3	31	125	182
372714	3	32	125	188
372722	3	33	125	194
372730	3	34	125	200
372748	3	35	125	206
372755	3	36	125	212
372763	3	37	125	218
372771	3	38	125	224
372789	3	39	125	230
372797	3	40	125	236
372805	3	41	125	242
372813	3	42	125	248

Utilisation:

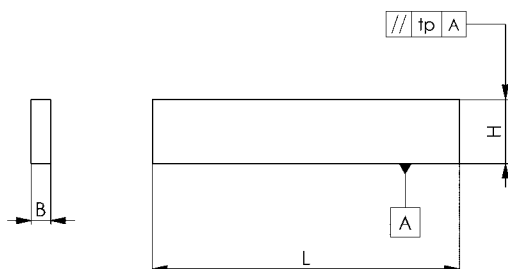
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6349P

Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision

Caractéristiques: avec support bois.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,01$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [Kg]
372482	24	24	125	4,5
372490	32	32	125	5,5

Description:

Taille 24, contenu d'1 jeu (B x H):
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x40 / 3x42 mm.
Taille 32, contenu d'1 jeu (B x H):
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 mm.

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

N° 6344SP

Jeu de cales parallèles, ondulées

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.
Épaisseur des cales 0,3 mm.
Rectifiées avec précision.
Acier inoxydable trempé et revenu.
Niveau de hauteur 2 mm.

Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur $\pm 0,004$ mm.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	Modèle	Paire	L	Poids [g]
372821	9 -23	8	110	450
372839	25-39	8	110	490

Description:

Taille 9-23, contenu d'1 jeu (B x H):
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm.
Taille 25-39, contenu d'1 jeu (B x H):
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm.

Utilisation:

Ces cales ondulées permettent une économie de temps lors du bridage de pièces pour la rectification, le fraisage, le perçage, etc.

Avantages:

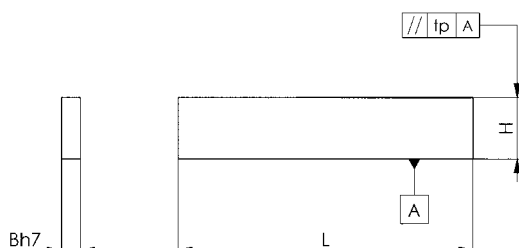
- Aucun copeau ne reste sur la surface d'appui
- Le parallélisme de la pièce serrée n'est pas perturbé
- Plusieurs pièces plates et individuelles peuvent être serrées.

N° 6350

Butées appariées

Caractéristiques: pour rainures de table.
Utilisable comme butées.
Rectifiée finement.
Trempée.

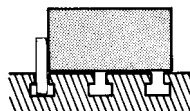
Tolérance de paire tp à hauteur IT 5.
Tolérance de la dimension nominale en hauteur DIN ISO 2768m.
Tolérance de la dimension nominal en largeur h7.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



Code	B	H	L	Poids [g]
74260	8	25	100	315
74278	10	32	100	500
74286	12	40	100	750
74294	14	50	100	1100
74302	16	50	160	2000
74310	18	63	160	2850
74328	20	63	160	3170
74336	22	80	160	4400
74344	24	80	160	4800
74351	28	100	160	7000

Utilisation:

Les butées parallèles sont prévues pour des machines de petite et moyenne importance. Leurs épaisseurs ont été définies d'après les rainures de table en tolérance H8. Une paire de ces butées est engagée dans une rainure de la machine et les pièces seront appliquées rapidement et parallèlement à la table.



N° 6328

Butée

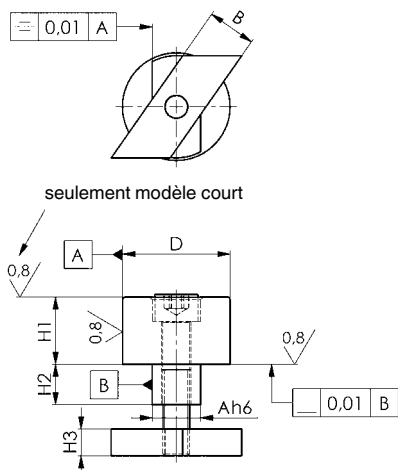
cémentée et rectifiée. Le modèle court, rectifié avec une tolérance de hauteur de $\pm 0,01$ mm, peut aussi être utilisé comme appui.



Code	Rainure	A h6	B -0,6	D $\pm 0,01$	H1 $\pm 0,01$ courte	H1 $\pm 0,01$ longue	H2	H3	Vis ISO 4762	Poids [g]
75150	12	0-0,011	12	20	15	-	8	6	M6x25	55
75192	12	0-0,011	12	20	-	25	8	6	M6x35	80
75200	14	0-0,011	14	32	25	-	9	8	M8x35	200
75218	14	0-0,011	14	32	-	50	9	8	M8x60	355
75168	16	0-0,011	16	32	25	-	10	8	M8x45	220
75176	16	0-0,011	16	32	-	50	10	8	M8x70	375
75226	18	0-0,011	18	40	25	-	15	10	M10x50	360
75234	18	0-0,011	18	40	-	50	15	10	M10x75	600
75242	22	0-0,013	20	40	25	-	15	14	M10x55	410
75259	22	0-0,013	20	40	-	50	15	14	M10x80	650
75267	28	0-0,013	22	46	25	-	20	16	M12x60	630
75275	28	0-0,013	22	46	-	50	20	16	M12x90	950

Sur demande:

Autres dimensions sur demande.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6351

Butées parallèles fixes, la pièce

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance d'appariement 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.



Code	Rainure	B	C	H	L	Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl.	Poids [Kg]
74369	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	1,6
74377	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	5,7
74385	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	12,1

N° 6351

Butées parallèles fixes, la paire

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance d'appariement 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.



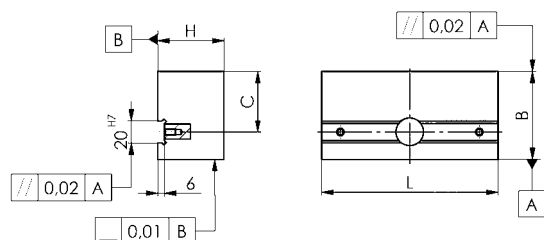
Code	Rainure	B	C	H	L	Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl.	Poids [Kg]
75358	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	3,2
75366	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	11,4
75374	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	24,2

Utilisation:

Les butées parallèles sont des éléments de positionnement idéaux pour les moyennes et grandes machines. Les lardons percés n° 6322A et les lardons libres DIN 6323 s'adaptent dans les rainures 20H7 des butées parallèles. Combinées avec divers lardons d'alignement de précision, elles sont positionnées sur des tables avec différentes largeurs de rainures.

Elles peuvent être installées de différentes façons sur la table machine:

- 1) par des boulons forgés en T DIN 787 compl. (se composant de boulons forgés en T DIN 787, d'écrous hexagonaux DIN 6330B et de rondelles DIN 6340) ou
- 2) par des vis à 6 pans creux ISO 4762 avec des tasseaux DIN 508 et des rondelles DIN 6340.



N° 6353

Butée angulaire de précision

cémentées et rectifiées.

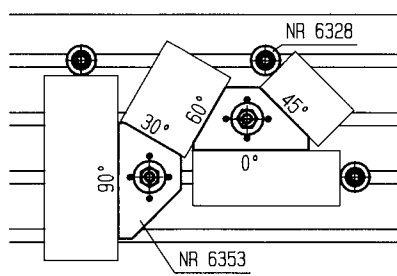
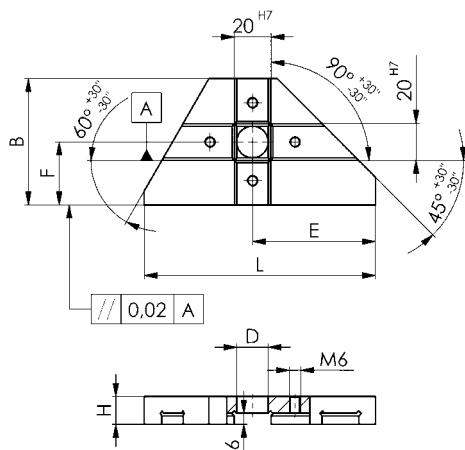
Butée: Parallèle et angulaire à 30, 45, 60 et 90° par rapport aux rainures de table. Précision angulaire garantie + ou - 30°.



Code	Modèle	Rainure	B	D	E	F	H	L	Poids [g]
74450	125	10-20	68	17	66,5	34	15	125	550
74468	200	12-36	98	25	100,0	49	20	200	1900

Utilisation:

Utiliser les lardons DIN 6323 ou 6322A pour le positionnement sur les rainures de tables. La fixation peut être effectuée à l'aide de boulons DIN 787 compl. ou par des vis 6 pans creux ISO 4762 et rondelles DIN 6340 et des tasseaux DIN 508 pour rainure. La grande précision des butées angulaires permet des montages rapides et sûrs. Elles évitent le contrôle du positionnement des pièces à usiner.



N° 6355V

Support prismatique, la pièce

cémentés et rectifiés.

Code	Modèle	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Poids [Kg]
75085	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	3,2
75093	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	8,1



N° 6355V

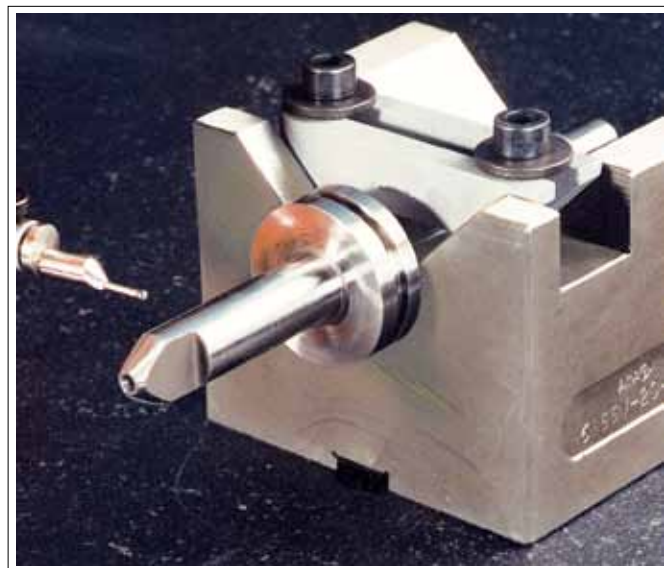
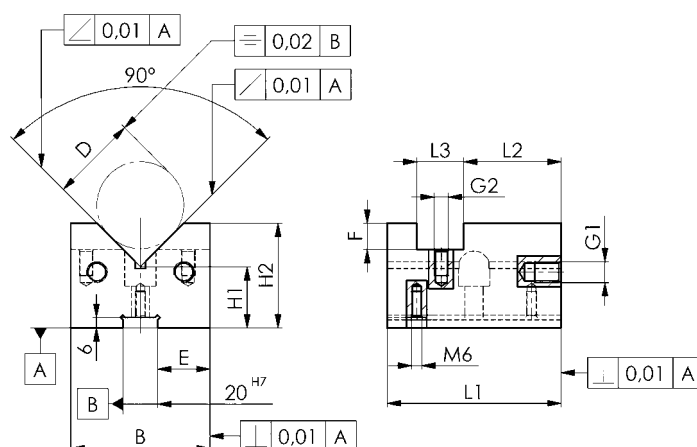
Support prismatique, la paire

cémentés et rectifiés.

Code	Modèle	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Poids [Kg]
75143	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	6,4
75184	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	16,2

Utilisation:

Pour l'alignement et le serrage d'arbres ronds et de pièces parallèlement ou perpendiculaire à l'axe de la rainure de la table de la machine. Egalement utilisables comme butées ou comme embases.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6357

Butée

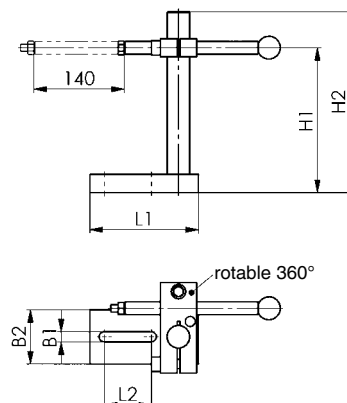
reglable, avec clé six pans mâles.
Acier traité.



Code	Modèle	Rainure	B1	B2	H1	H2	L1	L2	Poids [g]
75655	2	10, 12, 14, 16, 18	11	60	30-190	200	120	52	2450
75663	3	16, 18, 20, 22, 24, 28	17	80	30-190	200	160	73	3250

Utilisation:

A l'aide de cette butée à réglage rapide, on peut positionner des pièces sur toutes sortes de machines ou outillages. La butée a une grande capacité de réglage en hauteur et en longueur. Blocage réalisé par une clé six pans à poignée en T fournie avec la butée.



N° 6358

Bloc de pression

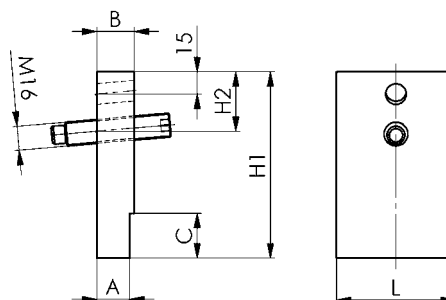
acier traité, bruni, avec 2 trous filetés M16 pour 2 hauteurs, différentes, vis de serrage DIN 915 M16x80.



Code	Rainure	B	C	H1	H2	L	Poids [g]
75879	18	20	20	100	40	50	805
75887	20	25	30	125	40	80	1880
75895	22	25	30	125	40	80	1920
75903	24	32	40	150	65	100	3515
75911	28	32	40	150	65	100	3645
75929	36	40	50	160	65	120	4870

Utilisation:

Le bloc de pression sert à positionner des pièces longues et lourdes sur les tables de machines. La partie basse du bloc est introduit dans la rainure et se place en biais du fait de la tolérance. Au moyen de la vis la pièce est plaquée sur sa butée (par exemple n° 6351).



DIN 6323
Lardons libres

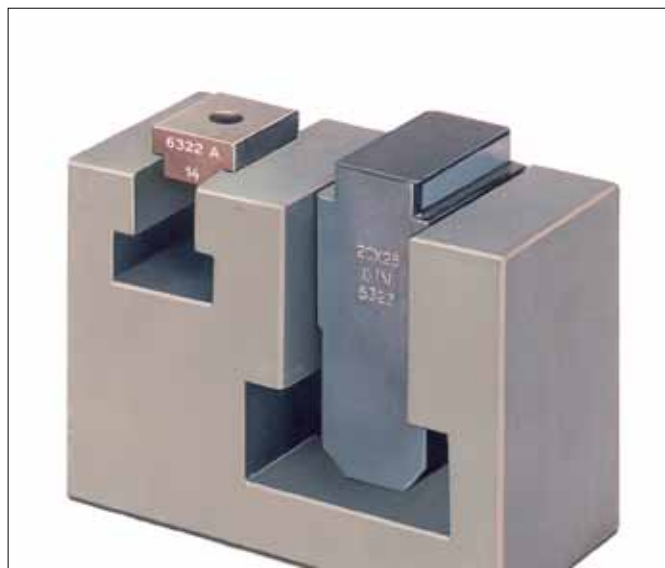
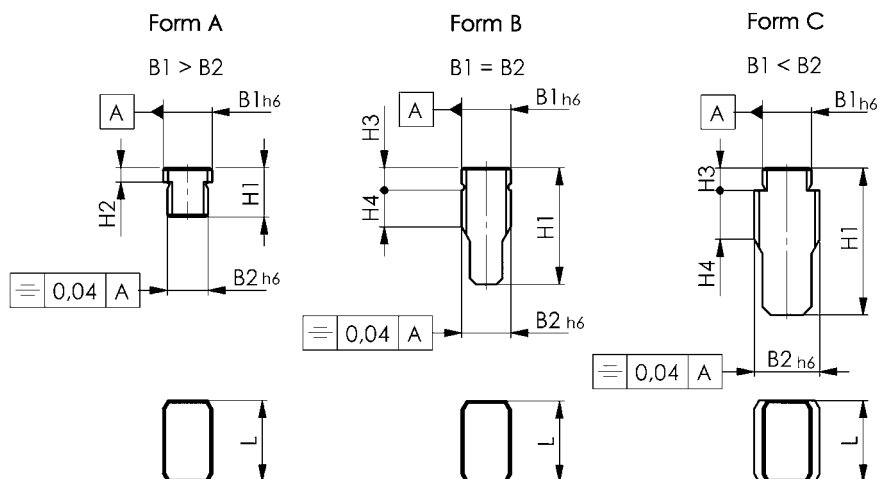
C15, cémentés et rectifiés.



Code	Largeur rainure dispositif B1	Largeur rainure machine B2	Forme	H1	H2	H3	H4	L	Poids [g]
71811	12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
71829	12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
71837	20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
71845	20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
71852	20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
71860	20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
71878	20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
71886	20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
71894	20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
71902	20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
71910	20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

Utilisation:

Les lardons libres sont glissés latéralement dans la rainure après positionnement de montage. Lors de déplacement des outillages rien ne dépasse de leur base ce qui évite la détérioration des tables de machine.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6322A

Lardons percés, étagés

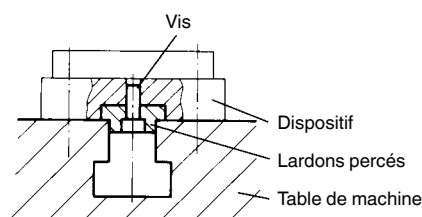
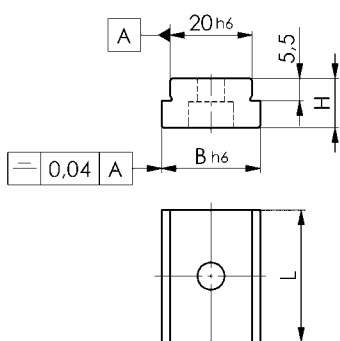
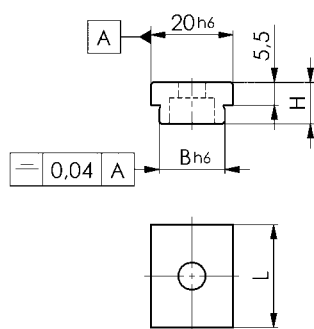
(ancnt DIN 6322, étudiés en 1957)
C15, cémentés et rectifiés.



Code	Largeur rainure machine B	Largeur rainure dispositif	H	L	Vis DIN84 ou ISO4762	Poids [g]
71555	10	20	10	22	M6x10	20
71563	12	20	10	22	M6x10	25
71571	14	20	10	25	M6x16	28
71589	16	20	10	25	M6x16	30
71597	18	20	10	25	M6x16	30
71613	22	20	12	32	M6x16	50
71621	24	20	12	32	M6x16	55
71639	28	20	12	32	M6x16	60
71647	36	20	12	32	M6x16	75

Utilisation:

Ces lardons d'un emploi assez courant, sont vissés par paire dans les montages et les étaux de machines. Il est nécessaire de les changer pour utilisation sur table de largeur de rainure différente. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.



N° 6322B

Lardons percés, parallèles

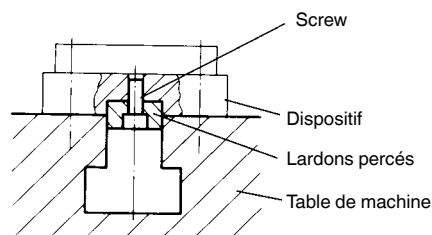
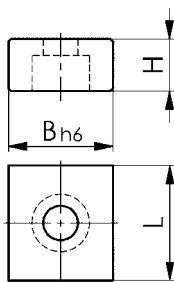
C15, cémentés et finement rectifiés.



Code	B	H	L	Vis DIN84 ou ISO4762	Poids [g]
71696	10	8	20	M4x10	15
71704	12	8	20	M5x12	19
71712	14	10	22	M6x16	21
71720	16	10	22	M6x16	26
71738	18	10	22	M6x16	30
71746	20	10	22	M6x16	34
71753	22	12	32	M6x16	55
71761	24	12	32	M6x16	62

Utilisation:

Ces lardons d'un prix très avantageux, sont surtout d'une grande rentabilité dans les cas où un même dispositif est utilisé constamment sur la même machine. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.



N° 6600

Brides à excentrique arrière

trempées et revenues.

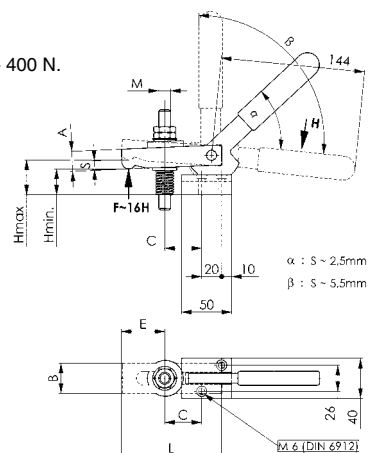


Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	C	E	L	M	Poids [g]
73502	1	26	35	20	30	37	21-43	100	M12	1000
73510	2	26	35	20	40	45	34-66	125	M16	1400

Particulièrement adaptée aux montages de série.

Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 400 N.



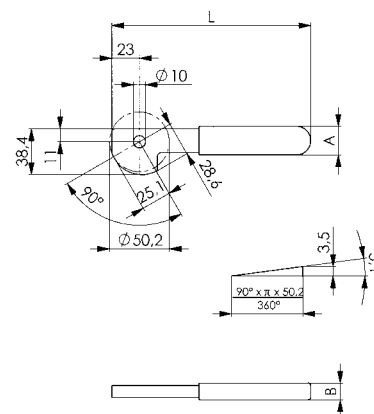
N° 6601

Levier à excentrique, seul

pour bridage à l'arrière
(pièce détachée de la réf. 6600)



Code	A	B	L	Poids [g]
73569	24	14	167	300



N° 6610

Brides à excentrique milieu

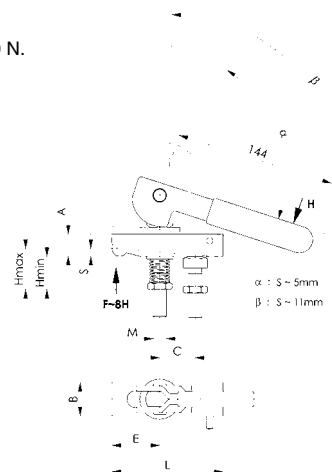
trempées et revenues, levier enrobé de plastique.



Code	Modèle	H min.	H max.	A	B	C	E	L	M	Poids [g]
73619	1	30	45	20	30	32	21-43	100	M12	1000
73627	2	35	50	20	40	40	34-66	125	M16	1450

Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 400 N.



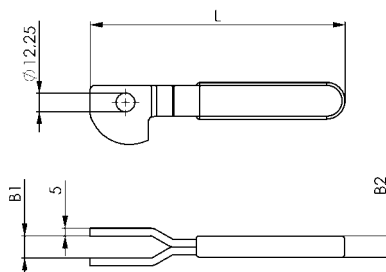
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6611

Levier à excentrique, seul

pour bridage au milieu
(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	B1	B2	L	Poids [g]
73676	14	14	167	310

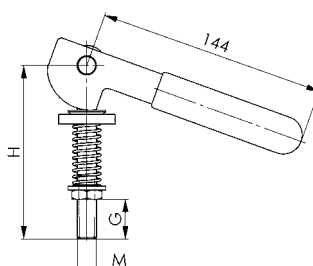


N° 6612

Levier à excentrique avec boulon

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	G	H	M	Poids [g]
74500	1	25	110	M12	500
74518	2	30	120	M16	610



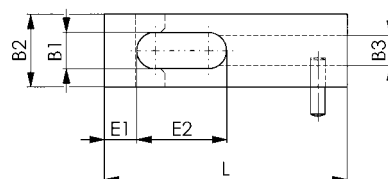
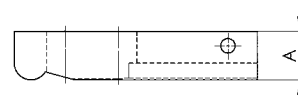
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6614

Bride

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	A	B1	B2	B3	E1	E2	L	Poids [g]
74526	1	20	15	30	12,5	13,5	37	100	350
74534	2	20	19	40	12,5	24,5	51	125	590

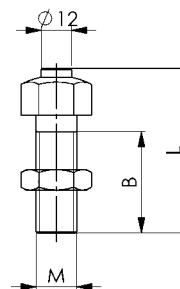


N° 6616

Boulon de calage

(pièce détachée de la réf. 6610)

Code	Modèle	B	L	M	Poids [g]
74542	1	40	58,5	M12	70
74559	2	40	65,0	M16	135



N° 6383ZEK

Elément de serrage centreur

à bille.
Répétabilité $\pm 0,025$ mm près
Précision de circularité $\pm 0,050$ mm près



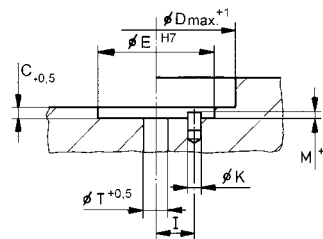
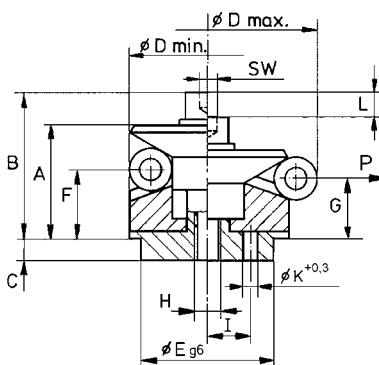
Code	D min.	D max.	Couple de serrage [Nm]	SW	P [kN]	Poids [g]
373357	11,7	14,2	1,5	2,5	0,5	18
373365	14,5	18,5	3,7	3	3,5	20
373373	18,5	22,5	4,9	4	4,5	39
373381	22,5	26,5	8,5	5	5,0	60
373399	26,5	30,5	8,5	5	5,0	86
373407	30,5	38,5	8,5	5	5,0	125
373415	38,5	46,5	20,6	6	6,5	233
373423	46,5	54,5	20,6	6	6,5	323
373431	54,5	70,5	41,0	8	8,0	653
373449	70,5	86,5	71,0	10	10,0	1271
373456	86,5	102,5	71,0	10	10,0	1783

Utilisation:

Pour le centrage ou le bridage via les alésages, autorisant de légères marques.

Remarque:

Un trou de gouillage permet une orientation précise des billes.



Dimensions:

Code	A	B	C	E g6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	Q	QD	T
373357	12,0	15,5	3,5	10	9,2	8,6	M3	3,5	1,5	1,5	2,5	3	2,5	3,3
373365	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	3	4,0	4,3
373373	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	3	4,0	5,3
373381	20,1	29,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	3	4,0	6,4
373399	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	3	4,0	6,4
373407	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	3	8,0	6,4
373415	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8,0	8,4
373423	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8,0	8,4
373431	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	6	16,0	10,5
373449	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16,0	13,0
373456	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16,0	13,0

Q = nombre de billes, QD = diamètre des billes

N° 6383ZES

Elément de serrage centreur

avec portées hexagonales.
Répétabilité $\pm 0,025$ mm près
Précision de circularité $\pm 0,050$ mm près



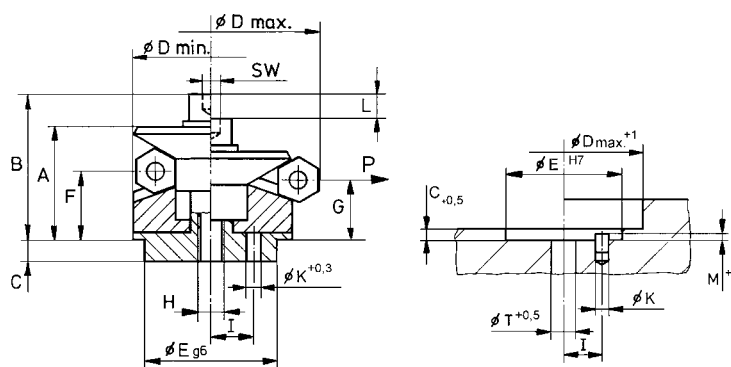
Code	D min.	D max.	Couple de serrage [Nm]	SW	P [kN]	Poids [g]
373464	14,5	18,5	3,7	3	3,5	20
373472	18,5	22,5	4,9	4	4,5	39
373480	22,5	26,5	8,5	5	5,0	60
373498	26,5	30,5	8,5	5	5,0	86
373506	30,5	38,5	8,5	5	5,0	125
373514	38,5	46,5	20,6	6	6,5	233
373522	46,5	54,5	20,6	6	6,5	323
373530	54,5	70,5	41,0	8	8,0	653
373548	70,5	86,5	71,0	10	10,0	1271
373555	86,5	102,5	71,0	10	10,0	1783

Utilisation:

Pour un centrage et un bridage via les alésages respectueux de la surface.

Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des segments.



Dimensions:

Code	A	B	C	E g6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	Q	QD	T
373464	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	3	4	4,3
373472	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	3	4	5,3
373480	20,1	29,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	3	4	6,4
373498	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	3	4	6,4
373506	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	3	8	6,4
373514	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8	8,4
373522	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8	8,4
373530	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	6	16	10,5
373548	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16	13,0
373555	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16	13,0

Q = nombre de segments, QD = diamètre des segments

N° 6383ZUK

Elément de serrage centreur

à bille.
Répétabilité $\pm 0,025$ mm près
Précision de circularité $\pm 0,050$ mm près



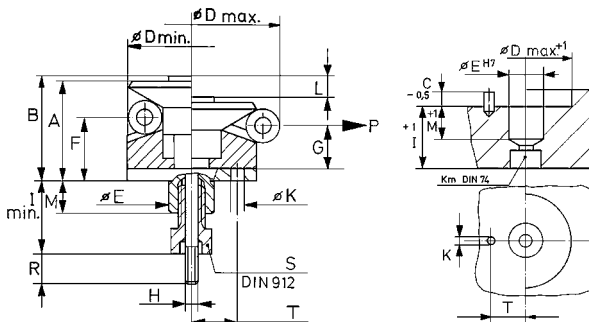
Code	D min.	D max.	Force de traction max. [kN]	S DIN912	P [kN]	Poids [g]
373563	11,7	14,2	2,3	M6x10	2,0	9
373571	14,5	18,5	2,3	M6x10	2,0	22
373589	18,5	22,5	4,0	M8x16	3,5	54
373597	22,5	26,5	6,5	M10x16	6,0	64
373605	26,5	30,5	6,5	M10x16	6,0	98
373613	30,5	38,5	9,0	M12x20	8,5	139
373621	38,5	46,5	9,0	M12x20	8,5	248
373639	46,5	54,5	9,0	M12x20	8,5	338
373647	54,5	70,5	17,0	M16x20	16,0	660
373654	70,5	86,5	17,0	M16x20	16,0	1252
373662	86,5	102,5	17,0	M16x20	16,0	1765

Utilisation:

Pour le centrage ou le bridage via les alésages borgnes, autorisant de légères marques. Serrage par le dessous manuel ou automatique.

Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des billes.



Dimensions:

Code	A	B	C	E f7	F	G	H	I min.	K	L	M	Q	QD	R	T
373563	11,9	15,0	1,0	8	9,2	8,6	M3	19,5	1,5	1,5	7,5	3	2,5	10	5,2
373571	14,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	3	4,0	10	6,0
373589	16,6	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	3	4,0	16	7,8
373597	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4,0	14	9,4
373605	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4,0	14	10,5
373613	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	3	8,0	16	12,5
373621	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8,0	16	12,5
373639	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8,0	16	12,5
373647	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16,0	16	20,0
373654	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16,0	16	25,0
373662	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16,0	16	36,5

Q = nombre de billes, QD = diamètre des billes

N° 6383ZUS

Elément de serrage centreur

avec portées hexagonales.
Répétabilité $\pm 0,025$ mm près
Précision de circularité $\pm 0,050$ mm près



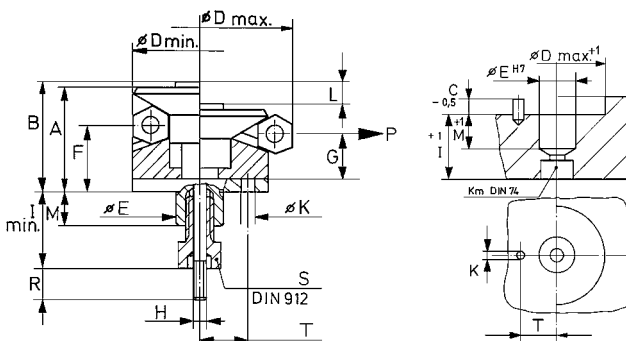
Code	D min.	D max.	Force de traction max. [kN]	S DIN912	P [kN]	Poids [g]
373670	14,5	18,5	2,3	M6x10	2,0	22
373688	18,5	22,5	4,0	M8x16	3,5	54
373696	22,5	26,5	6,5	M10x16	6,0	64
373704	26,5	30,5	6,5	M10x16	6,0	98
373712	30,5	38,5	9,0	M12x20	8,5	139
373720	38,5	46,5	9,0	M12x20	8,5	248
373738	46,5	54,5	9,0	M12x20	8,5	338
373746	54,5	70,5	17,0	M16x20	16,0	660
373753	70,5	86,5	17,0	M16x20	16,0	1252
373761	86,5	102,5	17,0	M16x20	16,0	1765

Utilisation:

Pour un centrage et un bridage via les alésages borgnes respectueux de la surface. Serrage par le dessous manuel ou automatique.

Remarque:

Un trou de goupillage permet une orientation précise des segments.



Dimensions:

Code	A	B	C	E f7	F	G	H	I min.	K	L	M	Q	QD	R	T
373670	14,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	3	4	10	6,0
373688	16,6	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	3	4	16	7,8
373696	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4	14	9,4
373704	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4	14	10,5
373712	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	3	8	16	12,5
373720	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8	16	12,5
373738	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8	16	12,5
373746	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16	16	20,0
373753	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16	16	25,0
373761	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16	16	36,5

Q = nombre de segments, QD = diamètre des segments

LA PREMIÈRE ÉTAPE EN CAS D'APPLICATION ET D'UTILISATION DE POUSOIRS LATÉRAUX:

- > Qu'est-ce qui doit être positionné ou bridé?
- > Quelles poussoirs doivent être utilisés?
- > Quelle taille correspond à quelle pièce?
- > Quelles sont les tolérances de la pièce?
- > Quelle est la mesure Y? (hauteur de la pièce)
- > Quelle est la mesure X? (cf. tableau)
- > La course F doit-elle être totalement utilisée?
- > Comment définit-on les coordonnées?

PAR EXEMPLE : POSITIONNEMENT OU BRIDAGE D'UNE PLAQUE 100 X 50 X 8 MM

Le diamètre de la tige doit-il être de 5, 6 ou 8 mm ?

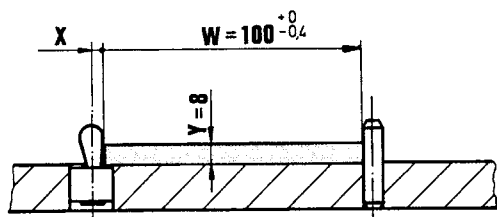
- > si rien ne doit dépasser de la plaque 5 mm
- > lorsqu'un dépassement ne gêne pas 6 or 8 mm
- > si un bridage supplémentaire est effectué 6 mm
- > si aucun bridage supplémentaire n'est prévu 8 mm

Longueur / Largeur de la pièce ?

- > Longueur = $100 +0/-0,4$ = dimension moyenne 99,8 mm
- > Largeur = $50 +0,2/-0,2$ = dimension moyenne 50,0 mm

Hauteur de la pièce Y ?

La tolérance peut être ignorée



W = Pièce (tolérance +/-)
- F = Précontrainte
F = (-F) + (+F)

Quelle force doit être choisie ?

- > Pour des positionnements 30 - 60 N
- > Pour des bridages 90 - 150 N

Valeur X en cas de pièces d'appui latérales avec des ressorts en plastique ?

- > voir tableau ou les formules ci-dessous
- Dimension 05 X = 1,6 mm
- Dimension 06 X = 1,9 mm
- Dimension 08 X = 2,7 mm

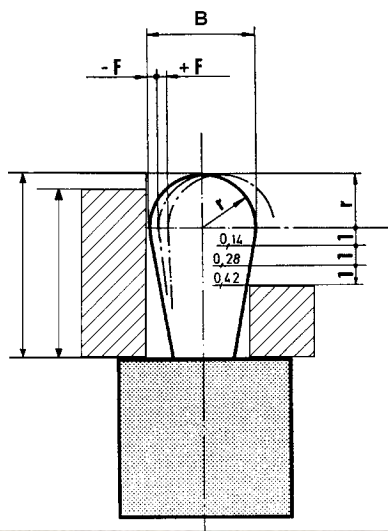
Valeur X en cas de pièces d'appui latérales avec des ressorts en acier ?

- > voir tableau ou les formules ci-dessous
- > il est important de veiller à ce que F soit supérieur et
laisse ainsi un jeu plus important

Y = Hauteur de la pièce
+ F = Bridage (course pour la tolérance)
T = Tolérance

Pour les pièces plus hautes que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule $X = B/2 - (-F)$ sont applicables.

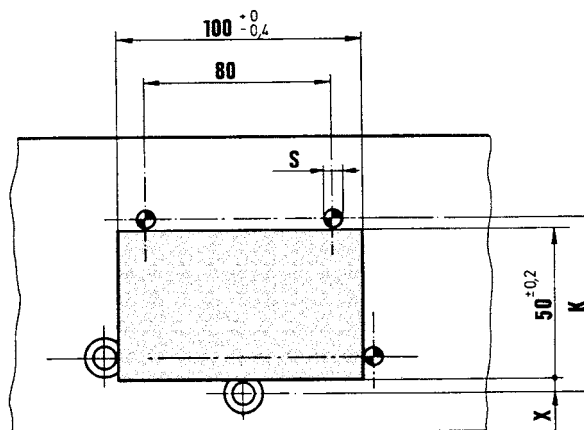
Pour les pièces plus petites que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$ sont applicables.



Formule pour les coordonnées :

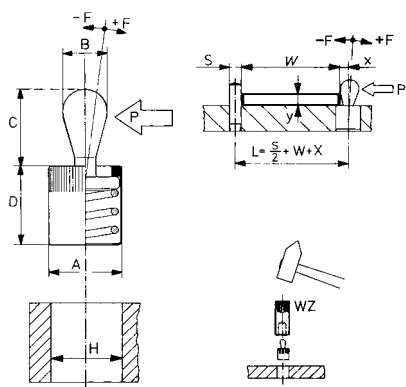
$$K = W - T/2 + x + S/2$$

Les valeurs du tableaux sont des valeurs indicatives, qui se vérifient, au mieux, par un bridage d'échantillon.



N° 6380
Poussoir latéral

sans protection.
Doigt en acier.



Code	A	B	C	D -1	H H8	F	~P [N]	X	Poignée de montage	Poids [g]
373001	6	3	4,0	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373019	6	3	4,0	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373027	6	3	4,0	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373035	10	5	6,7	11	10	±0,8	20	1,6	05	2,6
373043	10	5	6,7	11	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373050	10	5	6,7	11	10	±0,8	100	1,6	05	3,1
373068	10	6	10,7	11	10	±1,0	40	1,8	06	3,6
373076	10	6	10,7	11	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373084	10	6	10,7	11	10	±1,0	150	1,8	06	3,9
373092	12	8	13,9	13	12	±1,3	50	2,6	08	7,0
373100	12	8	13,9	13	12	±1,3	100	2,6	08	7,2
373118	12	8	13,9	13	12	±1,3	200	2,6	08	7,4
373126	16	10	16,7	17	16	±1,6	100	3,2	10	15,0
373134	16	10	16,7	17	16	±1,6	200	3,2	10	15,4
373142	16	10	16,7	17	16	±1,6	300	3,2	10	15,8

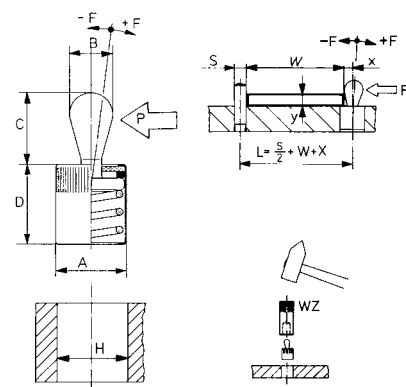
Remarque:

Sans protection, résiste à des températures allant jusqu'à 250° C.

Montage par emmanchement.

N° 6380D
Poussoir latéral

avec protection contre la pénétration des copeaux.
Doigt en acier.



Code	A	B	C	D -1	H H8	F	~P [N]	X	Poignée de montage	Poids [g]
373159	6	3	4	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373167	6	3	4	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373175	6	3	4	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373183	10	5	6	12	10	±0,8	20	1,6	05	2,7
373191	10	5	6	12	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373209	10	5	6	12	10	±0,8	100	1,6	05	2,9
373217	10	6	10	12	10	±1,0	40	1,8	06	3,1
373225	10	6	10	12	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373233	10	6	10	12	10	±1,0	150	1,8	06	3,7
373241	12	8	13	14	12	±1,3	50	2,6	08	3,9
373258	12	8	13	14	12	±1,3	100	2,6	08	7,1
373266	12	8	13	14	12	±1,3	200	2,6	08	7,3
373274	16	10	16	18	16	±1,6	100	3,2	10	7,6
373282	16	10	16	18	16	±1,6	200	3,2	10	15
373290	16	10	16	18	16	±1,6	300	3,2	10	15,4

Remarque:

Avec protection contre la pénétration de copeaux, résiste à des températures allant jusqu'à 150° C.

Étanchéité: CR, noir, 60 shore. Montage par emmanchement.

N° 6380WZ

Poignée de montage

pour le montage de poussoir latéral.



Code	Modèle	Poids [g]
373308	03	15,9
373316	05	18,8
373332	08	64,3
373340	10	105,3

N° 6387

Vis de serrage excentrique

double effet, serrage et placage.
Acier trempé 56±1 HRC.



Code	A	B	C	D	E	F	G	SW	X	Z	Force de retenue max. [kN]	Couple de serrage max. [Nm]	Poids [g]
373779	11,0	M4	4,0	12	2,6	4,8	5,5	3	4,0	5,0	0,1	5	5
373787	15,6	M6	5,5	16	5,0	6,7	7,8	5	5,9	7,0	0,4	20	10
373795	19,1	M8	6,5	20	5,8	8,3	9,6	6	7,1	8,6	3,0	30	15
373803	23,7	M10	8,0	24	6,3	9,8	11,8	8	8,5	10,3	4,5	45	20
373811	27,3	M12	9,0	18	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	6,0	65	35
373829	27,3	M12	9,0	30	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	5,0	50	55
373837	35,4	M16	12,0	24	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	10,0	100	90
373845	35,4	M16	12,0	40	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	7,5	80	110

Utilisation:

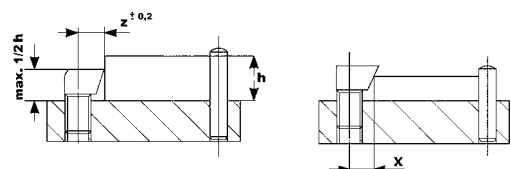
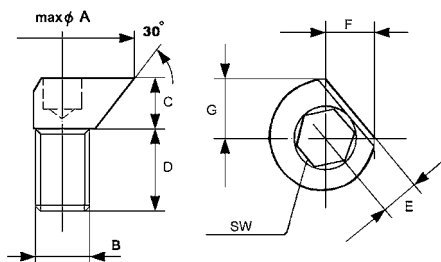
- Serrage au-dessus de la surface d'usinage
- Serrage en dessous de la surface d'usinage
- Serrage dans des alésages.

Avantages:

- Réglage en continu grâce à l'excentrique
- Haute résistance à l'usure.

Sur demande:

La vis de serrage excentrique peut aussi être livrée sur demande avec un filet à gauche.



Serrage au-dessus de la surface d'usinage



Serrage en dessous de la surface d'usinage



L'UNE DES SPÉCIALITÉS DE AMF EST DE PRODUIRE DES ÉLÉMENTS DE BRIDAGES SPÉCIFIQUES RÉPONDANT AUX ATTENTES PARTICULIÈRES DU CLIENT.

Voilà déjà plus de soixante ans que nous réalisons et commercialisons des éléments de bridage de qualité supérieure et c'est cette longue expérience que nous souhaitons mettre à votre service. Ainsi sommes-nous sans aucun doute en mesure de vous livrer des éléments de bridage répondant à vos besoins spécifiques. Si vous ne trouvez pas dans ce catalogue l'élément de bridage dont vous avez besoin, nous sommes à votre disposition pour vous proposer d'autres solutions grâce à des modèles d'exécution spéciale. Ces modèles peuvent être nouvellement conçus et construits, mais peuvent également être fabriqués à partir des outils existants dans la large gamme de produits proposés par AMF à un prix avantageux. Ces produits sont alors modifiés de façon à répondre à vos demandes.

Veuillez formuler votre demande de manière aussi précise que possible. Pour vous aider, vous pouvez vous servir de la liste suivante, que vous pouvez bien sûr compléter au besoin. Un formulaire dûment complété nous permettra de vous fournir une réponse concrète et compétente. Veuillez nous envoyer une copie de cette page par fax ou par courrier. Nous vous garantissons une réponse rapide.

Nous nous ferons un plaisir de répondre à votre demande.

1) Dénomination du produit:

2) Nombre de pièces:

3) 3) Taille ou dimensions:

4) Tolérances:

5) N° DIN/Numéro de figure/plan:

6) Matière:

7) Traitement (traité, revenu, etc.):

8) Traitement de surface

(galvanisée, revenue, peinte, etc.):

Société

Monsieur/Madame

Rue/Boîte postale

Code postal/Ville/Pays

Tél./Fax/E-mail



PRATIQUE, SÛR ET ÉCONOMIQUE

Ces porteurs magnétiques représentent une véritable révolution dans le domaine du soulèvement magnétique. Dimensions extérieures réduites, faible poids propre, grande force et sécurité totale de fonctionnement sont les principales caractéristiques de cet appareil. Elles rendent cette solution particulièrement rentable aussi bien dans les petits ateliers que dans les grandes entreprises industrielles, pour des frais d'utilisation quasiment nuls et un retour sur investissement très rapide.

La gamme comprend 5 modèles avec des forces portantes allant jusqu'à 2000 kg. Les appareils sont d'une utilisation facile et pratique. Il en résulte de grands avantages en matière d'augmentation de l'efficacité et de la productivité dans une grande variété

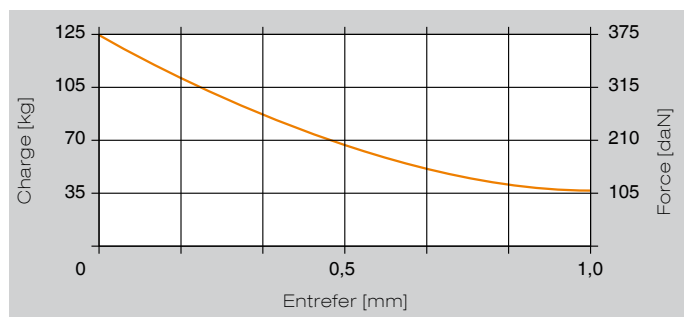
d'applications, même en espace confiné et avec des treuils de force portante limitée.

Solution idéale pour l'intégration dans des machines outils, des installations d'oxycoupage, dans la construction métallique, sur les chantiers navals, dans les fonderies, dans les aciéries, pour la manutention des moules et en général pour toutes les exigences des entreprises industrielles modernes.

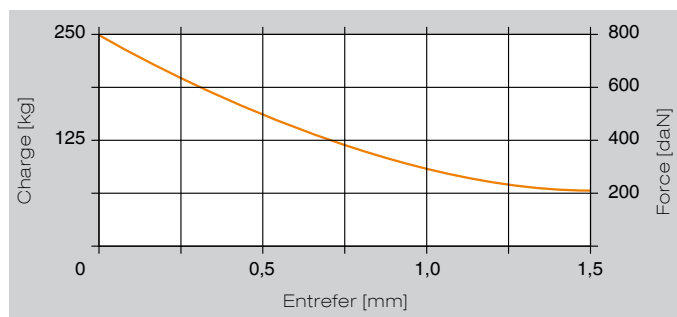
Seul un opérateur est nécessaire pour déplacer la charge. Cette charge est toujours ancrée et soulevée par le haut sans la moindre déformation ni détérioration. Il en résulte une exploitation optimale de l'espace de travail existant dans une ergonomie parfaite et en toute sécurité pour les hommes et les machines.

COURBES FORCE/CHARGE-ENTREFER (sur acier commun type FE 370B et pôles entièrement en contact)

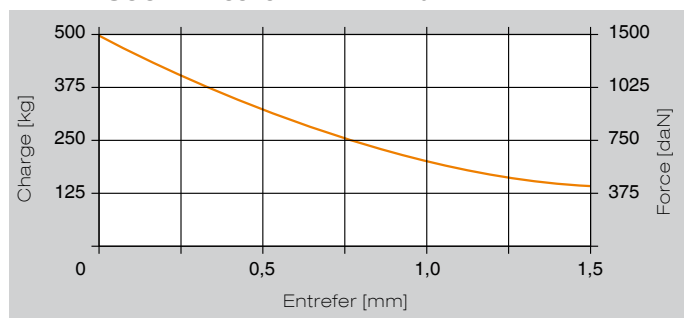
TAILLE 125 - ÉPAISSEUR MINIMALE 20 MM



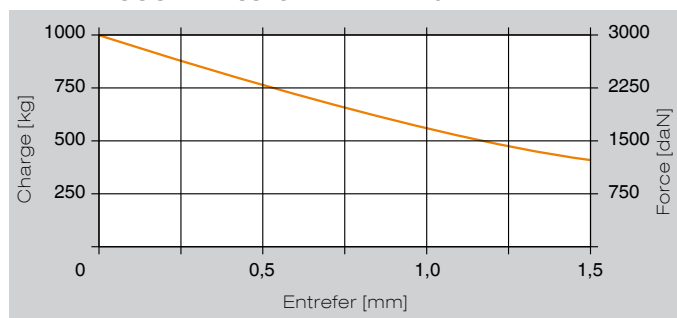
TAILLE 250 - ÉPAISSEUR MINIMALE 20 MM



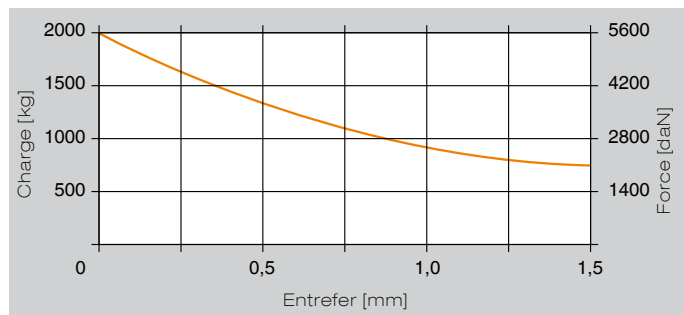
TAILLE 500 - ÉPAISSEUR MINIMALE 25 MM



TAILLE 1000 - ÉPAISSEUR MINIMALE 40 MM



TAILLE 2000 - ÉPAISSEUR MINIMALE 55 MM



Définition :

Charge = force portante [kg]

(pour un coefficient de sécurité = 3)

Force = force de rupture max. [daN]

(sans coefficient de sécurité)

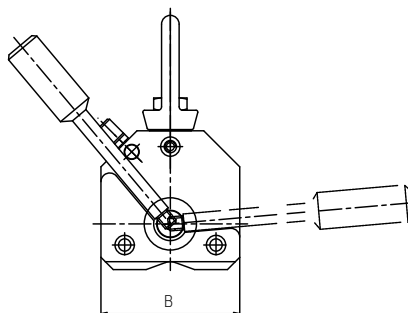
N° 2940

Porteur magnétique à actionnement manuel

Code	Modèle	L	B	H	Poids [Kg]
420752	125	121	79	145	4
420760	250	189	79	142	6
420778	500	250	106	189	15
420505	1000	342	133	219	34
420521	2000	457	166	293	80

Remarque:

Taille 125 avec crochets rotatifs.
Température max. de la charge: 80°C.



Caractéristiques techniques lors du levage de pièces plates

Code	Modèle	Force de maintien atteignant [Kg]	Longueur max. de la pièce [mm]	Épaisseur min. de la pièce [mm]
420752	125	125	1000	20
420760	250	250	1500	20
420778	500	500	2000	25
420505	1000	1000	3000	40
420521	2000	2000	3000	55

Caractéristiques techniques lors du levage de pièces rondes

Code	Modèle	Force de maintien atteignant [Kg]	Diamètre min. de la pièce [mm]	Diamètre max. de la pièce [mm]
420752	125	50	10	300
420760	250	100	10	300
420778	500	200	15	400
420505	1000	400	25	450
420521	2000	800	35	600



Sous réserve de modifications techniques.

... PAR NUMÉRO D'ARTICLE

N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page
DIN 508	96	N° 6325	17, 41	N° 6400	63	N° 6491	120	N° 7110DHX	50
DIN 6314	36	N° 6325G	41	N° 6400G	64	N° 6492	120	N° 7110DIX	50
DIN 6315B	37	N° 6328	147	N° 6400M	64	N° 6492D	121	N° 7110DKX	50
DIN 6315C	39	N° 6331S	101	N° 6401	65	N° 6493F	127	N° 7110DMX	49
DIN 6316	39	N° 6332S	101	N° 6405	65	N° 6493N	125	N° 7110DX	49
DIN 6318	56	N° 6333	103	N° 6406	67	N° 6493S	126	N° 7110GLX	49
DIN 6319C	104	N° 6333S	102	N° 6406	66	N° 6493SP	126	N° 7110GX	49
DIN 6319D	104	N° 6333SB	103	N° 6406	66	N° 6494	122	N° 7110M-**-2	25
DIN 6319G	105	N° 6334	99	N° 6406M	66	N° 6495	132	N° 7200B	54
DIN 6323	151	N° 6339	111	N° 6415	62	N° 6495S	132	N° 7200BB	52
DIN 6326	59	N° 6342	111	N° 6416	62	N° 6496	133	N° 7200BR	53
DIN 6326	59	N° 6344SP	146	N° 6417	75	N° 6496BF	133	N° 7200Z	53
DIN 6330B	99	N° 6347P	136	N° 6417SP	76	N° 6496F	133	N° 7500A	25
DIN 6331	100	N° 6347PP	137	N° 6417Z	76	N° 6497	123	N° 7500BF	27
DIN 6331	100	N° 6347PS	138	N° 6418	77	N° 6497G	124	N° 7500BZ	27
DIN 6340	105	N° 6347PSP	137	N° 6419	78	N° 6498	130	N° 7500D	26
DIN 6346	135	N° 6347S	136	N° 6419B-12-01	79	N° 6498FR	131	N° 7500E	23
DIN 6346P	135	N° 6347SP	136	N° 6419B-12-02	79	N° 6498FT	131	N° 7500F	25
DIN 6379	94	N° 6348P	139	N° 6419B-12-03	79	N° 6499	127	N° 7500G	23
DIN 6379	92	N° 6348PP	142	N° 6419B-12-04	80	N° 6500E	57	N° 7500K	20
DIN 6379	93	N° 6348PP	142	N° 6419B-12-05	80	N° 6500H	57	N° 7500S	22
DIN 787	86-90	N° 6348PP	141	N° 6419B-16-01	80	N° 6501	58	N° 7500SP	27
DIN 894	112	N° 6348PS	144	N° 6419B-16-02	81	N° 6501M	58	N° 7500T	26
N° 2800WX-06	16	N° 6348PS	143	N° 6419B-16-03	81	N° 6510	59	N° 7500Z	26
N° 2940	165	N° 6348PS	143	N° 6419B-16-04	81	N° 6520	107	N° 7800AMGX	10
N° 508F	97	N° 6348PSP	141	N° 6420	63	N° 6530	106	N° 7800APAX	11
N° 508L	97	N° 6348PSP	140	N° 6430S	69	N° 6531	106	N° 7800AVX	16
N° 508R	98	N° 6348PSP	140	N° 6435S	69	N° 6532	107	N° 7800DX	14
N° 510	98	N° 6348S	139	N° 6435SG	73	N° 6535	110	N° 7800EX	15
N° 6312S	34	N° 6348SP	139	N° 6438S	70	N° 6540	113	N° 7800VABX	17
N° 6312V	30-32	N° 6349P	146	N° 6440	71	N° 6540F	116	N° 7800VAFX	15
N° 6312VI	33	N° 6349PP	145	N° 6441	71	N° 6540G	114	N° 7800VDSX	14
N° 6313K	44	N° 6350	147	N° 6442	71	N° 6540H	114	N° 7800VDX	14
N° 6313L	44	N° 6351	148	N° 6442G	74	N° 6540K	115	N° 7800VNSX	16
N° 6314AT	48	N° 6353	148	N° 6443	72	N° 6540KS	115	N° 7800VPFX	13
N° 6314AV	43	N° 6355V	149	N° 6443G	74	N° 6540P	117	N° 7800VPX	13
N° 6314S	46	N° 6357	150	N° 6444	72	N° 6540S	117	N° 7800VSBX	17
N° 6314V	42	N° 6358	150	N° 6445	72	N° 6540V	116	N° 7800VSDX	15
N° 6314Z	37	N° 6370ZNSX-001	18	N° 6460	68	N° 6541	118	N° 7800VX	14
N° 6315GN	38	N° 6370ZNX-20	18	N° 6465	68	N° 6600	153	N° 7800X	8
N° 6315GNG	38	N° 6379I	94	N° 6470	108	N° 6601	153	N° 7800ZSX	16
N° 6315V	43	N° 6380	161	N° 6470H-1	109	N° 6610	153	N° 7810ABX	12
N° 6316V	42	N° 6380D	161	N° 6470H-2	109	N° 6611	154	N° 7810AMGX	12
N° 6317	40	N° 6380WZ	162	N° 6470-Mxx	108	N° 6612	154	N° 7810APAX	12
N° 6318B	56	N° 6383ZEK	156	N° 6475	60	N° 6614	155	N° 797	91
N° 6319D	104	N° 6383ZES	157	N° 6485	111	N° 6616	155	N° 902Md	118
N° 6321	45	N° 6383ZUK	158	N° 6486	112	N° 6621	46	N° 908X-G1/8	15
N° 6322A	152	N° 6383ZUS	159	N° 6489	128	N° 7000	47	N° 916Q	129
N° 6322B	152	N° 6387	162	N° 6490	119	N° 7110DFX	50		

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
140301	96	313395	133	370072	140	370239	140	370395	140
140327	96	313411	133	370080	140	370247	140	370403	140
153460	96	313437	133	370098	140	370254	140	370411	140
153478	96	313452	133	370106	140	370262	140	370429	140
155630	96	313478	133	370114	140	370270	140	370437	140
158220	98	313494	133	370122	140	370288	140	370445	141
158238	98	313510	133	370130	140	370296	140	370452	141
158246	98	313536	133	370148	140	370304	140	370460	141
158253	98	313551	133	370155	140	370312	140	370478	141
158899	96	370007	140	370163	140	370320	140	370486	141
158907	96	370015	140	370171	140	370338	140	370494	141
159418	96	370023	140	370189	140	370346	140	370502	141
159426	96	370031	140	370197	140	370353	140	370510	141
30064	37	370049	140	370205	140	370361	140	370528	141
3079	37	370056	140	370213	140	370379	140	370536	141
313379	133	370064	140	370221	140	370387	140	370544	141

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
370551	141	371369	142	372086	143	372805	145	373548	157
370569	141	371377	142	372094	143	372813	145	373555	157
370577	141	371385	142	372102	143	372821	146	373563	158
370585	141	371393	142	372110	143	372839	146	373571	158
370593	141	371401	142	372128	143	372854	22	373589	158
370601	141	371419	142	372136	143	372862	26	373597	158
370619	141	371427	142	372144	143	372870	26	373605	158
370627	141	371435	142	372151	143	372888	22	373613	158
370635	141	371443	142	372169	143	372896	22	373621	158
370643	141	371450	142	372177	143	372904	25	373639	158
370650	141	371468	142	372185	143	372912	23	373647	158
370668	141	371476	142	372193	143	372920	23	373654	158
370676	141	371484	142	372201	143	372938	26	373662	158
370684	137	371492	142	372219	143	372946	27	373670	159
370692	137	371500	142	372227	143	372953	27	373688	159
370700	137	371518	142	372235	143	372961	20	373696	159
370718	137	371526	142	372243	142	372979	27	373704	159
370726	137	371534	142	372250	142	372987	27	373712	159
370734	137	371542	142	372268	142	372995	27	373720	159
370742	137	371559	142	372276	142	373001	161	373738	159
370759	137	371567	144	372284	142	373019	161	373746	159
370767	137	371575	144	372292	142	373027	161	373753	159
370775	137	371583	144	372300	142	373035	161	373761	159
370783	137	371591	144	372318	142	373043	161	373779	162
370791	137	371609	144	372326	142	373050	161	373787	162
370809	137	371617	144	372334	142	373068	161	373795	162
370817	137	371625	144	372342	142	373076	161	373803	162
370825	138	371633	144	372359	142	373084	161	373811	162
370833	138	371641	144	372367	142	373092	161	373829	162
370841	138	371658	144	372375	142	373100	161	373837	162
370858	138	371666	144	372383	142	373118	161	373845	162
370866	138	371674	144	372391	142	373126	161	373878	41
370874	138	371682	144	372409	142	373134	161	373886	41
370882	138	371690	144	372417	142	373142	161	373894	20
370890	138	371708	144	372425	142	373159	161	37390	37
370908	138	371716	144	372433	142	373167	161	373902	20
370916	138	371724	144	372441	142	373175	161	373928	42
370924	138	371732	144	372458	142	373183	161	373936	42
370932	138	371740	144	372466	142	373191	161	373944	42
370940	138	371757	144	372474	142	373209	161	373951	42
370957	138	371765	144	372482	146	373217	161	373969	58
370965	136	371773	144	372490	146	373225	161	374124	132
371062	139	371781	144	372508	145	373233	161	374132	132
371070	139	371799	144	372516	145	373241	161	374140	132
371088	139	371807	143	372524	145	373258	161	374157	133
371096	139	371815	143	372532	145	373266	161	374165	133
371104	139	371823	143	372540	145	373274	161	374173	133
371112	139	371831	143	372557	145	373282	161	374181	133
371120	141	371849	143	372565	145	373290	161	374199	133
371138	141	371856	143	372573	145	373308	162	374207	133
371146	141	371864	143	372581	145	373316	162	374215	133
371153	141	371872	143	372599	145	373332	162	374264	53
371161	141	371880	143	372607	145	373340	162	374272	53
371179	141	371898	143	372615	145	373357	156	374280	53
371187	141	371906	143	372623	145	373365	156	374298	53
371195	141	371914	143	372631	145	373373	156	374306	53
371203	141	371922	143	372649	145	373381	156	374314	53
371211	141	371930	143	372656	145	373399	156	374322	53
371229	141	371948	143	372664	145	373407	156	374330	52
371237	141	371955	143	372672	145	373415	156	374348	53
371245	141	371963	143	372680	145	373423	156	374355	130
371252	141	371971	143	372698	145	373431	156	374363	53
371260	141	371989	143	372706	145	373449	156	374371	131
371278	141	371997	143	372714	145	373456	156	374397	131
371286	141	372003	143	372722	145	373464	157	374405	42
371294	141	372011	143	372730	145	373472	157	374413	46
371302	141	372029	143	372748	145	373480	157	374439	42
371310	141	372037	143	372755	145	373498	157	374447	50
371328	142	372045	143	372763	145	373506	157	374454	50
371336	142	372052	143	372771	145	373514	157	374462	50
371344	142	372060	143	372789	145	373522	157	374470	8
371351	142	372078	143	372797	145	373530	157	374488	8

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
374496	8	375717	8	376558	115	70151	42	70870	38
374504	8	375725	128	376566	118	70169	125	70888	38
374512	14	375733	8	376574	117	70177	42	70896	38
374520	14	375741	128	376582	118	70185	125	70904	38
374538	15	375758	8	376590	117	70193	42	70912	38
374553	15	375766	32	376608	118	70201	42	70920	38
374561	14	375774	8	376632	114	70219	42	70938	38
374579	15	375782	32	376657	114	70227	37	70946	38
374587	16	375790	8	376673	115	70235	37	70953	38
374595	16	375808	32	376699	115	70243	37	70961	38
374603	16	375816	32	376715	115	70250	37	70979	38
374611	16	375824	32	376723	115	70268	42	70987	127
374629	17	375832	32	376749	115	70276	42	70995	127
374637	17	375840	32	376764	115	70284	42	71001	127
374645	18	375857	32	376780	116	70292	42	71019	127
374652	18	375865	32	376806	116	70300	42	71027	39
374660	18	375873	32	376822	116	70318	42	71035	39
374678	18	375881	32	376848	116	70326	42	71043	39
374694	14	375899	32	381772	102	70334	37	71050	39
374710	114	375907	32	381780	102	70342	125	71068	39
374728	114	375915	32	381798	102	70359	37	71076	39
374736	115	375923	32	381806	102	70367	37	71084	39
374744	115	375949	32	381814	102	70375	37	71092	39
374751	115	375956	33	381822	102	70383	37	71100	39
374769	115	375964	32	381830	102	70391	37	71118	39
374777	115	375972	33	381848	103	70409	37	71126	39
374785	115	375980	32	381855	103	70417	37	71134	39
374793	115	375998	33	381863	103	70425	37	71142	126
374801	115	376004	33	381871	103	70433	37	71159	39
374819	116	376012	33	381889	103	70441	37	71167	43
374827	116	376020	33	381897	103	70458	37	71175	43
374835	116	376038	33	381905	103	70466	37	71183	42
374843	116	376046	33	381921	103	70474	37	71191	43
374850	117	376053	33	381988	42	70482	37	71209	42
374868	117	376061	33	382002	42	70490	37	71217	42
374876	11	376079	33	420505	165	70508	37	71225	42
374884	15	376087	33	420521	165	70516	37	71233	79
374892	11	376095	33	420752	165	70524	37	71241	126
374900	11	376103	33	420760	165	70532	37	71258	43
374918	11	376111	115	420778	165	70540	37	71266	42
374926	31	376129	115	44206	129	70557	37	71274	42
374934	114	376137	38	44271	129	70565	37	71282	42
374942	31	376145	38	52514	118	70573	37	71290	42
374959	114	376152	38	52522	118	70581	37	71308	42
374967	31	376160	38	53520	112	70599	37	71316	42
374975	13	376178	38	53579	112	70607	37	71324	42
374983	31	376186	38	53595	112	70615	37	71332	42
374991	13	376202	38	53611	112	70623	37	71340	40
375006	31	376228	38	53629	112	70631	37	71357	40
375014	10	376244	38	53645	112	70649	37	71365	56
375022	10	376251	73	53652	112	70656	37	71373	56
375030	10	376269	38	53660	112	70664	125	71381	56
375048	10	376277	73	53678	112	70672	37	71399	56
375097	11	376285	38	53686	112	70680	126	71407	56
375105	8	376293	73	53694	112	70698	126	71415	56
375386	54	376301	38	53702	112	70706	39	71423	56
375394	54	376319	73	53710	112	70714	39	71449	112
375485	10	376327	38	70003	36	70722	39	71456	112
375501	130	376335	74	70011	36	70730	39	71464	112
375527	131	376343	38	70029	36	70748	39	71472	112
375543	131	376350	74	70037	36	70755	39	71480	56
375568	117	376426	124	70045	36	70763	39	71498	56
375584	117	376442	124	70052	36	70771	39	71506	56
375592	68	376467	124	70060	36	70789	39	71522	45
375600	128	376475	30	70078	36	70797	39	71530	45
375618	68	376483	118	70086	36	70805	39	71555	152
375626	12	376491	115	70094	36	70813	39	71563	152
375634	12	376509	118	70102	36	70821	42	71571	152
375642	12	376517	114	70110	36	70839	42	71589	152
375667	128	376525	118	70128	36	70847	42	71597	152
375683	128	376533	114	70136	36	70854	42	71605	79
375709	128	376541	118	70144	125	70862	38	71613	152

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
71621	152	72496	63	73320	64	74120	26	74856	47
71639	152	72504	63	73346	57	74138	26	74864	47
71647	152	72520	108	73361	64	74146	26	74872	23
71696	152	72546	63	73379	59	74153	25	74880	108
71704	152	72553	69	73387	59	74161	25	74906	45
71712	152	72561	69	73395	59	74179	75	74914	45
71720	152	72579	69	73403	64	74187	109	74922	45
71738	152	72587	69	73437	46	74195	76	74930	45
71746	152	72637	69	73445	46	74203	109	74963	45
71753	152	72645	69	73452	46	74211	76	74971	45
71761	152	72652	69	73460	46	74229	79	74989	47
71787	112	72660	69	73478	46	74237	76	74997	47
71811	151	72710	71	73486	121	74245	80	75002	47
71829	151	72728	71	73494	121	74252	108	75010	47
71837	151	72736	71	73502	153	74260	147	75028	47
71845	151	72744	72	73510	153	74278	147	75036	27
71852	151	72751	72	73528	49	74286	147	75044	27
71860	151	72769	71	73536	49	74294	147	75051	80
71878	151	72777	68	73544	49	74302	147	75069	27
71886	151	72785	68	73551	49	74310	147	75077	27
71894	151	72793	68	73569	153	74328	147	75085	149
71902	151	72801	42	73577	49	74336	147	75093	149
71910	151	72819	72	73585	49	74344	147	75127	27
71928	112	72827	42	73593	49	74351	147	75143	149
71936	112	72835	60	73601	49	74369	148	75150	147
71944	112	72843	60	73619	153	74377	148	75168	147
71951	112	72850	66	73627	153	74385	148	75176	147
71969	59	72868	66	73635	49	74419	26	75184	149
71977	59	72876	66	73643	49	74427	26	75192	147
71985	59	72884	66	73650	50	74435	26	75200	147
71993	59	72892	111	73668	50	74443	26	75218	147
72009	59	72900	111	73676	154	74450	148	75226	147
72017	59	72918	111	73684	50	74468	148	75234	147
72025	59	72926	66	73692	50	74476	26	75242	147
72033	59	72942	42	73718	50	74484	26	75259	147
72041	59	72959	119	73726	50	74492	26	75267	147
72090	59	72967	119	73734	50	74500	154	75275	147
72108	59	72975	119	73742	50	74518	154	75283	137
72116	59	72983	119	73759	50	74526	155	75291	137
72124	59	72991	119	73767	50	74534	155	75309	135
72132	59	73007	119	73775	50	74542	155	75317	135
72157	66	73015	119	73783	50	74559	155	75325	135
72165	135	73023	119	73791	121	74567	43	75333	135
72173	135	73031	119	73809	121	74575	43	75341	135
72181	135	73049	119	73817	120	74583	43	75358	148
72199	135	73056	42	73825	120	74591	43	75366	148
72207	135	73064	42	73833	120	74609	46	75374	148
72215	135	73072	42	73841	120	74617	46	75382	80
72223	135	73080	120	73858	120	74625	43	75390	27
72231	135	73098	120	73866	120	74633	43	75408	27
72249	135	73106	120	73874	120	74641	43	75416	77
72256	135	73114	120	73882	120	74658	43	75424	81
72264	135	73122	120	73890	130	74666	43	75432	50
72272	135	73130	122	73908	131	74674	108	75440	81
72280	135	73148	122	73916	131	74682	17	75473	137
72298	135	73155	122	73924	121	74682	41	75481	137
72306	135	73163	127	73932	44	74690	41	75499	137
72314	135	73171	127	73940	44	74708	47	75507	137
72322	135	73189	43	73957	44	74716	47	75515	137
72330	135	73197	43	73965	44	74724	47	75523	137
72348	135	73205	43	73973	44	74732	47	75531	137
72355	135	73213	123	73981	48	74740	47	75549	137
72363	135	73221	123	73999	48	74757	47	75556	137
72371	67	73239	123	74005	44	74765	47	75564	137
72389	63	73247	43	74013	44	74773	47	75572	137
72397	63	73254	43	74021	44	74781	47	75580	137
72405	63	73262	43	74039	46	74799	47	75606	139
72413	63	73270	108	74047	46	74807	47	75614	139
72421	63	73288	43	74054	46	74815	47	75622	78
72439	63	73296	57	74062	46	74823	47	75630	81
72447	63	73304	57	74096	22	74831	47	75648	139
72454	72	73312	57	74104	22	74849	47	75655	150

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
75663	150	79699	27	80499	86	81216	88	81968	104
75671	27	79707	27	80507	86	81224	88	81976	104
75689	27	79715	25	80515	86	81232	88	81984	105
75697	27	79723	25	80523	86	81240	88	81992	105
75705	70	79749	34	80531	86	81257	92	82008	105
75713	70	79756	30	80549	86	81265	96	82016	105
75721	70	79764	34	80556	86	81273	92	82024	105
75739	27	79772	34	80564	86	81281	90	82032	105
75747	27	79780	31	80572	86	81299	92	82040	105
75754	78	79798	30	80580	86	81315	92	82057	105
75762	22	79806	31	80598	86	81323	86	82065	105
75770	65	79814	34	80606	86	81331	92	82073	105
75788	65	79822	31	80614	86	81349	92	82081	105
75796	65	79830	34	80622	86	81356	88	82099	105
75804	65	79848	31	80630	86	81364	90	82107	100
75812	65	79855	30	80648	86	81372	92	82115	100
75820	65	79863	31	80655	86	81380	92	82131	90
75838	22	79871	34	80663	86	81398	92	82149	100
75846	22	79889	31	80671	86	81406	86	82156	100
75853	22	79897	34	80689	86	81414	92	82164	100
75861	22	79905	31	80697	86	81422	92	82172	100
75879	150	79913	30	80705	86	81448	88	82198	100
75887	150	79921	31	80713	86	81463	90	82206	100
75895	150	80002	96	80721	86	81471	92	82214	100
75903	150	80010	96	80739	86	81489	92	82222	100
75911	150	80028	96	80747	86	81497	86	82230	100
75929	150	80036	96	80754	86	81505	88	82248	100
75937	23	80044	96	80762	86	81513	92	82255	100
75945	23	80051	96	80770	86	81521	92	82271	99
75952	111	80069	96	80788	86	81539	92	82289	99
75960	111	80077	96	80796	86	81547	88	82297	99
75978	111	80085	96	80804	86	81554	92	82305	99
75986	111	80093	96	80812	88	81562	88	82313	100
75994	111	80101	96	80820	88	81570	92	82321	99
76406	23	80119	96	80838	88	81588	88	82339	99
76422	23	80127	96	80846	88	81596	92	82347	99
76463	23	80135	96	80853	88	81604	88	82354	99
76471	23	80143	96	80861	88	81612	92	82362	99
76489	23	80150	96	80879	88	81620	92	82370	99
76604	23	80168	96	80887	88	81638	92	82388	99
76851	23	80176	96	80895	88	81646	92	82396	99
76877	23	80184	96	80903	88	81653	92	82404	99
76901	23	80192	96	80911	88	81661	92	82412	99
76919	23	80200	96	80929	88	81679	92	82420	99
76927	23	80218	96	80937	88	81687	92	82438	99
77149	44	80226	96	80945	88	81695	92	82446	99
77156	44	80234	96	80952	88	81703	92	82453	99
77180	44	80242	96	80960	88	81711	92	82461	99
77198	44	80259	98	80978	88	81729	92	82479	99
77206	44	80267	98	80986	88	81737	104	82487	99
77495	23	80275	98	80994	88	81745	104	82495	99
77503	23	80283	98	81000	88	81752	104	82503	99
77800	25	80291	98	81018	88	81760	104	82511	100
77834	132	80309	98	81026	88	81778	104	82529	100
77909	25	80317	98	81034	88	81786	104	82537	100
78121	27	80325	98	81042	88	81794	104	82545	100
78907	132	80333	98	81059	88	81802	104	82552	100
79186	132	80341	98	81067	88	81810	104	82560	100
79194	48	80358	96	81075	88	81828	104	82578	100
79210	31	80366	96	81083	88	81836	104	82586	100
79228	31	80374	86	81091	88	81844	104	82594	100
79277	25	80382	86	81109	88	81851	86	82602	100
79590	27	80390	86	81117	88	81869	104	82610	100
79608	27	80408	86	81125	88	81877	104	82628	100
79616	27	80416	86	81133	88	81885	104	82636	100
79624	27	80424	86	81141	88	81893	104	82644	100
79632	27	80432	86	81158	88	81901	104	82651	99
79640	27	80440	86	81166	88	81919	104	82669	99
79657	27	80457	86	81174	88	81927	104	82677	99
79665	27	80465	86	81182	88	81935	104	82685	99
79673	27	80473	86	81190	88	81943	104	82693	99
79681	27	80481	86	81208	88	81950	104	82701	99

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
82719	99	84103	86	84830	92	85977	92	87379	91
82727	99	84111	86	84848	92	85993	98	87387	90
82735	99	84129	86	84855	92	86009	92	87395	91
82743	99	84137	86	84863	92	86025	92	87403	90
82750	99	84145	86	84871	92	86041	92	87411	98
82768	99	84152	86	84889	92	86140	90	87429	90
82776	99	84160	86	84897	92	86157	90	87437	90
82784	99	84178	88	84905	92	86165	90	87445	90
82792	99	84186	88	84913	92	86173	90	87510	90
82800	100	84194	88	84921	92	86181	90	87577	90
82818	105	84202	88	84939	92	86199	90	87585	90
82826	105	84210	88	84947	92	86207	90	87601	113
82834	105	84228	88	84954	92	86215	90	87627	113
82842	105	84236	88	84962	92	86231	90	87643	86
82859	105	84244	88	84970	92	86256	90	87783	86
82867	105	84251	118	84988	92	86264	90	87809	86
82875	105	84269	118	84996	92	86272	90	88112	101
82883	105	84277	118	85001	92	86280	90	88120	101
82891	105	84285	118	85019	92	86298	90	88138	101
82909	105	84293	118	85027	92	86306	90	88153	98
82917	105	84301	88	85035	92	86314	90	89730	97
82925	105	84319	88	85043	92	86322	90	89748	97
82933	105	84327	88	85050	92	86330	90	89755	97
82941	105	84335	88	85068	92	86348	90	89763	97
82958	105	84343	118	85076	92	86355	90	89771	97
82966	86	84350	118	85084	92	86363	90	89789	97
82974	88	84376	88	85092	92	86371	90	89797	97
82982	107	84384	86	85472	92	86389	90	89813	97
82990	107	84392	88	85480	92	86397	90	89839	97
83006	107	84400	86	85498	92	86405	90	89904	97
83014	107	84418	88	85506	92	86413	90	87684	94
83022	107	84426	86	85514	92	86421	90	87692	94
83030	107	84434	86	85522	92	86439	90	87700	94
83048	107	84442	88	85530	92	86447	90	87734	94
83055	107	84459	88	85548	92	86454	90	87742	94
83063	107	84467	92	85555	92	86462	90	87759	94
83071	110	84475	92	85563	92	86470	90	87783	86
83089	110	84483	98	85589	92	86488	90	87791	94
83097	110	84491	98	85597	92	86496	90	87809	86
83105	110	84509	98	85605	86	86504	62	87833	94
83584	106	84517	98	85613	86	86512	62	88112	101
83592	106	84525	98	85621	86	86520	62	88120	101
83600	106	84533	98	85639	86	86538	62	88138	101
83618	106	84541	98	85647	86	86546	92	88153	98
83626	106	84558	98	85654	86	86553	92	88286	94
83634	106	84566	98	85662	86	86561	92	88930	94
83642	106	84574	98	85670	86	86579	92	89094	94
83659	106	84582	98	85688	86	86587	92	89136	94
83691	106	84590	98	85696	86	86595	92	89151	94
83808	106	84608	98	85704	86	86611	90	89177	94
83816	106	84616	98	85712	86	86629	90	89193	94
83824	106	84624	98	85720	86	86645	90	89250	94
83832	106	84632	98	85738	86	86678	90	89276	94
83840	106	84640	97	85746	88	86686	111	89730	97
83899	107	84657	97	85753	88	86793	91	89748	97
83907	107	84665	97	85761	88	86801	91	89755	97
83915	107	84673	97	85779	88	86819	91	89763	97
83923	90	84681	97	85787	88	86827	91	89771	97
83956	90	84699	97	85795	88	86959	91	89789	97
83972	90	84707	97	85803	88	87114	91	89797	97
83980	136	84715	97	85811	88	87171	104	89813	97
83998	90	84723	97	85829	86	87197	104	89839	97
84004	86	84731	98	85837	88	87239	104	89904	97
84012	86	84749	97	85845	86	87254	104		
84020	86	84756	92	85852	88	87296	91		
84038	86	84764	97	85860	88	87304	90		
84046	86	84772	92	85878	88	87312	91		
84053	86	84780	92	85886	88	87320	90		
84061	86	84798	92	85894	88	87338	91		
84079	86	84806	92	85902	88	87346	90		
84087	86	84814	92	85910	88	87353	91		
84095	136	84822	92	85928	92	87361	90		

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Désignation	Page
A	
Adaptateur	25
Allonge de soutien	34
AMF-TWINNUT Écrou - sans embase	102
AMF-TWINNUT Écrou à embase	103
Appui anti-vibratoire mécanique	77
Assortiment de base	107
B	
Base magnétique	66
Bloc de montage	12
Bloc de pression	150
Boîte de cales universelles crénelées	57
Bouchon	15
Boulon de calage	155
Boulons forgés en T	86 - 89
Boulons forgés en Té (12.9)	90
Boulons rhombus	91
Bride	155
Bride à fourche avec nez	38
Bride à fourche avec tourillon	39
Bride à fourche simple	37
Bride avec nez, fermée	38
Bride contre-coudée	39
Bride contre-coudée, double	40
Bride, droite	49
Bride droite	36
Bride, droite (longue)	49
Bride flottante	78
Bride forgée courte avec assise de serrage	44
Bride forgée longue avec assise de serrage	44
Bride latérale	130
Bride surpuissante, coulissante	22
Bride surpuissante, coulissante avec glissière haute	23
Brides à excentrique arrière	153
Brides à excentrique milieu	153
Brides crénelées	37
Brides de serrage à hauteur réglables	45
Brides universelles crénelées spirales	47
Broche, longue	76
Butée	147, 150
Butée angulaire de précision	148
Butée excentrique Ø 30 mm	15
Butée, fixe	127
Butée, orientable	126
Butées appariées	147
Butées parallèles fixes, la paire	148
Butées parallèles fixes, la pièce	148
Butées pour rainures	120
C	
Cache-rainures	112
Cale réglable avec aimant	58
Cales étagées	56
Cales étagées, large	56
Cales fixes ajustables	59
Cales réglables, combinaison	59
Cales réglables crénelées	57, 58
Cales réglables, éléments séparés	59
Capteur de dépression avec accessoires	14
Chaîne à rouleaux	115
Cimblot cylindrique	17
Cimblot dégagé	17
Clé à fourche pour clé dynamométrique	118
Clé de montage	103
Clé plate simple	112
Clé six-pans femelle à poignée en «T»	129
Coffret assortiment de boulonnerie	107
Crampon de rainure	132
Crampon plaqueur «Bulle»	119

Désignation	Page
Crampon plaqueur double «Mini-Bulle»	121
Crampon plaqueur «Maxi-Bulle»	122
Crampon plaqueur «Mini-Bulle»	120
Crampon plaqueur «stabil»	123
Crampons plaqueurs	133
Crampons plaqueurs avec levier à excentrique	127
Crampons plaqueurs « stabil » fermés	124
D	
Défecteur de liquide avec filtre à vide	13
Douille de serrage autoplaqueuse mécanique, excentrée	128
E	
Ecrou à levier débrayable	46
Ecrou à serrage rapide	101
Ecrou à serrage rapide	101
Écrou hexagonaux	99
Ecrous allongés	99
Écrous hexagonaux à embase	100
Élément de serrage	23
Élément de serrage centreur	156 - 159
Élément intermédiaire	76
Élément intermédiaire	53
Élément prismatique 120°	117
Éléments de fixation pour glissière de base	27
Éléments de fixation pour glissière haute	27
Éléments de serrage, mécanique	114
Éléments intermédiaires en alu	66
Etrier	114
F	
Fixation pour rainures en T	118
G	
Glissière de base	26
Glissière haute	26
Goujons	92, 93
Goujons (12.9)	94
Goujons (12.9) avec six pans creux	94
Goupille bêta	116
Goupille cylindrique ISO 8734-4x12-A	16
Graisse pour vis	111
J	
Jeu de base pour système de bridage modulaire	52
Jeu de bridage en matière plastique	110
Jeu de cales appariées, exécution de grande précision	136
Jeu de cales appariées, exécution de précision	136
Jeu de cales appariées, exécution standard	136
Jeu de cales parallèles	135
Jeu de cales parallèles, exécution de grande précision	139
Jeu de cales parallèles, exécution de précision	139
Jeu de cales parallèles, exécution standard	139
Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision	146
Jeu de cales parallèles, ondulées	146
K	
Kit de fixation pour crampons plaqueurs	133
L	
Lardons libres	151
Lardons percés, étagés	152
Lardons percés, parallèles	152
Levier à excentrique avec boulon	154
Levier à excentrique, seul	153, 154
M	
Mailon rapide avec goupille bêta	116
Mini crampon de serrage	126
Mini crampon pour table à rainures	125
Mors	79 - 81

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Désignation	Page
P	
Paire de cales	135
Paire de cales, exécution de grande précision	137
Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long	140
Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long	140
Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long	141
Paire de cales, exécution de précision	137
Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long	141
Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long	142
Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long	142
Paire de cales, exécution standard	138
Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long	143
Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long	143
Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long	144
Paire de cales, minces, exécution de précision	145
Patin de protection	117
Plaque de base	131
Plaque de base, ronde	131
Plateau à dépression	8
Poignée de montage	162
Porteur magnétique à actionnement manuel	165
Poussoir latéral	161
R	
Raccord rapide	16
Ressort et vis	133
Rondelles à portée conique	104, 105
Rondelles à portée sphérique	104
Rondelles plates	105
S	
Servante de bridage	108
Servante de bridage avec équipement	108
Silencieux	15
Support à ressort pour bride	111
Support pour boulons	109
Support pour brides	109
Support prismatique, la paire	149
Support prismatique, la pièce	149
Système de bridage à chaîne	113
Système de serrage	75
T	
Tasseaux ébauchés pour rainures en T	98
Tasseaux pour rainures en T	96
Tasseaux pour rainures en T brevetés	97
Tasseaux pour rainures en T „Rhombus“ (losange)	98
Tasseaux pour rainures en T, version longue	97
Tête à bille	72
Tête bombée	71
Tête de centrage	71, 72
Tête de centrage avec filetage	74
Tête de fixation avec filetage	74
Tête en vé	71
Tirette de serrage pour modules de serrage K20	18
Tuyau pneumatique	16
U	
Unité de bridage	53
Unité de serrage pour débordement de table	48
V	
Vacuomètre	14
Vanne rotative - pompe à vide	13
Vérin	70
Vérin à base, magnétique	65
Vérin à tête plate	63
Vérin à tête plate et base magnétique	64
Vérin à tête plate et filetage	64
Vérin Atlas avec contre-écrou	69
Vérin avec base alu	65

Désignation	Page
Vérin lourd	69, 73
Vérins à base alu avec pare-copeaux	66, 67
Vide-rainures en T	111
Vis de fixation pour crampon de rainure	132
Vis de pression	49, 50
Vis de réglage	46
Vis de serrage excentrique	162
Vis de tirette	18
Vis et noix de serrage	27

ETS GORREUX SPRL - RUE DE L'OURCHET, 7 - B5030 BEUZET-GEMBLoux - BELGIQUE

Tel : 00/32-(0)81-56.71.91 - Fax : 00/32-(0)81-56.77.91 - Mail : infog@gorreux.be

www.gorreux.be - www.outillages.biz - www.mecanique.be

VOTRE FORGE À IDÉES.



BRIDER. SERRER. FERMER.

Nous sommes votre partenaire novateur pour les solutions de bridage mécanique, pneumatique et hydraulique.

- ▶ Réduction du temps de rééquipement
- ▶ Assistance-conseil
- ▶ Solutions d'automatisation
- ▶ Données CAO sous plus de 60 formats avec fonctions prenant en compte la cinématique et les risques de collision

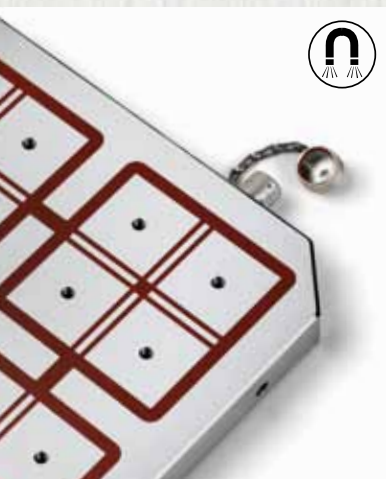
Testez-nous!

Avec AMF, encore une longueur d'avance! Les données CAO d'AMF sont transmises sous forme de sous-ensembles, en combinaisons interactives. Elles peuvent être transposées de façon fonctionnelle dans la pratique par les systèmes CAO Solid Works, Unigraphics, Inventor et Catia V5..

Autres avantages:

- ▶ Transmission complète de l'arborescence y compris de tous les accessoires pour tous les systèmes CAO!
- ▶ Si une nomenclature est affichée, les dénominations d'articles existant dans l'arborescence sont également données.
- ▶ Il est ainsi possible de procéder directement à une commande.
- ▶ Transmission simultanée de fonctions types qui
 - a) augmentent la vitesse de calcul et
 - b) facilitent considérablement le travail du constructeur.
- ▶ En cas de non-utilisation, les fonctions types peuvent être désactivées.





TECHNIQUE DE
BRIDAGE MAGNÉTIQUE



SYSTÈMES DE
BRIDAGE HYDRAULIQUES



LE SYSTÈME DE BRIDAGE
«ZERO-POINT»



MONTAGES ET BRIDAGES
MODULAIRES



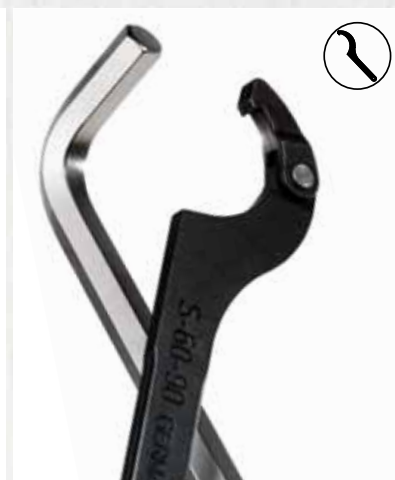
SAUTERELLES MÉCANIQUES
ET PNEUMATIQUES



TECHNIQUE DE FIXATION
PAR DÉPRESSION



ELÉMENTS DE
BRIDAGE MÉCANIQUES



CLÉS DE SERRAGE

ETS GORREUX SPRL - RUE DE L'OURCHET, 7 - B5030 BEUZET-GEMBLoux - BELGIQUE

Tel : 00/32-(0)81-56.71.91 - Fax : 00/32-(0)81-56.77.91 - Mail : infog@gorreux.be

www.gorreux.be - www.outillages.biz - www.mecanique.be



BRIDER. SERRER. FERMER.

Code de cat. 455766 • € 3,60

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse. 2013/7-8F > WB 2.5/-/-/12/2012 > Imprimé en Allemagne